

德阳市时代新技术研究所
时代新技术机械加工项目
竣工环境保护验收监测报告表
(废气、废水、噪声)

建设单位： 德阳市时代新技术研究所

编制单位： 四川齐荣环境检测有限责任公司

2019年1月

四川齐荣环境检测有限责任公司

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

填 表 人 ：

建设单位：德阳市时代新技术研究所
(盖章)

电话：13700910806

传真：

邮编：618000

地址：四川省德阳市旌阳区天元镇白鹤村 8 组

编制单位：四川齐荣环境检测有限责
任公司 (盖章)

电话：2851880

传真：

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区工业集中发展区韶山路与九龙江路交汇处

表一

建设项目名称	时代新技术机械加工项目				
建设单位名称	德阳市时代新技术研究所				
建设项目性质	√新建 □改扩建 □技改 □迁建				
建设地点	四川省德阳市旌阳区天元镇白鹤村 8 组				
主要产品名称	齿轮、轴承、轴和其他非标零配件				
设计生产能力	齿轮：200 件/a 轴承：200 件/a 轴：200 件/a 其他非标零配件：1400 件/a				
实际生产能力	齿轮：200 件/a 轴承：200 件/a 轴：200 件/a 其他非标零配件：1400 件/a				
建设项目环评时间	2018 年 9 月	开工建设时间	2008 年 5 月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2018.12.12-2018.12.13		
环评报告表 审批部门	旌阳区环境保 护局	环评报告表 编制单位	四川华睿川协管理咨询有限 责任公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	200	环保投资总概算	1.23	比例	0.6%
实际总概算	200	环保投资	1.71	比例	0.85%
验收监测依据	<p>1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日实施）；</p> <p>2、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>3、环境保护部国环规环评〔2017〕4 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（2017 年 11 月 22 日）。</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实</p>				

施，（2015年8月29日修订）；

7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2019年1月1日起实施。

1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

1、生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》的公告（公告2018年第9号）；

1.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

1、四川华睿川协管理咨询有限责任公司《时代新技术机械加工项目环境影响报告表》（2018年9月）

2、德阳市旌阳区环境保护局，德市旌环[2018]325号“关于德阳市时代新技术研究所时代新技术机械加工项目《环境影响报告表》的批复”（2018年10月15日）

1.4 其他文件

1、德阳市旌阳区环境保护局“关于德阳市时代新技术研究所《猪时代新技术机械加工项目》执行环境标准的通知”（德市旌环[2018]123号）。

2、德阳市旌阳区环境保护局，德市旌环[2018]303号“关于德阳市凯鑫压力容器检测项目投资有限责任公司CNG气瓶检验检测线两条项目等7个项目总量控制指标及总量替代途径的审查意见”

2、验收监测委托书.

3、危险废物安全处置协议。

4、生活污水清掏协议

5、四川齐荣环境检测有限责任公司“检测报告”

（QRJC[环]201812007号）

<p>验收监测评价标准、 标号、级别、限值</p>	<p>1.5 本项目环境执行标准情况：</p> <p>一、环境质量标准</p> <p>1、《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；</p> <p>2、《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准；</p> <p>3、《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准</p> <p>3、《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准；</p> <p>二、污染物排放标准</p> <p>1、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准及无组织排放监控浓度限值。</p> <p>2、废水执行：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中规定的一级标准。废水若进入污水处理厂处理，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中规定的三级标准。</p> <p>3、厂界噪声执行：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类区域标准。</p>
-------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表二

工程建设内容:

德阳市时代新技术研究所位于 2008 年在四川省德阳市旌阳区天元镇白鹤村 8 组，租赁德阳市旌阳区天元镇白鹤村村委会的闲置场地，占地面积约 1600m²，利用已有建筑进行修整，安装设备，进行“时代新技术机械加工项目”。设有机械加工区、来料区、成品区、办公室等，目前厂区最大产能达到年加工各类型零配件共计 2000 件。

2018 年 9 月四川华睿川协管理咨询有限责任公司编制完成了该项目环境影响报告表；2018 年 10 月 15 日德阳市旌阳区环境保护局以德市旌环[2018]325 号出具了环评批复文件。

2.1 地理位置

项目厂址位于四川德阳旌阳高新技术产业园区（天元镇白鹤村 8 组），根据现场踏勘，项目周围以工业厂房为主，项目东面为农田区域，71m 处为佳艺展柜展架，东南面为农田，90m 处为闲置工业厂房，南面为乡村道路，6m 处为彩钢厂，西面为天鹤北路，隔路 42m 处为伍伍机械，西北、北侧为农田，外环境较为简单。项目周边无自然保护区、野生动植物保护区、天然林保护区、居民文教区、医院、学校等环境敏感区，天元镇人民政府出具项目不在饮用水源保护区范围内的证明。项目建设采取相应的污染防治措施后可实现达标排放，对区域环境影响不明显。

2.2 建设内容及规模

本项目总投资 200 万元，占地面积 1600m²，主要包括原辅料存放区、加工制作区、成品区、办公区和休息区等，目前厂区最大产能达到年加工各类型零配件共计 2000 件。

根据现场踏勘，本项目组成主要分为主体工程、环保工程、公辅设施、办公及生活设施组成，项目实际建成内容与环评文件及其环评批复文件内的项目建设内容基本一致，具体详见下表。

表 2-1 环评及批复要求与实际建成的项目组成对照表

项目组成		建设内容		备注
		环评内容	实际建成	
主体工程	机械加工区	共 1 跨，建筑面积 450m ² ，1 层，钢结构，主要为原料堆放区、加工区等。主要安装普通车床、镗铣床、龙门铣床、钻床、CO ₂ 气保护焊机设备等	共 1 跨，建筑面积 450m ² ，1 层，钢结构，主要为原料堆放区、加工区等。主要安装普通车床、镗铣床、钻床、CO ₂ 气保护焊机等设备，原料区位于车间东北侧，焊接区位于西北侧，成品区位于西南侧	更新部分加工设备，淘汰了铣床等部分机加设备
仓储工程	来料区	位于生产车间内，用于存放原材料	位于生产车间东北角，用于存放原材料	一致
	成品区	位于机械生产车间北侧，用于存放合格产品，建筑面积 410m ² 。	1 跨，钢结构，建筑面积 410m ² ，车间北侧为加工区，安装有原机	布局调整

			械加工区的普通车床，以及更新的3台数控车床，西北侧设有车间办公区；车间南侧至东向西一次为：半成品区、固废暂存区、成品区，固废暂存区分类分区收集产生的固废	
公用工程	供水	市政供水系统	市政供水系统	一致
	供电	市政供电系统	市政供电系统	一致
办公生活设施	办公室	位于厂区西侧1F，设置财务室，办公室及业主自住房等。	位于厂区西侧1F，设置财务室，办公室及业主自住房等。	一致
	员工休息间	位于厂区西侧2F，用于员工的休息及业主自住。	位于厂区西侧2F，用于员工的休息及业主自住。	一致
	焊接烟尘	1台焊烟净化器收集处理	焊接区安装有1台移动式焊烟净化器	一致
环保工程	化粪池	6m ³ ，位于厂区北侧	6m ³ ，位于厂区北侧，生活污水经化粪池处理后，流入化粪池废水暂存池（6m ³ ）	一致
	化粪池废水暂存池	6m ³ ，位于厂区北侧，化粪池废水定期转运至污水处理厂进行处理	6m ³ ，位于厂区北侧，化粪池东侧，生活污水经化粪池处理后，流入化粪池废水暂存池（6m ³ ），最终交由周围农户做农肥使用	变动
	洗手废水隔油池	员工洗手池下方设1座隔油池，用于处理员工洗手时产生的含油废水，处理后再进入化粪池	隔油池（1m ³ ）位于厂区北侧，化粪池西侧，用于处理员工洗手时产生的含油废水，处理后再进入化粪池	新增
	固废暂存间	厂区南侧，占地10m ²	厂区南侧，占地10m ² ，同时在原仓库区内，设有固废暂存区，分类分区收集产生的金属固废	变动
	危废暂存间	厂区南侧，占地4m ²	厂区南侧，固废暂存建东侧，占地4m ² ，水泥硬化，收集铁桶置于金属槽内	一致

本项目根据环评及环评批复要求进行了整改，其新增建设隔油池，对机械加工区、仓库区功能布局进行了调整，将1台龙门铣床替换了数控机床，新增了2台数控机床，其余建设内容与环评及环评批复一致，因此，本项目在项目组成上不存在重大变动。

2.3 产品规模

本项目主要为机械加工，其年加工量详见下表。

表 2-2 项目年销售量

产品名称	环评预计年加工量	实际年加工量	备注
齿轮	200 件/a	200 件/a	根据客户要求，按需生产
轴承	200 件/a	200 件/a	
轴	200 件/a	200 件/a	
其他非标零配件	1400 件/a	1400 件/a	

由上表可知，本项目实际加工量和环评预计年加工量一致，无重大变动，满足验收条件。

2.4 项目主要设备

本项目实际建成的设备与环评对照情况，详见下表。

表 2-3 环评设计与实际建成的设备对照表

序号	设备名称	规格	环评预计台（套）数	实际台（套）数	变动	备注
1	卧式镗铣床	T611C	1 台	1 台	0	
2	立式铣床	X5360B	1 台	1 台	0	
3	普通车床	C620-1	1 台	1 台	0	
4	普通车床	C630	2 台	2 台	0	安装于原仓库区
5	钻床	/	1 台	1 台	0	
6	龙门铣床	Z3050	2 台	1 台	-1	减少
7	CO ₂ 气保护焊	X600	1 台	1 台	0	
8	行车	10t	1 台	1 台	0	
9	数控车床	6150	/	1 台	+1	新增
10	数控车床	630	/	1 台	+1	新增
11	加工中心	850	/	1 台	+1	新增

由上表可知，本项目替换了 1 台老旧设备龙门铣床，新增 2 台更先进、更加便于操作、精度度更高的数控车床设备，提高了产品质量，但项目产品种类及产能不发生变化，因此，本项目不属于重大变化。

原辅材料消耗及水平衡：

2.5 原辅材料消耗

本项目原料、辅料、燃料消耗情况详见下表。

表 2-4 项目主要原辅材料消耗及来源

类别	名称	环评预测消耗量	实际年消耗量	来源
原辅料	来料工件	1000t/a	1000t/a	外购
	手套	150 套/a	150 套/a	
	棉纱	30kg/a	30kg/a	
	机油	100kg/a	100kg/a	
	切削液	100kg/a	100kg/a	
能耗	电	1.2 万 kwh/a	1,2 万 kwh/a	市政电网
水耗	水	90m ³ /a	90m ³ /a	自来水

2.6 水源及水平衡

本项目用水主要为生活用水。

项目共有员工 6 人，不在厂内食宿，按照用水量 50L/人·d 计算，日常生活用水量为 0.3m³/d，排污系数按照 0.80 计算，本项目日常生活污水的产生量为 0.24m³/d。本项目产生的生活废水经化粪池（6m³）收集预处理后流入化粪池废水暂存池（6m³），最终交由周围农户做农肥使用；员工洗手时产生的含油废水，经隔油池（1m³）处理后的洗手废水进入化粪池进行处理。

本项目用水情况详见下表：

表 2-5 项目用水情况一览表

序号	类别	用水标准 m ³ /人·d	人数	用水量 m ³ /d	排水量	排水去向
1	办公生活	0.05	6 人	0.30	0.24	员工洗手后产生的含油废水,经隔油池处理后,同生活污水一并进入化粪池,经化粪池收集预处理后流入化粪池废水暂存池,最终交由周围农户做农肥使用
3	其他用水 (绿化)	/	/	0.03	/	
	合计			0.33	0.24	

2.6.2 排水

产区采用雨污分流，雨水经排水沟直接排放。

根据上述分析项目用排水情况，本项目水平衡图见下图。

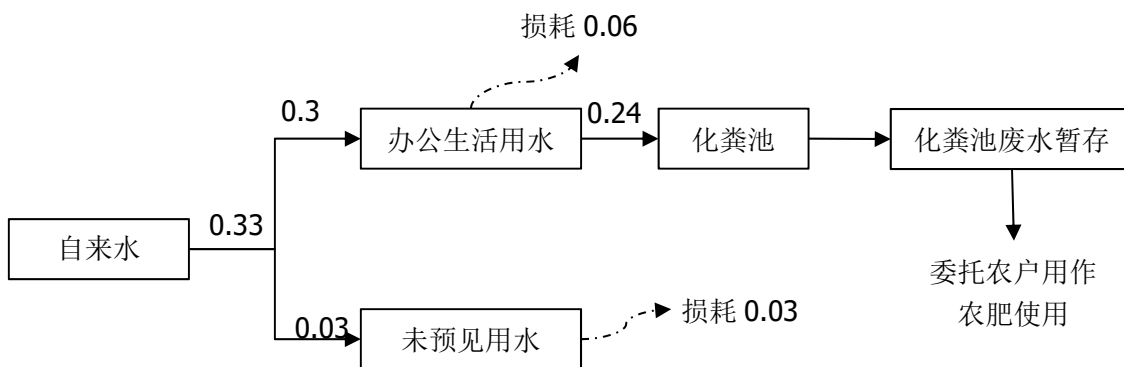


图 2.1 本项目水平衡图

综上所述，本项目实际运行期间，原辅材料种类与环评一致，未增加新的物料，不会产生新的污染物。同时，由水平衡分析可知，本项目废水类型与环评一致。因此，本项目原辅料无大变动，满足验收条件。

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

2.7 项目运行期工艺流程

项目属于机械加工项目，达到年加工各类型零配件共计 2000 件。

项目运行期工艺流程及产污位置图详见图 2.2。

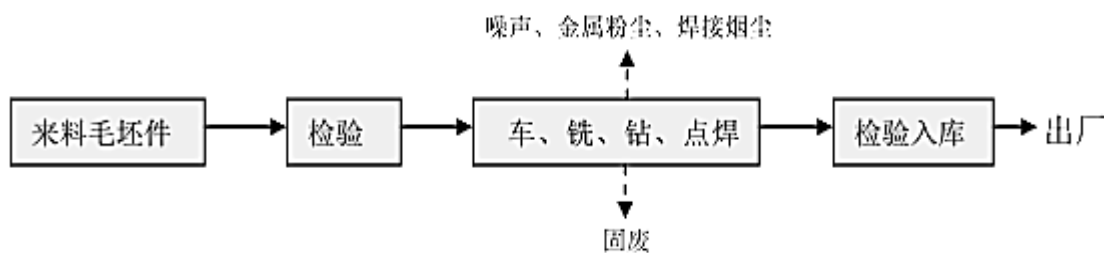


图 2.2 项目运营期工艺流程和产污环节图

工艺流程简述：

(1) 来料：金属材料经过专门检验并符合国家标准《碳素钢结构》“GB700-88”的要求供货，各项技术指标（化学成分、机械性能）均在合格范围内，且各类金属材料均不得有划痕、波浪、起皱、破损、生锈和含有污染物的不良情况，如发现有划痕、波浪等不合格的钢材均返回厂家。

(2) 成型：成型前先检查原材料材质是否与设计图纸材质一样，其原材料应有物理试验、化学分析报告，出厂合格证，与之相符方能进行加工。通过检验材料合格后根据不同产品所需的工艺尺寸，使用车床、铣床、钻床等设备进行成型加工。

(3) 焊接：使用焊机将来料工件按照设计要求焊接成型。

(4) 检验、包装入库：经过上述工序即可经检验合格后作为产品入库暂存。

项目变动情况

2.8 项目变动情况说明

2.8.1 车间功能布局及安装设备

1、环评要求

项目车间分为 2 跨，南侧 1 跨，建筑面积 450m²，分为原料堆放区、焊接区、机械加工区，其中来料堆放区位于车间西南角，焊接区位于西北角，机械加工区位于东侧，安装有设备普通车床（3 台）、钻床（1）、镗床（1 台）、龙门铣床（2 台）、焊机（1 台）。北侧 1 跨为成品区，建筑面积 410m²，用于存放合格产品。

2、实际情况

项目车间分为 2 跨，南侧 1 跨为机械加工区，建筑面积 450m²，分为原料堆放区、焊接区、机械加工区，其中来料堆放区位于车间东北侧，焊接区位于西北侧，机械加工区位于东侧、成品区位于西北侧，安装有普通车床（2 台）、镗铣床（1 台）、钻床（1 台）、龙门铣床（1 台）、焊机（1 台）、移动式焊烟净化器（1 台）、立式铣床（1 台）。北侧 1

跨厂房，建筑面积 410m²，分为机械加工区、半成品区、固废暂存区、成品区、车间办公区；车间内北侧至东向西依次为普通车床（1 台）、数控车床（2 台）、铣床（1 台）、加工中心（1 台）、车间办公区；车间内南区至东向西依次为半成品区、固废暂存区、成品区。

2.8.2 隔油池

1、环评要求

在员工洗手池下方增设一座 0.5m³ 隔油池，用于处理员工洗手时产生的含油废水，处理后的洗手废水方可进入化粪池进行处理外排。

2、实际情况

本项目新增建设隔油池 1 座（1m³），位于厂区北侧，化粪池西侧，水泥硬化防渗处理，与员工洗手池用水管连接，员工洗手时产生的含油废水，经隔油池处理后进入化粪池，同生活污水一并经化粪池预处理，处理后的废水流入化粪池废水暂存池，最终交由周围农户做农肥使用，不外排。

表 2-6 项目变动情况一览表

类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动情况	变动原因	分析及结论
性质	新建	新建	无	/	实际与环评保持一致，无重大变动
规模	2000 件/a	2000 件/a	无	/	
地点	天元镇白鹤村 8 组	天元镇白鹤村 8 组	无	/	
生产工艺	毛坯件—检验—铣、钻、点焊—检验入库	毛坯件—检验—铣、钻、点焊—检验入库	无	/	
环境保护措施	生活污水： 在员工洗手池下方设隔油池一座（0.5m ³ ），洗手时产生的含油废水经隔油池处理后，同生活污水一并进入化粪池（6m ³ ）进行预处理，处理后流入化粪池分水暂存池（6m ³ ），最终将生活污水转运至污水处理厂进行处理	项目在厂区北侧修建了隔油池 1 座（1m ³ ），洗手时产生的含油废水经隔油池处理后，同生活污水一并进入化粪池（6m ³ ）进行预处理，处理后流入化粪池分水暂存池（6m ³ ），最终交由周围农户做农肥使用，不外排	隔油池修建位置以及废水最终处置去向变动	根据项目实际建设情况及建设条件，故将隔油池设于厂区北侧；同时因天元污水厂污水处理已满负荷运转，无法再接纳外来废水，故将暂存池中的废水委托农户用作农肥使用，不外排	
	焊接烟尘： 要求建设范围设置 1 台双筒式可移动式焊烟净化器，配套风机 780m ³ /h，通过其软管集气收集处理后排放	设有 1 台单筒式可移动式焊烟净化器，配套风量 1200m ³ /h，通过其软管集气收集处理后排放	双筒式可移动式焊烟净化器变动为单筒式可移动式焊烟净化器，但风量增加	本项目只设有 1 台焊机，故单筒式可移动式焊烟净化器能够满足要求	不属于重大变化
布局	机械加工车间： 建筑	建筑面积 450m ² ，分	1 台普通车床	替换老旧设，	不属于重大

调整	面积 450m ² ，分为原料堆放区、焊接区、机械加工区，其中来料堆放区位于车间西南角，焊接区位于西北角，机械加工区位于东侧，安装有设备普通车床（3 台）、钻床（1）、镗床（1 台）、龙门铣床（2 台）、焊机（1 台）、立式铣床（1 台）	为原料堆放区、焊接区、机械加工区，其中来料堆放区位于车间东北侧，焊接区位于西北侧，机械加工区位于东侧，安装有普通车床（2 台）、镗床（1 台）、钻床（1 台）、龙门铣床（1 台）、焊机（1 台）、移动式焊烟净化器（1 台）	安装于仓库车间，替换了 1 台龙门铣床，并环评要求新增 1 台移动式焊烟净化器，对车间布局进行了调整	并按照环评要求新增 1 台移动式焊烟净化器	变化
	仓库区：建筑面积 410m ² ，用于存放合格产品	建筑面积 410m ² ，分为机械加工区、半成品区、固废暂存区、成品区、车间办公区；车间内北侧至东向西依次为成品区、普通车床（1 台）、数控车床（2 台）、铣床（1 台）、加工中心（1 台）、车间办公区；车间内南区至东向西依次为半成品区、固废暂存区、成品区。	仓库区功能区重新划分，分为机械加工区、半成品区、固废暂存区、成品区、车间办公区，并安装设备普通车床（1 台）、数控车床（2 台）、铣床（1 台）、加工中心（1 台）、车间办公区	原机械加工车间安装设备较多且密集，仓库区富余空间比较大，且为了方便操作，故对仓库区布局进行调整	不属于重大变化
设备调整	普通车床：2 台（型号 C630），安装于机械加工车间 龙门铣床：2 台，安装于机械加工车间	普通车床：2 台（型号 C630），1 台安装于机械加工车间，1 台安装于仓库区北侧 龙门铣床：1 台，安装于机械加工车间，1 台替换 数控车床：新增 2 台（型号：6150、630），安装于仓库区， 加工中心：新增 1 台（型号：850），安装于仓库区，	普通车床的安装位置变化，以及替换 1 台龙门铣床，新增 2 台数控机床，1 台加工中心	淘汰老旧设备，新增更为先进的数控车床设备，但产品种类不发生变化	不属于重大变化

综上所述，本项目对主要对原仓库区的功能布局进行调整，将原机械加工区的设备进行了更换，并安装至仓库区，并新增了半成品堆放区、固废暂存区；新增隔油池用于处理员工洗手含油废水；本项目替换了 1 台落后的机加设备，更换为更先进，更加便于操作、精准度更高的数控车床，提高了产品质量，但项目产品种类不发生变化，因此，本项目不属于重大变化。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

3.1 主要污染源

分析项目环评文件，结合现场调查结果，本项目主要污染源汇总见下表。

表 3-1 本项目主要污染源及污染因子汇总表

序号	类别	产污节点	污染物	主要污染因子
1	废气	加工工段	金属粉尘	颗粒物
		焊接工段	焊接烟尘	颗粒物
2	废水	员工办公生活	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、石油类

3.2 污染物治理和排放

3.2.1 废气

本项目在生产过程中外排废气主要为焊接过程中产生的焊接烟尘、加工过程中产生的少量金属粉尘（碎屑）。

1、焊接烟尘

本项目以 CO₂ 为保护气体，在焊接车间设置共有 1 台焊机进行焊接。通过类比《焊接技术手册》（王文翰主编）中有关资料，CO₂ 保护焊机的发尘量为 0.45-0.65g/min，每公斤焊接材料的发尘量 5-8g/kg，本项目取 8g/kg，焊接工序在生产车间内进行，工位固定，平均每天工作 1 小时，焊接材料为焊丝，根据项目设计，本项目焊丝用量为 0.05t/a，因此，本项目焊接过程中产生焊接烟尘量为 0.4kg/a，焊烟排放速率约为 0.0013kg/h。

环评要求治理措施：建设单位安装 1 套双筒式可移动式焊烟净化器，配套风机风量为 780m³/h，通过其软管集气罩收集并通过设备内的滤网阻隔焊接烟尘，要求企业做好操作人员劳动防护（如配备防尘口罩等）。

实际治理措施：本项目焊接量较小，只设有 1 台 CO₂ 保护焊机，因此焊接区安装有 1 台移动式焊烟净化器（单筒），配套风机风量为 1200m³/h，能够满足治理要求；焊接烟尘通过其软管集气罩收集烟尘并通过设备内的滤网阻隔焊接烟尘，未捕集的烟尘以无组织形式排放，焊接区邻近车间门口，通风状况较好；收集的烟尘固废间暂存后，由环卫部门清运；同时企业为员工配置了口罩、手套防护用品。



图 3.1 焊接区移动焊烟净化器

2、粉尘（金属碎屑）

本项目金属工件在车、铣、钻过程中会产生一定量的粉尘，主要成分为金属屑、金属氧化物颗粒物，该部分粉尘发生量很小，由于金属颗粒粒径较大，且金属粉尘比重大，易沉降，不易扩散。

环评要求治理措施：加工工序位于车间内，车床加工粉尘（金属碎屑）粒径较大，加工过程中碎屑迅速沉降，通过及时清扫能够减小粉尘的扩散。

实际治理措施：每日工作结束后，将边角料清运至固废暂存区后，员工会及时清扫车间地面，将清扫的金属碎屑袋装后，与边角料分类、分区堆放于厂区南侧的固废暂存间，定期外售废品回收商。

3.2.2 废水

本项目废水主要生活污水。

项目共有员工 6 人，不在厂内食宿，按照用水量 50L/人·d 计算，日常生活用水量为 0.3m³/d，排污系数按照 0.80 计算，本项目生活污水的产生量为 0.24m³/d。

环评要求治理措施：本项目产生的生活废水经化粪池（6m³）收集预处理后流入化粪池废水暂存池（6m³），最终将生活污水定期转运至污水处理厂进行处理；员工洗手池下方增设一座 0.5m³ 隔油池，用于处理员工洗手时产生的含油废水，处理后的洗手废水方可进入化粪池进行处理。

实际治理措施：本项目在厂区北侧修建有隔油池 1 座（1m³），位于厂区北侧，化粪池西侧，采用水泥硬化防渗处理，与员工洗手池排水水管连接，员工洗手时产生的含油废水，经隔油池处理后进入化粪池（6m³），同生活污水一并经化粪池预处理，处理后的废水流入化粪池废水暂存池（6m³）；根据调查，天元镇污水处理厂已满负荷运转，无法再接受其他外来废水，因此化粪池废水暂存池中的废水作为农肥使用，不外排；本项目北侧为业主自

家农田（3 亩），同时企业与周边农户（陈德琼，自家农田 5 亩）签订了生活污水清掏协议，一般 15 天清运一次，根据上述分析，本项目生活污水的产生量为 0.24m³/d，化粪池容积 6m³，化粪池废水暂存池（6m³），化粪池容积能够满足要求；同时以 20 亩农田消纳化粪池沼液 1t/a 计，8 亩农田能够消纳本项目产生的生活污水。

同时要求在区域管网建成后，生活污水经化粪池处理后排污污水管网，经污水处理厂处理达标后排放。



图 3.2 隔油池



图 3.3 化粪池



图 3.4 化粪池废水暂存池

3.3 环保设施“三同时”落实情况

本项目总投资 200 万元，环评环保投资估算为 1.23 万元，占总投资的 0.6%；实际环保投资 1.71 万元，实际环保投资占总投资的 0.85%，环保治理措施及投资落实情况见下表。

表 3-2 “三同时”环保设施和投资落实情况一览表

治理对象	环保设施		投资（万元）	
	环评及批复要求	设计与实际建成	环评	实际
废气治理	焊接烟尘： 安装 1 套双筒式可移动式焊烟净化器，配套风机风量为 780m ³ /h，通过其软管集气罩收集并通过设备内的滤网阻隔焊接烟尘，要求企业做好操作人员劳动防护（如配备防尘口罩等）。	焊接烟尘： 焊接区安装有 1 台移动式焊烟净化器（单筒），配套风机风量为 1200m ³ /h，通过其软管集气罩收集烟尘并通过设备内的滤网阻隔焊接烟尘，未捕集的烟尘以无组织形式排放，焊接区邻近车间门口，通风状况较好；同时企业为员工配	0.02	0.2

		置了口罩、手套防护用品。		
	粉尘（金属碎屑）： 加工工序位于车间内，车床加工粉尘（金属碎屑）粒径较大，加工过程中碎屑迅速沉降，通过及时清扫能够减小粉尘的扩散。	粉尘（金属碎屑）： 每日工作结束后，将边角料清运至固废暂存区后，员工会及时清扫车间地面，将清扫的金属碎屑袋装后，与边角料分类、分区堆放于厂区南侧的固废暂存间，定期外售废品回收商。	0.01	0.01
废水治理	生活污水： 本项目产生的生活废水经化粪池（6m ³ ）收集预处理后流入化粪池废水暂存池（6m ³ ），最终交由周围农户做农肥使用；员工洗手池下方增设一座 0.5m ³ 隔油池，用于处理员工洗手时产生的含油废水，处理后的洗手废水方可进入化粪池进行处理。	生活污水： 本项目在厂区北侧修建有隔油池 1 座（1m ³ ），位于厂区北侧，化粪池西侧，水泥硬化防渗处理，与员工洗手池排水管连接，员工洗手时产生的含油废水，经隔油池处理后进入化粪池（6m ³ ），同生活污水一并经化粪池预处理，处理后的废水流入化粪池废水暂存池（6m ³ ）；本项目北侧为业主自家农田（3 亩），同时企业与周边农户（陈德琼，自家农田 8 亩）签订了生活污水清掏协议，一般 15 天清运一次，本项目化粪池废水暂存池中经处理后的生活污水均用作农肥使用，不外排。在区域管网建成后，生活污水经化粪池处理后排污污水管网，经污水处理厂处理达标后排放。	0.05	0.1
噪声治理	采取个人防护、建筑布局、车间隔声、距离衰减等措施，尽力减弱或降低声源的振动	本项目所有生产设备均安装于厂房内，利用厂房进行隔声；选用低噪声设备，本项目淘汰了部分老旧的龙门铣床，选用了更为先进、噪声更小的数控车床；项目对铣床、钻床等设备设置了减震基础。企业定期对设备进行维护，确保设备处于良好的运转状态；合理安排生产时间，本项目实行白班 8 小时工作制度。	/	/
环境管理及监测	设置环境管理人员，设置标志牌	设置环境管理人员，设置标志牌	0.2	0.2
合计			0.28	0.51

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 建设项目环评报告表的主要结论和建议

1、产业政策符合性

本项目为机械加工项目，根据国务院《关于发布实施<促进产业结构调整暂行规定>的决定》（国发〔2005〕40号）和国家发改委2013年第21号令《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修正）》和国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》（国发【2005】40号）的规定，本项目不在鼓励、限制、禁止之列，属于允许范畴。同时根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》，本项目无淘汰落后生产工艺、设备和产品。

2018年4月24日，项目在四川省投资项目在线审批监管平台上备案，备案号：川投资备【2018-510603-34-03-263617】FGQB-0171号。

因此，本项目符合国家现行产业政策。

2、规划及选址合理性分析

（1）与土地利用规划的符合性

项目选址于四川省德阳市旌阳区天元镇白鹤村8组。为租用德阳市旌阳区天元镇白鹤村村委会的闲置场地进行机械加工项目的生产。根据德阳市国土资源局旌阳分局出具的证明，本项目选址符合旌阳区土地利用总体规划要求。

（2）项目与德阳市总体规划符合性分析

项目选址于四川省德阳市旌阳区天元镇白鹤村8组，根据德阳市城市总体规划（中心城区用地规划图2016-2030）和《德阳市天元片区控制性详细规划（2010-2020）》，本项目所在区域属于一类工业用地。因此，本项目选址符合德阳市城市总体规划要求。

（3）与园区规划环评符合性分析

本项目位于德阳高新技术产业园区内，德阳高新技术产业园区于1992年经四川省人民政府批准设立，先后更名为德阳市旌阳区工业集中发展区。四川德阳高新技术产业园区、四川德阳旌阳高新技术产业园区。根据《四川德阳高新技术产业园区规划环境影响报告书》审查意见，园区产业定位为以电线电缆及其成套设备制造、装备制造、新材料、新能源高新技术为主导产业。鼓励和禁止入规划区行业名录：

鼓励类：符合园区主导产业，满足国家产业政策要求的项目。

禁止类：

①不符合国家产业政策及行业准入条件；

②金属冶炼、水泥制造、燃煤发电、基础化工、黄磷、焦化等大气污染物排放量大的企业，或明显产生恶臭异味的企业；

③禁止废水排放量大的企业，如制革、制浆、造纸、印染、专业电镀等。

允许类：不属于上述鼓励类及禁止类，清洁生产水平达到行业清洁生产二级标准及以上水平的，且与规划区入驻企业相容的企业。

本项目为机械加工项目，不属于大气污染物排放量大企业，项目位于旌阳区天元镇白鹤村 8 组，满足审查意见中“在一环路与宝成铁路之间，靠近德阳市城区的区域，应禁止大气污染物排放量大、或明显产生恶臭异味的企业入驻。

因此，本项目符合德阳市旌阳高新技术产业园区规划。

(4) 外环境关系分析

项目位于德阳市旌阳区天元镇白鹤村 8 组。项目周围 50m 范围内以工业厂房为主，项目东面为农田区域，71m 处为工业厂房；东南面为农田区域，7m 处为工业厂房，90m 处为工业厂房；南面为乡村道路，6m 处为工业厂房，58m 处为工业厂房；西面为天鹤北路，隔路 42m 处为工业厂房，57m 为工业厂房，128m 处为工业厂房，其余为农田区域；北面为大片农田区域。本项目主要机械加工设备布置于车间中部，设备噪声通过隔声、减振、距离衰减后，对周围环境影响较小。因此，项目建设无环境制约因素，与周边环境相容。

(5) 项目所处区域无社会所关注的自然保护区、风景区、名胜古迹和其他需要特别保护的环境敏感目标。

(6) 本项目所在地供水、供电、等能源充足，不会对项目建设产生制约因素。

3、环境质量现状

(1) 环境空气

项目所在区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，区域环境空气质量良好。

(2) 地表水

项目评价段内地表水水质达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类水域标准。

(3) 声环境

通过对项目厂界运营期噪声监测，运营期项目厂界噪声均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准，项目周边声环境质量良好。

4、污染防治措施及达标排放有效性的分析

(1) 施工期

本项目属 2008 年已建成投入生产的项目，只需将购买的设备进行安装，施工期已结束，区域环境质量已趋于稳定。无施工期环境遗留环境问题。本次环评不再对其施工期污染工序进行分析。

(2) 营运期

废气：机加粉尘（金属碎屑）采取车间内密闭作业、职工佩戴口罩以及加强管理等措施后，加工粉尘对周边环境的影响甚微。焊接烟尘经 1 套移动式焊接烟尘除尘器收集处理后对环境的影响较小。

项目在采取施后，生产过程中产生的废气能够有效的得到治理，对环境的影响较小，治理措施可行。

废水：项目洗手废水经 0.5m³ 隔油池隔油后同生活污水一并进入化粪池进行预处理，预处理后流入废水暂存池暂存，最终通过罐车转运至天元污水处理厂处理达标后排入石亭江。

厂区雨水经雨水收集沟收集后外排。

项目在采取措施后，废水均可实现废水有效治理，措施合理、可行。

5、清洁生产

项目通过在内部管理、设备选择、资源利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，较好的实现清洁生产。

6、总量控制

根据国家总量控制原则，项目涉及的总量控制项目为 COD、NH₃-N。

项目运营期，废水排放量 0.24m³/d，全年 72m³/a。项目现状产生的废水经过化粪池（6m³）处理后进入废水暂存池，最终交由周围农户做农肥使用，不外排。整改后转运至天元镇生活污水处理厂处理达标后外排，故不需另设总量控制指标。

评价仅就本项目进入市政污水管网的水污染物量给出统计数据：

COD≤0.022t/a，NH₃-N≤0.0025t/a（由污水排放口排入污水处理厂的量）；

COD≤0.0036t/a，NH₃-N≤0.0004t/a（由天元污水处理厂处理后排入石亭江的量）。

7、环境可行性结论

综上，本项目符合国家产业政策，选址符合德阳市旌阳区土地利用规划。总图布置基本合理。贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行，措施有效，工程实施后，在切实落实本评价所提出的各项污染防治措

施和确保“三废”污染物达标排放的前提下，各种污染物能够稳定达标排放，不会对地表水、环境空气、声学环境质量产生明显影响；项目采取的风险防范措施可行，环境风险可控。从环保角度讲，本项目在德阳市旌阳区 天元镇白鹤村 8 组选址和继续运营可行。

8、建议

- (1) 建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。
- (2) 厂区车间外，厂界内靠墙地带多种植树木花草，即美化环境，且吸声、降噪
- (3) 工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。
- (4) 安排环保人员做好厂区环境管理工作，搞好环境卫生。
- (5) 建设单位在外委协作单位完成工件的部分作业时，应要求其出具完善的环保手续，若为未完善环保手续的协作单位，建设单位应督促完善，否则应更换具有合法完善的环保手续的协作单位合作，全方位减小对环境的污染。

4.2 审批部门审批决定

2018 年 10 月 15 日，德阳市旌阳区环境保护局对德阳市时代新技术研究所报来的时代新技术机械加工项目《环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下

一、项目位于德阳市旌阳区天元镇白鹤村 8 组，租用白鹤村村委会闲置厂房 1600 平方米，总投资 4 万元，其中环保投资 1.23 万元，安装卧式镗铣床、立式铣床、钻床等设备，建成机械加工生产线，年加工齿轮、轴承、轴、其他非标零配件等各类型零配件共计 2000 件的生产能力。项目不涉及表面处理、喷漆、酸洗、磷化等工序。

该项目经旌阳区发展和改革局川投资备[2018-510603-34-03-263617]FGQB-0171 号备案同意，符合现行产业政策，租用地地类（用途）为工业用地。选址符合天元镇土地利用总体规划。

根据该项目《环境影响报告表》分析结论和专家评审意见以及《四川省人民政府办公厅关于印发四川省清理整顿环保违法违规建设项目工作方案的通知》（川办发[2015]90 号）和《关于扎实推进全市环保违法违规建设项目清理整顿工作的通知》（德市清建领[2017]7 号）文件精神，符合补办环评条件。我局同意你单位按照《环境影响报告表》所列建设项目的规模、地点、工艺、环境保护对策措施及下述要求进行整改规范。

二、项目整改规范应做好以下工作：

1、建设单位应认真落实《环境影响报告表》中提出的各项污染防治措施，做到节能减排，清洁生产，确保污染物达标排放。

2、落实废气污染防治措施。新增可移动式焊烟净化器收集处理焊接烟尘，确保废气达标排放。

3、落实废水和地下水污染防治措施。增设隔油池，洗手废水经隔油处理后汇同生活污水再经预处理达标后清运至区域污水处理厂处理排放。待区域污水管网建设使用后，可排入污水管网进入区域污水处理厂处理。厂区进行分区防渗，规范设置危废暂存间，防止地面油污等污染物下渗污染地下水。

4、落实噪声污染防治措施。合理布局，加强设备维护和保养，确保设备处于良好的运转状态。采取厂房隔声、高噪设备设置减震基础等有效防治措施，确保噪声达标排放。

三、项目总量控制指标。化学需氧量排放量：0.0036t/a、氨氮排放量：0.0004t/a。

四、建设单位应当依法完备各项行政许可相关手续。

五、建立健全环境管理制度，配备环境监管人员，落实风险防范措施，做好应急预案工作，避免环境污染，确保环境安全。

六、项目按照《环境影响报告表》及批复要求的对策措施完善后，建设单位必须依法进行建设项目环境保护竣工验收，验收合格后方可正式投入生产。否则，将承担相应的法律责任。

项目环境影响评价文件经批准后，项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件。

七、旌阳区环境监察执法大队切实加强该项目的日常监管。

4.3 环评批复落实情况

根据现场调查，本项目环评批复落实情况见下表：

表 4-1 环评批复落实情况表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	落实废气污染防治措施。新增可移动式焊烟净化器收集处理焊接烟尘，确保废气达标排放。	已落实。 ①焊接烟尘：焊接区安装有 1 台移动式焊烟净化器（单筒），配套风机风量为 1200m ³ /h，通过其软管集气罩收集烟尘并通过设备内的滤网阻隔焊接烟尘，未捕集的烟尘以无组织形式排放，焊接区邻近车间门口，通风状况较好；同时企业为员工配置了口罩、手套防护用品。②粉尘（金属碎屑）：每日工作结束后，将边角料清运至固废暂存区后，员工会及时清扫车间地面，将清扫的金属碎屑袋装后，与边角料分类、分区堆放于厂区南侧的固废暂存间，定期外售废品回收商。
2	落实废水和地下水污染防治措施。增设隔油池，洗手废水经隔油处理后汇同生活污水再经预处理达标后清运至区域污水处理厂处理	已落实。 本项目在厂区北侧修建有隔油池 1 座（1m ³ ），位于厂区北侧，化粪池西侧，水泥硬化防渗处理，与员工洗手池排水管连接，

	<p>排放。待区域污水管网建设使用后，可排入污水管网进入区域污水处理厂处理。</p>	<p>员工洗手时产生的含油废水，经隔油池处理后进入化粪池（6m³），同生活污水一并经化粪池预处理，处理后的废水流入化粪池废水暂存池（6m³）；本项目北侧为业主自家农田（3亩），同时企业与周边农户（陈德琼）签订了生活污水清掏协议，一般15天清运1次，本项目化粪池废水暂存池中经处理后的生活污水均用作农肥使用，不外排。在区域管网建成后，生活污水经化粪池处理后排污水管网，经污水处理厂处理达标后排放。</p>
<p>3</p>	<p>建立健全环境管理制度，落实环境监管人员，落实风险防范措施，做好应急预案工作，避免环境污染，确保环境安全。</p>	<p>已落实。已建立环境管理制度，落实环境监管人员，落实风险防范措施，避免环境污染，确保环境安全。</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境空气检测质量保证手册》和《环境水质检测质量保证手册》等要求进行，实施全程序质量控制。

1、验收监测期间，工况满足验收监测的规定要求；

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

6、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

7、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后升级 $\leq 0.5\text{dB}$ (A)。

8、实验室分析质量控制。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

5.1 监测分析方法及监测仪器

本次检测项目的检测依据、依据来源、使用仪器见下表。

表 5-1 噪声监测方法、方法来源一览表

项目	检测方法	依据来源	使用仪器及编号
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	QRJC-039 AWA6228 ⁺ 噪声统计分析仪

5.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声检测过程符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求，声级计在测试前后用标准声源进行校准。测时无雨雪、无雷电天气，风速小于 5.0m/s。噪声测定的原始数据条现场打印，做好检测点位与文件号的对应关系以及检测点位示意图等相

关的记录。打印条有项目编号、监测点位名称以及检测人员签名。填写采样记录并校核。

表六

验收监测内容:

6.1 噪声

项目噪声监测点位布置图见附图，监测内容详见下表。

表 6-3 噪声监测内容一览表

编号	监测点位	监测项目	监测时间及频次
1#	项目北侧厂界外 1m	昼间等效连续 A 声级 (L_{Aeq})	正常工况下连续监测 2 天，每天昼间 监测一次。
2#	项目东侧厂界外 1m		
3#	项目南侧厂界外 1m		
4#	项目西侧厂界外 1m		

表七

验收监测期间生产工况记录:

7.1 生产工况

根据现场踏勘,本项目属于机械加工项目,已建成的生产线生产工艺指标满足环评要求,能够连续、稳定、正常生产。因此,本次验收通过核算本项目主体工程在验收监测期间的产品实际产量作为项目工况记录的依据。

本项目验收监测期间生产工况详见下表。

表 7-1 验收监测期间生产工况

产品名称	设计年产量	设计日产量	验收监测期间实际产量	工况	监测日期
机械零配件	2000 件/a	6.67 件/d	6 件/d	90%	12 月 12 日
	2000 件/a	6.67 件/d	6 件/d	90%	12 月 13 日

验收监测结果:

7.2 污染物达标排放监测结果

噪声

本项目正生产期间,噪声监测结果见下表。

点位	测量时间		Leq	标准限值
1#项目厂界北侧外约 1m 处	12 月 12 日	昼间	57.7	昼间 60
	12 月 13 日	昼间	59.5	
2#项目厂界东侧外约 1m 处	12 月 12 日	昼间	56.9	
	12 月 13 日	昼间	57.7	
3#项目厂界南侧外约 1m 处	12 月 12 日	昼间	59.3	
	12 月 13 日	昼间	59.6	
4#项目厂界西侧外约 1m 处	12 月 12 日	昼间	51.0	
	12 月 13 日	昼间	53.9	

由上表检测结果可知:2018 年 11 月 15 日、16 日验收监测期间,项目厂界噪声昼间监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类标准限值要求。

由上表可知,本项目满足验收关于生产工况的要求。

7.3 总量控制指标

本项目总量控制指标及污染物实际排放量见下表。

表 7-2 废水污染物排放总量核算与总量控制指标对照表

类别	污染物	废水来源	废水排放量 (t/a)	排放量 (t/a)	总量控制指标 (t/a)	判别
废水	COD	生活污水	0,作为农肥使用不外排	0	≤0.02	达标
	氨氮			0	≤0.003	达标

综上,污染物的排放量满足总量控制要求。

表八

验收监测结论：**8.1 工程建设**

项目厂址位于四川德阳旌阳高新技术产业园区（天元镇白鹤村 8 组）。2008 年租赁德阳市旌阳区天元镇白鹤村村委会的闲置场地，占地面积约 1600m²，利用已有建筑进行修整，安装设备，进行“时代新技术机械加工项目”。设有机械加工区、来料区、成品区、办公室等，目前厂区最大产能达到年加工各类型零配件共计 2000 件。

根据现场踏勘调查，本项目工程的建成内容、规模及生产设备配套情况与环评文件及其环评批复文件基本一致。

8.2 环境保护措施

按项目环评文件及其批复文件的相关要求，本项目废水、废气、污染防治措施均已落实，并确保各污染物能够达标排放或综合利用。

8.3 污染物排放情况**8.3.1 废气**

本项目在生产过程中外排废气主要为焊接过程中产生的焊接烟尘、加工过程中产生的少量金属粉尘（碎屑）。焊接烟尘通过安装有 1 台移动式焊烟净化器（单筒），通过其软管集气罩收集烟尘并通过设备内的滤网阻隔焊接烟尘，未捕集的烟尘以无组织形式排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及最高允许排放速率二级标准；金属粉尘（碎屑）每日清扫的方式进行处理。

8.3.2 废水

本项目废水主要为生活污水，在厂区北侧修建有隔油池 1 座，员工洗手时产生的含油废水，经隔油池处理后进入化粪池，同生活污水一并经化粪池预处理，处理后的废水流入化粪池废水暂存池，化粪池废水暂存池中经处理后的生活污水均用作农肥使用，不外排。

8.3.3 噪声

由监测可知，本项目厂界噪声昼间监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。

8.4 环境调查管理结论

本项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，技术资料与环境保护档案资料基本齐全。建立了环境管理制度。本项目工程环境管理基本上落实了环境影响评价文件及其批复文件的要求。

综上所述，本项目严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议德阳市时代新技术研究所时代新技术机械加工项目通过建设项目竣工环境保护设施验收。

8.5 建议

- (1) 加强对生产设备的日常管理与维护工作，使其保持良好的运行状态，减少污染物的排放；
- (2) 加强环境监管，严格按照环评文件提出的环境监测计划定期实施环境监测。
- (3) 做好风险防范措施，最大程度杜绝风险事故发生。

德阳市时代新技术研究所时代新技术机械加工项目

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：德阳市时代新技术研究所

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	时代新技术机械加工项目				项目代码	川投资备【2018-510603-34-03-263617】 FGQB-0171号			建设地点	德阳市旌阳区天元镇白鹤村8组		
	行业类别（分类管理名录）	二十二、金属制品业				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心 经度/纬度	北纬：31° 13' 73" 东经：104° 33' 20"		
	设计生产能力	2000件/a				实际生产能力	2000件/a			环评单位	四川华睿川协管理咨询有限责任公司		
	环评文件审批机关	德阳市旌阳区环境保护局				审批文号	德市旌环（2018）325号			环评文件类型	报告表		
	开工日期	2008年				竣工日期	2008			排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	四川齐荣环境检测有限责任公司				环保设施监测单位	四川齐荣环境检测有限责任公司			验收监测时工况	90%		
	投资总概算（万元）	200				环保投资总概算（万元）	1.23			所占比例（%）	0.6		
	实际总投资	200				实际环保投资（万元）	1.71			所占比例（%）	0.85		
	废水治理（万元）	0.1	废气治理（万元）	0.21	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）	1.2		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	0.2
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400			
运营单位	德阳市时代新技术研究所				运营单位社会统一信用 代码（或组织机构代码）				验收时间				
污染物 排放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放 浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核定 排放总量(7)	本期工程“以新带老” 削减量(8)	全厂实际排放 总量(9)	全厂核定排放总 量(10)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减 量(12)
	废水				0.0072		0						
	化学需氧量				0.0036		0						
	氨氮				0.0004		0						
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	工业固体废物												
与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升