

德阳欧意安全防范设备制造有限公司

防盗门生产项目

竣工环境保护验收监测报告

(废气、废水、噪声)

建设单位：德阳欧意安全防范设备制造有限公司

编制单位：四川齐荣环境检测有限责任公司

二〇一九年三月

建设单位法人代表：鸥 敏

(签字)

编制单位法人代表：简 欣

(签字)

项目 负责人：李程程

填 表 人：李旭

建设单位：德阳欧意安全防范设备制造
有限公司（盖章）

电话：13890267791

传真：

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区工业集中发展区拓展区（天元镇武庙村）

编制单位：四川齐荣环境检测有限责任
公司（盖章）

电话：0838-2851880

传真：

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区工业集中发展区韶山路与九龙江路交汇处

目 录

1 项目概况.....	1
1.1 项目基本情况.....	1
1.2 项目环评历程.....	1
1.3 项目建设历程.....	1
1.4 验收工作内容.....	1
2 验收监测依据.....	3
3 项目建设情况.....	5
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.2 建设内容.....	6
3.3 主要原辅材料及设备.....	9
3.4 水源及水平衡.....	10
3.5 生产工艺.....	11
3.6 项目变动情况.....	14
4 环境保护设施.....	19
4.1 污染治理.....	19
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	22
5 环境影响评价主要结论、建议及批复.....	25
5.1 建设项目环评报告书的主要结论和建议.....	25
5.2 审批部门审批决定.....	25
6 验收执行标准.....	31
6.1 污染物排放标准.....	31
6.2 总量控制指标.....	32
7 验收监测内容.....	33
7.1 废气.....	33
7.2 噪声.....	33
8 质量保证及质量控制.....	34
8.1 监测分析方法就监测仪器.....	34
8.2 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	34
8.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	35

9 验收监测结果	36
9.1 生产工况	36
9.2 环境保护设施调试效果	36
10 公众参与调查	40
10.1 公众意见调查目的	40
10.2 公众意见调查方法	40
10.3 调查内容及调查范围	40
10.4 调查结果	40
11 验收监测结论	43
11.1 环保设施调试运行效果	43
11.2 验收结论	44

1 项目概况

1.1 项目基本情况

项目名称：防盗门生产项目（以下简称“本项目”）

建设性质：新建

建设单位：德阳欧意安全防范设备制造有限公司（以下简称“德阳欧意”）

建设地点：德阳市旌阳区工业集中发展区拓展区（天元镇武庙村五组）

建设内容：总投资 600 万元，占地面积 39401m²，修建厂房生产厂房 1 跨，建设面积 4400m²，办公用房 550m² 安装生产设备。项目建成后达到年生产防盗门 5000 樘

1.2 项目环评历程

德阳欧意于 2012 年 4 月选址于德阳市旌阳区工业集中发展区拓展区（天元镇武庙村五组），投资 600 万元，建设生产厂房，用于建设“防盗门生产项目”，目前年生产防盗门 5000 樘，2013 年 1 月德阳欧意安全防范设备制造有限公司委托成都科技大学环保科技研究院，协作单位河北德龙环境工程有限公司进行本项目的环评影响评价工作，并负责编制环境影响报告书；2013 年 6 月，成都科技大学环保科技研究院编制完成《德阳欧意安全防范设备制造有限公司防盗门生产项目》的报批本；2013 年 6 月 8 日，德阳市环境保护局以德环建函[2013]70 号出具了环评批复文件，同意本项目建设。

1.3 项目建设历程

开工时间：本项目于 2013 年 6 月开始建设；

竣工时间：于 2013 年 8 月竣工；

调试时间：2013 年 8 月至 2013 年 10 月。

由于 2018 年 7 月 11 日特大暴雨，企业受灾严重，大部分设备无法正常运行，因此，企业对产能做出调整，由原产量年产 10 万樘减少至目前的年产 5000 樘。

1.4 验收工作内容

1.1.1 验收工作由来

本项目工程现已建成，根据中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）、环境保护部国环规环评〔2017〕4 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（2017

年 11 月 22 日)、生态环境部公告 2018 年第 9 号“关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告”(2018 年 5 月 15 日)等相关技术规范、标准要求,建设方自行组织进行项目竣工环保验收工作。

1.4.2 验收工作的组织与启动时间

本项目于 2013 年 8 月竣工,项目主体工程及配套建设的环保治理设施均按环评及其批复要求落实,并投入运行,项目主体工程调试工况稳定、环境保护设施运行正常,具备项目验收监测条件。

2019 年 1 月 4 日,德阳欧意按照国家和四川省相关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求,德阳欧意特委托四川齐荣环境检测有限责任公司(以下简称“我公司”)进行本项目的验收工作。我公司在接到委托后立即启动本项目的验收工作,于 2019 年 1 月 11 日派出了专业人员队该项目进行现场踏勘,并对项目的环保手续履行情况、建成情况、环保设施建设情况进行了自查。

根据自查结果,我公司于 2019 年 1 月 14 日出具《德阳欧意安全防范设备制造有限公司防盗门生产项目竣工环境保护验收监测方案》;并于 2019 年 1 月 15 日至 1 月 16 日,对该项目无组织废气、有组织废气和噪声进行了现场监测;依据现场监测和检查结果,我公司于 2019 年 3 月 11 日完成了本项目验收监测报告的编制。

1.4.3 验收范围和内容

根据现场自查结果,本次验收范围主要涉及本项目主体工程、辅助工程、环保工程、办公及生活设施等,验收监测与调查主要包括下述内容:

- (1) 检查建设项目环境管理制度的执行和落实情况,各项环保设施或工程的实际建设、管理、运行状况以及各项环保治理措施的落实情况。
- (2) 监测分析建设项目废水、废气、固体废物等排放达标情况和噪声达标情况。
- (3) 监测统计国家规定的总量控制污染物排放指标的达标情况。

2 验收监测依据

建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，验收依据如下：

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日实施）；
- 2、中华人民共和国国务院令 第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017年7月16日）；
- 3、环境保护部国环规环评〔2017〕4号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（2017年11月22日）；
- 4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，（2017年6月27日修订）；
- 5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；
- 6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2019年1月1日起实施。
- 7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》2005年4月1日起实施，（2004年12月29日修订）

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、生态环保部关于印发《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（2018年5月16日）；

2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

- 1、2013年6月，主持单位成都科技大学环保科技研究所，协作单位河北德龙环境工程有限公司编制完成《德阳欧意安全防范设备制造有限公司防盗门生产项目环境影响报告书》的报批本；

- 2、2013年6月8日，德阳市环境保护局出具关于德阳欧意安全防范设备制造有限公司防盗门生产项目《环境影响报告书》的批复（德环建函【2013】70号）；

2.4 其他文件

- 1、德阳市旌阳区发展和改革委员会“企业投资项目备案通知书”（备案号：川投资备[51060312111301]0370号）；
- 2、国有建设用地使用权出让合同（电子监管号：510603201B00310）；

3、德阳市旌阳区环境保护局“关于德阳欧意安全防范设备制造有限公司《防盗门生产项目》执行标准的通知”（德市旌环[2012]369号）；

4、竣工环境保护验收委托书；

5、危险废物安全处置协议；

6、四川齐荣环境检测有限责任公司检测报告；

7、产品外包合同；

8、污水处理站外租协议。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置

本项目位于德阳市旌阳区工业集中发展区拓展区（天元镇武庙村五组），购置土地，建设生产厂房，用于建设本项目，地理位置详见附图。

根据现场踏勘，项目所在区域为工业园区，周边外环境关系为：

该厂区外环境关系：

厂区北侧：规划道路，再往北 158m 四川水悦环保科技有限公司；

厂区东侧：紧邻金彭车业（共用围墙）；

厂区南侧：天城汽车维修（共用围墙）；

厂区西侧：临亭江路，在往西为农田。

该项目外环境关系：本项目位于厂区中部

项目北侧：厂区辅助用房，主要是固废及危废暂存间；

项目东侧：拟入住的禄汪门窗，与本项目共用一个车间。

项目南侧：四川凯意金属制品有限公司的成品仓库，再往南为其生产车间。

项目西侧：厂区道路以及绿化。

从外环境可知，本项目选址无重大环境制约因素，同时厂区内均为其余两家企业均为同类型企业，无制约因素。

3.1.2 平面布置

项目生产经营场所中心地理坐标为经度 104.315547，纬度 31.124349，厂房为长方形，功能区划按照工艺流程由西向东进行布置。

本项目车间北侧主要为成品包装区以及成品库房，南侧主要为生产区。生厂区主要分为钣金加工区以及喷涂区，钣金加工区位于北侧，喷涂区位于南侧。钣金加工区自西向东按照工艺流程布置，主要安装有剪板机、冲床、折弯机、组合冲、多头冲床、折弯机、压边机、冷压机；喷涂区安装有 1 条喷涂烘干流水线。项目功能分区明确，互不干扰。

从环境保护角度分析，项目总平面布置功能分区清晰，满足生产工艺的需要和环境保护的要求，总平面布置合理，厂区总平面布置详见附图。

3.2 建设内容

3.2.1 项目产品方案及规模

本项目主要生产防盗门。根据现场踏勘情况，结合环评设计，本项目设计和实际生产的产品及规模对表见下表。

表 3-1 项目设计与实际产品方案及规模对照表

产品	设计年产量	规格	实际年产量	实际规格	用途
防盗门 (非标门)	10 万樘/年	约 80kg/樘	5000 樘/年	约 80kg/樘	入户门

有上表可知，门项目实际生产的产品方案与环评设计相符，但生产规模减少，主要是由于该企业因公司内部调整，已转型为销售型企业，只进行少量的生产，其产品种类未发生变化，因此，不属于重大变化。**若企业以后产能提高，应重新办理环评手续。**

3.2.2 项目组成

1、项目组成

本项目具体组成情况见下表。

表 3-2 项目组成情况一览表

项目组成		建设内容		备注
		环评内容	实际建成	
主体工程	生产车间	1#生产车间，1 跨，1F，钢结构+彩钢结构，主要安装有剪板机、冲床、折弯机、焊机等，主要进行面板、背板、门框的成型加工。	1 跨，1F，钢结构+彩钢结构，建筑面积约 4000m ² （本项目使用该厂房的西侧，约 3000m ² ，东侧约 1000m ² 已租赁给禄旺门窗），主要安装有冲床、折弯机、组合冲床、折弯机、压边机、冷压机等，以及 1 条喷涂烘干流水线，成品包装区、成品库房。	变动
辅助工程	门卫室	1 间，50m ²	1 间，砖混结构，20m ²	变动
	配电室	1 间，50m ²	未建设	变动
公用工程	供电	自来水	自来水	一致
	供水	市政电网	市政电网	一致
	供气	当地天然气接入	当地天然气接入	一致
办公生活设施	行政办公楼	1 座，4F，建筑面积 1886m ²	1F，砖混结构，位于车间西侧，建筑面积 570m ²	变动
	宿舍、食堂	1 座，2F，建筑面积 927m ² ，食堂位于 1 层	位于厂区东北侧，砖混，共 1000m ² ，已租赁给四川凯意金属制品有限公司职工宿舍、食堂	依托
仓储或其他	成品库房	成品库房 1 跨，1F，钢结构+彩钢，面积 2066m ²	2#生产车间北侧，1000m ² ，已租赁给四川凯意金属制品有限公司	变动
	原料库房	1 跨，1F，钢结构+彩钢，面积 1440m ²	未建设	变动
环保	废气治理	焊接烟尘 ：通过顶部天窗排放	焊接烟尘通过顶部天窗排放	一致

四川齐荣环境检测有限责任公司

工程	<p>打磨粉尘：通过天窗无组织排放</p>	打磨粉尘通过天窗无组织排放	一致
	<p>上胶、热压有机废气：上胶、热压区域密闭，进行负压抽风，废气收集后送活性炭吸附处理装置一并处理后经 15m 高排气筒排放</p>	<p>喷漆工序产生的有机废气经水幕喷淋预处理后、汇合喷漆烤房有机废气、上胶热压有机废气、喷塑后的固化工序有机废气、喷塑粉尘经喷房内 10 根滤芯过滤后，以及天然气锅炉燃烧废气，经过管道统一引至厂房西南角设置的前级喷淋塔预处理后，再统一经设置的喷淋塔+光氧+活性炭吸附净化处理后，通过 15m 高的排气筒排放</p>	变动
	<p>喷塑固化废气：设备自带的粉末回收系统自带回收过剩粉末，重复利用</p>		
	<p>调漆、喷漆、烤漆废气：喷漆工序产生的有机废气经水幕喷淋及干式玻璃纤维过滤器预处理后，汇合调漆间挥发的有机废气、喷漆烤房有机废气、上胶热压有机废气、喷塑后的固化工序有机废气，统一采用活性炭吸附处理后，尾气经 15m 高排气筒排放。</p>		
	<p>锅炉燃烧废气：常压热水锅炉一台，燃料为天然气，燃气废气通过 8m 高的排气筒排放</p>	<p>工艺调整，产品表面处理已外包给绵竹市鑫友机械有限公司有限公司，无酸洗废气产生</p>	外协
	<p>酸洗废气：通过设置槽边侧吸集气罩收集盐酸雾，并由引风机引入碱洗洗手酸雾，尾气由 15m 高排气筒排放</p>		
<p>食堂油烟：安装 1 台油烟净化器，食堂油烟经净化后通过管道楼顶排放</p>	<p>本项目食堂已租赁给四川凯意金属制品有限公司，本项目员工依托本食堂，食堂已安装油烟净化器，油烟经净化后通过管道屋顶排放，</p>		
废水治理	<p>锅炉系统废水：锅炉定期排水，废水经雨水管网直接排水；软水制备系统产生的清下水经雨水管网直接排水；阳离子交换树脂反再生废水显弱酸性，排入表面处理清洗废水处理系统一并处理</p>	<p>设有天然气锅炉一台，锅炉不排放废水；无软水制备系统；工艺调整，无表面处理工序，无阳离子交换树脂反再生废水产生</p>	变动
	<p>生活污水：园区污水处理厂建成前，生活污水经隔油池+化粪池+二级生化处理设施（处理能力：20m³/d）处理后，排入管网，最终进入石亭江；区域污水处理厂建成后，经园区管网排入园区污水处理厂进行处理达标后排入石亭江</p>	<p>项目在食堂东侧设有隔油池 1 座以及化粪池 1 座（30m³），在厂区西北角建设有污水处理站 1 座，处理能力 20m³/d，采用调节池+水解酸化池+生物接触氧化+竖流式沉淀池+清洗池处理工艺。生活污水处理设施已租赁给四川凯意金属制品有限公司，由其负责日常运营和管理工作。本项目生活污水依托该生活污水处理设施。</p>	依托
	<p>表面处理清洗废水：建设污水处理设施，采用“中和沉淀+混凝沉淀”处理工艺，</p>	<p>表面处理工艺已外协绵竹市鑫友机械有限公司，本项目无表面处理清洗废水产生</p>	外协
	<p>漆雾净化废水：喷淋水每月更换</p>	<p>喷淋水池定期添加絮凝剂，经絮</p>	一致

	至少两次，更换下的漆雾净化废水并入生活污水一并处理	凝沉淀后定期打捞，喷淋水循环使用，不外排	
噪声治理	选用低噪声设备 加强车间隔声 合理布局产噪设备位置 风机进出口软连接，设置减震垫； 局部设隔声罩	选用低噪声设备 生产设备均安装于厂房内，车间隔声 合理布局产噪设备位置 风机进出口软连接，设置减震垫；	一致
固废暂存间	设置固废房，做好三防（防风、防雨、防渗处理）	设有固废暂存间，位于厂房北侧，12m ² ，彩钢屋顶，地面采用敷设防渗膜+水泥硬化处理	一致
危废暂存间	设置危废暂存点，做好三防措施。采用专用容器分质、分类收集危废，危废交由具有危废处置资质的单位进行处理	本项目设危废暂存间，位于厂房北侧（10m ³ ），采用彩钢屋顶，地面采用敷设防渗膜+水泥硬化处理，并将铁桶置于钢质托盘上。	一致

由上表可知，本项目部分工程依托四川凯意金属制品有限公司，其依托关系如下：

（1）本项目表面处理工序外协

根据德阳欧意与绵竹市鑫友机械有限公司签订的外包合同，企业为节约成本，企业已转型为以销售为主的企业，产量较少，因此本项目产品的表面处理已外包给绵竹市鑫友机械有限公司，对本项目半成品防盗门进行脱脂、酸洗等表面处理。

（2）本项目公辅设置依托关系及可行性分析

本项目建设有化粪池、污水处理站，污水处理站采用水解酸化+生物接触氧化的处理工艺，处理能力 20m³/d，但均已租赁给四川凯意金属制品有限公司，日常的管理、运营均由其负责，因此本项目生活废水均依托该治理设施进行处理。

表 3-3 项目公辅设置依托一览表

序号	设施	规模	富余能力	本项目
1	化粪池	30m ³	26.7m ³ /d	1.23m ³ /d
2	污水处理站	处理能力 20m ³ /d	20m ³ /d	1.23 m ³ /d
3	食堂	70 人	25 人	15 人
4	宿舍	100 人	45 人	5 人

综上所述，本项目依托四川凯意金属制品有限公司的公辅设施可行。

3.2.3 建设内容

本项目属新建项目，建设有生产厂房、办公用房，主要建设内容如下：生产厂房 1 跨，建筑面积 3000m²，主要安装有冲床、折弯机、组合冲床、折弯机、压边机、冷压机等，以及 1 条喷涂烘干流水线，成品包装区、成品库房。目前产能为 5000 樘/年。

3.2.4 实际总投资

总投资600万元，环保投资总计35万元，占项目总投资的5.8%。

3.3 主要原辅材料及设备

本项目原料、辅料、燃料消耗情况详见下表。

表 3-4 项目主要原辅材料消耗及来源

序号	名称	单位	来源	环评预计全厂	全厂实际运营
1	冷轧板	吨/年	外购	7718	400
2	蜂窝纸	吨/年	外购	220.7	10
3	锁体	付/年	外购	10 万	5000
4	锁芯	只/年	外购	10 万	5000
5	拉手	把/年	外购	10 万	5000
6	侧锁点	只/年	外购	20 万	10000
7	门铃	只/年	外购	10 万	5000
8	门镜	只/年	外购	10 万	5000
9	铰链	套/年	外购	30 万	15000
10	铰链螺钉	颗/年	外购	120 万	6 万
11	膨胀螺钉	颗/年	外购	60 万	3 万
12	侧锁点螺钉	颗/年	外购	40 万	15 万
13	包装纸箱	m ³ /年	外购	40 万	15 万
14	打包带	m/年	外购	70 万	3.5 万
15	打包扣	颗/年	外购	30 万	15000
16	商标牌	张/年	外购	10 万	5000
17	使用说明	张/年	外购	10 万	5000
18	合格证	张/年	外购	10 万	5000
19	保护焊丝	吨/年	外购	10	0.5
	纯碱	吨/年	外购	1.4	/
	片碱	吨/年	外购	1.0	/
	偏硅酸那	吨/年	外购	0.7	/
	三聚磷酸钠	吨/年	外购	0.35	/
	表面活性剂	吨/年	外购	0.55	/
	20%盐酸	吨/年	外购	50	/
	氧化锌	吨/年	外购	3.7	/
	磷酸	吨/年	外购	15.5	/
	硝酸锌	吨/年	外购	3.7	/
	亚硝酸钠	吨/年	外购	1.2	/
	胶体磷酸肽	吨/年	外购	0.8	/
	环氧树脂塑粉	吨/年		60	3
	醇酸氨基烤漆光油	吨/年		17.1	0.8

序号	名称	单位	来源	环评预计全厂	全厂实际运营
	高沸点烤漆稀料	吨/年		12.86	0.6
	单组份聚氨酯胶粘剂	吨/年		50	2.5
	腻子	吨/年		0.288	0.01
	活性炭	吨/年		125.92	6t
	电 (kw·h)	(kw·h)	市政电网	100 万	4 万
	天然气 (m ³)	(m ³)	天然气管网	72 万	0.3 万
	自来水 (m ³)	(m ³)	自来水公司	13578	400

本项目实际建成的工艺设备与环评相符，详见下表。

表 3-5 环评设计及实际建成的设备对照表

序号	设备名称	单位	全厂预计	全厂实际	变化
1	液压板料压花机	台	4	0	-4
2	压力机	台	18	0	-18
3	开式可倾斜压力机	台	8	6	-2
4	液压折弯机	台	9	2	-7
5	折边机	台	4	1	-3
6	普通剪板机	台	4	1	-3
7	热压胶合机	台	8	1	-7
8	气体保护焊	台	15	1	-14
9	空压机	台	3	1	-2
10	自动捆包机	台	2	1	-1
11	燃气热水锅炉	台	1 (4t/h)	1 (0.5t/h)	0
12	多头冲床	台	0	8	+8
13	组合冲床	台	0	1	+1

综上，由于本项目产能减少，因此原辅料用量及设备均有所减少，因此，不属于重大变化。

3.4 水源及水平衡

根据分析，项目运营过程中用水分为生产用水和生活用水。

(1) 生活用排水

项目劳动定员 15 人，提供食宿。职工用水按 100L/d·P 核算；职工生活污水产生量按用水量 85% 计算。职工生活用水为 1.5m³/d，生活污水排放量为 1.23m³/d，。

(2) 生产用排水

①漆雾净化废水

水幕喷淋漆雾净化装置采用水洗去除漆雾颗粒，喷淋水循环使用，定期向水池

中添加絮凝剂，杂质经絮凝沉淀后打捞出。水幕喷淋水循环使用，不外排，因蒸发损耗，需定期需补充新鲜水。

②喷淋塔用水

为有效治理本项目产生的废气，项目设有喷淋塔，喷淋塔产生一定量的废水。项目在喷淋塔下方设有水池一座，容积约 1m^3 ，喷淋塔产生的废水进入水池中暂存后，通过添加絮凝剂等药剂后，打捞出沉淀物，泵入喷淋塔中，循环使用，不外排。

本项目水平衡图见下图：

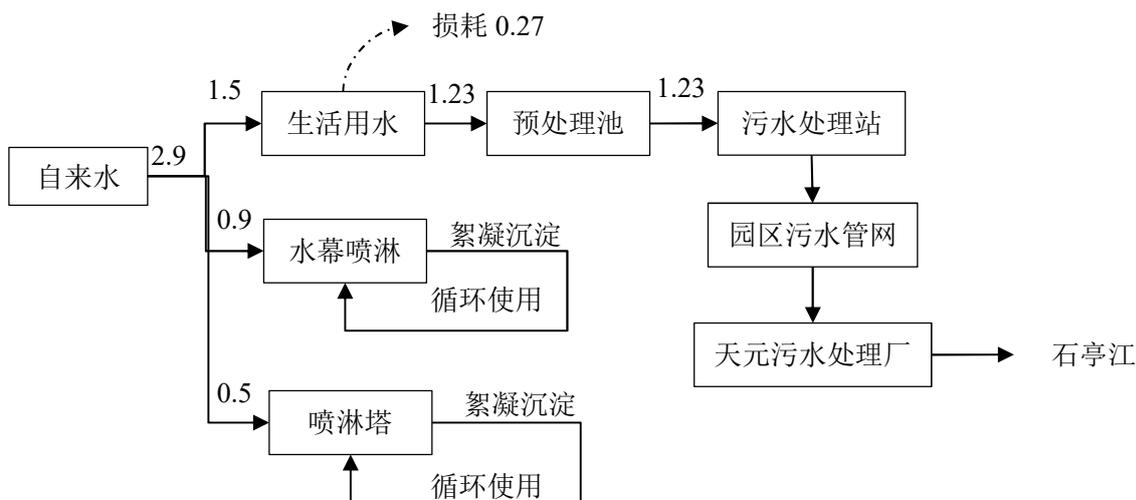


图 3-1 水平衡图（单位：m³/d）

3.5 生产工艺

项目生产工艺流程及产污节点如下图。

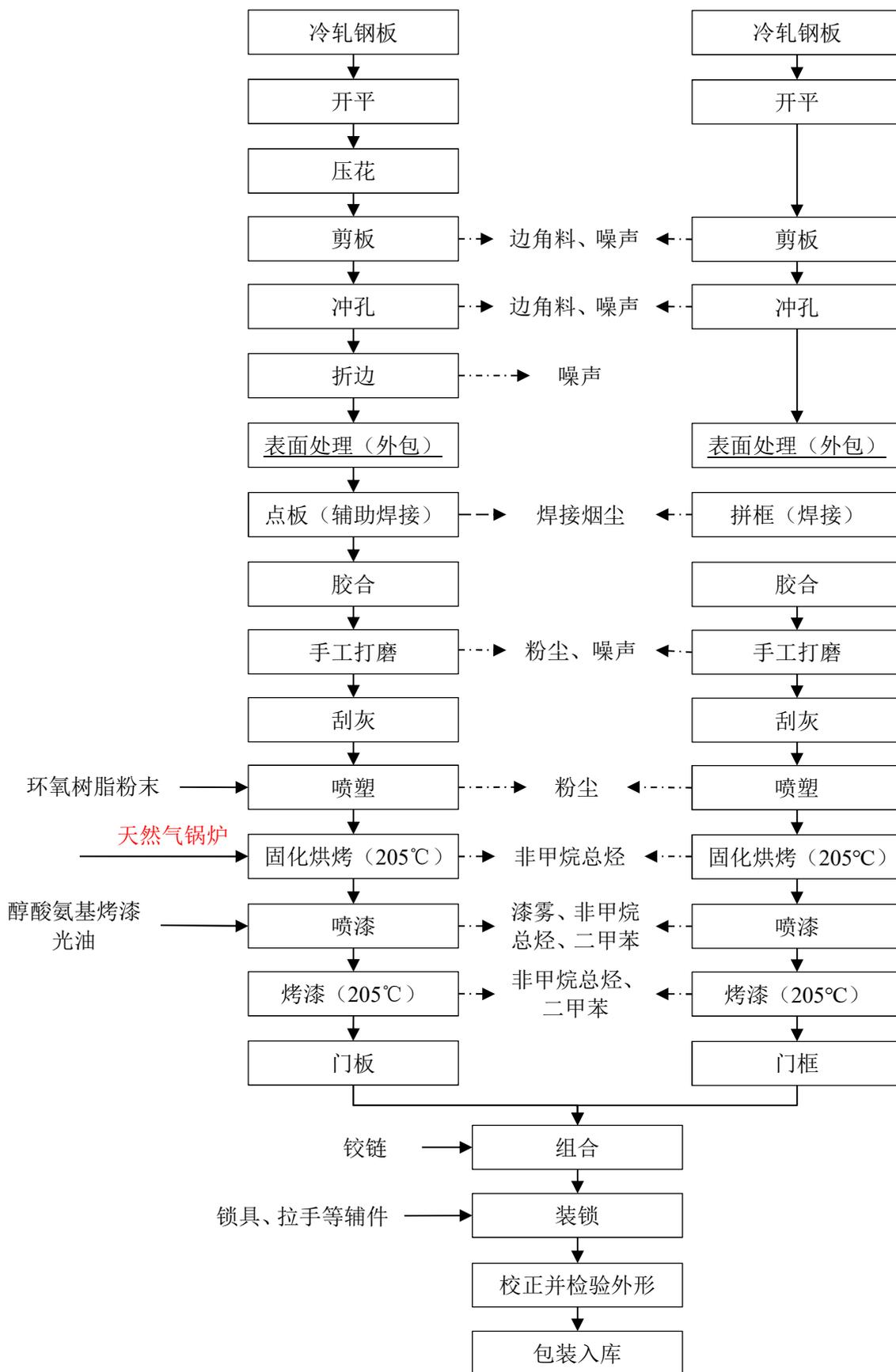


图 3.2 生产工艺流程及产污位置

具体工艺流程如下：

(1) 开平

将成卷的冷轧钢板（尺寸：1 米宽，门板原料厚度：0.3mm~0.2mm，门框原料厚度：0.8mm~12mm）

(2) 压花

先将模板固定在液压机上，然后人工将原材料冷轧钢板防治在液压机模板下，经过液压机进行压制，级形成有花纹图案的面板或背板（门板有两面，分为面板和背板，中间夹层蜂窝纸）。注：门框的制作部涉及此工序。

(3) 剪板

利用剪板机将冷轧钢板按照面板或背板需要的尺寸进行剪切。

(4) 冲孔

人工将面板或背板放置在压力机下，冲出主侧锁及铰链等空位。

(5) 折边

人工放置钢板，折边机自动将钢板进行折边。注：门框的制作不涉及此工序。

(6) 表面处理

外协绵竹市鑫友机械有限公司进行处理。

(7) 点板

采用电焊机对面板焊接必要的辅件。

(8) 热压胶合

经过处理的面板和背板分别刷上单组份聚氨酯发泡胶黏剂，中间夹上蜂窝纸，然后将物件放进热压机持续压 25 分钟，经过热压后，面板、蜂窝纸、背板相互牢固的粘接在一起形成门板。热压机对物件的加热温度为 85℃，加热方式为间接加热，介质为热水，通过热水锅炉提供。

(9) 刮灰

用腻子修补门板表面的缺陷，然后自然晾干。

(10) 喷塑机烘干固化

本项目拟采用经典喷塑，喷塑工序包括喷塑工段、恒温烘烤工段。

喷塑阶段：将金属粉末涂料加入喷塑机，在压力作用下降粉末喷在工件表面，在静电作用下粉末会覆盖在工件表面。

烘烤工段：烘烤工段在单独的烘房内进行，烘房配置 1 台天然气加热炉，加热方式采用间接加热，利用加热炉加热空气至 200℃，利用管道将热风引入烘烤室，加热烘烤室内的空气，使烘烤室的温度提升至 200℃后，熔化附着在工件表面上的塑粉。烘烤阶段，管道中的热风不与工件接触，热风回炉膛循环使用。

部分产品无需进行喷塑固化。

(11) 喷漆、烤漆

设专门的喷漆房。油漆为醇酸氨基烤漆光油，稀料为高沸点烤漆稀料，使用时油漆和稀料以 1：0.75 的比例进行调和，调漆工序在调漆间进行。

喷漆：项目设有 1 间水幕喷漆烤房，采用人工操作，当门进入喷漆台时，人工通过手工对门进行喷漆作业。

烤漆：喷完漆后的工件通过输送链条进入烘房内固化。与喷塑固化使用同一个烘房。

部分产品无需进行喷漆以及烤漆。

(12) 组合

经过喷、烤漆处理后的门板及门框进行手工组装，并安装铰链。

(3) 装锁、拉手

安装锁具及拉手，人工用螺丝刀等工具进行安装。

(14) 校正并检验外形

人工校正门板与门框的协调，并检查外形。

(15) 包装入库

用打包机进行包装，包装材料为纸板。包装后的防盗门转运至成品库待售。

3.6 项目变动情况

根据上述自查结果，结合本项目环评及其批复要求，对照环境保护部办公厅文件（环办【2015】52号）《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》有关要求，本建设项目的性质、地点、规模、生产工艺以及环保措施等部分建设内容较原环评及批复有所调整但不属于重大变动，项目具体变动情况见下表。

表 3-6 项目设计与实际建设对照变动情况表

类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动情况	变动原因	分析及结论
性质	新建	新建	无	/	/
规模	10 万樘/a	5000 樘/a	产能减少	由于 2018 年 7	不属于

				月 11 水灾，公司受损严重，目前公司转型为销售型企业，只进行少量生产	重大变化
地点	德阳市旌阳区工业集中发展区拓展区（天元镇武庙村五组	德阳市旌阳区工业集中发展区拓展区（天元镇武庙村五组	无	/	/
生产工艺	含表面处理工序	表面处理工序外包	产品外包	节约成本	不属于重大变化
环境保护措施	焊接烟尘： 通过顶部天窗排放	焊接烟尘通过顶部天窗排放	/	/	/
	打磨粉尘： 通过天窗无组织排放	打磨粉尘通过天窗无组织排放	/	/	/
	上胶、热压有机废气： 上胶、热压区域密闭，进行负压抽风，废气收集后送活性炭吸附处理装置一并处理后经 15m 高排气筒排放	喷漆工序产生的有机废气经水幕喷淋预处理后，汇合喷漆烤房有机废气、上胶热压有机废气、喷塑后的固化工序有机废气、喷塑粉尘经喷房内 10 根滤芯过滤后，以及天然气锅炉燃烧废气，经过管道统一引至厂房西南角设置的前级喷淋塔预处理后，再统一经光氧净化+活性炭吸附处理后，通过 15m 高的排气筒排放	将有机废气引至同一套前级喷淋塔预处理+后级光氧净化+活性炭吸附装置进行处理，并将所有废气引至同一根 15m 高排气筒排放	产能较少，有机废气的产生量减少，可引至同一套处理装置进行处理，经检测，各项污染物均能达标排放	不属于重大变化
	喷塑固化废气： 设备自带的粉末回收系统自带回收过剩粉末，重复利用				
	调漆、喷漆、烤漆废气： 喷漆工序产生的有机废气经水幕喷淋及干式玻璃纤维过滤器预处理后，汇合调漆间挥发的有机废气、喷漆烤房有机废气、上胶热压有机废气、喷塑后的固化工序有机废气，统一采用活性炭吸附处理后，尾气经 15m 高排气筒排放。				
	锅炉燃烧废气： 常压热水锅炉一台，燃料为天然气，燃气废气通过 8m 高的排气筒排放				
	酸洗废气： 通过设置槽边侧吸集气罩收集盐酸雾，并由引风机引入碱洗洗手酸雾，尾气由 15m 高排气筒排放	产品表面处理已外包给绵竹市鑫友机械有限公司有限公司，无酸洗废气产生	产品外包，无酸洗废气产生	厂内不进行表面处理，不产生酸洗废气	不属于重大变化
	食堂油烟： 安装 1 台油烟净化器，食堂油烟经净化后通过管道楼顶排放	本项目食堂已租赁给四川凯意金属制品有限公司，本项目员工依托本食堂，食堂已	无食堂油烟产生	依托四川凯意金属制品有限公司职工食堂	不属于重大变化

		安装油烟净化器，油烟经净化后通过管道屋顶排放，			
	锅炉系统废水： 锅炉定期排水，废水经雨水管网直接排水；软水制备系统产生的清下水经雨水管网直接排水；阳离子交换树脂反再生废水显弱酸性，排入表面处理清洗废水处理系统一并处理	设有天然气锅炉一台，锅炉不排放废水；无软水制备系统；工艺调整，无表面处理工序，无阳离子交换树脂反再生废水产生	不制备软水，无表面处理工艺	由于表面处理已外包，故不适用软水，无清下水产生，不进行表面处理，无阳离子交换树脂反再生废水	不属于中大变化
	生活污水： 园区污水处理厂建成前，生活污水经隔油池+化粪池+二级生化处理设施（处理能力：20m ³ /d）处理后，排入管网，最终进入石亭江；区域污水处理厂建成后，经园区管网排入园区污水处理厂进行处理达标后排入石亭江	项目在食堂东侧设有隔油池1座以及化粪池1座（30m ³ ），在厂区西北角建设有污水处理站1座，处理能力20m ³ /d，采用调节池+水解酸化池+生物接触氧化+竖流式沉淀池+清洗池处理工艺。生活污水处理设施已租赁给四川凯意金属制品有限公司，有其负责日常运营和管理工作。本项目生活污水依托该生活污水处理设施。	依托	本项目生活污水依托该生活污水处理设施	不属于重大变化
	转印水洗车： 经两座循环水池（容积3m ³ ）收集后循环使用，不外排，定期补充新鲜水	工艺调整，无转印工序，无废水产生	转印水洗车	工艺调整	不属于重大变化
	表面处理清洗废水： 建设污水处理设施，采用“中和沉淀+混凝沉淀”处理工艺，	表面处理工艺已外协绵竹市鑫友机械有限公司，本项目无表面处理清洗废水产生	无本项目无表面处理清洗废水产生	产品外包	不属于重大变化
	漆雾净化废水： 喷淋水每月更换至少两次，更换下的漆雾净化废水并入生活污水一并处理	喷淋水经絮凝沉淀后，循环使用，不外排	/	/	/
	选用低噪声设备 加强车间隔声 合理布局产噪设备位置 风机进出口软连接，设置减震垫；局部设隔声罩	选用低噪声设备 生产设备均安装于厂房内，车间隔声合理布局产噪设备位置 风机进出口软连接，设置减震垫；	/	/	/
布局调整	1#生产车间，1跨，1F，钢结构+彩钢结构，主要安装有剪板机、冲床、折弯	1跨，1F，钢结构+彩钢结构，建筑面积约4000m ² （本项目使用	厂房减少	企业转型为销售企业，只进行少量的生	不属于重大变化

	机、焊机等，主要进行面板、背板、门框的成型加工。	该厂房的西侧，约3000m ² ，东侧约1000m ² 已租赁给禄旺门窗），主要安装有冲床、折弯机、组合冲床、折弯机、压边机、冷压机等，以及1条喷涂烘干流水线，成品包装区、成品库房。		产，1跨厂房能够满足生产需求	
	2#生产车间，1跨，1F，钢结构+彩钢结构，主要进行热压胶合，喷塑固化、转印、喷烤漆。 喷漆区：设两台喷塑机和固化烘烤间； 调漆间：1间 喷、烤漆区域：设喷漆、烤漆房各4间	2#生产车间，1跨，1F，钢结构+彩钢结构，4000m ² ，已租赁给四川凯意金属制品有限公司			
	在1#车间外建设表面处理槽共9个，设于地面以上；每个尺寸均为5m×2m×3m。处理槽为钢筋混凝土结构，池壁和池底均进行防渗处理，并采用玻璃钢进行防腐处理。表面处理区域面积40m ² ，建5m高的顶棚，设脱脂槽2个，酸洗槽1个，表面槽1个，磷化槽2个，水洗槽3个。表面处理方式均为浸泡，水洗方式也为浸泡。	表面处理池共6个，2.5m×3m×3m，为钢筋混凝土结构，目前已租赁给已租赁给四川凯意金属制品有限公司使用			
设备调整	拟安装设备压花机、压力机、折弯机、剪板机等生产设备共计76台，以及1条喷涂烘干流水线	安装有剪板机、折弯机、冲床、压边机等共计22台，以及1条喷涂烘干流水线	设备减少	实际产能减少	不属于重大变化

1、由上表可知，本项目排气筒的设置数量较环评及批复要求有所调整，由此而带来的环境影响分析如下：

天然气锅炉排气筒、喷塑房颗粒物排气筒与有机废气治理措施排气筒合并后的影响：本项目喷塑和喷漆烘干线采用天然气燃烧机直接加热的方式进行固化和烘干，天然气燃烧废气及固化有机废气经收集经“水喷淋+活性炭吸附装置”处理后通过15m排气筒排放。

上述天然气燃烧废气排气方式虽然发生变化，并且用量减少，因此，不会新增污染因子和污染物的排放量及排放浓度，天然气燃烧废气的排放方式满足环评提出四川齐荣环境检测有限责任公司

的有组织排放要求。

2019年1月16日至2019年1月16日，我公司对“喷淋塔+活性炭吸附装置”配套排气筒出口废气排放速率和排放浓度进行现场监测。根据监测结果，本项目排气筒排放废气中的苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物、氮氧化物的排放浓度、排放速率满足相应标准排放要求限制，可实现达标排放，不会导致不利环境影响的加重，满足验收条件。

2、生活污水治理设施

项目在食堂东侧设有隔油池1座以及化粪池1座（30m³），在厂区西北角建设有污水处理站1座，处理能力20m³/d，采用调节池+水解酸化池+生物接触氧化+竖流式沉淀池+清洗池处理工艺。生活污水处理设施已租赁给四川凯意金属制品有限公司，由其负责日常运营和管理工作。本项目生活污水依托该生活污水处理设施。

3、工艺调整

为节约成本，项目表面处理工艺已外协绵竹市鑫友机械有限公司，本项目无表面处理清洗废水产生。

绵竹市鑫友机械有限公司位于四川绵竹经济开发区江苏工业园区，主要进行金属表面前处理，2017年3月15日绵竹市环保局以竹环建管函[2017]8号下达了《绵竹市鑫友机械有限公司金属表面处理项目》的环评批复，并于2017年9月29日通过了竣工环境保护验收（竹环验[2017]29号）。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理

4.1.1 废水

本技改项目不增加工作人员，因此无新增生活废水，生产废水主要为喷漆水帘废水、喷淋塔废水和清洗废水，各废水产排情况见下表。

表 4-1 项目废水产排情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量 (t/a)	治理设施 (说明工艺与处理能力、设计指标)	废水回用量	排放去向
生活污水	办公生活	氨氮、COD、SS、BOD	连续	369	项目在食堂东侧设有隔油池 1 座以及化粪池 1 座 (30m ³)，在厂区西北角建设有污水处理站 1 座，处理能力 20m ³ /d，采用调节池+水解酸化池+生物接触氧化+竖流式沉淀池+清洗池处理工艺。生活污水处理设施已租赁给四川凯意金属制品有限公司，由其负责日常运营和管理工作。本项目生活污水依托该生活污水处理设施。厂区总排口执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，氨氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)	0	排入市政污水管网，进入天元污水处理厂处理达标后排入石亭江
水幕喷淋废水	漆雾预处理	SS	不外排	0.9	定期在水池中添加絮凝剂等药剂后，将沉淀物打捞后循环使用，不外排	0.9	不外排
喷淋塔废水	废气治理	SS	不外排	0.5	在喷淋塔下方设有水池一座，容积约 1m ³ ，喷淋塔产生的废水进入水池中暂存后，通过添加絮凝剂等药剂后，打捞出沉淀物，泵入喷淋塔中，循环使用，不外排。	0.5	不外排

4.1.2 废气

根据现场调查，项目产生的废气主要来源于喷漆过程中产生的喷漆废气、喷漆烘干过程中产生的烘干废气、焊接烟尘及焊接过后的打磨粉尘以及喷塑过程中产生的喷塑粉尘、喷塑烘干过程中产生的烘干废气、热压胶合过程中产生的胶合废气以及天然气燃烧废气，各废气产排情况见下表。

表 4-2 项目废气产排情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放方式	治理设施（说明工艺与规模、设计指标）	排气筒		排放去向	
					高度（m）	内径（m）		
天然气燃烧废气	锅炉	SO ₂ 、NO _x 和烟尘	有组织	设置 1 套废气治理措施，漆雾经水幕喷淋预处理后，同其他废气汇入到 1 根集气管道后，采用喷淋塔+光氧净化+活性炭吸附处理后，经 15 米高排气筒处理，废气捕集效率为 90%，有机废气处理效率约 90%，风量为 25000m ³ /h，其中：二甲苯执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）规定，非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015 表 4 大气污染物浓度限值，颗粒物执行《锅炉大气污染物排放标准》（13271-2014）表 2 中燃气锅炉的排放浓度限值，烟尘执行《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 中表 2 干燥炉二级标准排放限值。	15	0.8	环境空气	
喷漆废气	喷漆	非甲烷总烃、二甲苯	有组织					
喷漆烘干废气	固化炉	非甲烷总烃、二甲苯	有组织					
热压胶合废气	固化炉	非甲烷总烃	有组织					
喷塑烘干废气	固化炉	颗粒物、非甲烷总烃	有组织					
喷塑粉尘	喷塑	颗粒物	有组织		/	/		
焊接烟尘	焊接	颗粒物	无组织		加强通风，定期打扫	/		/
打磨粉尘	打磨	颗粒物	无组织		加强通风，定期打扫	/		/

本项目有机废气治理工艺流程图见下图。

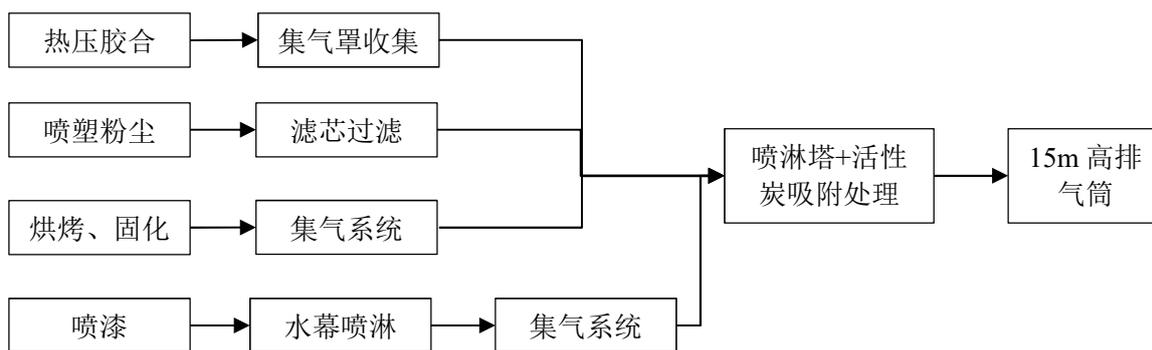


图 4-1 废气治理措施工艺流程图

4.1.3 噪声

本项目为防盗门生产项目，项目产噪设备主要为各种锯料设备、切割设备、钻孔设备等生产设备以及空压机等辅助动力设备。

项目主要产噪设备源强情况见下表。

表 4-3 项目主要噪声源强和隔声降噪措施

序号	设备名称	产生位置	噪声 (dB)
1	喷粉、喷漆系统	喷涂线	75~85
2	剪板机	机械加工区	75~85
3	冲床		75~85
4	折弯机		75~85
5	组合冲床		75~85
6	压边机		75~85
7	冷压机		75~85
8	热压胶合机		75~85
9	多头冲床		75~85
10	燃气锅炉	喷涂线	75~85

本项目采取的降噪措施：

1、规划防治对策

合理布置噪声源：项目设备均安装在生产厂房内。

2、工程防治措施

设备选型：生产、辅助设备均选用满足标准的低噪声、低振动设备。

墙体隔声：将产噪设备安放在室内，并减少生产时车间门窗的开放时间。

基础减振：对高噪声设备进行基础减振处理。

3、管理及其他措施

加强对降噪减噪设施的使用运行、维护保养的管理，制定管理方案，纳入公司的管理要求。

加强噪声防治措施，禁止野蛮装卸、采取先进装卸工艺、车间内运输采用叉车、货梯等传送装置，避免运输中高落差翻滚等措施来保证厂界噪声达标。

加强管理，对高噪声设备区给予标示，并规定操作规程，避免误操作引起的高噪声污染。

4.1.4 地下水污染防治措施

为防止物料、废物等跑、冒、滴、漏污染地下水，项目将全厂区主要单元划分为一般防渗区域、重点防渗区域和污染防治区域。

一般防渗区域：原料堆放区域、成品堆放区、钣金加工除液压设备外的区域、一般固废暂存区

重点防渗区域：液压设备安装点、危废暂存间、喷漆房

防治措施：项目厂区地面均已采用水泥硬化处理；液压设备下方设有接油盘，喷漆房地面为钢质结构，危废暂存间地面进行了水泥硬化，废机油、废液压油、漆渣使用铁桶分类收集后存放于危废暂存间，并将铁桶放置于钢质托盘上。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 环保设施投资

本项目环评估算总投资 6000 万元人民币，其中环保投资 303 万元人民币，占总投资的 5.05%；本项目实际建成后，总投资 600 万元人民币，其中环保投资 35 万元人民币，占总投资的 5.8%。

具体环保设施投资情况见下表：

表 4-6 项目环保治理措施及投资一览表

序号	项目和内容	投资估算（万元）	实际投资（万元）	备注
1	废水处理	82	/	依托
2	废气处理	90	20	
4	噪声治理	5	2	
5	固体废物处置	6	3	
6	环境管理及监测	2	2	
7	环境风险防范措施	63	3	
	其他	55	5	
	合 计	124.5	35	

4.3.2 “三同时”落实情况

四川齐荣环境检测有限责任公司

本项目需配套建设的环保设施，与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，按照环境保护设计规范的要求完成项目的初步设计；项目施工单位项目建设过程中同时组织实施本项目环评文件及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。结合现场施工及实际建成情况，核实本项目“三同时”落实情况，具体情况见下表。

表 4-7 “三同时”落实情况表

治理对象	环保设施		备注
	环评及批复要求	实际建成	
废气	有机废气：设置蜂窝活性炭吸附装置 2 套，上胶、热压、调漆、喷塑后固化、喷漆、烤漆等工序的有机废气全部由风机和管道引至活性炭吸附装置处理	上胶、热压、喷塑后固化、喷漆、烤漆等工序的有机废气，以及锅炉燃烧废气、喷塑时经滤芯过滤后的粉尘全部由风机和管道引至前级喷淋塔+后级活性炭吸附装置处理后，经 15m 排气筒排放	已落实
	锅炉烟气采用 8m 高排气筒排放		已落实
	食堂油烟治理：高效油烟净化器（净化率 75%）	依托四川凯意金属制品有限公司的食堂，该食堂安装有油烟净化器	/
	盐酸雾：槽边侧式集气罩+碱洗塔+15m 高排气筒	无表面处理工艺，无盐酸雾产生	/
废水	生活污水治理：隔油池+两座化粪池（30m ³ ）+二级生化处理装置（处理能力 20m ³ /d）	依托四川凯意金属制品有限公司的生活污水处理设施，在食堂东侧设有隔油池 1 座以及化粪池 1 座（30m ³ ），在厂区西北角建设有污水处理站 1 座，处理能力 20m ³ /d，采用调节池+水解酸化池+生物接触氧化+竖流式沉淀池+清洗池处理工艺，	/
	转印水洗废水处理：建 2 座容积均为 3m ³ 的循环收集池，清水回用	无转印工序，无转印水废水产生	/
	表面处理清洗废水处理：建设中和沉淀池、混凝沉淀处理系统	表面处理外包，无表面处理清洗废水产生	/
噪声	风机进出风口软连接，设置减震垫	选用低噪声设备 生产设备均安装于厂房内，车间隔声合理布局产噪设备位置 风机进出口软连接，设置减震垫	已落实
环境风险防范措施及应急措施	表面处理槽周边设置导流沟，并接入事故应急水池。导流沟做防渗处理	表面处理外包，本项目无表面处理槽、应急池	/
	各表面处理槽做防渗、防漏、防腐蚀处理		
	应急水池、表面处理槽应有防淋雨设施		

	清洗水处理系统各设施单元的池体及周边地面应做好防渗处理		
环境管理及检测	设置专职环境管理人员 2 人	本项目已设置专职环境管理人员 2 人	已落实
厂区绿化	厂区绿化面积 10%	本项目厂区绿化面积约 12000m ²	已落实
其他	规范建设排污口（废水、废气），预留监测孔和监测平台	本项目生活污水依托四川凯意金属制品有限公司；废气排气筒进出口均设有监测孔	已落实
	厂区雨污分流、清污分流	厂区雨污分流、清污分流	

综上所述，本项目配套建设的环保设施，与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，基本落实了“三同时”制度。

5 环境影响评价主要结论、建议及批复

5.1 建设项目环评报告书的主要结论和建议

查阅项目环评文件，本项目环评报告书的主要结论与建议见下表。

表 5-1 项目环境影响报告书的主要结论和建议

内容	环评结论	本次验收考核内容
废水	经厂区污水处理站处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经管网排入天元污水处理厂处理达标后排入石亭江	厂区污水处理站总排口达标排放
地下水	液压设备安装点、危废暂存间、喷漆房等须进行重点防渗；原料堆放区域、成品堆放区、钣金加工除液压设备外的区域、一般固废暂存区进行一般防渗。	满足环评提出的分区防渗要求
废气治理	焊接烟尘、打磨粉尘通过车间天窗无组织排放	项目各有组织废气非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015 表 4 大气污染物浓度限值；苯、甲苯、二甲苯满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中表面涂装行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值；粉尘满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 中表 2 干燥炉二级标准排放限值 达标排放；无组织废气厂界监控浓度满足相关要求。
	上胶、热压、喷塑后固化、喷漆、烤漆等工序的有机废气，以及锅炉燃烧废气、喷塑时经滤芯过滤后的粉尘全部由风机和管道引至前级喷淋塔+后级活性炭吸附装置处理后，经 15m 排气筒排放	
噪声防治	本项目通过合理布置声源，采取相应的减振、隔声、消声等降噪措施后，厂界处噪声排放可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）相关标准限值。	项目厂界处噪声排放可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相关标准限值。
风险防范	设置灭火器等消防器材，电器设备选用防爆型。	风险可控
建议	定期对污染物进行监测	制定监测计划

5.2 审批部门审批决定

2013 年 6 月 8 日，德阳市环境保护局对建设单位提交的建设项目环境影响评价报告表作出如下批复：

一、项目选址位于德阳市天元镇武庙村，占地 40 亩，总投资 6000 万元，其中环保投资估算 303 万元。项目主要建设内容为修建厂房 12000 平方米、办公楼 2000 平方米、职工倒班房 1200 平方米，安装生产设备 20 余台，配套建设供电、供水、供气等公辅设施。项目建成后年生产防盗门 10 万樘。

项目从事金属防盗门窗的生产，为国家发改委《产业结构调整指导目录(2011 年本)》中允许类项目，并经旌阳区发展和改革局《企业投资项目备案通知书》(川投

资备[51060312111301]0370号)准予备案，符合国家现行产业政策。

项目拟建厂址属旌阳区工业集中发展区拓展区的规划范围；属于金属门窗加工业，符合园区规划和准入条件；根据德阳市住房和城乡建设规划局出具的项目用地红线图，项目用地为工业用地，选址符合德阳市土地利用政策，符合德阳市城市总体规划。

根据报告书结论、专家审查意见和旌阳区环保局的初审意见，在落实报告书中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不会改变项目所在区域的环境功能，项目的投运不会对大地大气环境、水环境、声环境造成明显影响，污染物可以达标排放符合总量控制要求，我局同意该项目进行建设。

二、项目建设应重点作好以下工作：

(一)严格按报告书中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设，未经批准，不得擅自改变。

(二)加强施工期环境管理，落实施工期各项环境保护措施，有效控制和减少施工噪声、施工扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民，施工废水经沉淀后全部循环使用不外排。

(三)落实厂区“清污分流、雨污分流”和废水分类收集、处置系统。项目漆雾净化废水经打捞漆渣后循环使用，漆雾吸附能力下降时更换；表面处理清洗废水、酸雾洗涤废水、离子交换树脂反冲流废水等采用“中和沉流+混凝沉流”的处理工艺，处理后的尾水大部分用于清流环节，少量达《污水综合排放标准》(68878-1996)一级标准后经管网排入石亭江；转印水洗水经两座循环水池收集后循环使用，不得外排；食堂餐饮废水经隔油池隔油后，汇同生活污水，更换的漆雾净化废水经沉淀池处理后，由二级生化污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准后通过管网排入石亭江；待园区污水处理厂建成投运后，生产废水和生活废水处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和园区污水处理厂进水要求后，经园区污水管网排入园区污水处理厂处理后达标排放；软水制备系统产生的清下水、锅炉排水经雨水管网直接外排。

(四)按环评要求落实项目废气污染防治措施。项目设置尾气处理系统，采用水幕喷淋净化器及干式玻璃纤维过滤器对喷漆房产生的漆雾废气进行预处理后，汇合调漆间挥发的有机废气、烤漆房有机废气、热压胶合工序有机废气、喷塑后的固化

工序有机废气统一采用活性炭吸附处理后经 15 米排气筒排放；酸洗废气通过设置槽边侧吸集气罩收集，再经酸雾净化装置处理后，由 15 米高的排气筒达标排放；食堂采用天然气为能源，产生的油烟经油烟净化器处理后通过烟道至楼顶达标排放。

(五)以喷漆、烤漆区边界设置 100 米卫生防护距离范围；以酸洗池、喷塑固化区、上胶热合工段、调漆间边界设置 50 米卫生防护距离范围，此范围内现无人居住。卫生防护距离范围内禁止新建居住设施、医院，学校等敏感点或建设对环境空气质量较敏感的设施或项目。新引进项目应注意与本项目的的环境相容性。

(六)合理布局噪声源，优先选用低噪声设备，空压机、风机、剪板机、冲压机等设备采取基础减振、建筑物隔声屏蔽等综合措施，确保厂界噪声达标并不得扰民，杜绝环境污染纠纷事故。

(七)工业固废分类收集。表面处理槽沉渣、废油漆桶、漆渣、含漆渣的废玻璃纤维过滤棉、处理站污泥、废活性炭等属危险皮物，必须用专用容器分类收集，同时设置明显的警示标识和警示说明，按要求及时送有危废处理资质的单位处理并办理转移联单手续，确保危废安全转移；废转印纸、钢板边角料等一般固废经收集后外售废品回收站进行综合利用；生活垃圾由市政环卫部门统一清运处理。

(八)落实地下水污染防治措施。根据项目特点，采取有效防雨、防渗、防腐措施并对厂区实施分区防渗。对危险废物储存区、表面处理槽、应急池、转印水洗区进行重点防渗；对生产区、原料储存区、产品储存区按一般防渗要求进行防渗；表面处理槽和应急池须进行防腐处理，避免污染地下水。

(九)落实环境风险管理防范措施和应急预案，事故应急预案须合理、有效、可靠。项目总平面布置应符合环保和安全风险事故防范要求；建立健全环境管理制度，做好安全事故应急预案工作，避免发生事故导致环境污染，确保环境安全。

(十)建立和健全环保岗位责任制，加强环保设施的维护和管理，确保污染治理设施正常运行和污染物长期稳定达标排放，并做好污染物排放同步监测工作，避免因管理不善、违章操作等人为因素造成污染事故和纠纷。

(十一)项目运管过程中，不得擅自变更表面处理方式、表面处理液(包括处理液成分、浓度、配比)，并根量生产实际及时完善和强化各类废气、废水的收集、处理措施，避免发生环境污染事故和纠纷。

(十二)项目总量控制指标:废水 COD:1.23t/a, NH₃-N: 0.1845t/a; 废气二甲

苯:0.775t/a, 非甲烷总烃:3.122t/a, 氮氧化物:1.347t/a, 由旌阳区环保局核实、确认后调剂解决, 确保区域环境质量不恶化, 并满足相应功能区划要求。

三、项目建设必须依法严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度, 并依法接受环境监察机构的现场监察。项目完工后, 建设单位必须在试运行前向德阳市环保局书面提交试运行申请, 经检查同意后方可进行试运行。在工程试运行期间必须按规定程序向德阳市环保局申请环境保护验收。验收合格后, 工程方可正式投入运行。违反本规定要求的, 承担相应法律责任。

由旌阳区环保局负责该项目施工期间环保监督管理和检查工作。

项目建设单位收到本批复后 10 日内, 将批复后的环境影响报告书和批复送旌阳区环保局备案, 并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。

表 5-2 环评批复要求与实际建设情况对比一览表

环评批复要求	实际情况	对比
严格按报告书中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设, 未经批准, 不得擅自改变。	本项目严格按报告书中所列建设性质、地点、内容、生产工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设,	符合环评批复要求
加强施工期环境管理, 落实施工期各项环境保护措施, 有效控制和减少施工噪声、施工扬尘等对周围环境的影响, 避免污染扰民, 施工废水经沉淀后全部循环使用不外排。	已落实施工期各项环境保护措施, 有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响, 避免污染扰民。根据现场调查, 无遗留施工期环境影响。	符合环评批复要求
落实厂区“清污分流、雨污分流”和废水分类收集、处置系统。项目漆雾净化废水经打捞漆渣后循环使用, 漆雾吸附能力下降时更换; 表面处理清洗废水、酸雾洗涤废水、离子交换树脂反冲流废水等采用“中和沉流+混凝沉流”的处理工艺, 处理后的尾水大部分用于清流环节, 少量达《污水综合排放标准》(68878-1996)一级标准后经管网排入石亭江; 转印水经两座循环水池收集后循环使用, 不得外排; 食堂餐饮废水经隔油池隔油后, 汇同生活污水, 更换的漆雾净化废水经沉淀池处理后, 由二级生化污水处理装置处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准后通过管网排入石亭江; 待园区污水处理厂建成投运后, 生产废水和生活废水处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和园区污水处理厂进水要求后, 经园区污水管网排入园区污水处理厂处理后达标排放; 软水制备系统产生的清下水、锅炉排水经雨水管网直接外排。	已落实落实厂区“清污分流、雨污分流”, 生活污水依托四川凯意金属制品有限公司的生活污水处理设施, 其在食堂东侧设有隔油池 1 座以及化粪池 1 座 (30m ³), 在厂区西北角建设有污水处理站 1 座, 处理能力 20m ³ /d, 采用调节池+水解酸化池+生物接触氧化+竖流式沉淀池+清洗池处理工艺, 生活污水经厂区污水处理站处理后, 达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后, 经管网排入天元污水处理厂处理达标后排入石亭江	符合环评批复要求
按环评要求落实项目废气污染防治措施。项目设置尾气处理系统, 采用水幕喷淋净化器及干式玻璃纤维过滤器对喷漆房产生的漆雾废气进	已落实各项废气处理设施, 确保大气污染物稳定达标排放。上胶、热压、喷塑后固化、喷漆、烤漆等工序的有机废气,	符合环评批复要求

<p>行预处理后，汇合调漆间挥发的有机废气、烤漆房有机废气、热压胶合工序有机废气、喷塑后的固化工序有机废气统一采用活性炭吸附处理后经 15 米排气筒排放；酸洗废气通过设置槽边侧吸集气罩收集，再经酸雾净化装置处理后，由 15 米高的排气筒达标排放；食堂采用天然气为能源，产生的油烟经油烟净化器处理后通过烟道至楼顶达标排放。</p>	<p>以及锅炉燃烧废气、喷塑时经滤芯过滤后的粉尘全部由风机和管道引至前级喷淋塔+后级活性炭吸附装置处理后，经 15m 排气筒排放；本项目食堂依托四川凯意金属制品有限公司的食堂，该食堂安装有油烟净化器，食堂油烟经净化处理后屋顶排放</p>	
<p>以喷漆、烤漆区边界设置 100 米卫生防护距离范围；以酸洗池、喷塑固化区、上胶热合工段、调漆间边界设置 50 米卫生防护距离范围，此范围内现无人居住。卫生防护距离范围内禁止新建居住设施、医院，学校等敏感点或建设对空气质量较敏感的设施或项目。新引进项目应注意与本项目的环境相容性。</p>	<p>以生产车间区边界设置 100 米卫生防护距离范围，此范围内现无人居住。卫生防护距离范围内禁止新建居住设施、医院，学校等敏感点或建设对空气质量较敏感的设施或项目。新引进项目应注意与本项目的环境相容性。</p>	<p>符合环评批复要求</p>
<p>合理布局噪声源，优先选用低噪声设备，空压机、风机、剪板机、冲压机等设备采取基础减振、建筑物隔声屏蔽等综合措施，确保厂界噪声达标并不得扰民，杜绝环境污染纠纷事故</p>	<p>已落实各项噪声治理措施，企业通过，合理布局噪声源，优先选用低噪声设备，剪板机、冲压机等设备采取基础减振、建筑物隔声屏蔽等综合措施，确保厂界噪声达标并不得扰民，杜绝环境污染纠纷事故。</p>	<p>符合环评批复要求</p>
<p>落实地下水污染防治措施。根据项目特点，采取有效防雨、防渗、防腐措施并对厂区实施分区防渗。对危险废物储存区、表面处理槽、应急池、转印水洗区进行重点防渗；对生产区、原料储存区、产品储存区按一般防渗要求进行防渗；表面处理槽和应急池须进行防腐处理，避免污染地下水。</p>	<p>项目将全厂区主要单元划分为一般防渗区域、重点防渗区域和污染防治区域。一般防渗区域：原料堆放区域、成品堆放区、钣金加工除液压设备外的区域、一般固废暂存区重点防渗区域：液压设备安装点、危废暂存间、喷漆房 防治措施：项目厂区地面均已采用水泥硬化处理；液压设备下方设有接油盘，喷漆房地面为钢质结构，危废暂存间地面进行了水泥硬化，废机油、废液压油、漆渣使用铁桶分类收集后存放于危废暂存间，并将铁桶放置于钢质托盘上。</p>	<p>符合环评批复要求</p>
<p>落实环境风险管理防范措施和应急预案，事故应急预案须合理、有效、可靠。项目总平面布置应符合环保和安全风险事故防范要求；建立健全环境管理制度，做好安全事故应急预案工作，避免发生事故导致环境污染，确保环境安全。</p>	<p>已按照环评报告要求落实环境风险管理防范措施和应急预案，事故应急预案须合理、有效、可靠。项目总平面布置应符合环保和安全风险事故防范要求；建立健全环境管理制度，做好安全事故应急预案工作，避免发生事故导致环境污染，确保环境安全。</p>	<p>符合环评批复要求</p>
<p>建立和健全环保岗位责任制，加强环保设施的维护和管理，确保污染治理设施正常运行和污染物长期稳定达标排放，并做好污染物排放同步监测工作，避免因管理不善、违章操作等人为因素造成污染事故和纠纷。</p>	<p>企业建立了环保岗位责任制，通过加强环保设施的维护和管理，确保污染治理设施正常运行和污染物长期稳定达标排放，并做好污染物排放同步监测工作，避免因管理不善、违章操作等人为因素造成污染事故和纠纷。</p>	<p>符合环评批复要求</p>
<p>项目运营过程中，不得擅自变更表面处理方式、表面处理液(包括处理液成分、浓度、配比)，并根量生产实际及时完善和强化各类废气、废水</p>	<p>本项目已将工件表面处理外包给绵竹市鑫友机械有限公司，厂区内进行表面处理</p>	<p>/</p>

的收集、处理措施，避免发生环境污染事故和纠纷		
项目总量控制指标:废水 COD:1.23t/a, NH ₃ -N:0.1845t/a; 废气二甲苯:0.775t/a, 非甲烷总烃:3.122t/a, 氮氧化物:1.347t/a, 由旌阳区环保局核实、确认后调剂解决, 确保区域环境质量不恶化, 并满足相应功能区划要求。	本项目生活污水依托四川凯意金属制品有限公司污水处理设施进行处理; 同时监测结果表明, 本项目废气污染物排放总量满足总量控制指标要求。	符合环评批复要求

通过上表可知, 本项目基本落实了环评批复要求, 符合验收条件。

6 验收执行标准

根据德阳市旌阳区环境保护局“关于德阳欧意安全防范设备制造有限公司《防盗门生产项目》执行环境标准的通知（德市旌环[2012]369号）和本次验收监测的内容，本项目标准执行情况如下。

6.1 污染物排放标准

6.1.1 废气

根据项目排污特征及环评内容，环评要求排放标准：《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的最高允许排放浓度及最高允许排放速率二级标准及无组织排放监控浓度限值。

实际执行污染物排放标准：非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4大气污染物浓度限值，苯、甲苯、二甲苯执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中表面涂装行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值，烟（粉）尘执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中表2干燥炉二级标准排放限值。

表 6-2 大气污染物排放标准

污染物	排放高度 (m)	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许 排放速率 (kg/h)	无组织排放 监控浓度限 值 (mg/m ³)	标准来源
非甲烷总 烃	15	100	/	100	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表4 大气污染物浓度限值
苯	15	1	0.2	0.1	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》 (DB51/2377-2017)
甲苯	15	5	0.6	0.2	
二甲苯	15	15	0.9	0.2	
烟（粉）尘		200	/	5	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (GB9078-1996)中表 2干燥炉二级标准排放 限值

6.1.2 噪声

根据环评内容，本项目执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准，标准限值见下表。

表 6-4 工业企业厂界环境噪声排放限值 (单位: dB(A))

类别	昼间	夜间
2 类	60	50

6.2 总量控制指标

根据环评及其批复要求, 本项目实施后, 全厂主要污染物总量控制指标执行情况见下表。

表 6-6 项目主要污染物总量控制指标

污染物		总量指标 (t/a)	指标来源
废气	二甲苯	0.775	德环建函[2013]70 号
	非甲烷总烃	3.122	
	氮氧化物	1.347	
废水	COD	1.23	
	氨氮	0.1845	

7 验收监测内容

我公司于 2019 年 1 月 15 日至 1 月 16 日对该项目无组织废气、有组织废气和噪声进行现场监测，监测内容及项目如下：

7.1 废气

本项目废气监测点位详见附图，具体监测内容如下。

1、无组织废气

项目无组织废气监测内容如表 7-1。

表 7-1 无组织废气监测内容一览表

监测点位	监测项目	监测频次	备注
厂界上风向设 1 个对照点， 下风向设 3 个监控点	颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯、苯、甲苯	监测 2 天，每天监测 3 次	无风条件下厂界四周均匀布点

2、有组织废气

有组织排放废气监测内容见表 7-2。

表 7-2 有组织排放废气监测内容表

生产车间	检测点位	监测项目	监测频次
生产车间	生产车间有机废气排气筒进气口	颗粒物、非甲烷总烃	监测 2 天，每天 3 次。
	生产车间有机废气排气筒排气口	颗粒物、非甲烷总烃、本、甲苯、二甲苯、苯系物、	

7.2 噪声

项目噪声监测点位布置图见附图，监测内容详见下表。

表 7-3 噪声监测内容一览表

编号	监测点位	监测项目	监测时间及频次
1#	厂区北面外 1m	昼间及夜间等效连续 A 声级(L _{Aeq})	正常工况下连续监测 2 天，每天昼间监测一次
2#	厂区西面外 1m		

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法就监测仪器

本次检测项目的检测依据、依据来源、使用仪器见表 8-1、表 8-2。

表 8-1 无组织废气检测依据、依据来源、使用仪器一览表

项目	检测方法	方法依据	主要仪器设备名称及编号	方法检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	QRJC-008 ESJ200-4B 型万分之一电子天平	0.001mg/m ³
苯	固体吸附/热脱附-气相色谱法	HJ 583-2010	QRJC-004 GC-4000A 型气相色谱仪	5.0×10 ⁻⁴ mg/m ³
甲苯	固体吸附/热脱附-气相色谱法	HJ 583-2010	QRJC-004 GC-4000A 型气相色谱仪	5.0×10 ⁻⁴ mg/m ³
二甲苯	固体吸附/热脱附-气相色谱法	HJ 583-2010	QRJC-004 GC-4000A 型气相色谱仪	5.0×10 ⁻⁴ mg/m ³
非甲烷总烃	直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	LMJC/2018-096 GC9790II气相色谱仪*	0.07mg/m ³

表 8-2 有组织废气检测依据、依据来源、使用仪器一览表

项目	检测方法	方法依据	主要仪器设备名称及编号	方法检出限
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ 38-2017	QRJC-004 GC-4000A 型气相色谱仪	0.07mg/m ³
氮氧化物	定电位电解法	HJ693-2014	QRJC-026 ZR-3260 型自动烟尘烟气综合测试仪	3mg/m ³
苯	固体吸附/热脱附-气相色谱法	HJ 583-2010	QRJC-004 GC-4000A 型气相色谱仪	5.0×10 ⁻⁴ mg/m ³
甲苯	固体吸附/热脱附-气相色谱法	HJ 583-2010	QRJC-004 GC-4000A 型气相色谱仪	5.0×10 ⁻⁴ mg/m ³
二甲苯	固体吸附/热脱附-气相色谱法	HJ 583-2010	QRJC-004 GC-4000A 型气相色谱仪	5.0×10 ⁻⁴ mg/m ³
烟（粉）尘	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996	QRJC-026 ZR-3260 型自动烟尘烟气综合测试仪	/

表 8-5 噪声检测依据、依据来源、使用仪器一览表

项目	检测方法	方法依据	主要仪器设备名称及编号
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	QRJC-039 AWA6228 ⁺ 噪声统计分析仪

8.2 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

(3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核，在测试时保证采样流量的稳定。

8.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声检测过程符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB。测时无雨雪、无雷电天气，风速小于5.0m/s。噪声测定的原始数据条现场打印，做好检测点位与文件号的对应关系以及检测点位示意图等相关的记录。打印条有项目编号、监测点位名称以及检测人员签名。填写采样记录并校核。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

根据现场踏勘，本项目属于制造类项目，已建成的生产线生产工艺指标满足环评要求，能够连续、稳定、正常生产。因此，本次验收通过核算本项目主体工程在验收监测期间的产品实际产量作为项目工况记录的依据。

本项目验收监测期间生产工况详见下表。

表 9-1 验收监测期间生产工况

产品名称	设计年产量	设计日产量	实际年产量	实际日产量	监测期间实际产量(榉)			
					01.15	工况	01.16	工况
防盗门	10 万榉	167	5000 榉	17	14	83.3%	14	83.3%

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

1、废气

(1) 无组织废气

项目无组织废气监测结果见表 9-1.

表 9-1 无组织废气检测结果表 单位: mg/m³

项目	点位	01 月 15 日				01 月 16 日				标准 限值
		厂界上风 向1#	厂界下风 向2#	厂界下风 向3#	厂界下风 向4#	厂界上风 向1#	厂界下风 向2#	厂界下风 向3#	厂界下风 向4#	
颗粒物	第一次	0.069	0.125	0.111	0.139	0.097	0.181	0.167	0.139	1.0
	第二次	0.083	0.194	0.153	0.181	0.125	0.194	0.167	0.181	
	第三次	0.069	0.319	0.125	0.222	0.097	0.153	0.167	0.125	
苯	第一次	<5.0× 10 ⁻⁴	<5.0× 10 ⁻⁴	0.0018	0.0007	<5.0× 10 ⁻⁴	0.0168	0.0016	0.0006	0.1
	第二次	<5.0× 10 ⁻⁴	<5.0× 10 ⁻⁴	0.0006	0.0005	<5.0× 10 ⁻⁴	0.0016	0.0015	0.0011	
	第三次	<5.0× 10 ⁻⁴	<5.0× 10 ⁻⁴	0.0005	<5.0× 10 ⁻⁴	<5.0× 10 ⁻⁴	0.0015	<5.0× 10 ⁻⁴	<5.0× 10 ⁻⁴	
甲苯	第一次	<5.0× 10 ⁻⁴	0.0137	0.0068	0.0051	<5.0× 10 ⁻⁴	0.0035	0.0005	0.0043	0.2
	第二次	0.0011	0.0065	0.0189	0.0012	<5.0× 10 ⁻⁴	0.0119	0.0118	0.0018	
	第三次	0.0009	0.0062	0.0082	0.0042	0.0018	0.0358	0.0051	0.0075	

二甲苯	第一次	$<5.0 \times 10^{-4}$	0.0022	0.0122	0.0013	$<5.0 \times 10^{-4}$	0.0008	$<5.0 \times 10^{-4}$	$<5.0 \times 10^{-4}$	0.2
	第二次	0.0005	0.0022	0.0022	0.0013	$<5.0 \times 10^{-4}$	0.0025	0.0023	$<5.0 \times 10^{-4}$	
	第三次	$<5.0 \times 10^{-4}$	0.0019	0.0022	0.0010	$<5.0 \times 10^{-4}$	0.0030	$<5.0 \times 10^{-4}$	0.0006	
非甲烷总烃*	第一次	0.54	1.01	0.69	0.72	0.50	0.98	0.62	0.78	4.0
	第二次	0.48	0.91	0.60	0.77	0.53	0.97	0.65	0.73	
	第三次	0.55	0.98	0.63	0.77	0.58	0.95	0.63	0.79	

由上表可知，2019年1月15日、16日验收监测期间，颗粒物无组织排放监控浓度值小于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中规定颗粒物无组织排放监控浓度 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的标准限值；苯、甲苯、二甲苯无组织排放监控浓度值小于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5中规定苯 $0.1\text{mg}/\text{m}^3$ 、甲苯 $0.2\text{mg}/\text{m}^3$ 和二甲苯 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 标准限值，非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015表9中规定的非甲烷总烃 $4.0\text{mg}/\text{m}^3$ 标准限值。因此，本项目监测期间各无组织废气均能实现达标排放，满足验收要求。

(2) 有组织废气

项目有组织废气监测情况见表9-2。

表9-2 有组织苯、甲苯、二甲苯检测结果表

项目	点位	生产车间有机废气排气筒 排气筒高度15m，测孔距地面12m						标准 限值
		01月15日			01月16日			
		第1次	第2次	第3次	第1次	第2次	第3次	
标干流量 (m^3/h)		20248			19823			-
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m^3)	0.71	0.35	0.62	0.67	0.64	0.67	100
	排放速率 (kg/h)	1.44×10^{-2}	7.10×10^{-3}	1.26×10^{-2}	1.33×10^{-2}	1.27×10^{-2}	1.33×10^{-2}	-
苯	排放浓度 (mg/m^3)	0.0957	0.0523	0.0716	$<5.0 \times 10^{-4}$	0.0008	$<5.0 \times 10^{-4}$	1
	排放速率 (kg/h)	2.1×10^{-3}	1.2×10^{-3}	1.6×10^{-3}	6.5×10^{-6}	1.7×10^{-5}	2.2×10^{-6}	0.2
甲苯	排放浓度 (mg/m^3)	1.38	1.80	0.982	0.0798	0.0077	2.48	5
	排放速率 (kg/h)	3.1×10^{-2}	4.0×10^{-2}	2.2×10^{-2}	1.7×10^{-3}	1.7×10^{-4}	5.4×10^{-2}	0.6

四川齐荣环境检测有限责任公司

二甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	0.0506	0.0435	0.0289	0.0058	0.267	0.106	15
	排放速率 (kg/h)	1.1×10 ⁻³	9.7×10 ⁻⁴	6.4×10 ⁻⁴	1.3×10 ⁻⁴	5.8×10 ⁻³	2.3×10 ⁻³	0.9

表 9-3 有组织粉尘检测结果表

项目 \ 点位		生产车间有机废气排气筒 排气筒高度 15m, 测孔距地面 3m						标准 限值
		01 月 15 日			01 月 16 日			
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	
烟(粉)尘	标干流量 (m ³ /h)	19776	20096	19808	19485	19807	19611	-
	排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20	200
	排放速率 (kg/h)	0.07	0.06	0.09	0.08	0.05	0.07	-

表 9-4 有组织氮氧化物检测结果表

项目 \ 点位		生产车间有机废气排气筒 排气筒高度 15m, 测孔距地面 12m					
		01 月 15 日			01 月 16 日		
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次
氮氧化物	标干流量 (m ³ /h)	19463	19463	19463	19823	19823	19823
	排放浓度 (mg/m ³)	<3	<3	<3	<3	<3	<3
	排放速率 (kg/h)	1.95×10 ⁻³	未检出	5.84×10 ⁻³	3.96×10 ⁻³	3.96×10 ⁻³	3.96×10 ⁻³

由上表可知, 本项目监测期间, 本项目非甲烷总烃的排气口检测结果满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015 表 4 中大气污染物排放限值标准要求; 苯、甲苯、二甲苯的排气口检测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中表面涂装行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值要求; 烟(粉)尘的排气口检测结果满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 中表 2 干燥炉二级标准排放限值要求。

因此, 本项目各有组织废气污染物均能实现达标排放, 满足验收要求。

2、厂界噪声

项目噪声监测结果见表 9-3。

表 9-5 噪声检测结果表 单位: dB (A)

点位	测量时间		L _{eq}	标准限值
1#项目厂界北侧外约 1m 处	01 月 15 日	昼间	50.4	昼间 60
	01 月 16 日	昼间	48.6	
2#项目厂界西侧外约 1m 处	01 月 15 日	昼间	54.3	
	01 月 16 日	昼间	55.2	

由上表可知，监测期间，昼间最大监测噪声值为 55.2dB (A)，符合《工业企业环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求，满足验收要求。

3、污染物排放总量核算

根据环评及其批复要求，，本项目实施后，涉及总量控制的指标有废气因子二甲苯、非甲烷总烃和氮氧化物，废水因子化学需氧量和氨氮，根据现场监测结果核算，本项目废气污染物排放总量与总量控制指标对照见表 9-5。

表 9-6 废气污染物排放总量核算与总量控制指标对照表

类别	污染物	废气来源	排放速率 (kg/h)	运行时间 (h)	排放量 (t/a)		总量控制指标 (t/a)	判别
					数值	合计		
废气	二甲本	1#排气筒	3.96×10^{-3}	2400	0.010	0.010	≤ 1.347	达标
	非甲烷总烃	1#排气筒	0.012	2400	0.29	0.29	≤ 3.122	达标
	氮氧化物	1#排气筒	1.82×10^{-3}	2400	0.004	0.004	≤ 0.775	达标

注：废气排放速率取监测期间的平均值，未检出以检出限计算。

由上表可知，验收监测期间，根据废气监测结果计算可知，本项目运行期间涉及总量控制的各污染因子排放满足环评批复下达的总量控制指标要求。

10 公众参与调查

10.1 公众意见调查目的

公众意见调查是建设项目竣工环境保护验收监测工作的主要内容之一，是了解项目在建设期和运营期间对周边环境影响程度的重要方法和手段，通过公众意见调查，有助于分析和明确公众关心的热点问题，为企业采取有效措施，完善内部环境保护管理制度，提高环保设备运行效果，为环境保护行政主管部门实施监管提供依据。

10.2 公众意见调查方法

以发放公众意见调查表及走访形式对周边环境敏感区域范围内各年龄段、各层次人群进行随机调查。

10.3 调查内容及调查范围

根据项目特征，向周边有可能受到影响的群众了解项目的建设和生产期间对其生活和工作的影响，并征求其对项目建设单位环境保护管理方面的意见和建议。调查对象主要是项目附近的居民。调查内容见表 10-1。

10.4 调查结果

本次公众意见调查对厂区民众共发放调查 44 份，收回 44 份，收回率 100%。调查结果有效。

1、调查人员基本情况

表 10-1 公众调查人员基本情况

序号	姓名	性别	年龄	职业	联系电话	是否支持本项目建设
1	王高亮	男	50	质检		是
2	王延官	男	52	普工		是
3	段后坤	男	50	装卸		是
4	罗会明	男	55	组装		是
5	舒鑫翠	女	46	刮灰		是
6	赖功成	男	54	喷塑		是
7	王付建	男	48	钣金工		是
8	陈英胜	男	50	油漆工		是
9	杨运平	女	45	装配工		是
10	张昌蓉	女	42	行政		是
11	俸波	男	45	装配工		是
12	文建明	男	43	钣金工		是
13	谭明	男	37	业务员		是

14	李园英	女	43	供应部		是
15	尹雪	女	27	行政		是
16	曾建	男	39	焊工		是
17	刘述荣	男	55	油漆工		是
18	何磊	男	37	装配工		是
19	邹勇	男	32	拉丝工		是
20	赵小菊	女	43	拉丝工		是
21	林德坤	女	48	装配		是
22	吴文琼	女	51	工人		是
23	黎泽贵	男	52	工人		是
24	曾勇	男	31	拉丝工		是
25	冯思华	男	50	安装工		是
26	卓绍林	男	50	安装工		是
27	曾传明	男	47	焊工		是
28	赵顺良	男	42	焊工		是
29	欧俊志	男	25	工人		是
30	代礼善	女	45	工人		是
31	闫平	男	39	司机		是
32	廖国强	男	28	工人		是
33	罗雪珍	女	44	装配		是
34	简继云	男	49	钣金工		是
35	何文英	女	41	装配		是
36	罗桂琼	女	32	行政		是
37	邹英	女	35	包装工		是
38	王浪	男	28	油漆工		是
39	方从英	女	35	拉丝工		是
40	赵毅	男	42	焊工		是
41	雷刚	男	48	焊工		是
42	龚银银	女	27	行政		是
43	杨璐	女	38	工人		是
44	孙代以	男	45	焊工		是

2、公众调查人员构成情况

根据上表，本项目个人公参调查人员构成情况如下表：

表 10-2 调查人员构成情况表

序号	项目	类别	人数	比例
1	参与调查人数	/	44	
2	性别比例	男	28	64%
		女	16	36%
3	年龄比例	20~30 岁	6	14%
		31~40 岁	10	22%
		41~50 岁	22	50%
		50 岁以上	6	14%
4	职业	工人	44	100%

3、调查结果见 10-3。

表 10-3 调查结果表

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对该项目的建设情况是否了解	了解	44	100
		有所了解	0	0
		不了解	0	0
2	您居住地的地区环境状况	好	40	91
		一般	4	9
		差	0	0
3	您认为本项目运营期对周围环境可能造成的主要环境问题是什么	噪声	18	41
		废气	26	59
		废水	0	0
		固废	0	0
		风险	0	0
		生态影响	0	0
		无	16	100
4	您认为项目运营对您的生活、学习、工作方面的影响程度	可接受	44	100
		不可接受	0	0
		无影响	0	0
5	您认为本项目运营中采取的措施是否完善	完善	44	100
		不完善	0	0
		不了解	0	0
6	您对本项目环境保护措施效果满意吗	很满意	44	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
7	基于您对本项目的认识,是否支持本项目在此区域建设	支持	44	100
		不支持	0	0
8	其他意见或建议	无		

4、公众参与调查情况总结

综上所述，通过走访、问卷调查等方式，参与调查人员对本项目均有所了解，对当地环境质量基本满意，本项目运营期没有对周围环境造成环境问题，全部支持本项目在此生产运营。

11 验收监测结论

11.1 环保设施调试运行效果

11.1.1 废气污染物排放监测结果

1、有组织废气

验收监测期间，本项目非甲烷总烃的排气口检测结果满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015 表 4 中大气污染物排放限值标准要求；苯、甲苯、二甲苯的排气口检测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中表面涂装行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值要求；烟(粉)尘的排气口检测结果满足《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 表 2 燃气锅炉污染物排放标准限值要求，满足验收要求。

2、无组织废气

验收监测期间，2019 年 1 月 15 日、16 日验收监测期间，颗粒物无组织排放监控浓度值小于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中规定颗粒物无组织排放监控浓度 2.0mg/m³的标准限值；苯、甲苯、二甲苯无组织排放监控浓度值小于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中规定苯 0.1 mg/m³、甲苯 0.2mg/m³和二甲苯 2.0mg/m³标准限值，非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015 表 9 中规定的非甲烷总烃 4.0 mg/m³标准限值。因此，本项目监测期间各无组织废气均能实现达标排放，满足验收要求。

11.1.2 废水污染物排放监测结果

厂区内食堂东侧设有隔油池 1 座以及化粪池 1 座（30m³），在厂区西北角建设有污水处理站 1 座，处理能力 20m³/d，采用调节池+水解酸化池+生物接触氧化+竖流式沉淀池+清洗池处理工艺。生活污水处理设施已租赁给四川凯意金属制品有限公司，由其负责日常运营和管理工作。本项目产生的生活污水依托该生活污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，最终进入天元污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后达标外排Ⅲ类水域——石亭江。

11.1.2 噪声

验收监测期间，项目北侧、西侧厂界靠近交通干线侧，昼间最大监测噪声值为 55.2dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标

准限值要求，满足验收要求。

11.1.3 总量控制

验收监测期间，根据废气结果计算可知，本项目运行期间涉及总量控制的各污染因子排放满足环评批复下达的总量控制指标要求。

11.2 验收结论

本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过德阳欧意安全防范设备制造有限公司防盗门生产项目竣工环境保护设施验收。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：德阳欧意安全防范设备制造有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	防盗门生产项目				项目代码	川投资备【51060312111301】0370号			建设地点	德阳市旌阳区天元镇白鹤村8组			
	行业类别（分类管理名录）	二十二、金属制品业				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	北纬：31° 13' 73" 东经：104° 33' 20"			
	设计生产能力	10万樘/a				实际生产能力	5000樘/a			环评单位	成都科技大学环保科技研究所、河北德龙环境工程有限公司			
	环评文件审批机关	德阳市环境保护局				审批文号	德环建函（2013）70号			环评文件类型	报告书			
	开工日期	2013年				竣工日期	2013			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	四川齐荣环境检测有限责任公司				环保设施监测单位	四川齐荣环境检测有限责任公司			验收监测时工况	83			
	投资总概算（万元）	6000				环保投资总概算（万元）	303			所占比例（%）	5.05			
	实际总投资	500				实际环保投资（万元）	35			所占比例（%）	5.8			
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	20	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	3		绿化及生态（万元）	5	其他（万元）	5	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400				
运营单位	德阳欧意安全防范设备制造有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91510600717544363E			验收时间					
污染物排放与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水						0.0393							
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物						0.004			0.004				
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物	二甲苯						0.010			0.010			
非甲烷总烃							0.29			0.29				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升