

绵竹市兴辰恒达塑编有限公司  
编织袋生产线及配套设施建设项目（一期）  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 绵竹市兴辰恒达塑编有限公司

编制单位： 四川齐荣环境检测有限责任公司

2019年09月

四川齐荣环境检测有限责任公司



建设单位法人代表：唐明贵           （签字）

编制单位法人代表：简欣

项 目 负 责 人：李程程

填 表 人：李旭

建设单位：绵竹市兴辰恒达塑编有限公司（盖章）

电话：13990219290

传真：

邮编：618000

地址：绵竹市孝德镇福田村3组（绵孝路德阿公路左侧33-34公桩处）

编制单位：四川齐荣环境检测有限责任公司（盖章）

电话：2851880

传真：

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区工业集中发展区韶山路与九龙江路交汇处

表一

建设项目名称	编织袋生产线及配套设施建设项目				
建设单位名称	绵竹市兴辰恒达塑编有限公司				
建设项目性质	√新建 □改扩建 □技改 □迁建				
建设地点	绵竹市孝德镇福田村3组（绵孝路德阿公路左侧33-34公桩处）				
主要产品名称	塑料编织袋、塑料内膜袋、纸塑编织袋				
设计生产能力	塑料编织袋：1200t/a； 塑料内膜袋：500t/a； 纸塑编织袋：300t/a				
实际生产能力	塑料编织袋：1200t/a； 塑料内膜袋：500t/a				
建设项目环评时间	2018年12月	开工建设时间	2019年1月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2019年8月7日、8日		
环评报告表审批部门	绵竹市环境保护局	环评报告表编制单位	四川省中栎环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	800万元	环保投资总概算	39.5万元	比例	4.94%
实际总概算	800万元	环保投资	38.7万元	比例	4.84%
验收监测依据	<p><b>1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</b></p> <p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日实施）；</p> <p>2、中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017年7月16日）；</p> <p>3、环境保护部国环规环评〔2017〕4号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（2017年11月22日）。</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，（2014年4月24日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，（2017年6月27日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2019年1月1日起实施。</p> <p><b>1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范</b></p> <p>1、生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指</p>				

	<p>南污染影响类》的公告（公告 2018 年第 9 号）；</p> <p><b>1.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定</b></p> <p>1、绵竹市兴辰恒达塑编有限公司《编织袋生产线及配套设施建设项目环境影响报告表》（2018 年 12 月）</p> <p>2、绵竹市环境保护局文件，德市旌环[2019]15 号“绵竹市环境保护局关于绵竹市兴辰恒达塑编有限公司编织袋生产线及配套设施建设项目《环境影响报告表》的批复”（2019 年 3 月 18 日）</p> <p><b>1.4 其他文件</b></p> <p>1、委托书</p> <p>2、营业执照</p> <p>3、法人身份证</p> <p>4、四川省固定资产投资项目备案表；</p> <p>5、绵竹高新技术产业园区管理委员会入园证明；</p> <p>6、厂房及设备转让协议；</p> <p>7、绵竹市环境保护局关于对绵竹市兴辰恒达塑编有限公司编织袋生产线及配套设施建设项目环境影响评价执行标准的通知；</p> <p>8、危险废物安全处置协议；</p> <p>9、工况表及验收监测报告。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p><b>1.5 本项目环境执行标准情况：</b></p> <p>一、环境质量标准</p> <p>1、环境空气：《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；</p> <p>2、地表水：《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水域标准；</p> <p>3、声环境：《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准；</p> <p>4、地下水：执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的 III 类标准。</p> <p>二、污染物排放标准</p> <p>1、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</p>

表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准及无组织排放监控浓度限值。

2、废水执行：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值。

3、厂界噪声执行：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区域标准。

4、固废执行《一般工业固废贮存、处理场污染物控制标准》(GB18599-2001)及 2013 年修改单和《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2010)标准及 2013 年修改单。

表二

**工程建设内容：**

绵竹市兴辰恒达塑编有限公司位于绵竹市孝德镇福田村3组（绵孝路德阿公路左侧33-34公桩处），于2019年1月由四川省中栎环保科技有限公司编制完成了该项目环境影响报告表，并于2019年1月31日取得了绵竹市环境保护局出具的德市旌环[2019]25号环评批复文件。根据环评内容及批复意见，可知本项目计划建成并运营1条塑料编织袋生产线、1条塑料内膜袋生产线及1条纸塑编织袋生产线，共计3条生产线，建成后预计达年生产塑料编织袋1200t/a，塑料内膜袋500t/a，纸塑编制袋300t/a的生产能力。

目前纸塑编织袋生产线尚未建成，因此本次验收仅对塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线进行验收，纸塑编织袋生产线不纳入本次范围内。目前厂区能达到年生产塑料编织袋1200t/a、塑料内膜袋500t/a的生产能力。

**2.1 地理位置**

本项目位于绵孝路德阿公路左侧33-34公桩处，处于绵竹经济开发区内，周边土地为规划的工业用地，项目北面为农田，距厂界255m处为一处居民点（约18户45人）；东北面71m处为1户住户（约4人）；东南面150m处为一处居民点（约12户36人）；南面约50m为四川艺天门业有限公司（主要进行金属门窗制造），约250m为绵竹市三友机械设备制造厂（主要进行金属制品机械加工）；西面约110m为绵竹市福润肉类加工有限公司（主要生产冷冻猪肉，目前已停产）。项目周围不涉及自然保护区、风景名胜区、重点文物古迹及饮用水源取水口，无明显的环境制约因素。

**2.2 建设内容及规模**

本项目总投资800万元，占地面积约12654m<sup>2</sup>。主要包含1#、2#、3#、4#厂房、成品库房、原料库房、办公房、配电室等生产及辅助设施用房，购置安装有塑料（真空）拉丝机组、编织袋圆织机、编织袋整卷印刷机、编织袋自动切缝印一体机、编织袋印刷机、编织袋自动切缝一体机、编织袋涂膜机、编织袋缝纫机、全自动塑料内膜制袋机、编织袋折边机、翻袋机、回收造粒机、螺杆式空压机、吹膜机组、打包机等设施设备，目前能达到年生产塑料编织袋1200t/a、塑料内膜袋500t/a的生产能力。

根据现场踏勘，项目由主体工程、辅助工程、公用工程以及环保工程等组成，项目塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线实际建成内容与环评文件及其环评批复文件内的项目建设内容基本一致，具体详见下表。

表 2-1 环评及批复要求与实际建成的项目组成对照表

项目组成		建设内容		备注	
		环评内容	实际建成		
主体工程	1#厂房（钢结构，1660m <sup>2</sup> ）	1F，主要布设各型缝纫机、编织袋切缝一体机、打包机等	1F，主要安装有编织袋缝纫机 47 台、编织袋自动切缝一体机 1 台、编织袋印刷机 1 台、编织袋自动切缝一体机 1 台、编织袋自动切缝印一体机 2 台、打包机 2 台以及 1 套闲置吹膜机组	一致	
	2#厂房钢结构，1000m <sup>2</sup>	1F，主要布设吹膜、制袋机组及拉丝机组等	1F，主要安装有吹膜机组 3 套、全自动塑料内膜制袋机 3 台	一致	
	3#厂房钢结构，1600m <sup>2</sup>	1F，主要布设圆织机组等	1F，主要安装有编织袋圆织机 40 台、塑料拉丝机组 2 套	一致	
	4#厂房钢结构，1100m <sup>2</sup>	1F，主要布设印刷机、折边机等	1F，安装有翻袋机 1 台、编织袋涂膜机 1 台、编织袋折边机 1 台、编织袋整卷印刷机 2 台	一致	
	回收造粒间，钢结构，100m <sup>2</sup>	1F，安转有回收造粒机 1 台	1F，安转有回收造粒机 1 台	一致	
辅助工程	办公区，混砖结构，200m <sup>2</sup>	1F，用于办公，位于厂区东南面	1F，用于办公，位于厂区东南面	一致	
	门卫室，混砖结构，30m <sup>2</sup>	1F，位于厂区西南面	1F，位于厂区西南面	一致	
	工具房	1F，用于存放工具，位于厂区东北面	1F，用于存放工具，位于厂区东北面	一致	
公用工程	供电系统	接城市电网，厂区东南面已建配电室，建筑面积 13m <sup>2</sup>	接城市电网，厂区东南面已建配电室，建筑面积 13m <sup>2</sup>	一致	
	供水系统	市政管网供水	市政管网供水	一致	
	排水系统	利用厂区现有排水系统	利用厂区现有排水系统	一致	
环保工程	废气	有机废气	项目加热熔融工序产生的有机废气经集气罩收集后“UV 光催化氧化装置+活性炭吸附装置”处理后由 15m 排气筒排放；印刷使用凹版醇水性复合塑料油墨，印刷工序在密闭房间里进行，产生的有机废气经集气罩收集后“UV 光催化氧化装置+活性炭吸附装置”处理后由 15m 排气筒排放（共用一套废气	对热熔工序与印刷工序产生的有机废气通过集气罩与管道收集至设置的一套风量为 50000m <sup>3</sup> /h 的“UV 光催化氧化装置+活性炭吸附装置”处理后经 15m 高排气筒排放	一致

		处理装置)		
	食堂 油烟	拟采用目前市场上经环保部门认可的油烟净化处理设施, 风机风量为 6000m <sup>3</sup> /h	目前厂区针对食堂油烟, 已安装有 1 套油烟净化器, 风机风量为 6000m <sup>3</sup> /h	一致
噪 声	设备 噪声	基础减振、消音、隔音等, 设备底座采用橡胶垫减振、降噪	厂房隔音、距离衰减、合理安排生产时间、定期维修设备, 减少故障噪声	一致
固 废	生活 垃圾	生活垃圾由厂区固废收集设施统一收集	生活垃圾统一由厂内大垃圾桶收集后, 定期由环卫清运	一致
	废包 装材 料	设置一处一般固废暂存间, 用于收集废包装垃圾等一般固废	位于厂区东北面设置有 2 处固废暂存点 (共 30m <sup>2</sup> ), 废包装材料暂存后, 定期外售废品回收商	一致
	边角 料	设置一处一般固废暂存间, 用于暂存边角料	边角料与不合格产品收集后, 定期用作造粒机造粒后回用生产, 不外排	一致
	不 合 格 产 品	设置一处一般固废暂存间, 用于暂存不合格产品		一致
危 废	废润 滑油	设置一处危废暂存间, 收集暂存于危废暂存间后, 委托有资质单位收运处置	建设方已在厂区东北面设置有危废暂存间 1 处 (10m <sup>2</sup> ), 废润滑油采用废包装桶+铁托盘的方式承接暂存、废活性炭采用铁托盘承接暂存, 暂存间内危废定期由四川省中明环境治理有限公司转运处置	一致
	废活 性炭			
	废包 装桶			
废 水	预处 理池	容积为 30m <sup>3</sup> , 预处理办公生活废水	容积为 30m <sup>3</sup> , 预处理办公生活废水	一致
	循环 水池	容积为 20m <sup>3</sup> , 用于储存冷却水	容积为 20m <sup>3</sup> , 用于储存冷却水	一致
	食堂 隔油 池	新增隔油池 1 座	新增油水分离器 1 个	更新为处理工艺更为方便有效的油水分离器进行处理
绿 化	厂区 绿化	厂区绿化面积约为 3000 平方米	厂区绿化面积约为 3000 平方米	一致

本项目根据环评及环评批复要求进行了整改。本次验收塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线设备与环评及环评批复一致, 因此, 本项目在项目组成上不存在重大变动。

### 2.3 产品规模

本项目为编织袋生产线及配套设施建设项目，共设置有塑料编织袋生产线、塑料内膜袋生产线及纸塑编织袋生产线，本次仅塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线进行验收。目前厂区实际能达到年产编制袋 1700t/a 的生产能力，其中塑料编织袋 1200t/a,塑料内膜袋 500t/a，纸塑编织袋生产线不在本次验收范围内。本项目产品方案见下表。

表 2-3 项目年生产量

产品名称	性状/规格 (g/条)	环评预计年加工量 (t/a)	实际年加工量 (t/a)	变动情况
塑料编织袋	140	1200	1200	一致
塑料内膜袋	30	500	500	一致
纸塑编织袋	152	300	0	不在本次验收范围内
合计	/	2000	1700	/

备注：产品执行标准为：——。

由上表可知，本项目塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线实际加工量与环评预计年加工量一致，不存在重大变化，满足验收条件。

#### 2.4 项目主要设备

本项目实际建成的设备与环评对照情况，详见下表。

表 2-4 环评设计与实际建成的设备对照表

序号	设备名称	规格	环评预计台(套)数	实际台(套)数	变动	备注
1	塑料(真空)拉丝机组	XD-2000	2	2	0	项目一期生产设备
2	编织袋圆织机	SBYZ-900	40	40	0	
3	编织袋整卷印刷机(双面六色)	微电脑中控型	2	2	0	
4	编织袋自动切缝印一体机	SFJ-1500	2	2	0	
5	编织袋印刷机(三色)	自动计数微调机型	1	1	0	
6	编织袋自动切缝一体机	SFJ-1200/1500	3	3	0	
7	编织袋涂膜机	SLTM-90	1	1	0	
8	编织袋缝纫机	电动节能型	47	47	0	
9	全自动塑料内膜制袋机	GZ-S7000	3	3	0	
10	编织袋折边机	ZB-700	1	1	0	
11	翻袋机	FD-1000	1	1	0	
12	回收造粒机	ZL-150	1	1	0	
13	螺杆式空压机	DMV-55G	1	1	0	
14	环保处理装置	UV 光解+活性炭吸收系统	1	1	0	
15	吹膜机组	SJ-100	4	4	0	
16	打包机	/	2	2	0	
17	铝膜复合机	/	1	/	/	
18	吹膜机	两层共挤	2	/	/	
19	吹膜机	三层共挤	3	/	/	
20	吹膜机	四层共挤	2	/	/	
21	吹膜机	五层共挤	3	/	/	

22	纸塑复合机	三层（1500 型）	2	/	/	项目二期生产设备（尚未安装，不在本次验收范围内）
23	纸袋制袋机	/	3	/	/	
24	纸袋成型机	/	3	/	/	
25	纸袋卷筒印刷机	2 色	2	/	/	
26	纸袋卷筒印刷机	3 色	2	/	/	
27	纸袋卷筒印刷机	4 色	2	/	/	
28	纸袋压底机	/	3	/	/	
29	纸袋裁袋机	/	3	/	/	
30	纸袋糊底机	/	10	/	/	
31	切纸机	/	3	/	/	
32	纸袋封底机	/	4	/	/	
33	纸袋打底封底一体机	/	4	/	/	

由上表可知，本项目对塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线环评与实际一致，不存在重大变化。

### 原辅材料消耗及水平衡：

#### 2.5 原辅材料消耗

本项目塑料编织袋生产线、塑料内膜袋生产线原料、辅料、燃料消耗情况详见下表。

表 2-5 项目主要原辅材料消耗及来源

类别	名称	规格/性状	环评预测消耗量	实际年消耗量	来源	变化情况
原辅料	聚丙烯	颗粒状	1157t	1157t	外购	无变化
	聚乙烯	颗粒状	485t	485t	外购	无变化
	塑料填充母料	颗粒状	47t	47t	外购	无变化
	水性油墨	粘性胶装流体	5.4t	5.4t	外购	无变化
	缝纫线	固态	6.6t	6.6t	外购	无变化
	润滑油	液态	6t	6t	外购	无变化
能耗	电	/	300 万度	300 万度	城市电网	无变化
	水	/	1770m <sup>3</sup>	1770m <sup>3</sup>	给水管网	无变化

由上表可知，本项目塑料编织袋生产线、塑料内膜袋生产线实际原辅材料的消耗与环评一致，不存在重大变化。

#### 2.6 水源及水平衡

##### 2.6.1 项目用水情况让

冷却水：本项目生产废水为冷却水，来源于熔融挤出过程中对挤出的塑料膜进行冷却。本项目挤出冷却用水循环利用，不外排，耗损部分定期添加。根据建设单位实际操作情况统计，冷却水每天需补充 0.8m<sup>3</sup>/d

生活用排水：项目劳动定员 60 人，实行白天 8 小时工作制度。参照《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2009），厂区提供伙食，不提供住宿。项目生活污水来源主要为厂区职工的生活用水。员工用水量平均按 0.1m<sup>3</sup>/d·P 核算，生活用水量为 6m<sup>3</sup>/d，排水系数按 0.8

计，生活污水排放量为  $4.8\text{m}^3/\text{d}$  ( $1440\text{m}^3/\text{a}$ )。

注：厂区车间清洁采取人工清扫，不涉及地坪、车间冲洗等用排水。

本项目用水情况详见下表：

表 2-6 项目生活用水情况一览表

环评与实际	类别	用水标准 $\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{d}$	人数	用水量 $\text{m}^3/\text{d}$	排水量	排水去向
环评	职工办公生活	0.1	60	6.0	4.8	食堂废水经隔油池处理后与生活污水进入厂区已建预处理池处理，达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，直排孝德大道污水管网，进入绵竹市江苏工业园区污水处理厂处理后，达标外排III类水域——马尾河
	冷却补充水	/	/	0.8	/	冷却水经循环水池冷却后循环使用，不外排
	绿化用水	/	/	0.3	/	蒸发、渗透损失
实际	职工办公生活	0.1	60	6.0	4.8	食堂废水经隔油池处理后与生活污水进入厂区已建预处理池处理，达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，直排孝德大道污水管网，进入绵竹市江苏工业园区污水处理厂处理后，达标外排III类水域——马尾河
	冷却补充水	/	/	0.8	/	冷却水经循环水池冷却后循环使用，不外排
	绿化用水	/	/	0.3	/	蒸发、渗透损失
增减情况	/	/	0	0	0	无变化

项目生活废水依托原厂区已建预处理池处理，厂区目前日排水量为  $4.8\text{m}^3/\text{d}$ ，厂区预处理池容量为  $30\text{m}^3$ ，因此厂区预处理池有足够的空间容纳本项目生产废水，因此废水收集处理依托设施可行。

### 2.6.2 排水

产区采用雨污分流，雨水经排水沟直接排放。

根据上述分析项目用排水情况，本项目水平衡图见下图。

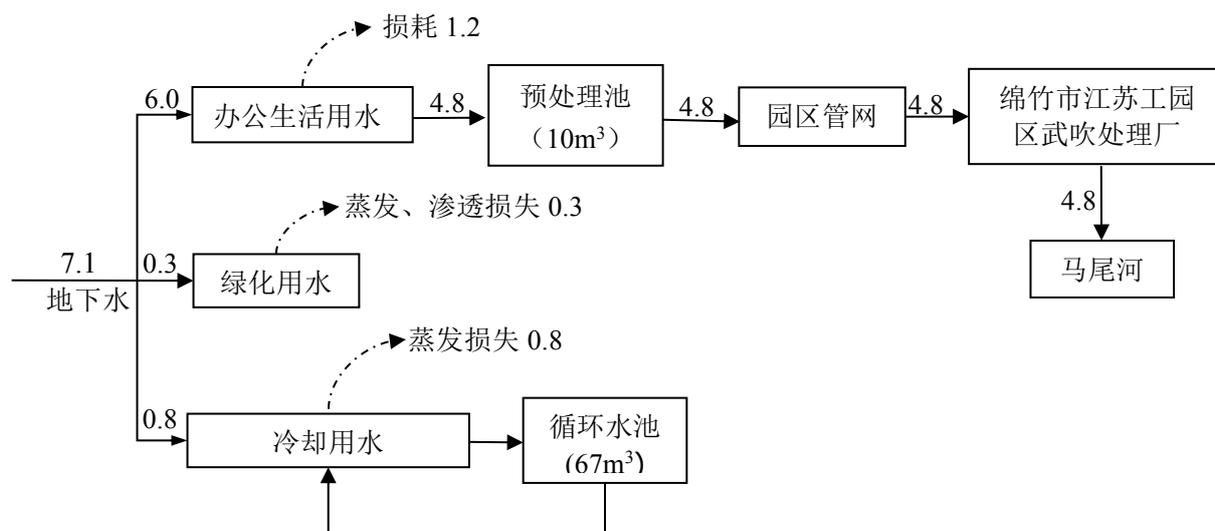


图 2. 项目水平衡图 单位：m<sup>3</sup>/d

综上所述，本项目塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线实际运行期间，原辅材料种类与环评基本一致，未增加新的物料，不会产生新的污染物。同时，由水平衡分析可知，本项目废水类型与环评一致。因此，本项目原辅料无大变动，满足验收条件。

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

### 2.7 项目运行期工艺流程

绵竹市兴辰恒达塑编有限公司编织袋生产线及配套设施建设项目，主要建设内容包括塑料编织袋生产线、塑料内膜袋生产线及纸塑编织袋生产线，本次验收仅对塑料编织袋生产线、塑料内膜袋生产线进行验收，纸塑编织袋生产线不在本次验收范围内。目前厂区能达到年生产塑料编织袋 1200t/a、塑料内膜袋 500t/a 的生产能力。

塑料编织袋、塑料内膜袋具体生产工艺流程及产污节点图见图 5-1、5-2 所示。

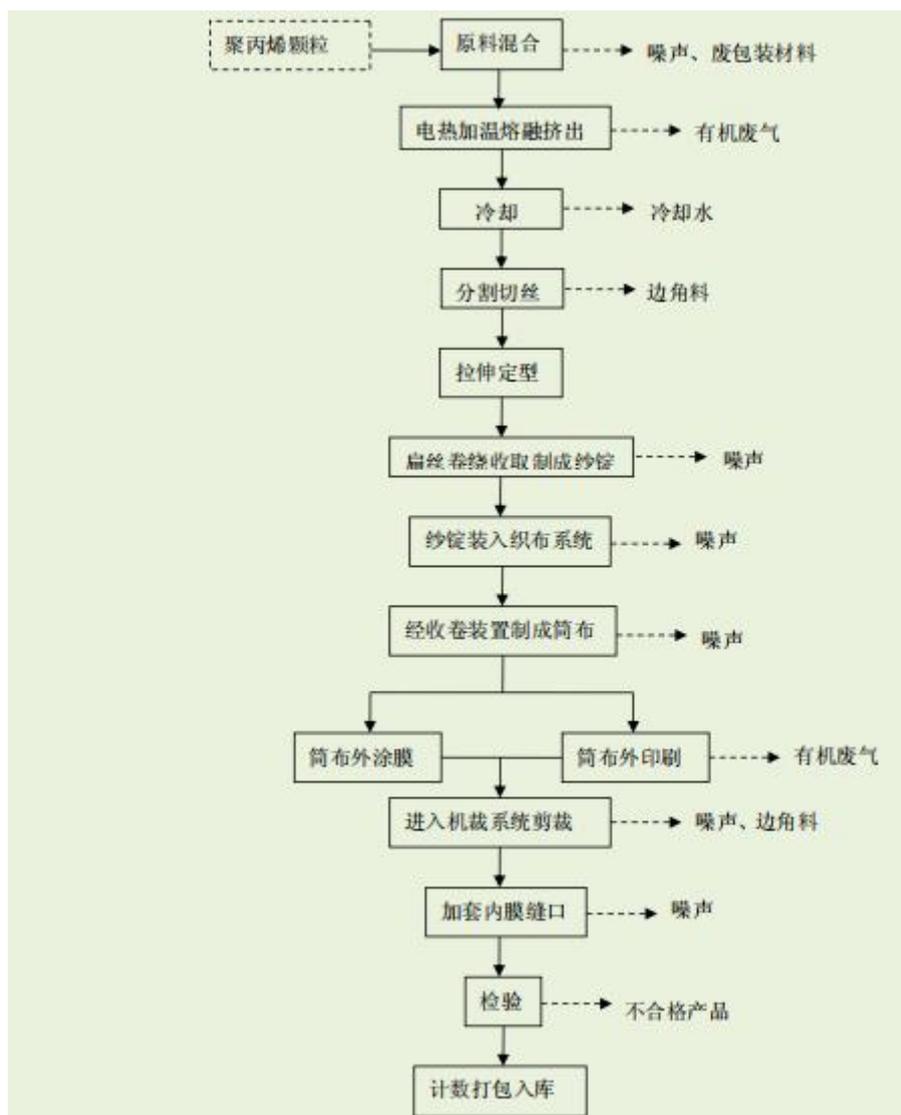


图 5-1 塑料编织袋工艺流程及产污环节图

重点生产工序流程简述及说明：

#### 1、塑料编织袋

##### (1) 原料混合

将聚丙烯颗粒新料倒入混料机进行混合，此过程将产生噪声、废包装材料；

## (2) 拉丝

聚丙烯经提升装置进入料斗，送入专用拉丝机主机螺筒，经电热加温熔融、挤出薄膜，薄膜经过水冷却，分割成条丝（坯丝），再经拉伸取向加温定型产生扁丝，最后把扁丝卷绕在筒管上，制成纱锭送到下一编织织布工序，此过程将产生噪声、有机废气。

## (3) 织布

以拉丝工序的纱锭为原料，将纱锭装入纱架及梭子，经送经机构（由纱架和送经辊等组成）及打纬机构（由推梭杆和梭子等组成），按设定的布的宽度织成布，经收卷，制成筒布，送到下一环节，此过程将产生噪声及边角料。

## (4) 印刷

以裁剪工序的编织片料为原料，将片料放入送料口，校对和粘贴母版、确定油墨颜色，添加油墨，启动印刷设备，送入编织片料，收取计数，送入裁剪环节，项目需要印刷的塑料编织袋占总量的 70%，此过程将产生有机废气。

## (5) 裁剪

织布工序的筒布为原料，将筒布装入机裁系统，设定长度，切断计数，制成编织布片料，送到缝纫环节，此过程将产生边角料、噪声。

## (6) 缝纫

以裁剪（印刷）环节的片料、塑料内膜袋为原料，用编织袋专用缝纫机进行缝上口、缝下口、套袋（将塑料内膜袋套入编织袋）缝上下口，此过程将产生边角料。

## (7) 检验

人工检验编织袋是否缝制紧实，是否漏印，此过程将产生不合格产品。

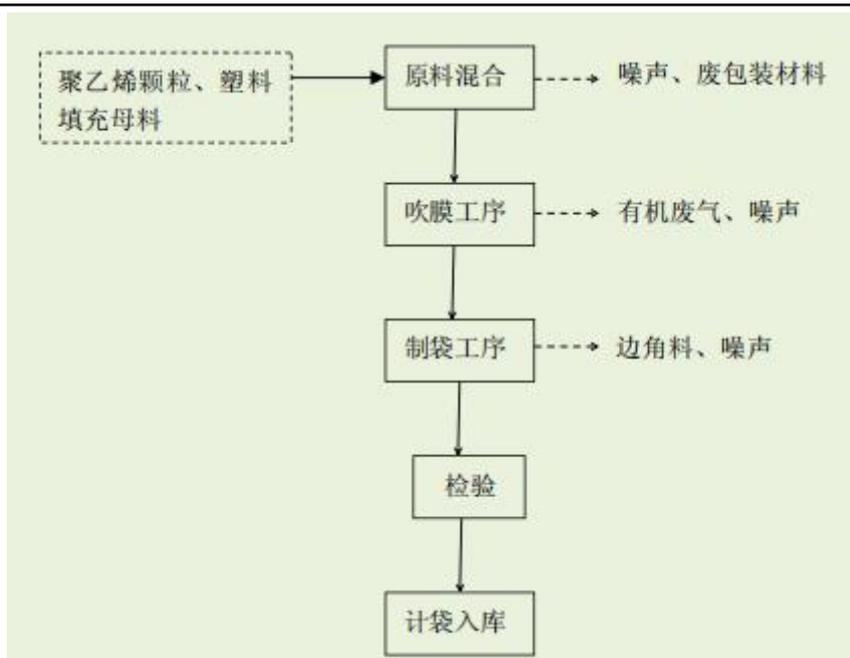


图 5-2 塑料内膜袋工艺流程及产污环节图

## 2、塑料内膜袋

### (1) 原料混合

将聚乙烯（颗粒状）和塑料填充母料（颗粒状）按照一定比例投入混料机进行混合，此过程将产生噪声、废包装材料；

### (2) 吹膜工序

将混合好的原料加入吹膜机料斗，进入吹膜机螺旋系统，设定设备参数 220℃ 经加热熔融剪切工艺挤出中空膜筒，经过吹胀、风冷、风送、定向向上牵引，放入定型夹板及上牵引器夹制成片状，将中空膜片向下牵入收卷机，设定宽度、厚度制成筒料；此过程将产生有机废气和噪声；

### (3) 制袋工序

根据需要设定长度，将筒料装入制袋机上进行裁切，缝底制作温度约 120℃，制成内膜包装袋，此过程将产生废边角料及噪声；

(4) 检验：将制成的内膜包装袋检查是否漏缝，如不合规定标准，则将不合格品与废边角料一起粉碎造粒，回用于生产，此过程将产生噪声；计袋入库：将合格产品计数装袋入库。

## 项目变动情况:

### 2.8 项目变动情况说明

本次验收仅对塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线进行验收，纸塑编织袋生产线不在本次验收范围内，因此本次验收不再对其进行分析比对。

#### 2.8.1 车间功能布局及安装设备

##### 1、环评要求

**塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线：**项目共4栋1F生产车间。其中1#车间内主要安装有编织袋缝纫机47台、编织袋自动切缝一体机1台、编织袋印刷机1台、编织袋自动切缝一体机1台、编织袋自动切缝印一体机2台、打包机2台以及1套闲置吹膜机组；2#车间主要安装有吹膜机组3套、全自动塑料内膜制袋机3台；3#车间安装有编织袋圆织机40台、塑料拉丝机组2套；4#车间安装有翻袋机1台、编织袋涂膜机1台、编织袋折边机1台、编织袋整卷印刷机2台。

##### 2、实际情况

**塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线：**项目共4栋1F生产车间。其中1#车间内主要安装有编织袋缝纫机47台、编织袋自动切缝一体机1台、编织袋印刷机1台、编织袋自动切缝一体机1台、编织袋自动切缝印一体机2台、打包机2台以及1套闲置吹膜机组；2#车间主要安装有吹膜机组3套、全自动塑料内膜制袋机3台；3#车间安装有编织袋圆织机40台、塑料拉丝机组2套；4#车间安装有翻袋机1台、编织袋涂膜机1台、编织袋折边机1台、编织袋整卷印刷机2台。

**对比：**本次验收塑料编织袋生产车间、塑料内膜袋生产车间内布局及设备无变化。

#### 2.8.2 设备情况

##### 1、环评设计

本次验收主要对塑料编织袋生产线与塑料内膜袋生产线进行验收

**塑料编织袋生产线与塑料内膜袋生产线设备：**编织袋缝纫机47台、编织袋自动切缝一体机1台、编织袋印刷机1台、编织袋自动切缝一体机1台、编织袋自动切缝印一体机2台、打包机2台以及1套闲置吹膜机组、吹膜机组3套、全自动塑料内膜制袋机3台、编织袋圆织机40台、塑料拉丝机组2套、翻袋机1台、编织袋涂膜机1台、编织袋折边机1台、编织袋整卷印刷机2台。

##### 2、实际情况

**塑料编织袋生产线与塑料内膜袋生产线设备：**安装编织袋缝纫机 47 台、编织袋自动切缝一体机 1 台、编织袋印刷机 1 台、编织袋自动切缝一体机 1 台、编织袋自动切缝印一体机 2 台、打包机 2 台以及 1 套闲置吹膜机组、吹膜机组 3 套、全自动塑料内膜制袋机 3 台、编织袋圆织机 40 台、塑料拉丝机组 2 套、翻袋机 1 台、编织袋涂膜机 1 台、编织袋折边机 1 台、编织袋整卷印刷机 2 台。

**对比：本次验收塑料编织袋生产线与塑料内膜袋生产线设备无变化。**

**表 2-6 项目塑料编织袋生产线与塑料内膜袋生产线变动情况一览表**

类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动情况	变动原因	分析及结论
性质	新建	新建	无	/	
规模	拟达到全厂年产塑料编织袋 1200t/a，塑料内膜袋 500t/a	目前能达到年产塑料编织袋 1200t/a，塑料内膜袋 500t/a	无	/	实际与环评保持一致，无重大变动
地点	绵竹市孝德镇福田村 3 组（绵孝路德阿公路左侧 33-34 公桩处）	绵竹市孝德镇福田村 3 组（绵孝路德阿公路左侧 33-34 公桩处）	无	/	
工艺流程	原料混合→电热加温熔融挤出→冷却→分割切丝→拉伸定型→扁丝卷绕收取制成纱锭→纱锭装入织布系统→经收卷装置制成筒布→筒布涂膜、印刷→进入机械系统剪切→加套内膜缝口→检验→计数打包入库	原料混合→电热加温熔融挤出→冷却→分割切丝→拉伸定型→扁丝卷绕收取制成纱锭→纱锭装入织布系统→经收卷装置制成筒布→筒布涂膜、印刷→进入机械系统剪切→加套内膜缝口→检验→计数打包入库	无	/	实际与环评保持一致，无重大变动
	原料混合→吹膜工序→制袋工序→检验→计袋入库	原料混合→吹膜工序→制袋工序→检验→计袋入库			
布局调整	1#车间，主要安装有编织袋缝纫机 47 台、编织袋自动切缝一体机 1 台、编织袋印刷机 1 台、编织袋自动切缝一体机 1 台、编织袋自动切缝印一体机 2 台、打包机 2 台以及 1 套闲置吹膜机组	1#车间，主要安装有编织袋缝纫机 47 台、编织袋自动切缝一体机 1 台、编织袋印刷机 1 台、编织袋自动切缝一体机 1 台、编织袋自动切缝印一体机 2 台、打包机 2 台以及 1 套闲置吹膜机组	无	/	实际与环评保持一致，无重大变动
	2#车间，主要安装有吹膜机组 3 套、全自动塑料内膜制袋机 3 台	2#车间，主要安装有吹膜机组 3 套、全自动塑料内膜制袋机 3 台	无	/	
	3#车间，主要安装有编织袋圆织机 40 台、塑料拉丝机组 2 套	3#车间，主要安装有编织袋圆织机 40 台、塑料拉丝机组 2 套	无	/	

	4#车间，安装有翻袋机1台、编织袋涂膜机1台、编织袋折边机1台、编织袋整卷印刷机2台	4#车间，安装有翻袋机1台、编织袋涂膜机1台、编织袋折边机1台、编织袋整卷印刷机2台	无	/	
设备调整	编织袋缝纫机47台、编织袋自动切缝一体机1台、编织袋印刷机1台、编织袋自动切缝一体机1台、编织袋自动切缝印一体机2台、打包机2台以及1套闲置吹膜机组、吹膜机组3套、全自动塑料内膜制袋机3台、有编织袋圆织机40台、塑料拉丝机组2套、翻袋机1台、编织袋涂膜机1台、编织袋折边机1台、编织袋整卷印刷机2台	编织袋缝纫机47台、编织袋自动切缝一体机1台、编织袋印刷机1台、编织袋自动切缝一体机1台、编织袋自动切缝印一体机2台、打包机2台以及1套闲置吹膜机组、吹膜机组3套、全自动塑料内膜制袋机3台、有编织袋圆织机40台、塑料拉丝机组2套、翻袋机1台、编织袋涂膜机1台、编织袋折边机1台、编织袋整卷印刷机2台	无	/	实际与环评保持一致，无重大变动

综上所述，本项目塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线设备与车间布局实际与环评基本一致，无重大变动，满足验收条件。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

### 3.1 主要污染源

分析项目环评文件，结合现场调查结果，本项目主要污染源汇总见下表。

表 3-1 本项目主要污染源及污染因子汇总表

序号	类别	产污节点	污染物	主要污染因子
1	废气	生产车间	熔融、印刷废气	VOCs
		食堂	食堂油烟	油烟
2	废水	员工生活办公	生活污水	PH、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS
3	噪声	设备运行	设备运行噪声	昼间或夜间等效连续 A 声级
4	固废	办公生活		生活垃圾
		检验过程		不合格产品
		剪切过程		边角料
		包装过程		废包装材料
5	危废	设备维护		废润滑油
		设备维护		废包装桶
		有机废气治理设施		废活性炭

### 3.2 污染物治理和排放

#### 3.2.1 废气

本项目废气主要分为生产废气和生活废气，生产废气主要有聚丙烯、聚乙烯原料电热加温熔融产生的有机废气、印刷工艺过程油墨挥发的有机气体；生活废气主要为食堂油烟。

##### (1) VOCs

①聚丙烯、聚乙烯颗粒原料电热加温熔融产生的有机废气，其主要成分为乙烯等单体。本项目采用一体化全封闭的挤出机械，且挤出后即快速冷却，产生的塑料有机废气量有限。本项目聚乙烯、聚丙烯颗粒物总用量为 1790t/a，根据《空气污染排放和控制手册》（美国国家环保局）的资料显示，在无控制措施时，原料加热熔融过程中有机废气的排放量为原料的 0.035%，则有机气体产生量约为 0.63t/a，产生速率为 0.26kg/h。

**环评要求治理措施：**项目拟在吹膜机、造粒机、拉丝机、涂膜机上方设置集气罩（要求集气罩集风口面积大于产生有机废气处尺寸，集气罩收集率达到 90%以上，风量为 6000 m<sup>3</sup>/h），收集到的废气经风道统一送至“UV 光解+活性炭吸附处理装置+15m 排气筒”排放，同时在车间内安装排气扇，排气扇的总排风量按 30000m<sup>3</sup>/h 计算。集气罩收集率按 90%计，则收集量为 0.567t/a，该部分有机废气经“UV 光解+活性炭吸附处理装置+15m 排气筒”处理后排放，综合处理效率约为 90%，有机废气经处理后排放量约为 0.0567t/a，排放速率为 0.024kg/h，排放浓度为 4mg/m<sup>3</sup>，经处理后的有机废气通过排气筒排至大气环境。项目有机废气经“UV 光解+活性炭吸附处理装置+15m 排气筒”处理后，满足《四川省固定污染源大气挥

发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表3中VOCS的标准要求(最高允许排放浓度 $60\text{mg}/\text{m}^3$ ,最高允许排放速率 $3.4\text{kg}/\text{h}$ )。未收集到的有机废气约为 $0.063\text{t}/\text{a}$ ,即 $0.026\text{kg}/\text{h}$ ,项目车间设有排风扇,每小时换气量约为 $20000\text{m}^3/\text{h}$ ,则无组织排放浓度为 $1.3125\text{mg}/\text{m}^3$ 。该部分未收集到的有机废气逸散在车间内经车间通排风系统以无组织形式排入大气环境。满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表5中VOCS的无组织排放标准要求(无组织排放浓度 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ )。

**实际治理措施:**建设方已在造粒机、拉丝机、吹膜机、涂膜机上方设置有大于产生有机废气面积的集气罩对产生的废气进行收集,收集的废气经通风管道送至“UV光解+活性炭吸附处理装置”(与处理印刷废气共用1套处理装置)处理后经 $15\text{m}$ 高排气筒排放,风机总风量为 $50000\text{m}^3/\text{h}$ 风量。剩余未收集无组织废气经车间排气扇(排气扇风量为 $1500\text{m}^3/\text{h}\cdot\text{个}$ ,1#车间安装有14个,2#车间安装有14个,3#车间安装有14个,4#车间安转有15个)逸散至外界大气环境中,项目下风向无敏感点分布,因此对周边大气环境影响较小。



图 3.1 拉丝机上方集气罩



图 3.2 造粒机上方集气罩



图 3.3 吹膜机上方集气罩



图 3.4 涂膜机上方集气罩

②本项目使用凹版醇水性复合塑料油墨，印刷时挥发有机废气，主要成份为低级烃类，不含苯、甲苯等有害成分，本项目凹版醇水性复合塑料油墨使用量为 6t/a，油墨废气产生量按油墨用量的 5%计算，则产生量为 0.3t/a，产生速率为 0.125kg/h。

**环评要求治理措施：**项目印刷车间为全密封车间，车间顶部连接风道，经过风道将印刷产生的有机废气与加热熔融产生的有机废气一起送入“UV 光解+活性炭吸附处理装置+15m 排气筒”处理后排放。收集率按 98%计，收集量约为 0.294t/a，该部分有机废气经“UV 光解+活性炭吸附处理装置+15m 排气筒”处理后排放，综合处理效率约为 90%，有机废气经处理后排放量约为 0.0294t/a，即 0.013kg/h，排放浓度为 2.17mg/m<sup>3</sup>，经处理后的有机废气通过排气筒排至大气环境。项目有机废气经“UV 光解+活性炭吸附处理装置+15m 排气筒”处理后，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中 VOCs 的标准要求（最高允许排放浓度 60mg/m<sup>3</sup>，最高允许排放速率 3.4kg/h）。未收集到的有机废气约为 0.006t/a，即 0.0025kg/h，项目车间设有排风扇，则无组织排放浓度为 0.96mg/m<sup>3</sup>。该部分未收集到的有机废气逸散在车间内经车间通排风系统以无组织形式排入大气环境。满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中 VOCs 的无组织排放标准要求（无组织排放浓度 2.0mg/m<sup>3</sup>）。

**实际治理措施：**建设方已在自动切缝印一体机上方设置有密闭集气罩对废气进行收集；在印刷机（彩印）区域设置有密闭单独隔间一座，隔间上方通过负压抽风对废气进行收集，切缝印一体机区域收集废气汇同印刷机（彩印）区域收集废气通过管道均汇入“UV 光解+活性炭吸附处理装置”（与熔融废气共用同一套治理设施）内处理后经 15m 高排气筒排放，风机总风量为 50000m<sup>3</sup>/h，同时剩余未收集无组织废气经车间排气扇（排气扇风量为 1500m<sup>3</sup>/h·个，1#车间安装有 14 个，2#车间安装有 14 个，3#车间安装有 14 个，4#车间安转有 15 个）逸散至外界大气环境中，项目下风向无敏感点分布，因此对周边大气环境影响较小。



图 3.5 自动切缝印一体机上方集气罩



图 3.6 印刷机（彩印）单独隔间+负压抽风



图 3.7 车间内排气扇



图 3.8 车间内排气扇



图 3.9 UV 光解装置



图 3.10 活性炭吸附装置



图 3.11 15m 高排气筒

## (2) 食堂油烟

食堂烹煮菜肴时，有一部分食用油形成油烟，成烟量约为食用油用量的 3%，人均食用油用量按 15g/人·天计算，本项目就餐人员为 60 人，故日用油量为 0.9kg，则油烟产生量为 27g/d，8.1kg/a。

环评要求治理措施：食堂排风机风量为 6000m<sup>3</sup>/h，日运行 3h，则油烟的产生浓度为 1.

5mg/m<sup>3</sup>。项目拟采用目前市场上经环保部门认可的油烟净化处理设施，对油烟进行净化处理，油烟的净化率可达 75%以上，则项目油烟的排放浓度为 0.375mg/m<sup>3</sup>。油烟排放可达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中最高允许排放浓度 2.0mg/m<sup>3</sup> 的要求。

**实际治理措施：**厂区食堂设置有 1 套油烟净化处理设施，风机风量为 6000m<sup>3</sup>/h，处理效率可到达 75%以上，食堂油烟经处理后经高于房顶的 6m 高排气筒达标排放。



图 3.12 油烟净化器及排气筒



图 3.13 油烟排气管道



图 3.14 厨房集气罩

### 3.2.2 废水

#### (1) 生活污水

项目劳动定员 60 人，实行白天 8 小时工作制度。项目生活污水来源主要为厂区职工的生活用水，参照《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2009），项目生活污水来源主要为厂区职工的生活用水。员工用水量平均按 100L/d·P 核算，生活用水量为 6m<sup>3</sup>/d，排水系数按

0.8 计，生活污水排放量为  $4.8\text{m}^3/\text{d}$  ( $1440\text{m}^3/\text{a}$ )。

**环评要求治理措施：**食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起进入厂区预处理池处理后排入园区污水处理厂处理达标后排入马尾河。

**实际治理措施：**食堂废水经油水分离器处理后与生活污水一起进入厂区预处理池处理后排入园区污水处理厂处理达标后排入马尾河。



图 3.15 油水分离器



图 3.16 油水分离器



图 3.17 厂区内预处理池



图 3.18 厂区外污水管网

## (2) 冷却水

本项目生产废水为冷却水，来源于熔融挤出过程中对挤出的塑料膜进行冷却。

**环评要求治理措施：**本项目挤出冷却用水循环利用，不外排。根据建设单位提供资料，冷却水每天需补充  $0.8\text{m}^3/\text{d}$ 。

**实际治理措施：**项目冷却水经厂内循环水池（与厂内消防应急水池共用同一水池，该水池容积为  $66\text{m}^3$ ，尚有  $26\text{m}^3$  剩余容积；另外厂区设有水塔 1 个，水塔与循环水池相连，剩余容积  $20\text{m}^3$ ，共计剩余应急容量  $46\text{m}^3$ ，大于  $30\text{m}^3$  厂区应急需求量，满足应急需求）冷却后，循环使用，不外排。



图 3.19 厂区内循环水池



图 3.20 厂区内循环水池

### 3.2.3 噪声

本项目为编织袋生产项目。运营期主要噪声设备为拉丝机、圆织机、缝纫机等。噪声源强一般在 70~85dB (A) 之间。

#### 环评要求治理措施：

- (1) 合理布局：将主要产噪设备布置在车间内，利用房间进行隔声；并布置在平面的中央，利用距离进行噪声衰减；
- (2) 对高噪声设备应安装减震、橡胶减震接头及减震垫等措施；
- (3) 加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；
- (4) 建设方应对主要噪声源进行合理平面布置，加强人工装配过程中的管理，规范员工操作；加强生产管理。

#### 实际治理措施：

- 1、合理布局：主要产噪设备均布置在车间内，利用房间进行隔声；
- 2、定期对设备进行维护和保养；
- 3、合理安排时间，只在白天 8 小时进行生产。

### 3.2.4 固废

#### 1、一般废物

#### 环评要求治理措施：

①生活垃圾：本项目劳动定员为 60 人，按照每人每天产生垃圾 0.5kg，则厂区内生活垃圾产生量为 30kg/d，9t/a。生活垃圾定期由环卫部门清运。

②不合格产品：项目检验过程中产生的不合格产品也为编织袋，产生量约为 3t/a，集中

收集后造粒回用于生产，不外排。

③边角料：项目剪裁过程中将产生边角料，产生量约为 3t/a，集中收集后造粒回用于生产，不外排。

④废包装材料：项目用于包装原材料的废外包装年产生量约为 2t/a，集中收集后外售于资源回收部门。

**实际治理措施：**废包装材料收集后暂存于厂区内东北面新增固废暂存点 2 处（共 30m<sup>2</sup>，采用钢混房间进行防风、防雨、防晒，混凝土硬化进行防渗，并设置有规范的标识、标牌）进行暂存后，定期外售废品回收商；不合格产品与边角料收集后经厂区内造粒机处理后回用生产线，不外排；生活垃圾经厂内大垃圾桶收集后，定期由环卫部门进行清运。

**现场照片：**



## 2、危险废物

**环评要求治理措施：**

**废润滑油：**设备维护修理过程产生废润滑油 0.2t/a，根据《国家危险废物名录》（2016 版），上述废物界定为危险废物（废物类别：HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码：900-214-08 车辆、机械维修和拆解过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油）。此类废物处置需委托具有相应资质的专业单位处理，因此需与具有相应处理资质的单位签订协议，定期外委处置，企业不得擅自处理。

**废包装桶：**由于本项目使用了润滑油，为桶装，因此会产生一定量的废包装桶，产生量约为 0.02t/a，属于危险废物（废物类别：HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码：900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物）。此类废物处置需委托具有相应资质的专业单位处理，因此需与具有相应处理资质的单位签订协议，定期外委处置，企业不得擅自处理。

**废活性炭：**本项目用于吸附有机废气的活性炭用量为 1.44t/a，属于危险废物（危废类别：

HW06 废有机溶剂与含有溶剂废物，废物代码：900-406-06再生处理过程中产生的废活性炭及其它过滤吸附介质）。此类废物处置需委托具有相应资质的专业单位处理，因此需与具有相应处理资质的单位签订协议，定期外委处置，企业不得擅自处理。

**根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），本项目危废暂存间的设置应满足如下要求：**

- ①应避免建在溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡，泥石流、潮汐等影响的地区。
- ②应在易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外。
- ③禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装。
- ④应位于居民中心区常年最大风频的下风向。
- ⑤地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。
- ⑥地面必须采用重点防渗措施，做到“防渗漏、防晒、防雨、防风”。
- ⑦应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一。

**车间内的危险废物临时贮存应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）以及 2013 修改单中要求严格执行以下措施：**

1) 一般措施

- ①对所有的危险废物应建造专用的危险废物贮存设施。
- ②在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放，其余的危险废物必须装入容器内。
- ③禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装。
- ④无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装。
- ⑤装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间。
- ⑥盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签。

2) 危险废物贮存容器

- ①应当使用符合标准的容器盛装危险废物。
- ②装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求。
- ③装载危险废物的容器必须完好无损。

④盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）。

⑤液体危险废物可注入开孔直径不超过 70mm 并有放气孔的桶中。

### 3) 危险废物贮存设施的运行与管理

①从事危险废物贮存的单位，必须得到有资质单位出具的该危险废物样品物理和化学性质的分析报告，认定可以贮存后，方可接收。

②危险废物贮存前应进行检验，确保同预定接收的危险废物一致，并登记注册。

③不得接收未粘贴符合规定的标签或标签未按规定填写的危险废物。

④盛装在容器内的同类危险废物可以堆叠存放。

⑤每个堆间应留有搬运通道。

⑥不得将不相容的废物混合或合并存放。

⑦必须定期对所贮存危险废物包装容器及贮存设施进行检查。

### 4) 危险废物贮存设施的安全防护与监测

①安全防护：危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

②按国家污染源管理要求对危险废物贮存设施进行监测。综合上述分析，本项目对各类固废采取安全、合理、卫生的处理和处置方法之后，可有效防止二次污染。

#### **实际治理措施：**

本项目针对产生的危险废物，对本项目产生危险废物（废润滑油、废活性炭）进行暂存，经现场勘察该危废暂存间（共 8m<sup>2</sup>）已做好相应标识、标牌，采用钢混房间进行防风、防雨、防晒，对地面进行涂刷环氧树脂+铁托盘承接进行防渗，按照相关要求对危险废物进行暂存，并且目前针对本项目产生的危险废物废矿物油 HW08 与 HW06 已与四川省中明环境治理有限公司签订了危废处置协议（见附件）。

#### **危险暂存已做措施：**

①本项目目前尚未产生危险废物，因此尚未填写相应台账及转运联单，但要求业主在产生危险废物后做好相关工作。

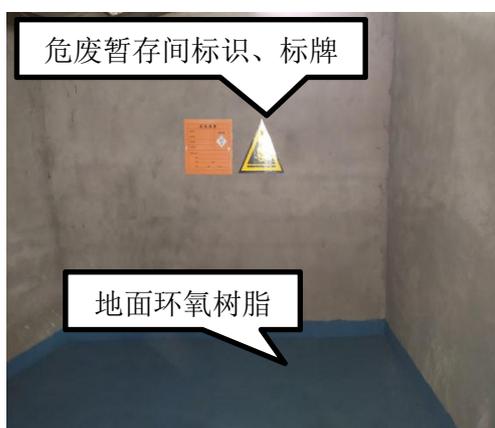
②危废暂存间已按 GB15562.2 的规定设置警示标志。

③危废间暂存点已做好“四防”（防风、防雨、防渗、防晒）。

④危险废物储存场所已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）执行，如下：

- 1) 在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放。
- 2) 禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装。
- 3) 应当使用符合标准的容器盛装危险废物。
- 4) 装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求。
- 5) 不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。
- 6) 基础必须防渗，应满足重点防渗要求

现场照片：



### 3.3 环保设施“三同时”落实情况

本项目总投资 800 万元，环评环保投资估算为 39.5 万元，占总投资的 4.94%；实际环保投资 38.7 万元，实际环保投资占总投资的 4.84%，环保治理措施及投资落实情况见下表。

表 3-2 “三同时”环保设施和投资落实情况一览表

治理对象	环保设施		投资（万元）	
	环评及批复要求	设计与实际建成	环评	实际
废气治理	<b>VOCs:</b> 集气罩+UV 光解+活性炭吸附+15m 高排气筒	<b>VOCs:</b> 集气罩+UV 光解+活性炭吸附+15m 高排气筒，风机风量为 5000 0m <sup>3</sup> /h，无组织 VOCs 经 57 个排气扇排入大气环境	30	30
	<b>食堂油烟:</b> 油烟净化器	<b>食堂油烟:</b> 厂区食堂设置有 1 套油烟净化处理设施，风机风量为 6000m <sup>3</sup> /h，处理效率可到达 75%以上，处理后废气经房顶排气筒排放	2	2
废水治理	<b>生活污水:</b> 食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起进入厂区预处理池处理后排入园区污水处理厂处理达标后排入马尾河。	<b>生活污水:</b> 食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起进入厂区预处理池处理后排入园区污水处理厂处理达标后排入马尾河。	0.5	0.5
	<b>冷却水:</b> 循环冷却水池，循环使用，不外排	<b>冷却水:</b> 设有循环冷却水池一座，冷却水循环使用，不外排	1	1

噪声治理	合理布局；设备隔声降噪，加装减震垫，加强管理	主要产噪设备均布置在车间内，利用房间进行隔声；定期对设备进行维护和保养；合理安排时间，只在白天 8 小时进行生产	1	0.5
固废治理	<b>一般固废：</b> 厂区内设置一处固废暂存间	<b>一般固废：</b> 废包装材料收集后暂存于厂区内东面新建固废暂存点 2 处（共 30m <sup>2</sup> ，采用钢混房间进行防风、防雨、防晒，混凝土硬化进行防渗，并设置有规范的标识、标牌）进行暂存后，定期外售废品回收商；不合格产品与边角料收集后经厂区内造粒机处理后回用生产线，不外排；生活垃圾经厂内大垃圾桶收集后，定期由环卫部门进行清运。	0.5	0.5
危废治理	<b>危险废物：</b> 厂区内设置危废暂存间，做好“四防”	<b>危险废物：</b> 本项目针对产生的危险废物，对本项目产生危险废物（废润滑油、废活性炭）进行暂存，经现场勘察该危废暂存间（共 8m <sup>2</sup> ）已做好相应标识、标牌，采用钢混房间进行防风、防雨、防晒，对地面进行涂刷环氧树脂+铁托盘承接进行防渗，按照相关要求对危险废物进行暂存，并且目前针对本项目产生的危险废物废矿物油 HW08 与 HW06 已与四川省中明环境治理有限公司签订了危废处置协议（见附件）	1.5	1.2
地下水控制	对厂区进行分区防渗	车间内已采用水泥对地面做一般硬化；危废暂存间、油品存放区通过铁托盘与环氧树脂进行重点防渗	3	2
环境管理及监测	/	设置环境管理人员，设置标志牌	/	1
合计			39.5	38.7

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

### 一、结论

项目在现有绵竹市恒达塑料厂已建厂房及生产线基础上，新建编织袋生产线 2 条。项目占地 12654m<sup>2</sup>，新建编织袋生产线 2 条。购置拉丝机组、织布机组等相关配套设施设备，达到年产 2000t/a 编织袋的生产能力。

#### 1、产业政策的符合性

本项目属于塑料制品业，根据《产业结构调整指导目录(2011 年本)》（2013 修订本），本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类，项目经绵竹市发展和改革局以四川省固定资产投资项目案表（备案号：川投资备：[2017-510683-17-03-236897]FGQB-1512 号）审核备案。

因此，项目建设符合产业政策。

#### 2、规划的符合性

##### （1）项目与绵竹经济开发区规划的符合性

本项目位于绵竹经济开发区内，开发区总计面积 22km<sup>2</sup>。规划产业定位为机电制造、轻工纺织、光电能源、食品加工、精细化工、新型材料制造、仓储物流等产业。

本项目为编织袋生产线及配套设施建设项目，与绵竹经济开发区产业定位相容。且从外环境关系知项目周围无食品加工等敏感企业。

因此，本项目与绵竹经济开发区产业定位和总体规划相符，项目建设符合绵竹经济开发区规划的要求。

##### （2）项目与绵竹经济开发区规划环评的符合性

2009 年 9 月，西南交通大学编制完成了《四川绵竹经济开发区规划环境影响报告书》，并于 2009 年 11 月 20 日取得四川省环保局关于《四川绵竹经济开发区规划环境影响报告书》的审查意见。

根据报告书及审查意见，绵竹经济开发区规划产业定位以机电制造、轻工纺织、光电能源、食品加工、精细化工、新型材料制造、仓储物流等产业为主体，具有持续创新能力综合性产业集群的现代工业园区。

本项目属于编织袋生产线及配套设施建设项目，符合规划环评及审查意见要求。

根据报告书及审查意见，入园行业名单为以下几点：

##### （1）鼓励入园行业

机电制造、轻工纺织、光电能源、食品加工、精细化工、新型材料制造、仓储物流等产业。

## (2) 禁止入园行业

房地产开发；技术落后不能执行清洁生产的企业；不符合国家产业政策的企业；皮革、化学制浆、炼焦及核燃料加工业、有色金属冶炼及压延加工业、黑色金属冶炼及压延加工业等污染严重的企业。

**本项目为编织袋生产线及配套设施建设项目，属于鼓励入区行业类型。因此本项目符合规划环评及审查意见关于入区行业门槛的要求。**

根据报告书及审查意见，入区企业必须采用国际、国内先进水平的生产工艺、设备及污染治理技术，物耗、能耗、水耗等至少应达到相应行业的清洁生产水平或国内先进水平。本项目采用先进的清洁生产工艺，能耗、物耗、水耗、污染物产生指标、废物回收利用指标和环境管理要求均能达到国内先进水平，因此本项目符合规划环评及审查意见关于入区清洁生产门槛的要求。

**因此，本项目符合规划环评及审查意见要求。**

## 3、选址合理性

本项目建设用地为绵竹经济开发区规划的工业用地，项目在现有厂区内新增塑料生产线。

根据绵竹高新技术产业园区管理委员会出具证明可知：在企业做好环保、安全工作前提下，拟同意绵竹市兴辰恒达塑编有限公司入驻绵竹高新区。因此，项目选址与绵竹市规划相容，符合绵竹市土地利用政策。

本项目选址位于绵竹经济开发区内，道路交通基础设施建设已经很完善，交通便利。绵竹经济开发区道路、供排水、光纤、电缆等基础设施已经基本建设完毕，可为本项目提供完备的配套服务。

本项目位于绵孝路德阿公路左侧 33-34 公桩处，位于绵竹经济开发区内，周边土地为规划的工业用地，项目东面和北面均为空地，西面约 150m 为绵竹市福润肉类加工有限公司（主要生产冷冻猪肉，目前已停产），南面约 50m 为四川艺天门业有限公司（主要进行金属门窗制造），约 250m 为绵竹市三友机械设备制造厂（主要进行金属制品机械加工），周围无明显的环境制约因素，项目与周边环境相容。项目评价范围内无自然保护区、风景名胜区、文化遗产保护区、世界文化自然遗产和森林公园、地质公园、湿地公园等保护地以及饮用

水水源保护区，评价范围内无明显环境制约因素。

本项目产生的废气经采取的处理措施后，不会造成明显影响；项目生产废水主要为薄膜挤出冷却水循环利用，不外排；项目生活污水依托现有预处理池处理后排入绵竹市污水处理厂处理，对马尾河水质产生的影响很小；项目采取了严格的地下水防渗措施，做到源头控制、分区防治，不会对地下水环境造成不良影响；项目制定了严格的风险防范措施，风险处于环境可承受水平。因此，项目在现有厂区进行建设，不会对区域环境质量造成明显影响。

项目未被捕集的有机废气为无组织排放，因此，本项目划定以生产车间为边界的 50m 的卫生防护距离。根据外环境关系可知，处于本项目划定的卫生防护距离范围内的大部分为本项目所在厂区其它车间，其余部分为处于周围的生产型工业企业，不涉及居民住宅、学校、医院及其他重要公共建筑物和医药等特殊敏感目标分布，因此外环境可满足卫生防护距离要求。项目周边主要为机械加工类生产企业，项目性质与本项目相容，则周边工业企业不会对本项目的建设构成制约因素。且本项目在原辅材料选料过程中，尽可能的选用环保型原辅料，可进一步减轻对周围环境的影响。

从项目外环境关系及所处区域的建厂条件出发，在严格落实本环评报告表提出的各项污染防治措施，确保各类污染物达标排放的前提下，本项目选址合理。

综上所述，本项目符合规划，交通方便，开发区可提供完善的基础设施配套，外环境无明显制约因素，因此，本项目选址合理。

#### 4、项目平面布置及合理性分析

本项目为用于化工、饲料等行业产品包装的塑料编织袋和塑料内膜袋的生产项目，总平面布局紧凑，生产区与生活区分开，分区明确，交通流向合理，生活区通过道路和绿化与生产区分开，生产区对生活区影响较小，原料及产品库房布设在厂区出入口两侧，方便原料、产品运输，入口紧邻绵竹—德阳道路，交通便利。平面布置情况见附图。

评价认为，总平面布置功能分区清晰，工艺流程顺畅，物流短捷，一定程度上有机地协调了项目与周边环境的关系。因此，本项目总图布置合理。

综上所述，从环保角度项目总图布置合理。

#### 5、区域环境质量

环境空气：区域内 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub> 和 PM<sub>10</sub> 的监测值均无超标现象；区域环境空气质量良好。

地表水环境：评价范围内地表水水体水质参数满足《地表水环境质量标准》（GB3838

—2002) 中III类标准的要求, 地表水环境质量状况良好。

声学环境: 项目所在地昼间、夜间环境噪声均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类标准限值, 项目所在地声环境质量现状良好。

## 6、清洁生产

本工程在生产工艺装备与技术指标、资源能源利用、污染治理、废物回收利用等多方面采取合理可行的清洁生产措施, 较好地贯彻了以“节能、降耗、减污”为目标的清洁生产。

## 7、达标排放

### (1) 废气

项目产生的有机废气经处理后, 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表3中VOCS的有组织及无组织排放标准要求。

项目运营后食堂油烟排放可达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 中最高允许排放浓度 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。

### (2) 废水

项目冷却水循环使用, 不外排。办公生活废水依托现有预处理池处理后, 达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准后经污水管网排入园区污水处理厂。

### (3) 固体废弃物

本项目产生的固体废弃物主要为一般固废和危险废物, 其中生活垃圾定期由环卫部门清运; 不合格产品和边角料造粒后回用于生产; 废包装材料集中收集后外售给资源回收部门; 危险废物活性炭、废润滑油、废包装桶集中收集于危废暂存间委托有资质的单位清运处理。固体废物均得到有效处置, 不会造成二次污染。

### (4) 噪声

通过选用低噪声设备, 合理布置, 设备减震、厂房隔声和自然衰减, 厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类功能区标准要求。

## 8、总量控制建议指标

本项目产生的冷却水循环利用, 不外排; 生活污水经预处理后排入市政污水管网入污水处理厂处理达标后排放, 项目生活污水总量纳入污水处理厂总量指标, 本项目不单独设置废水总量控制指标。

原绵竹市恒达塑料厂VOCs排放量为 $0.09\text{t}/\text{a}$ , 本项目实施废气治理方案后VOCs排放量为 $0.0861\text{t}/\text{a}$ , 削减量为 $0.0039\text{t}/\text{a}$ 。故项目不新增加VOCs总量控制指标。

## 9、结论

项目在现有绵竹市恒达塑料厂已建厂房及生产线基础上，新建编织袋生产线 2 条。项目占地 12654m<sup>2</sup>，新建编织袋生产线 2 条。购置拉丝机组、织布机组等相关配套设施设备，达到年产 2000t/a 编织袋的生产能力。项目符合现行国家产业政策；项目选址位于绵竹市经济开发区，符合当地发展规划；项目生产符合清洁生产原则；项目所产生的主要污染物，经采取措施后均做到达标排放，不会改变项目所在区域的环境功能；满足总量控制要求。评价认为，本工程在实施总量控制、达标排放以及本报告表所提出的各项环保措施的前提下，项目建设从环境保护角度是可行的。

## 二、建议

1、项目在建设过程中应确保足够的环保资金，以实施污染治理措施。

2、公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案，确保废水、废气、厂界噪声达标排放。

3、按国家《清洁生产促进法》的规定，建立有效的环境管理体系，提高企业管理水平，从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节，从产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，减少原材料消耗，降低能耗与生产成本，减少污染物排放。

### 4.2 审批部门审批决定

绵竹市环境保护局关于对《绵竹市兴辰恒达塑编有限公司编织袋生产线及配套设施建设项目环境影响报告表》的批复：

绵竹市兴辰恒达塑编有限公司：

你公司报送的《编织袋生产线及配套设施建设项目环境影响报告表》收悉。现提出以下批复意见：

一、项目属于新建环评。总投资 800 万元，其中环保投资 39.5 万元，占总投资的 4.94 %；项目备案号：川投资备[2017-510683-17-03-236897] FGQB-1512 号。项目位于绵竹高新区，由园区管委会出具同意入驻证明。

建设内容及规模：项目新建编织袋生产线 2 条，购置拉丝机组、织布机组等相关配套设施。达到全厂年产 2000t/a 各类编织袋的生产能力，其中塑料编织袋 1200t/a，塑料内膜袋

500t/a，纸塑编织袋 300t/a。

项目通过公众媒体上的全文公示和审批公示，无意见反馈。我局同意你公司按照报告中列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、项目在实施过程中应做好以下几项工作：

（一）项目必须按照环评报告要求认真落实运营期间各项污染治理整改措施，落实环保资金的投入，保证环境保护设施的可靠稳定运行。

（二）项目营运期间，必须按要求使用新料生产塑料制品，并严格按照《四川省挥发性有机物污染防治实施方案（2018-2020）》的相关要求，使用环保型水性油墨，并配套建设废气收集、集中处理措施。

（三）项目冷却用水循环利用，不外排。食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起排入园区污水处理厂。

（四）产生的有机废气通过“集气罩+UV 光解+活性炭吸附处理装置”处理后，由 15m 高排气筒达标排放。定期更换活性炭，确保吸附效率。

（五）通过采取合理布局，进行隔振、基础减振、厂房隔声等措施，确保厂界噪声达标排放。

（六）项目产生的废润滑油、废包装桶、废活性炭属于危险废物，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》进行收集、暂存。设置专门的危废暂存间，并做好“三防”处理。严格遵守《危险废物转移联单管理办法》，交由有相关资质的单位进行处置，办理转移手续。其他一般固废按要求落实去向，避免二次污染。

（七）严格按照环评要求，做好地下水防治措施。对危险废物暂存间、油品存放区（存放机械润滑油等）重点防渗处理；对生活污水预处理池进行一般防渗；生产车间内进行简单防渗。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。

（八）根据环评论证，项目确定以生产车间外 50m 的范围为卫生防护距离。该范围内不得存在敏感设施以及与本项目不相容的项目。

（九）严格按照环评要求，落实事故风险防范措施，建立环境风险事故应急预案，并不断更新和完善，力求全面周到、切实可行，杜绝事故性排放、确保环境安全。

（十）总量控制指标：已由我局下达：化学需氧量 0.144t/a，氨氮 0.0144t/a，VOCs0.1

722t/a。

三、建设单位应严格执行《中华人民共和国环境保护法》第四十一条“建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置”的规定。请环境监察执法大队做好日常监察工作。

### 4.3 环评批复落实情况

根据现场调查，本项目环评批复落实情况见下表：

表 4-1 环评批复落实情况表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	项目必须按照环评报告要求认真落实运营期间各项污染治理整改措施，落实环保资金的投入，保证环境保护设施的可靠稳定运行。	目前厂区已落实各项污染治理整改措施，各环保设施处理正常运转状态
2	项目营运期间，必须按要求使用新料生产塑料制品，并严格按照《四川省挥发性有机物污染防治实施方案（2018-2020）》的相关要求，使用环保型水性油墨，并配套建设废气收集、集中处理措施。	厂区均使用新料生产塑料制品，使用环保型水性油墨，并配套废气收集处置措施
3	项目冷却用水循环利用，不外排。食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起排入园区污水处理厂	食堂废水经油水分离器处理后与生活污水一起进入厂区预处理池处理后排入园区污水处理厂处理达标后排入马尾河；项目冷却水经厂内循环水池冷却后，循环使用，不外排
4	产生的有机废气通过“集气罩+UV 光解+活性炭吸附处理装置”处理后，由 15m 高排气筒达标排放。定期更换活性炭，确保吸附效率	造粒机、拉丝机、吹膜机、涂膜机设置集气罩对产生的废气进行收集；自动切缝印一体机设置密闭集气罩对产生废气进行收集；印刷机（彩印）设置有密闭单独隔间一座，隔间上方通过负压抽风对废气进行收集。以上收集废气均通过抽风管道引至一套“UV 光解+活性炭吸附处理装置”处理后经 15m 高排气筒排放，同时车间内设置 57 个排气扇用以降低车间内有机废气浓度。
5	通过采取合理布局，进行隔振、基础减振、厂房隔声等措施，确保厂界噪声达标排放	通过将主要产噪设备均布置在车间内，利用房间进行隔声；定期对设备进行维护和保养，减少故障噪声；合理安排时间，只在白天 8 小时进行生产
6	项目产生的废润滑油、废包装桶、废活性炭属于危险废物，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》进行收集、暂存。设置专门的危废暂存间，并做好“三防”处理。严格遵守《危险废物转移联单管理办法》，交由有相关资质的单位进行处置，办理转移手续。其他一般固废按要求落实去向，避免二次污染	<b>一般固废：</b> 废包装材料收集后暂存于厂区内东面新增固废暂存点 2 处（共 30m <sup>2</sup> ，采用钢混房间进行防风、防雨、防晒，混凝土硬化进行防渗，并设置有规范的标识、标牌）进行暂存后，定期外售废品回收商；不合格产品与边角料收集后经厂区内造粒机处理后回用生产线，不外排；生活垃圾经厂内大垃圾桶收集后，定期由环卫部门进行清运。 <b>危险废物：</b> 本项目针对产生的危险废物，对本项目产生危险废物（废润滑油、废活性炭）进行暂存，经现场勘察该危废暂存间（共 8m

		2) 已做好相应标识、标牌, 采用钢混房间进行防风、防雨、防晒, 对地面进行涂刷环氧树脂+铁托盘承接进行防渗, 按照相关要求对危险废物进行暂存, 并且目前针对本项目产生的危险废物废矿物油 HW08 与 HW06 已与四川省中明环境治理有限公司签订了危废处置协议 (见附件)
7	严格按照环评要求, 做好地下水防治措施。对危险废物暂存间、油品存放区 (存放机械润滑油等) 重点防渗处理; 对生活污水预处理池进行一般防渗; 生产车间内进行简单防渗。加强项目环境保护管理工作, 确保设施正常稳定运行, 防止“跑、冒、滴、漏”现象产生	已严格按照环评要求做好地下水防治。危险废物暂存间、油品存放区 (存放机械润滑油等) 已采用环氧树脂+铁托盘进行重点防渗; 生产车间内采用混凝土地坪进行简单防渗。
	根据环评论证, 项目确定以生产车间外 50m 的范围为卫生防护距离。该范围内不得存在敏感设施以及与本项目不相容的项目	项目 50m 卫生防护距离内无敏感设施及与本项目不相容的项目
	总量控制指标: 已由我局下达: 化学需氧量 0.144t/a, 氨氮 0.0144t/a, VOCs, 0.1722t/a	本项目生活污水不新增, 满足总量控制指标; VOCs 小于总量控制指标, 满足要求。

表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境空气检测质量保证手册》和《环境水质检测质量保证手册》等要求进行，实施全程序质量控制。

1、验收监测期间，工况满足验收监测的规定要求；

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

6、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

7、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后升级 $\leq 0.5\text{dB}$  (A)。

8、实验室分析质量控制。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

**5.1 监测分析方法及监测仪器**

本次检测项目的检测依据、依据来源、使用仪器见下表。

**表 5-1 噪声监测方法、方法来源一览表**

项目	检测方法	依据来源	使用仪器及编号
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	QRJC-037 AWA6228+噪声统计分析仪
环境噪声	声环境质量标准	GB3096-2008	QRJC-037 AWA6228+噪声统计分析仪

**表 5-2 无组织排放废气监测方法、方法来源一览表**

项目	检测方法	依据来源	使用仪器及编号
非甲烷总烃	直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	QRJC-004 GC-4000A 型气相色谱仪
样品采集	气袋采集	HJ 604-2017	——

表 5-3 有组织排放废气监测方法、方法来源一览表

项目	检测方法	依据来源	使用仪器及编号
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ 38-2017	QRJC-004 GC-4000A 型气相色谱仪
样品采集	气袋采集	HJ 38-2017	QRJC-026 ZR-3260 型自动烟尘烟气综合测试仪

### 5.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声检测过程符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求，声级计在测试前后用标准声源进行校准。测时无雨雪、无雷电天气，风速小于 5.0m/s。噪声测定的原始数据条现场打印，做好检测点位与文件号的对应关系以及检测点位示意图等相关的记录。打印条有项目编号、监测点位名称以及检测人员签名。填写采样记录并校核。

### 5.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。
- (3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核，在测试时保证采样流量的稳定。

表六

验收监测内容：

**6.1 噪声**

项目噪声监测点位布置图见附图，监测内容详见下表。

**表 6-1 噪声监测内容一览表**

编号	监测点位	监测项目	监测时间及频次
1#	项目厂界西北侧外约 1m 处	昼间等效连续 A 声级 (LAeq)	正常工况下连续监测 2 天, 每天昼间监测一次。
2#	项目厂界东北侧外约 1m 处		
3#	项目厂界东南侧外约 1m 处		
4#	项目厂界西南侧外约 1m 处		
5#	项目厂界东北 71m 处住户		

**6.2 废气**

本项目监测布点图见附图，具体监测内容如下：

1、项目有组织废气监测内容如表。

**表 6-2 有组织废气监测内容一览表**

监测点位	监测项目	监测频次	备注
UV 光解+活性炭吸附装置排气筒 (排气口)	非甲烷总烃	监测 2 天, 每天监测 3 次	本项目进气口无检测条件, 因此仅检测排气口

2、项目无组织废气监测内容如表。

**表 6-3 无组织废气监测内容一览表**

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
○1#	项目厂界外上风向	非甲烷总烃	采样 2 天, 每天采样 3 次	/
○2#	项目厂界外下风向			
○3#	项目厂界外下风向			
○4#	项目厂界外下风向			

表七

## 验收监测期间生产工况记录:

## 7.1 生产工况

根据现场踏勘，本项目属于编织袋生产线及配套设施建设项目，已建成的生产线生产工艺指标满足环评要求，能够连续、稳定、正常生产。因此，本次验收通过核算本项目主体工程在验收监测期间的产品实际产量作为项目工况记录的依据。

本项目验收监测期间生产工况详见下表。

表 7-1 验收监测期间生产工况

产品名称	设计年产量	设计日产量	验收监测期间实际产量	工况	监测日期
塑料编织袋	2000t	6.6t	5.5t/d	83%	2019.8.7
塑料编织袋	2000t	6.6t	5.5t/d	83%	2019.8.8

## 验收监测结果:

## 7.2 污染物达标排放监测结果

## 7.2.1 噪声

本项目正生产期间，噪声监测结果见下表。

表7-2 噪声检测结果表

点位	测量时间		Leq	标准限值
	日期	时段		
1#项目厂界西北侧外约 1m 处	2019年8月7日	昼间	58.9	昼间 65
	2019年8月8日	昼间	55.5	
2#项目厂界东北侧外约 1m 处	2019年8月7日	昼间	56.2	
	2019年8月8日	昼间	54.1	
3#项目厂界东南侧外约 1m 处	2019年8月7日	昼间	57.7	
	2019年8月8日	昼间	57.8	
4#项目厂界西南侧外约 1m 处	2019年8月7日	昼间	60.4	
	2019年8月8日	昼间	59.3	
4#项目厂界东北侧外约 71m 处住户	2019年8月7日	昼间	47.1	
	2019年8月8日	昼间	47.0	

由上表检测结果可知：2019年8月7日、8日验收监测期间，项目厂界噪声昼间监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值要求。敏感点监测满足《声环境质量标准》GB3096-2008表1中3类功能区标准限值。

由上表可知，本项目满足验收关于生产工况的要求。

## 7.2.2 废气

1、排气筒有组织废气监测结果见下表:

表 7-3 有组织废气监测结果一览表

单位: mg/m<sup>3</sup>

项目 \ 点位		UV 光解+活性炭吸附装置排气筒①# 排气筒高度 15m, 测孔距地面 8m								标准 限值
		8月7日				8月8日				
		第1次	第2次	第3次	均值	第1次	第2次	第3次	均值	
烟(粉)尘	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	5563	5563	5563	/	5808	5808	5808	/	—
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.10	<0.07	0.25	0.13	0.11	0.26	0.14	0.17	100
	排放速率 (kg/h)	5.56× 10 <sup>-4</sup>	2.23× 10 <sup>-4</sup>	1.39× 10 <sup>-3</sup>	7.23× 10 <sup>-4</sup>	6.39× 10 <sup>-4</sup>	1.51× 10 <sup>-3</sup>	8.13× 10 <sup>-4</sup>	9.87× 10 <sup>-4</sup>	—

由上表可知, 2019年8月7日、6日验收监测期间, 本项目有组织排放 VOCs (以非甲烷总烃计) 废气检测结果满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015 表 4 中大气污染物排放限值, 满足达标排放。

2、厂界无组织废气监测结果见下表:

表 7-4 无组织废气监测结果一览表

单位: mg/m<sup>3</sup>

项目 \ 点位		8月7日				8月8日				标准 限值
		厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	
二氧化硫	第一次	0.09	0.16	0.17	0.08	0.10	0.47	0.26	0.28	4.0
	第二次	0.14	0.10	0.11	0.08	0.16	0.39	0.26	0.19	
	第三次	<0.07	0.10	0.11	0.15	0.18	0.16	0.32	0.24	

由上表可知, 2019年8月7日、8日验收监测期间, 本项目厂界无组织排放废气非甲烷总烃的监测结果满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015 表 9 企业边界大气污染物浓度限值, 满足达标排放。

### 7.3 总量控制指标

本项目总量控制指标及污染物实际排放量见下表。

表 7-5 废水污染物排放总量控制指标表

类别	污染物	废水来源	环评废水排放量 (t/a)	实际废水排放量 (t/a)	经污水厂处理后 排放总量 (t/a)
废水	COD	生活污水	1440	1440	0.144
	氨氮				0.0144

表 7-6 废气污染物排放量总量核算与总量控制指标对照表

污染物	废气来源	排放速率均值 (kg/h)	运行时间	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放量 (t/a)	总量控制 指标 (t/a)	判别
非甲烷总 烃	排气筒	8.55×10 <sup>-4</sup>	2400h	0.15	0.0021	0.1722	达标

综上, 污染物的排放量满足总量控制要求。

表八

**验收监测结论:****8.1 工程建设**

竹市兴辰恒达塑编有限公司位于绵竹市孝德镇福田村3组（绵孝路德阿公路左侧33-34公桩处），于2019年1月由四川省中栎环保科技有限公司编制完成了该项目环境影响报告表，并于2019年1月31日取得了绵竹市环境保护局出具的德市旌环[2019]25号环评批复文件。根据环评内容及批复意见，可知本项目计划建成并运营1条塑料编织袋生产线、1条塑料内膜袋生产线及1条纸塑编织袋生产线，共计3条生产线，建成后预计达年生产塑料编织袋1200t/a，塑料内膜袋500t/a，纸塑编制袋300t/a的生产能力。

目前纸塑编织袋生产线尚未建成，因此本次验收仅对塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线进行验收，纸塑编织袋生产线不纳入本次范围内。目前厂区能达到能达到年生产塑料编织袋1200t/a、塑料内膜袋500t/a的生产能力。

根据现场踏勘调查，本项目塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线的建成内容、规模及生产设备配套情况与环评文件及其环评批复文件基本一致。

**8.2 环境保护措施**

按项目环评文件及其批复文件的相关要求，本项目废水、废气、噪声和固废污染防治措施均已落实，并确保各污染物能够达标排放或综合利用。

**8.3 污染物排放情况****8.3.1 废气**

本项目废气主要分为生产废气和生活废气，生产废气主要有聚丙烯、聚乙烯原料电热加温熔融产生的有机废气、印刷工艺过程油墨挥发的有机气体。

建设方已在造粒机、拉丝机、吹膜机、涂膜机上方设置有大于产生有机废气面积的集气罩对产生的废气进行收集；自动切缝印一体机上方设置有密闭集气罩对废气进行收集，印刷机（彩印）区域设置有密闭单独隔间一座，隔间上方通过负压抽风对废气进行收集。收集的废气均通过通风管道送至“UV光解+活性炭吸附处理装置”（共用1套处理装置）处理后经15m高排气筒排放，风机总风量为50000m<sup>3</sup>/h风量。剩余未收集无组织废气经车间排气扇（排气扇风量为1500m<sup>3</sup>/h·个，1#车间安装有14个，2#车间安装有14个，3#车间安装有14个，4#车间安转有15个）逸散至外界大气环境中，项目下风向无敏感点分布，因此对周边大气环境影响较小

另外厂区食堂设置有 1 套油烟净化处理设施，风机风量为 6000m<sup>3</sup>/h，处理效率可到达 75%以上，食堂油烟经处理后经高于房顶的 6m 高排气筒达标排放。

### 8.3.2 废水

本项目生食堂废水经油水分离器处理后与生活污水一起进入厂区预处理池处理后排入园区污水处理厂处理达标后排入马尾河。

项目冷却水经厂内循环水池（与厂内消防应急水池共用同一水池，该水池容积为 66m<sup>3</sup>，尚有 26m<sup>3</sup>剩余容积；另外厂区设有水塔 1 个，水塔与循环水池相连，剩余容积 20m<sup>3</sup>，共计剩余应急容量 46m<sup>3</sup>，大于 30m<sup>3</sup> 厂区应急需求量，满足应急需求）冷却后，循环使用，不外排。

### 8.3.3 噪声

由监测可知，本项目厂界噪声昼间监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求；敏感点监测满足《声环境质量标准》GB3096-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

### 8.3.4 固废

一般固废：废包装材料收集后暂存于厂区内东面新增固废暂存点 2 处（共 30m<sup>2</sup>，采用钢混房间进行防风、防雨、防晒，混凝土硬化进行防渗，并设置有规范的标识、标牌）进行暂存后，定期外售废品回收商；不合格产品与边角料收集后经厂区内造粒机处理后回用生产线，不外排；生活垃圾经厂内大垃圾桶收集后，定期由环卫部门进行清运。

危险废物：本项目针对产生的危险废物，对本项目产生危险废物（废润滑油、废活性炭）进行暂存，经现场勘察该危废暂存间（共 8m<sup>2</sup>）已做好相应标识、标牌，采用钢混房间进行防风、防雨、防晒，对地面进行涂刷环氧树脂+铁托盘承接进行防渗，按照相关要求对危险废物进行暂存，并且目前针对本项目产生的危险废物废矿物油 HW08 与 HW06 已与四川省中明环境治理有限公司签订了危废处置协议。

因此，本项目固体废物在采取上述处理措施后均能得到科学合理的处置，并满足固废“减量化、资源化和无害化”处理处置要求。

## 8.4 环境调查管理结论

本项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，技术资料与环境保护档案资料基本齐全。建立了环境管理制度。本项目工程环境管理基本上落

实了环境影响评价文件及其批复文件的要求。

综上所述，本项目塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过建设绵竹市兴辰恒达塑编有限公司编织袋生产线及配套设施建设项目塑料编织袋生产线及塑料内膜袋生产线竣工环境保护设施验收。

### 8.5 建议

- (1) 加强对生产设备的日常管理与维护工作，使其保持良好的运行状态，减少污染物的排放；
- (2) 加强环境监管，严格按照环评文件提出的环境监测计划定期实施环境监测。
- (3) 做好风险防范措施，最大程度杜绝风险事故发生。

绵竹市兴辰恒达塑编有限公司编织袋生产线及配套设施建设项目

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：绵竹市兴辰恒达塑编有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	编织袋生产线及配套设施建设项目				项目代码	2017-510683-17-03-236897			建设地点	绵竹市孝德镇福田村3组(绵孝路德阿公路左侧33-34公桩处)			
	行业类别(分类管理名录)	十八、橡胶和塑料制品业				建设性质	√新建 □改扩建 □技术改造			项目厂区中心经度/纬度	北纬：104.233618 东经：31.294112			
	设计生产能力	拟达到全厂年产2000t/a各类编织袋的生产能力				实际生产能力	年生产塑料编织袋1200t/a、塑料内膜袋500t/a的生产能力			环评单位	四川省中栎环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	绵竹市环境保护局				审批文号	竹环审批函【2019】15号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2019年3月				竣工日期	2019年6月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	四川齐荣环境检测有限责任公司				环保设施监测单位	四川齐荣环境检测有限责任公司			验收监测时工况	83%			
	投资总概算(万元)	800				环保投资总概算(万元)	39.5			所占比例(%)	4.94			
	实际总投资(万元)	800				实际环保投资(万元)	38.7			所占比例(%)	4.84			
	废水治理(万元)	1.5	废气治理(万元)	32	噪声治理(万元)	0.5	固体废物治理(万元)	1.7		绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	2	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400h				
运营单位	绵竹市兴辰恒达塑编有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91510683058229094N			验收时间					
污染物排放与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水				0.144		0.144			0.144				
	化学需氧量				0.144t/a		0.144t/a			0.144t/a				
	氨氮				0.0144t/a		0.0144t/a			0.0144t/a				
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物				0.0017		0.0017				0.0017			
与项目有关的其他特征污染物	非甲烷总烃				0.1722t/a		0.1722t/a			0.1722t/a				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升