

四川鑫瑞誉峰铝业有限公司
金属品制造项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 四川鑫瑞誉峰铝业有限公司

编制单位： 四川齐荣检测有限责任公司

2020年8月

建设单位法人代表： 刘圆珍 （签字）

编制单位法人代表： 简欣 （签字）

项 目 负 责 人： 简欣

填 表 人：

建设单位：四川鑫瑞誉峰铝业有限公司
（盖章）

电话：

传真：

邮编： 618300

地址： 广汉市向阳镇青月村十组

编制单位：四川齐荣检测有限责任公司
（盖章）

电话： 2851880

传真：

邮编： 618000

地址：德阳市旌阳区工业集中发展区
韶山路与九龙江路交汇处

表一

| | | | | | |
|-----------|--|-----------|--------------------------|----|------|
| 建设项目名称 | 金属品制造项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 四川鑫瑞誉峰铝业有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | √新建 □改扩建 □技改 □迁建 | | | | |
| 建设地点 | 广汉市向阳镇青月村十组 | | | | |
| 主要产品名称 | 户外金属品 | | | | |
| 设计生产能力 | 4 万 m ² | | | | |
| 实际生产能力 | 2.8 万 m ² | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2020 年 4 月 | 开工建设时间 | 2020 年 5 月 | | |
| 调试时间 | / | 验收现场监测时间 | 2020.6.20-2020.6.21 | | |
| 环评报告表审批部门 | 德阳市生态环境局 | 环评报告表编制单位 | 信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | / | 环保设施施工单位 | / | | |
| 投资总概算 | 300 | 环保投资总概算 | 15 | 比例 | 5% |
| 实际总概算 | 240 | 环保投资 | 15.8 | 比例 | 6.6% |
| 验收监测依据 | <p>1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日实施）；</p> <p>2、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>3、环境保护部国环规环评〔2017〕4 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（2017 年 11 月 22 日）。</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2015 年 8 月 29 日修订）</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》2005 年 4 月 1 日起实施，（2004 年 12 月 29 日修订）</p> | | | | |

1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

1、生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》的公告（公告 2018 年第 9 号）；

1.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

1、信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司《四川鑫瑞誉峰铝业有限公司金属品制造项目环境影响报告表》（2020 年 4 月）

2、德阳市生态环境局，德环审批[2020]191 号“关于四川鑫瑞誉峰铝业有限公司金属品制造项目《环境影响报告表》的批复”（2020 年 4 月 27 日）

1.4 其他文件

1、委托书。

2、检测报告（QRJC[环]202006020 号）

3、四川省固定资产投资项目备案表，备案号：川投资备

【2019-510681-43-03-416350】FGQB-0413 号。

4、四川德奥门窗有限公司不动产权证（川 2019 广汉市不动产权第 0008008 号）

5、工业厂房租赁合同书

6、营业执照

8、环保验收检测期间运行工况一览表。

9、包装桶回收协议

10、危险废物委托处置合同

| | |
|-------------------------------|---|
| <p>验收监测评价标准、 标号、级别、限值</p> | <p>1.5 本项目环境执行标准情况：</p> <p>一、环境质量标准</p> <p>1、《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；</p> <p>2、《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准；</p> <p>3、《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准；</p> <p>二、污染物排放标准</p> <p>1、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表1颗粒物无组织排放监控浓度限值。</p> <p>2、废水执行：污水《综合排放标准》（GB8978-1996）中规定的三级标准。</p> <p>3、噪声执行：《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准；《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类排放标准限值。</p> |
|-------------------------------|---|

表二

工程建设内容：

四川鑫瑞誉峰铝业有限公司（以下简称“鑫瑞誉峰铝业”）位于四川省德阳市广汉市向阳镇青月村十组，租赁四川德奥门窗有限公司部分闲置厂房建设本项目，占地面积 2020m²，改建厂房，购买安装数控双头锯、加工中心、数控钻床等生产设备，主要从事阳光房、凉亭、雨棚等户外金属品的生产，本项目于 2019 年 12 月 24 日在广汉市发展和改革局进行了“金属品制造项目”备案（备案号：川投资备[2019-510681-43-03-416350]FGQB-0413 号）；2020 年 4 月信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成了该项目环境影响报告表；2020 年 4 月 27 日德阳市生态环境局以德环审批[2020]191 号出具了环评批复文件。

本项目已于 2020 年 5 月建成投产，已安装的设备有数控双头锯、数控单头锯、数控手切锯、数控端面铣、数控钻床、数控穿条机、焊接机、储气罐、冷干机、砂轮、数控滚弯机等，未安装的设备有玻璃清洗机、智能机械手臂、热收缩膜包装机、3 台数控滚弯机、数控滚压机、一台加工中心等，本次验收仅针对已安装的设施设备、生产内容及公辅设施、环保设施进行验收，未安装的设施设备及生产内容等待全部安装正常生产后另行验收。

本项目环评批复预计最大产能达到年生产户外金属品 4 万平方米的生产能力，本次验收时的产能为 2.8 万 m²。

2.1 地理位置

项目厂址位于四川省德阳市广汉市向阳镇青月村十组（厂区中心坐标：N30.921481° E104.216553°）。

厂区外环境关系： 根据现场踏勘，项目位于广汉市向阳镇青月村十组，为租赁四川德奥门窗有限公司部分空置厂房进行建设。其东面约 75 米处为四川德丰金属材料有限公司厂房。东北侧约 500 米处为一帆门业，东南侧 685 米处为四川诺迪康威光制药有限公司。其西北方位约 35 米为牛毛加工厂，约 190 米处为四川米老头食品工业有限公司（北区），西侧 175 米处为四川米老头食品工业有限公司南区，南侧 80 米处为四川万腾金属制品有限公司。

项目周边西北侧约有 30 多户居民，最近一户距离厂区约 48 米，最远约 300 米。东南侧约 200 米处有 5 户居民。东北侧 450 米处约有 50 户居民。

本项目外环境关系： 项目为租赁四川德奥门窗有限公司最北侧已建成的厂房，其东北

侧及东南侧紧邻四川德奥门窗有限公司车间，西侧为闲置厂房，西南侧为办公楼。

2.2 建设内容及规模

本项目预计总投资 300 万元，占地面积 2020m²，主要包括焊接区、组装打包区、原料区、切割区等。已投资 240 万元，占地 2020m²。

根据现场踏勘，本项目组成主要分为主体工程、公用工程、环保设施、办公及生活设施组成，本次验收仅针对已安装加工中心、数控双头锯、数控单头锯、数控手切锯、数控端面铣、数控钻床、数控穿条机等已安装的设施进行验收，未安装的玻璃清洗机等设施设备及生产内容等待全部安装正常生产后另行验收。

表 2-1 环评及批复要求与实际建成的项目组成对照表

| 项目组成 | | 建设内容 | | 备注 |
|--------|------|---|--|---------------------------------------|
| | | 环评内容 | 实际建成 | |
| 主体工程 | 生产车间 | 1 间，1F，彩钢结构，高 10 米，建筑面积 2020m ² ，车间内主要分为了办公室、原料堆放区、弯圆区、切割区、铣钻锯加工区、焊接区、玻璃清洗区、组装打包区和成品区，其中各生产加工区配置相应的设备进行户外金属品的生产加工，设计生产能力为年产户外金属品 4 万平方米。 | 建筑面积 2020m ² ，彩钢结构。厂区最南侧设立原料堆放区；西南角设立了弯圆区，并安置了一个储沙池；厂区中心为切割区，安置了数控端面铣、加工中心、数控双头锯等设备，并按环评要求将冷干机等设备安置于房间内；厂区北面为组装打包区；厂区西面设立了焊接区和办公室。外购加工中心、数控双头锯、平面推锯、焊接机等生产设备，形成年产户外金属品 2.8 万平方米的生产规模，玻璃清洗区暂时用于成品堆放；危废间设立在厂区东侧外约 2m ² 。 | 本次验收玻璃清洗机未安置，故未设立玻璃清洗区；危废间位置设立在厂区东侧外。 |
| 办公生活设施 | 办公区 | 办公室 1 间，位于车间西侧 | 办公室 1 间，位于车间西侧。 | 一致 |
| 储运工程 | 成品区 | 成品区 1 个，位于车间北侧。 | 成品区 2 个，位于车间北侧，原玻璃清洗区位置设为成品暂存区，位于车间西北方。 | 新增一个成品区 |
| | 原料区 | 原料堆放区 2 个，位于车间东南侧 | 原料堆放区 2 个，位于车间东南侧 | 一致 |
| | 砂子暂存 | 储砂池 1 个，位于车间西南角 | 储砂池 1 个，位于车间西南角 | 一致 |
| 公辅工程 | 供水 | 接市政供水管网 | 市政管网 | 一致 |
| | 供电 | 国家电网 | 国家电网 | 一致 |
| | 消防 | 灭火器等消防设施若干 | 灭火器等消防设施若干 | 一致 |
| 环保工程 | 废水 | 隔油池 1 口 | 隔油池 1 口，位于厂区西南角 | 一致 |

| | | | | |
|--|----|--|--|----|
| | | 依托东侧四川德丰金属材料有限公司二级生化污水处理设施预处理达标，经污水管网，进入广汉市雒南污水处理厂处理 | 已委托排至四川德丰金属材料有限公司二级生化污水处理设施预处理达标，排入污水管网，进入广汉市雒南污水处理厂处理 | |
| | 废气 | 移动式焊烟净化器 1 台 | 移动式焊烟净化器 1 台，设立在西侧焊烟区内。 | 一致 |
| | 固废 | 危废暂存间 1 间，按规范建设 | 危废暂存间 1 间，位于厂区东侧外 | 一致 |
| | | 一般固废暂存区 1 个 | 一般固废暂存区 1 个，位于车间北侧 | |

根据现场调查以及项目环评，本次验收仅针对已安装的设施设备、生产内容及公辅设施、环保设施进行验收，未安装的设施设备及生产内容等待全部安装正常生产后另行验收。与环评相比，玻璃清洗机位置暂未设立，改为了成品区；危废间的位置大小有所变动。

2.3 产品方案

本项目主要为户外金属品的生产，其年加工量详见下表。

表 2-2 项目产品方案

| 产品名称 | 环评预计年加工量 | 实际年加工量 | 备注 |
|-------|-----------------------|-------------------------|------------|
| 户外金属品 | 4 万 m ² /a | 2.8 万 m ² /a | 剩余部分待第二次验收 |

2.4 项目主要设备

本项目实际建成的设备与环评对照情况，详见下表。

表 2-3 环评设计与实际建成的设备对照表

| 序号 | 设备名称 | 环评预计台（套）数 | 实际台（套）数 | 备注 |
|----|---------|-----------|---------|--------------|
| 1 | 加工中心 | 2 | 1 | 剩余 1 台二期验收 |
| 2 | 数控双头锯 | 1 | 0 | 剩余 1 台二期验收 |
| 3 | 数控双头锯 | 2 | 2 | 无变化 |
| 4 | 数控单头锯 | 2 | 3 | 新增一台，不属于重大变化 |
| 5 | 数控手切锯 | 5 | 4 | 剩余 1 台二期验收 |
| 6 | 平面推锯 | 1 | 1 | 无变化 |
| 7 | 数控 V 口锯 | 2 | 2 | 无变化 |
| 8 | 数控端面铣 | 6 | 6 | 无变化 |
| 9 | 数控钻床 | 1 | 1 | 无变化 |
| 10 | 数控穿条机 | 1 | 0 | 待二期验收 |
| 11 | 数控滚压机 | 1 | 0 | 待二期验收 |
| 12 | 数控拉弯机 | 2 | 1 | 剩余 1 台二期验收 |
| 13 | 焊接机 | 1 | 2 | 增加备用 |
| 14 | 螺旋压缩机 | 1 | 1 | 无变化 |
| 15 | 储气罐 | 1 | 1 | 无变化 |

| | | | | |
|----|---------|---|---|------------|
| 16 | 冷干机 | 1 | 1 | 无变化 |
| 17 | 砂轮 | 1 | 1 | 无变化 |
| 18 | 数控滚弯机 | 1 | 1 | 无变化 |
| 19 | 热收缩膜包装机 | 1 | 0 | 待二期验收 |
| 20 | 数控滚弯机 | 1 | 0 | 待二期验收 |
| 21 | 智能机械手臂 | 4 | 1 | 剩余 3 台二期验收 |
| 22 | 玻璃清洗机 | 2 | 0 | 待二期验收 |

本次验收仅针对已安置的设备，其余为安置的设备，待完全添置后，另行验收。由上表可知，本次验收的内容在环评范围内，新增了一台数控单头锯，因更新设备新增一台焊烟机，又因仅有一台机械手臂，只能有一台焊烟机运作，故原安置的焊接机作为备用，故不属于重大变化，满足验收要求。

原辅材料消耗及水平衡:

2.5 原辅材料消耗

本项目原料、辅料、燃料消耗情况详见下表。

表 2-4 项目主要原辅材料消耗及来源

| 类别 | 名称 | 环评预测消耗量 | 实际年消耗量 t/a | 备注 |
|-----|-----|------------------------|------------------------|-----------------------|
| 原辅料 | 铝型材 | 800 t/a | 600t/a | 玻璃、包装膜待第二次验收新增设备后一起验收 |
| | 玻璃 | 2000 m ² /a | / | |
| | 耐力板 | 7000 m ² /a | 5000 m ² /a | |
| | 螺丝 | 50 万颗/a | 35 万颗/a | |
| | 氩气 | 600 L/a | 500L/a | |
| | 焊丝 | 0.1 t/a | 0.08 t/a | |
| | 密封条 | 2 t/a | 1.5 t/a | |
| | 包装膜 | 5000 m ² /a | / | |
| | 切削油 | 0.2 t/a | 0.2 t/a | |
| | 切割液 | 0.1 t/a | 0.1 t/a | |
| | 机油 | 0.1 t/a | 0.1 t/a | |
| 能耗 | 供电 | 3 万 kwh/a | 3 万 kwh/a | 市政电网 |
| 水耗 | 地表水 | 1066m ³ /a | 465 m ³ /a | 供水管网 |

本次验收仅针对已安置的设备和工艺流程等，玻璃清洗、热收缩膜包装等需待二次验收，铝型材等原辅料也需设备达到环评设计一致，产能达到环评预计值后进行二次验收。

2.6 水源及水平衡

2.6.1 本项目用水主要为玻璃清洗水和员工办公生活水。

员工办公生活水：本次验收时劳动员工 31 人，厂区不设食宿。本项目日常生活污水的产生量为 3.5m³/d，本项目产生的生活污水依托四川德丰金属材料有限公司已建 1 座设计处理能力为 30m³/d 的二级生化污水处理设施进行预处理，经市政污水管网进入广汉市雒南污水处理厂处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入青白江。

本次验收项目用水情况详见下表：

表 2-5 项目用水情况一览表 单位：m³/d

| 序号 | 类别 | 用水标准 m ³ /人·d | 人数 | 用水量 m ³ /d | 排水量 | 排水去向 |
|----|------|--------------------------|------|-----------------------|-------|---|
| 1 | 办公生活 | 0.05 | 31 人 | 1.55 | 418.5 | 依托租赁厂区收集设施收集排入东侧四川德丰金属材料有限公司二级生化污水处理设施处理后排入市政污水管网,进入广汉市雒南污水处理厂,经处理达到《城镇污水处理厂污 |

| | | | | | | |
|--|----|--|--|--|-------|--|
| | | | | | | 染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标后排入青白江。 |
| | 合计 | | | | 418.5 | |

2.6.2 排水

厂区采用雨污分流，雨水经排水沟直接排放。

根据环评，本项目水平衡见下图

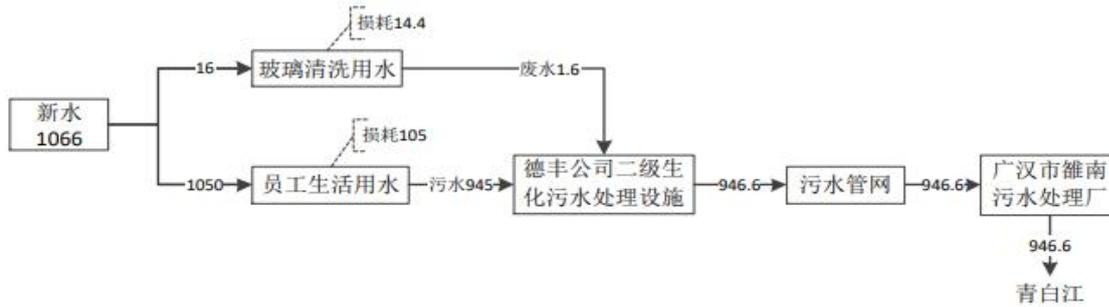


图 2.6.2.1 水平衡图 (m³/a)

本次验收水平衡图见下图。

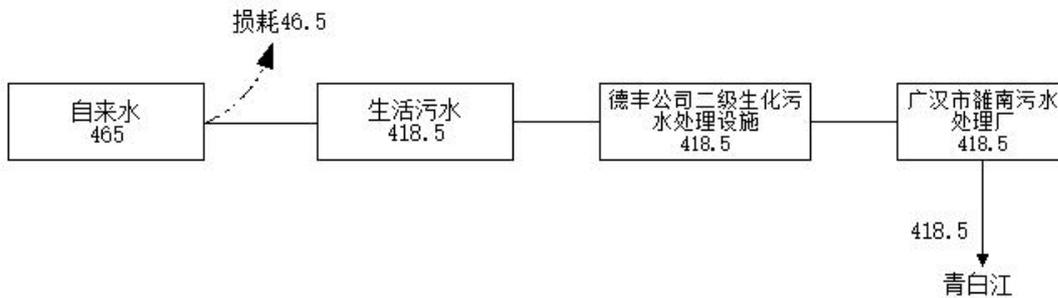


图 2.6.2.2 本次验收水平衡图 (m³/a)

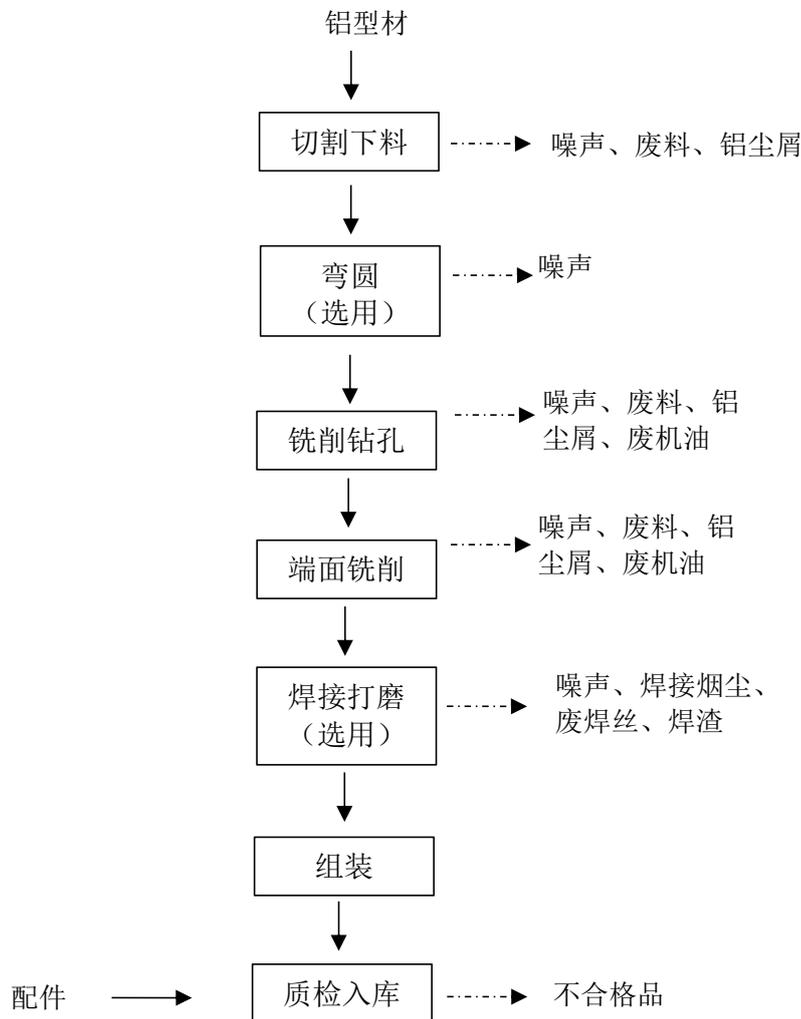
本项目是分期验收，本次验收时未安装玻璃清洗设备，故玻璃清洗的工序未实施，所以不产生玻璃清洗水，且又因为部分设备未安装完，故实际员工人数少于环评的员工人数，其主要污染物为 COD、NH₃-N、石油类等，与环评对比没有新增污染物。因此，本项目原辅料无大变动，满足验收条件。

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

2.7 项目运行期工艺流程

项目主要进行户外金属品的生产，本次验收可达年生产量可达 2.8 万 m²。

项目运行期工艺流程及产污位置图详见图 2.2



工艺流程简述：

1、切割下料

采用数控双头锯，数控单头锯，平面推锯等设备将铝材原材料按订单尺寸进行切割，其中数控双头锯和数控单头锯需对加工部位喷少量切削油进行冷却降温。

2、弯圆

根据客户需求，少量铝型材需加工成弧形。采用数控拉弯机和数控滚弯机进行加工，部分尺寸较大的铝型材弯圆前先将内部装入砂或 PVC 板，以防变形。弯圆加工结束后将填充物取出，填充物可重复利用。因需填充弯圆的铝型材量很少，故粉尘产生量少，可不考

虑，仅在需灌砂时做好局部喷洒水沉降并及时打扫即可，喷洒水用量少，会自行蒸发，此环节不产生废水。

3、铣削钻孔

用数控 V 口锯、加工中心、数控钻床按加工要求对铝型材进行铣削、钻孔加工，加工过程采用切削油或切割液对加工部位进行冷却降温 and 润滑。切削油为直接使用，切割液与水按 1:10~20 的比例调配后再使用。

4、端面铣削

用数控端面铣对铝型材进行端面铣削加工，加工过程喷少量切削油对加工部位进行冷却降温 and 润滑。

5、焊接打磨

本项目大多数以螺丝组装，需要在厂内组装的较少，采用焊接机进行组装，焊接后用砂轮对接口进行打磨。

6、组装

工人将加工好的铝型材进行组装

7、质检入库

核对外观、尺寸是否和订单一致，合格产品拆分暂存在成品堆放区待交付客户。

项目变动情况

2.8 项目变动情况说明

2.8.1 工艺流程变化

1、环评设计

根据客户需求，需购买成品玻璃，厂区内进行玻璃清洗，不涉及玻璃切割加工，不使用玻璃清洗剂；部分隔热产品需采用数控穿条机开齿、穿入隔热条，之后用数控滚压机压合牢固。

2、实际情况

因项目投产时间较短，没有涉及玻璃清洗和穿条压合的订单，企业暂未添置相关设备，故减少相应生产环节。

2.8.2 设备数量减少

1、环评要求

根据环评，项目拟设置玻璃清洗机进行玻璃清洗；数控穿条机，数控滚压机等设备进行玻璃清洗、穿条压合等工序。

2、实际情况

根据现场调查，企业暂未涉及玻璃清洗，穿条压合等工序，还未添置相关设备。企业规模暂未达到环评设计水平，部分设备未添置，增加了一台焊接机备用，待企业增添设备齐全后进行二次验收。

2.8.3 固废暂存设施位置调整

1、环评要求

根据环评及附图，项目危废暂存间位于车间内的北侧

2、实际情况

危废暂存间：项目在厂区东侧外设置有危废暂存间，面积约 2m²。

表 2-6 项目变动情况一览表

| 类别 | 环评及批复要求 | 实际建设情况 | 分析及结论 |
|--------|--|---|-------------------------|
| 性质 | 新建 | 新建 | 本次验收仅针对部分安置好的设备，其余另行验收。 |
| 规模 | 4 万 m ² /a | 2.8 万 m ² /a | |
| 地点 | 德阳市广汉市向阳镇青月村十组 | 德阳市广汉市向阳镇青月村十组 | |
| 生产工艺 | 铝型材一切割下料—弯圆（选用）—铣削钻孔—端面铣削—焊接打磨（选用）—穿条压合（选用）—玻璃清洗（选用）—组装—质检入库 | 铝型材一切割下料—弯圆（选用）—铣削钻孔—端面铣削—焊接打磨（选用）—组装—质检入库 | |
| 环境保护措施 | 铝尘屑： 产生的铝尘屑通过接料盘收集处置 | 数控端面铣、单头锯等设备无法安置接料盘且不涉油，故定期打扫；加工中心自带接料盘，数控双头锯增加铝屑收集装置；数控 V 口锯有防尘挡板且不涉油，故定期打扫。 | 不属于重大变化 |
| | 焊接烟尘： 设置一台移动式焊烟净化器 | 焊接烟尘： 设置一台移动式焊烟净化器，位于焊接区 | 无变化 |
| | 生活污水： 在洗手池处设立 1 口隔油池 | 生活污水： 在洗手池处设立 1 口隔油池，位于厂区西南角外洗手池处。 | 无变化 |
| | 噪声： 选购低噪设备；对主要噪声设备进行基座减震处理；螺旋压缩机和冷干 | 噪声： 选购低噪设备；对数控双头锯、加工中心、数控钻床等设备进行基座减震处 | 无变化 |

| | | | |
|--|---|--|---------------------------|
| | 机设置在专门的压缩机房内。 | 理；螺旋压缩机和冷干机设置在专门的压缩机房内。 | |
| | 固体废物： 一般废物需在主要加工工段设施收集装置；危险废物需单独建立危废间，用于各类危废分类暂存 | 固体废物： 加工中心设备已有接料盘；数控双头锯安置一台铝尘屑收集装置，数控单头锯、数控端面铣等设备因无法安置接料盘，所以定期打扫清洁。 | 小型设备无法安置接料盘且不涉油，故应及时打扫清洁。 |

综上所述，本次验收针对部分设备，玻璃清洗等工艺流程待设备购买齐全后再进行验收，符合验收条件。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废气、厂界噪声监测点位）

3.1 主要污染源

分析本项目环评文件，结合现场调查发现，本项目的主要污染源汇总见下表：

表 3-1 本项目主要污染源及污染因子汇总表

| 序号 | 类别 | 产污节点 | 污染物 | 主要污染因子 |
|----|----|--------------------------|---------|--|
| 1 | 废气 | 焊接 | 烟尘 | SiO ₂ 、MnO ₂ 等氧化物 |
| | | 切割下料、铣削钻孔 | 铝尘 | Al |
| 2 | 废水 | 员工办公生活 | 生活污水 | COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、石油类 |
| 3 | 噪声 | 机械设备 | 噪声 | / |
| 4 | 固废 | 切割下料、铣削钻孔、端面铣、检验等过程产生 | 不合格产品 | / |
| | | 原料使用后产生的废包装膜、废纸箱 | 废包装材料 | / |
| | | 员工办公生活过程产生 | 生活垃圾 | / |
| | | 生产过程产生 | 生产废料 | / |
| 5 | 危废 | 设备机修维护、含油废料沥干、隔油池隔油处理等过程 | 废机油 | / |
| | | 机油、切削油、切割液使用后产生 | 废包装桶 | / |
| | | 设备操作和机修过程产生 | 含油棉纱和手套 | / |

3.2 污染物治理和排放

3.2.1 废气

本项目在生产过程中产生的废气主要为焊接烟尘、铝型材机加工铝尘。

1、焊接烟尘

项目焊接采用氩气和焊丝，焊接过程中会产生烟尘。项目使用的焊丝不含铅，其主要含有 Si、Mg 等，而产生的焊接烟尘主要有 SiO₂、MnO₂ 等氧化物。根据环评资料以及建设

单位提供资料所知，项目仅有少部分铝型材需要焊接，故焊接量小，焊丝使用量约为 0.1t/a。

环评要求治理措施：设置 1 台移动式焊烟净化器对焊接烟尘进行收集处理。焊接烟尘经收集处理后，排放量很小，约 0.0001t/a，可达标排放。

实际治理措施：企业已设置一台移动式焊烟净化器，对焊接烟尘进行收集处理。

2、铝型材机加工铝尘

铝型材切割下料、铣削钻孔等机械加工过程会产生铝尘。由于铝尘沉降性能良好，会迅速沉降在加工设备周边，不易起尘。

环评要求治理措施：考虑到铝尘屑可能附着有油污，环评要求企业在设备下方设置接料盘收集铝尘屑，并加强铝尘屑收集管理，禁止露天堆放。

实际治理措施：由于单头锯、端面铣等部分设备较小，周围为工人工作空间，不方便安置接料盘且不涉及油污，故需要定期打扫，每天定时打扫收集铝尘屑；而加工中心有接料盘；数控双头锯安置铝屑收集装置；V 口锯有防尘挡板，铝尘屑不易起尘且不涉及油污，故数控 V 口锯处铝尘屑定期打扫、收集处理。



图 3.1 铝屑收集装置



图 3.2 接料盘



图 3.3 移动式旱烟净化器



图 3.4 隔油池

3.2.2 废水

本项目厂区内采用“雨污分流”制，雨水经厂区内雨水管网收集后外排。本次验收产生的废水主要为生活污水。

1.生活污水

生活用水量约为 $3.5\text{m}^3/\text{d}$ ，废水产生量按用水量的 90% 计，则产生生活污水 $418.5\text{m}^3/\text{a}$ ，其主要含 COD、氨氮等。考虑员工操作时手上可能附着有油污，其洗手产生的废水中还含有石油类。

环评要求治理措施：员工洗手废水可能产生含油废水，环评要求在洗手处设置 1 口隔油池，含油废水经隔油池处理后，在同其他生活污水一并进入德丰公司二级生化污水处理设施处理。

实际治理措施：企业在项目东南角安置了一个隔油池，废水经处理后同生活污水一同并入德丰公司二级生化污水处理设施处理。

3.2.3 噪声

项目噪声主要来自加工中心、数控双头锯、平面推锯、数控钻床、螺杆压缩机等设备运行过程，噪声值约为 $70\sim 85\text{dB}(\text{A})$ 。

环评要求治理措施：选购低噪设备；对主要噪声设备进行基座减震处理，将主要产噪

设备设置要车间中部，螺杆压缩机和冷干机设置在专门的压缩机房内；合理安排生产时间，夜间不生产；厂房隔声。

实际治理措施：将加工中心、数控端面铣、数控单头锯、数控双头锯等主要产噪设备安置在中间并进行减震处理，螺旋压缩机和冷干机设置在机房内；夜间不进行生产，厂房隔音。

3.2.4 固体废物

项目固体具体产生情况及处置方式见下表。

表 3-2 项目固废产生及处置情况

| 序号 | 废弃物名称 | 性质 | 废物类别 | 环评处置量 | 实际处置量 | 处置方式 |
|----|----------|------|------|-------|-------|-----------------------|
| 1 | 生活垃圾 | 一般固废 | / | 10.5 | 6 | 环卫部门处理 |
| 2 | 不合格产品 | 一般固废 | / | 25 | 20 | 外售废品回收站 |
| 3 | 生产废料 | 一般固废 | / | 0.065 | 0.065 | 外售废品回收站 |
| 4 | 废包装材料 | 一般固废 | / | 1 | 1 | 外售废品回收站 |
| 5 | 废机油 | 危险废物 | HW08 | 0.05 | 0.05 | 收集后交由四川绿艺华福石化科技有限公司处理 |
| 6 | 废包装桶 | 危险废物 | HW49 | 0.02 | 0.02 | 原厂家回收利用 |
| 7 | 废含油棉纱和手套 | 危险废物 | HW49 | 0.01 | 0.01 | 混入生活垃圾 |

环评要求治理措施：

1、一般固废

设置 1 间一般固废暂存间，防风、防雨、防晒、放渗漏处理；各固废分类暂存；加强固废的收集、暂存管理，禁止露天堆放。

2、危险废物

①危险废物产生单位对危险废物必须分类收集处置，禁止将危险废物混入一般废物收集、贮存、运输和处置；

②项目投入运营前必须与有危废处置资质的单位签订处置协议，建立危险废物管理（产生、转移、利用、处置）和识别台帐，向环保部门如实申报；

③危险废弃物应配置专用盛装容器收集暂存，并加贴标签、注明种类、数量、存放日期等，必须严格按照国家危险废弃物管理规定，危险废物运输应严格执行《危险废物转移联单管理办法》，交由有关资质的单位进行处置，办理转移手续。

④固废暂存间采取“防风、防雨、防晒、防渗”措施，周边设置围堰，密闭暂存。

实际治理措施：

1、一般固废暂存设施

项目在厂区北侧设置了一般固废暂存间，约 20m²，用于分类、分区堆放不合格产品、生产废料。不合格产品全部返回装配工序，重新装配监测，生产废料经收集后外售废品回收站。生活垃圾经厂区内垃圾桶收集后由环卫部门清运处理。



图 3.1 一般固废暂存区

②危废暂存间

项目在厂区东侧外设置有危废暂存间，面积约 2m²，危废间采取了“四防”措施，用于堆放废机油以及含有废物、废溶剂桶，危废间地面采用水泥硬化+环氧树脂防渗处理，分类分区堆放，危险废物经收集后交由四川绿艺华福石化科技有限公司处理，并建立了危废台账。由于项目目前未产生较多的危险废弃物，因此还未交由四川绿艺华福石化科技有限公司进行处理，无转运联单。



图 3.2 危废暂存间

3.3 环保设施“三同时”落实情况

本项目总投资 300 万元，环评环保投资估算为 15 万元，占总投资的 5%；目前投资 240 万，环保投资 15.8 万元，实际环保投资占总投资的 6.6%，环保治理措施及投资落实情况见下表。

表 3-2 “三同时”环保设施和投资落实情况一览表

| 治理对象 | 环保设施 | | 投资（万元） | |
|---------|---|--|--------|------|
| | 环评及批复要求 | 设计与实际建成 | 环评 | 实际 |
| 废气治理 | 铝尘屑 ：切割产生的铝屑应及时清扫收集处理 | 铝尘屑 ：部分小型设备取消接料盘，大型设备自带接料盘，并增加一台铝屑收集装置 | / | 0.3 |
| | 焊接烟尘 ：焊接烟尘增加移动式焊烟除尘器 | 焊接烟尘 ：焊接区设置一个移动式焊烟除尘器 | 1 | 1 |
| 废水治理 | 生活污水 ：依托租赁厂区污水收集设施收集进入四川德丰金属材料有限公司二级生化污水处理设施预处理，之后排入污水管网，进入广汉市雒南污水处理厂处理 | 生活污水 ：洗手废水增加隔油池，经隔油池处理后与其他生活污水排入四川德丰金属材料有限公司二级生化污水处理设施处理 | 2 | 2 |
| 噪声治理 | 选购低噪设备；对主要噪声设备进行基座减震处理；将主要产噪设备设置车间中部，螺旋压缩机和冷干机设置在专门的压缩机房内；合理安排时间，夜间不生产；厂房隔声 | ①合理布局：将噪声设备集中安排，设置于车间中央，增大主要噪声源与厂界的距离，以减小对厂界的影响。②选用低噪声设备，从声源上降低设备本身噪声。③厂房隔音④螺杆压缩机和冷干机设置在专门的压缩机房内，机房安置于厂区东侧、切割区东侧。对主要的产噪设备，如加工中心等安置基座减震。⑤合理安排生产时间，夜间不生产 | 计入主体 | 计入主体 |
| 环境管理及监测 | 按规范进行厂房的改造，防火间距等满足相关要求；配备足够的灭火器等消防设施，设置防火安全警示、标志；规范操作，定期检测和维护；按地下水和土壤污染防治措施进行分区防渗、防止液态物料漫流等；危废暂存间设置围堰，油品、切割液贮存区设置围堰，围堰容积应满足单一贮存设施的收集；加强各原辅料的使用、暂存管理；加强生产管理，定期培训职工，提高安全生产和管理能力 | 规范、整洁厂区环境，设置环境管理人员，设置标志牌；配备足够的灭火器等消防装置，设置防火安全警示、标志等；加强各原辅料的使用、暂存管理；加强生产管理，定期培训职工，提高安全生产和管理能力；按地下水和土壤污染防治措施进行分区防渗、防止液态物料漫流等；危废暂存间设置围堰，油品、切割液贮存区设置围堰，围堰容积应满足单一贮存设施的收集； | 2 | 2 |
| 土壤防护措施 | 对厂区进行分区防渗；加强管理，禁止露天堆放固废等 | 厂区地面做防渗处理，危废区，固废区设施围堰 | 2 | 2 |
| 地下水污染防治 | 油品暂存区、危废暂存间划分为重点防渗区，在现有地坪上敷设“环氧树脂防渗层（厚度在 2mm 以上）+ 防渗卷材”进一步防渗处理，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s；将机加工区划分为一般防渗区，在现有地坪上采用环氧树脂漆等材料进一步防渗处理，确 | 车间地面进行硬化防渗处理；车间内已设置重点防渗区；涉油设备如加工中心等已设置接油盘，并进行定期检修；加强管理，规范生产，避免发生“跑、冒、滴、漏”禁止物料露天堆放，厂区内设施原 | 6 | 6.5 |

| | | | | |
|---------------|--|---|----|------|
| | <p>保防渗层等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$、渗透系数$\leq 10^{-7} \text{ cm/s}$；涉油设备下方设置接油盘，定期检修；加生产管理、规范操作，避免发生“跑、冒、滴、漏”，禁止物料露天堆放</p> | <p>料堆放区、一般固废暂存区、厂区内新建危废间，做到不露天堆放物料。</p> | | |
| <p>固废治理措施</p> | <p>铝合金废料、铝尘屑、废包装材料、废锯片和刀具、废焊丝和焊渣妥善收集后售予当地废品收购站；生活垃圾交当地环卫部门清运处理；废机油、废包装桶、废含油棉纱和手套委托有资质单位处置；设置1间一般固废暂存间和1间危废暂存间，防风、防雨、防晒、防渗漏处理；各固废分类暂存，对危废建立转移联单制度；加强固废的收集、暂存管理，禁止露天堆放</p> | <p>企业设有一般固废暂存间，约$20m^2$，位于厂区北侧，用于堆放不合格产品以及生产废料，生产废料外售；不合格产品全部返回装配工序，重新装配检测；生活垃圾经垃圾桶收集后由环卫部门清运处理。</p> <p>企业设有危废暂存间，约$2m^2$，位于厂房东侧外，用于堆放废机油以及含有废物、废溶剂桶，危废间地面采用水泥硬化+环氧树脂防渗处理，分类分区堆放，危险废物经收集后交由四川绿艺华福石化科技有限公司处理</p> | 2 | 2 |
| 合计 | | | 15 | 15.8 |

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 建设项目环评报告表的主要结论和建议

(一) 产业政策及规划符合性

1、产业政策及规划符合性

本项目为金属品制造项目，已于 2019 年 12 月在旌阳区行政审批局进行备案，备案号川投资备【2019-510681-43-03-416350】FGQB-0413 号（见附件）。本项目产品、生产工艺及生产设备均不在《产业结构调整指导目录》（2019 年本）中的鼓励、限制、淘汰类之列。根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”。因此，属于允许类项目。

2、项目规划及选址合理性

本项目位于广汉市向阳镇青月村十组，为租赁四川德奥门窗有限公司空置厂房 2020m²进行建设，不新征地。根据《广汉市向阳镇控制性详细规划》（2015 年编制），项目周边临近区域主要规划为工业用地，现状也以企业为主。项目在德奥门窗厂区内建设，根据德奥公司不动产权证（川 2019 广汉市不动产权第 0008008 号）进行户外金属品的加工，未改变其工业用地性质，并利用空置厂房进行生产，不新增用地，符合《德阳市工业园区集中集约集群发展领导小组办公室关于推动工业园区外工业企业规范发展的通知》（德园区办[2018]10 号）的要求。项目的生活废水依托四川德丰金属材料有限公司二级生化污水处理设施进行预处理，经市政管网进入广汉市雒南污水处理厂处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入青白江，并取得了广汉市向阳镇人民政府出具的《关于四川鑫瑞誉峰铝业有限公司金属品制造项目用地及污水情况说明的函》（向府函[2020]2 号）。与《广汉市青白江流域水质综合整治工作方案》不冲突，故本项目建设符合当地规划。

项目所在地位于广汉市城区西侧，距离城区直线距离约 7km，周围无环境敏感保护区。根据外环境关系，项目周边以企业为主，并与本项目不冲突。其最近一户居民在西侧约 48 米处有一户居民，企业针对各类污染物采取相应治理措施，各污染物达标且排放量较小，对周边环境的影响小，故项目选址合理可行。

(二) 达标排放及污染治理措施

1、废水治理及排放情况

本项目生活废水经隔油池处理后进入东侧四川德丰金属材料有限公司二级生化污水处理设施处理后排入市政污水管网。

2、废气治理及排放情况

项目运营期产生废气主要为焊接烟尘和铝尘屑。焊接烟尘产生量较小，已设有一台移动式焊烟净化器进行处理；铝尘屑不易起尘，小型设备产生的铝尘屑进行定期打扫收集，加工中心等较大型仪器的铝尘屑安置接料盘进行收集，并设置了一台铝屑收集装置进行铝屑收集。其治理措施是可行的。

3、噪声治理情况

项目充分利用距离衰减、高噪设备采取安装减震等措施。经控制后噪声源对厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类区要求。

（三）区域环境质量现状评价结论

地表水：项目所在区域地表水各监测因子均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水域水质标准。区域地表水体环境质量现状较好。

大气环境：根据《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2018），2018年广汉市属于大气环境质量不达标区。根据《德阳市环境空气质量限期达标规划》可知，广汉市将采取：优化产业结构和布局，深化工业大气污染防治；严控煤炭总量，调整能源结构；加强移动源污染防治，改善交通运输结构；强化扬尘污染治理，建立网格化环境监管体系；强化重污染时段减排，提高空气质量达标率；推进农业源大气污染防治，调整农业结构；提升大气环境保护能力，推进大气污染联防联控等措施改善环境空气质量。在采取上述措施后，广汉市力争到2020年，细颗粒物年均浓度控制在43.4微克/立方米以内，空气质量优良天数比例大于77.9%，到2025年力争空气质量稳定达标，PM_{2.5}控制在35微克/立方米以内，PM₁₀控制在70微克/立方米以内。

声学环境：本项目所在区域声学环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。

（四）总量控制

根据本项目建设情况，COD总量控制指标为0.013t/a，NH₃-N总量控制指标为0.0006t/a。

（五）清洁生产

项目通过在内部管理、设备选择、资源利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，较好的实现清洁生产。

（六）评价结论

（1）项目类型及选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划。

（2）项目所在区域属于大气环境质量不达标区，排水接纳水体青白江水质存在超标现象，声环境质量和土壤环境质量能达到国家环境质量标准，广汉市政府已开展综合治理，以改善区域环境空气质量和青白江水质。企业采取各污染治理措施后，能够实现各污染物排放达到国家和地方标准要求，不会导致环境质量下降，满足区域环境质量改善目标管理要求。

（3）项目产生的危废暂存间拟采取规范的防风、防雨、防晒、防渗漏等措施，危废按规范进行收存和委托处置，可预防和控制生态破坏。

综上所述，四川鑫瑞誉峰铝业有限公司拟在广汉市向阳镇青月村十组建设的金属品制造项目符合国家产业政策，生产工艺及设备先进，符合清洁生产要求；采取的污染防治措施可使各类污染物持续稳定达标排放；项目总图布置合理，选址合理，符合当地区域规划；

项目采取的风险防护措施及应急措施切实可行，环境风险可防控。因此，在贯彻落实本环境影响报告表提出的各项环境保护对策和措施的前提下，本项目建设从环保角度而言可行。

（七）要求与建议

1、项目必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保措施。各项污染治理设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

2、加强管理，建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

4.2 审批部门审批决定

四川鑫瑞誉峰铝业有限公司：

你单位报送的金属品制造项目《环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为新建项目，拟在广汉市向阳镇青月村十组租赁四川德奥门窗有限公司闲

置厂房建设，占地 2020 平方米。项目内容及规模为：依托现有生产车间及相关公辅设施，购置数控双头锯、数控拉弯机、数控滚弯机、焊接机、空压机等生产设备，布设金属品加工生产线，形成年户外金属品 4 万平方米的生产能力。项目总投资 300 万元，其中环保投资 15 万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案（备案号：川投资备[2019-510681-43-03-416350]FGQB-0413 号），符合国家现行产业政策；选址根据四川德奥门窗有限公司取得的《不动产权证》及广汉市向阳镇人民政府出具的《关于四川鑫瑞誉峰铝业公司金属品制造项目用地及污水情况说明的函》，项目用地性质为工业用地，符合规划。

项目在受理和拟批公示期间未受到任何意见反馈，根据专家对《报告表》的审查意见、《报告表》的评论结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目对环境的不利影响能够得到缓解和控制，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，同意该项目报告表中所列建设性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施进行建设和运行。

二、项目建设及运行中应重点做好以下工作：

1、必须严格贯彻执行“预防为主、保护为先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环境管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

2、严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。落实焊接烟尘移动式净化器，确保焊接烟尘经处理后达标排放；机加工金属屑自然沉降，及时清扫，确保其不影响周边环境。

3、严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。设置员工洗手废水隔油池，确保隔油后的洗手废水、定期更换的玻璃清洗废水和生活污水一并经四川德丰金属材料有限公司二级生化处理设施处理后排入市政污水管网，纳入广汉市雒南污水处理厂处置。

4、严格落实并优化报告表提出的各项噪声污染防治措施。合理布局生产车间及产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有限的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放。

5、落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物需妥善收储，并落实专人管理和移交处置联单工作，

定期交有危废处置资质的单位处置，其暂存区需落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。生活垃圾交环卫部门清运处理。

6、高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设洗手池及涉油设备。

三、该项目运营后，COD 排放量为 0.047 吨/年、NH₃-N 排放量为 0.005 吨/年，其总量指标来源按德阳市广汉生态环境局文件（广环发[2020]28 号）执行。

四、建设单位应当依法完备其他行政许可相关手续。

五、该报告表批准后，项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审批。

六、建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应按照相关要求对配套建设的环境保护设施进行验收，未经验收或验收不合格的，不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。

七、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

4.3 环评批复落实情况

根据现场调查，本项目环评批复落实情况见下表：

表 4-1 环评批复落实情况表

| 序号 | 环评批复要求 | 实际落实情况 |
|----|---|--|
| 1 | 必须严格贯彻执行“预防为主、保护为先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环境管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。 | 已落实。 企业已落实环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环境管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。 |
| 2 | 严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。落实焊接烟尘移动式净化器，确保焊接烟尘经处理后达标排放；机加工金属屑自然沉降，及时清扫，确保其不影响周边环境。 | 已落实。 已设置一台焊烟净化器；机加工金属屑已做到及时清扫，加工中心安置了接料盘，数控端面铣设置了一台铝尘收集装置。 |
| 3 | 严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。设置员工洗手废水隔油池，确保隔油后的洗手废水、定期更换的玻璃清洗废水和生活污水一并经四川德丰金属材料有限公司 | 部分已落实。 本次验收未涉及玻璃清洗，故玻璃清洗水待仪器增加后另行验收；已在西南角洗手池处增加一台隔油池，生活污水经四川德丰金属材料有限公司二级生化处理设 |

| | | |
|---|--|--|
| | 二级生化处理设施处理后排入市政污水管网，纳入广汉市雒南污水处理厂处置 | 施处理后排入市政污水管网，纳入广汉市雒南污水处理厂处置 |
| 4 | 严格落实并优化报告表提出的各项噪声污染防治措施。合理布局生产车间及产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有限的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放 | 已落实。 企业已做到厂房隔音；加工中心、数控端面铣等设备已设置基座减震，并将主要产噪设备设置于车间中心；做到夜间不生产；压缩机、冷干机等设备安置于车间东侧的机房内，确保厂界噪声达标排放。 |
| 5 | 落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物需妥善收储，并落实专人管理和移交处置联单工作，定期交有危废处置资质的单位处置，其暂存区需落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。生活垃圾交环卫部门清运处理。 | 已落实。 企业设有一般固废暂存间，约20m ² ，位于厂区北侧，用于堆放不合格产品以及生产废料，生产废料外售；不合格产品全部返回装配工序，重新装配检测；生活垃圾经垃圾桶收集后由环卫部门清运处理。 企业设有危废暂存间，约2m ² ，位于厂房东侧外，用于堆放废机油以及含有废物、废溶剂桶，危废间地面采用水泥硬化+环氧树脂防渗处理，分类分区堆放，危险废物经收集后交由四川绿艺华福石化科技有限公司处理 |
| 6 | 高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设洗手池及涉油设备 | 已落实。 企业已按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。并加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放 |

综上，企业已基本落实了环评以及环评批复要求，满足验收条件。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境空气检测质量保证手册》和《环境水质检测质量保证手册》等要求进行，实施全程序质量控制。

1、验收监测期间，工况满足验收监测的规定要求；

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

6、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

7、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后升级 $\leq 0.5\text{dB}$ (A)。

8、实验室分析质量控制。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

5.1 监测分析及监测仪器

本次检测项目的检测依据、依据来源、使用仪器见下表。

表 5-1 无组织废气监测方法、方法来源一览表

| 项目 | 检测方法 | 依据来源 | 使用仪器及编号 | 检出限 (mg/m ³) |
|-----|------|----------------|---------------------------------|--------------------------|
| 颗粒物 | 重量法 | GB/T15432-1995 | QRJC-008 ESJ200-4B 型万分之一电子天平 | 0.001 |

表 5-2 噪声监测方法、方法来源一览表

| 项目 | 检测方法 | 依据来源 | 使用仪器及编号 |
|------|----------------|--------------|-----------------------------|
| 厂界噪声 | 工业企业厂界环境质量排放标准 | GB12348-2008 | QRJC-037 AWA6228+噪声统计分析仪 |
| 环境噪声 | 声环境质量标准 | GB3096-2008 | QRJC-037 AWA6228+噪声统计分析仪 |

5.2 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

(3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核，在测试时保证采样流量的稳定。

5.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声检测过程符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）和《声环境质量标准》（GB3096-2008）要求。测时无雨雪、无雷电天气，风速小于 5.0m/s。噪声测定的原始数据条现场打印，做好检测点位与文件号的对应关系以及检测点位示意图等相关的记录。打印条有项目编号、监测点位名称以及检测人员签名。填写采样记录并校核。

表六

验收监测内容:

6.1 废气

本项目监测布点图见附图，具体监测内容如下：

项目有组织废气监测内容如表 6-1。

表 6-1 无组织废气监测内容一览表

| 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 | 备注 |
|-------|------|-----------------|----|
| 车间厂界外 | 颗粒物 | 监测 2 天，每天监测 3 次 | |

6.2 噪声

表 6-2 噪声监测内容一览表

| 编号 | 监测点位 | 监测项目 | 监测时间及频次 |
|----|--------------------|------------------------------|----------------------------|
| 1# | 项目厂界东北侧外 约 1m 处 | 昼间等效连续 A 声级 (L_{Aeq}) | 正常工况下连续监测 2 天，每 天昼间监测一次 |
| 2# | 项目厂界东南侧外 约 1m 处 | | |
| 3# | 项目厂界西南侧外 约 1m 处 | | |
| 4# | 项目厂界北侧外约 1m 处 | | |
| 5# | 项目西北侧敏感点 | | |

表七

验收监测期间生产工况记录:

7.1 生产工况

根据现场踏勘, 本项目属于户外金属品的生产, 已建成的生产线生产工艺指标满足环评要求, 能够连续、稳定、正常生产。因此, 本次验收通过核算本项目主体工程在验收监测期间的产品实际产量作为项目工况记录的依据。

本项目验收监测期间生产工况详见下表。

表 7-1 验收监测期间生产工况

| 产品名称 | 设计年产量 | 验收监测期间实际产量 | 工况 | 监测日期 |
|-------|--------------------|----------------------|-----|----------|
| 户外金属品 | 4 万 m ² | 2.8 万 m ² | 70% | 6 月 20 日 |
| | 4 万 m ² | 2.8 万 m ² | 70% | 6 月 21 日 |

7.2 污染物达标排放监测结果

7.2.1 废气

1、无组织废气

表 7-2 无组织废气监测结果一览表 单位: mg/m³

| 项目 | 点位 | 6 月 20 日 | | | | 6 月 21 日 | | | |
|-----|-----|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | | 监控点 ○1# | 监控点 ○2# | 监控点 ○3# | 监控点 ○4# | 监控点 ○1# | 监控点 ○2# | 监控点 ○3# | 监控点 ○4# |
| 颗粒物 | 第一次 | 0.049 | 0.147 | 0.114 | 0.082 | 0.033 | 0.115 | 0.099 | 0.115 |
| | 第二次 | 0.033 | 0.132 | 0.132 | 0.082 | 0.033 | 0.133 | 0.149 | 0.099 |
| | 第三次 | 0.066 | 0.149 | 0.132 | 0.165 | 0.050 | 0.150 | 0.133 | 0.100 |

根据监测结果可知, 项目无组织排放废气检测项目颗粒物的检测结果满足《大气污染物综合排放》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值 ($\leq 1.0 \text{ mg/m}^3$): 6 月 20 日上风向颗粒物浓度最高值为 0.066 mg/m^3 , 下风向颗粒物浓度最高值为 0.165 mg/m^3 , 均小于 1.0 mg/m^3 ; 6 月 21 日上风向颗粒物浓度最高值为 0.050 mg/m^3 , 下风向颗粒物浓度最高值为 0.150 mg/m^3 , 也均小于 1.0 mg/m^3 , 故满足达标排放。

7.2.2 噪声

表 7-3 噪声监测结果 单位: dB(A)

| 点位 | 测量时间 | | L _{eq} | 标准限值 |
|---------------------|----------|----|-----------------|------------|
| 1#项目厂界东北侧外约 1m 处 | 6 月 20 日 | 昼间 | 59.0 | 昼间 60dB(A) |
| | 6 月 21 日 | 昼间 | 56.8 | |
| 2#项目厂界东南侧外约 1m 处 | 6 月 20 日 | 昼间 | 54.9 | |
| | 6 月 21 日 | 昼间 | 54.7 | |
| 3#项目厂界西南侧外约 1m 处 | 6 月 20 日 | 昼间 | 55.8 | |
| | 6 月 21 日 | 昼间 | 55.6 | |

| | | | | |
|------------------------|-------|----|------|--|
| 4#项目厂界北侧外约 1m 处 | 6月20日 | 昼间 | 56.5 | |
| | 6月21日 | 昼间 | 58.7 | |
| 5#租赁厂区西北侧外居 民点约1m 处 | 6月20日 | 昼间 | 53.3 | |
| | 6月21日 | 昼间 | 55.5 | |

由上表可知，工业企业厂界环境噪声测点满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类标准限值和《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类要求：6月20日厂界噪声最高为 59.0 dB(A)，敏感点处噪声为 53.3 dB(A)；6月21日厂界噪声最高为 58.7dB(A)，敏感点处噪声为 55.5 dB(A)，满足达标排放。

表八

验收监测结论:

8.1 工程建设

四川鑫瑞誉峰铝业有限公司（以下简称“鑫瑞誉峰铝业”）位于四川省德阳市广汉市向阳镇青月村十组，于 2020 年 5 月建成投产，租赁四川德奥门窗有限公司部分闲置厂房建设本项目，占地面积 2020m²，改建厂房，购买安装数控双头锯、加工中心、数控钻床等生产设备，主要从事阳光房、凉亭、雨棚等户外金属品的生产，目前厂区预计最大产能达到年生产户外金属品 4 万平方米生产能力。

根据现场踏勘调查，本项目工程的建成内容、规模及生产设备配套情况与环评文件及其环评批复文件基本一致。

8.2 环境保护措施

按项目环评文件及其批复文件的相关要求，本项目废水、废气、噪声污染防治措施均已落实，并确保各污染物能够达标排放或综合利用。

8.3 污染物排放情况

8.3.1 废气

本项目在生产过程中外排废气主要为焊接烟尘、铝型材机加工铝尘。焊接烟尘经移动式焊烟除尘器处理后，经自然扩散以无组织的形式排放。而铝尘由于沉降性能良好，会迅速沉降，不易起尘。根据监测结果，项目排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

8.3.2 废水

项目废水主要为生活污水。生活污水经隔油池预处理后排入东侧四川德丰金属材料二级生化污水处理设施处理后排放至雒南污水处理厂，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排放至青白江。

8.3.3 噪声

由监测结果可知，工业企业厂界环境噪声监测点检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类标准限值要求。

8.3.3 固体废物

本项目的固废主要为一般固废和危险固废。其中不合格产品、生产废料等经收集后外售废品回收站。生活垃圾经厂区内垃圾桶收集后由环卫部门清运处理。废机油已委托四川绿艺华福石化科技有限公司处理；废含油棉纱和手套混入生活垃圾，

根据《危险废物豁免管理清单》第9条“废弃的含油抹布、劳保用品混入生活垃圾，全过程不按危险废物管理。”；废包装桶由原厂家回收利用。

8.4 环境调查管理结论

本项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，技术资料与环境保护档案资料基本齐全。建立了环境管理制度。本项目工程环境管理基本上落实了环境影响评价文件及其批复文件的要求。

综上所述，本项目严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声均能够达标排放，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议四川鑫瑞誉峰铝业有限公司金属品制造项目通过建设项目竣工环境保护设施验收。

8.5 建议

- (1) 加强对生产设备的日常管理与维护工作，使其保持良好的运行状态，减少污染物的排放；
- (2) 加强环境监管，严格按照环评文件提出的环境监测计划定期实施环境监测。
- (3) 做好风险防范措施，最大程度杜绝风险事故发生。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川鑫瑞誉峰铝业有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------|--------------|---------------------|---------------|---------------|-----------------------|--------------|------------------------|--------------------------|------------------|------------------------|---------------------|-------------------------------|-----------|---|--------|--|
| 建设项目 | 项目名称 | | 金属品制造项目 | | | | 项目代码 | | 2019-510681-43-03-416350 | | 建设地点 | | 广汉市向阳镇青月村十组 | | | | |
| | 行业类别（分类管理名录） | | 67、金属制品加工制造项目 | | | | 建设性质 | | √新建 □改扩建 □技术改造 | | 项目厂区中心经度/纬度 | | 北纬：30.921266 东经：104.216486 | | | | |
| | 设计生产能力 | | 4万m ² /a | | | | 实际生产能力 | | 2.8万m ² /a | | 环评单位 | | 信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司 | | | | |
| | 环评文件审批机关 | | 德阳市生态环境局 | | | | 审批文号 | | 德环审批[2020]191号 | | 环评文件类型 | | 报告表 | | | | |
| | 开工日期 | | 2020年5月 | | | | 竣工日期 | | 2020年5月 | | 排污许可证申领时间 | | / | | | | |
| | 环保设施设计单位 | | / | | | | 环保设施施工单位 | | / | | 本工程排污许可证编号 | | / | | | | |
| | 验收单位 | | 四川齐荣检测有限责任公司 | | | | 环保设施监测单位 | | 四川齐荣检测有限责任公司 | | 验收监测时工况 | | 70% | | | | |
| | 投资总概算（万元） | | 300 | | | | 环保投资总概算（万元） | | 15 | | 所占比例（%） | | 5 | | | | |
| | 实际总投资 | | 240 | | | | 实际环保投资（万元） | | 15.8 | | 所占比例（%） | | 6.6 | | | | |
| | 废水治理（万元） | | 2 | 废气治理（万元） | | 1.3 | 噪声治理（万元） | | / | 固体废物治理（万元） | | 2 | 绿化及生态（万元） | | / | 其他（万元） | |
| 新增废水处理设施能力 | | / | | | | 新增废气处理设施能力 | | / | | 年平均工作时 | | 2400 | | | | | |
| 运营单位 | | 四川鑫瑞誉峰铝业有限公司 | | | | 运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码） | | 91510681MA6BPRYG58 | | 验收时间 | | 2020.6.20-2020.6.21 | | | | | |
| 污染物排放总量控制（工业项目详填） | 污染物 | | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) | | | |
| | 废水 | | | | | | | 418.5m ³ /a | | | 418.5m ³ /a | | | | | | |
| | 化学需氧量 | | | | | | | 0.013t/a | | | 0.013t/a | | | | | | |
| | 氨氮 | | | | | | | 0.0006t/a | | | 0.0006t/a | | | | | | |
| | 石油类 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 废气 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 二氧化硫 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 烟尘 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 工业粉尘 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 氮氧化物 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 工业固体废物 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 与项目有关的其他特征污染物 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升