

四川创搜新材料科技有限公司  
功能性包装薄膜生产加工项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 四川创搜新材料科技有限公司

编制单位： 四川齐荣检测有限责任公司

2022年3月

四川齐荣检测有限责任公司



建设单位法人代表：冯刚      （签字）

编制单位法人代表：简欣

项 目 负 责 人：李程程

建设单位：四川创搜新材料科技有限  
公司（盖章）

电话：13981901153

传真：

邮编：618300

地址：四川省德阳市广汉市向阳镇刘  
家碾2号（原张化村五社）

编制单位：四川齐荣检测有限责任公  
司（盖章）

电话：2851880

传真：

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区工业集中发展区  
韶山路与九龙江路交汇处

表一

建设项目名称	功能性包装薄膜生产加工项目				
建设单位名称	四川创搜新材料科技有限公司				
建设项目性质	√新建 □改扩建 □技改 □迁建				
建设地点	四川省德阳市广汉市向阳镇刘家碾2号（原张化村五社）				
主要产品名称	功能性包装薄膜				
设计生产能力	仓储销售功能性包装薄膜 5000t/a；分切功能性包装薄膜 3000t/a； 生产功能性包装薄膜 2000t/a				
实际生产能力	仓储销售功能性包装薄膜 5000t/a；分切功能性包装薄膜 5000t/a				
建设项目环评时间	2020年10月	开工建设时间	2021年1月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2022年1月12日、13日		
环评报告表 审批部门	德阳市生态环境 局	环评报告表 编制单位	成都中成科创环保科技有限 公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2200万元	环保投资总概算	35万元	比例	1.59%
实际总概算	2200万元	环保投资	12万元	比例	0.55%
验收监测依据	<p><b>1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</b></p> <p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日实施）；</p> <p>2、中华人民共和国国务院令 第682号 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017年7月16日）；</p> <p>3、环境保护部国环规环评〔2017〕4号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（2017年11月22日）。</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，（2014年4月24日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，（2017年6月27日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2019年1月1日起实施。</p> <p>8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施；</p> <p>9、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）。</p>				

	<p><b>1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范</b></p> <p>1、生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（公告 2018 年第 9 号）；</p> <p><b>1.59 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定</b></p> <p>1、四川创搜新材料科技有限公司《功能性包装薄膜生产加工项目环境影响报告表》（2020 年 10 月）</p> <p>2、德阳市生态环境局文件，德环审批【2020】579 号“德阳市生态环境局关于四川创搜新材料科技有限公司功能性包装薄膜生产加工项目《环境影响报告表》的批复”（2020 年 12 月 9 日）</p> <p><b>1.4 其他文件</b></p> <p>1、委托书；</p> <p>2、批复文件；</p> <p>3、法人身份证及营业执照；</p> <p>4、工况表及验收监测报告；</p> <p>5、排污许可登记表；</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p><b>1.5 本项目环境执行标准情况：</b></p> <p>一、环境质量标准</p> <p>1、环境空气：《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；</p> <p>2、地表水：《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水域标准；</p> <p>3、声环境：《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准；</p> <p>4、地下水：执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的 III 类标准。</p> <p>二、污染物排放标准</p> <p>1、废水执行：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值。</p> <p>2、厂界噪声执行：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区域标准。</p> <p>3、固废执行《一般工业固废贮存、处理场污染物控制标准》</p>

	<p>(GB18599-2001)及 2013 年修改单。</p>
--	-----------------------------------

表二

**工程建设内容：**

四川创搜新材料科技有限公司位于四川省德阳市广汉市向阳镇刘家碾2号，主要从事功能性包装薄膜生产加工，于2020年10月由成都中成科创环保科技有限公司编制完成了该项目环境影响报告表，并于2020年12月9日取得了德阳市生态环境局出具的德环审批【2020】579号环评批复文件。

**2.1 地理位置**

项目位于四川省德阳市广汉市向阳镇刘家碾2号。

**本项目外环境关系：**经现场踏勘，周边以企业为主，主要包括机械、建材、轻工、化工、医药、食品和饲料加工厂。厂区内包括本项目及四川弘晟嘉瑞包装有限公司（复合膜、袋生产）；厂区北面约18m处为广汉市骏马金属制品厂新厂区（金属制品加工），约15m处为广汉齐达化工有限责任公司（水处理剂、清洗剂生产），约140m处为蓉风铝业（铝制品加工），约215m处为四川盛万达环保科技有限公司（环保设备生产）；厂区东北面约30m处为四川弘业环保科技有限公司（水处理剂、水处理设备生产），95m处为华天科技有限公司（消毒用品），约130m处为四川新远宏机械设备公司（机电生产）；厂区东南面紧邻四川鑫利达皮具伞业有限责任公司（皮具伞具生产）和四川华威兄弟科技有限公司（汽车铝制品配件、灯具生产）；厂区南面紧邻为四川天依铝业有限公司（铝制品加工），约130m为川安金属容器；厂区西南面约15m为申和新材料（聚合物生产），约120m为友邦纸业（造纸及纸制品）；厂区西面紧邻渝西无纺布（口罩、包装袋）；厂区西北面约90m为一帆门窗。广汉市油脂有限公司、四川牛大汉食品有限公司、向阳江南肉牛专业合作社为食品加工企业，分别位于项目东侧215m、东侧360m、东北侧315m处；广汉正大饲料科技有限公司、广汉国雄饲料有限公司为饲料加工企业，分别位于项目东侧230m、东南侧290m处；西藏药业四川诺迪康威光制药有限公司为医药加工企业，其位于项目西南侧500m。项目周边食品、医药和饲料加工企业距离较远，受到本项目的影响较小。项目与周边企业互不构成制约。

项目周边无强振动源，周边企业主要以机械加工生产为主，项目与周边企业环境相容；且项目对周边外环境无其他特殊环保要求，外界环境不会对本项目生产产生影响。同时，项目周边无学校、医院等环境敏感点。无环境制约因素，与周边环境相容。

**2.2 建设内容及规模**

本项目总投资2200万元，在四川省德阳市广汉市向阳镇刘家碾2号租赁土地3798.5m<sup>2</sup>，

建设生产厂房及配套设施，购置相应生产设备及装置，形成年仓储销售 5000t/a 功能性包装薄膜，分切 5000t/a 功能性包装薄膜的生产能力。

根据现场踏勘，项目由主辅工程、公用工程、办公生活设施及其他等组成。现就本项目的项目组成及主要的环境问题列表如下表。

**表 2-1 环评及批复要求与实际建成的项目组成对照表**

项目组成		建设内容		备注
		环评内容	实际建成	
主体工程	分切车间	部分 2F，面积约 2500m <sup>2</sup> ，高 9.0m，设置 5 台膜分切机，1 台纸管分切机等	1F，约 400m <sup>2</sup> ，高 9.0m，设置 5 台膜分切机，1 台纸管分切机等	位置变化
	吹膜车间	1F，约 400m <sup>2</sup> ，高 9.0m，设置吹膜机 3 台，破碎机 1 台，凉水塔 1 台	/	已取消吹膜、破碎风工序
辅助工程	供水	接市政供水管网	接市政供水管网	一致
	排水	雨污分流	雨污分流	一致
	检验室	分切车间仓储区域 2 楼，仅进行物理检测	1F，仅进行物理检测	位置变化
	研发室	分切车间仓储区域 2 楼，研发产品	1F，研发产品	位置变化
办公生活设施	办公楼	3F，砖混结构，位于项目东南面，高 12.15m，建筑面积 752.57m <sup>2</sup>	位于车间内 2F，400m <sup>2</sup>	位置变化
	宿舍楼	1 栋，3F，砖混结构，高 11.25，建筑面积 133.11m <sup>2</sup>	1 栋，3F，砖混结构，高 11.25，建筑面积 133.11m <sup>2</sup>	一致
	食堂	1 栋，1F，彩钢结构，高 3.6m，建筑面积 200m <sup>2</sup>	1 栋，1F，彩钢结构，高 3.6m，建筑面积 200m <sup>2</sup>	一致
	门卫室	1 间，1F，砖混结构，建筑面积 20.22m <sup>2</sup>	1 间，1F，砖混结构，建筑面积 20.22m <sup>2</sup>	一致
仓储设施	原材料及成品库房	分切车间内，1、2 层吹膜车间内，西面	位于车间中部及西北区域	变化
环保工程	废气	1 套“2 级活性炭处理”处理吹膜 VOCs，废气经处理后通过 1 根 15m 排气筒排放	不再涉及吹膜，不再产生 VOCs	变化
		食堂油烟依托原有油烟净化器处理后楼顶排放	食堂油烟依托原有油烟净化器处理后楼顶排放	一致
	废水	化粪池 1 口，隔油池 1 口，设置在南面住宿楼地下，容积均约 34m <sup>3</sup>	化粪池 1 口，隔油池 1 口，设置在南面住宿楼地下，容积均约 34m <sup>3</sup>	一致
	固废	一般固废间：分切车间外，面积约 20m <sup>2</sup> ；吹膜车间内，面积约 20m <sup>2</sup>	一般固废间：车间外西南面，面积约 20m <sup>2</sup>	变化



	危废间：吹膜车间内，面积约 6m <sup>2</sup>	不再涉及危废	变化
--	-------------------------------	--------	----

本项目根据环评及环评批复要求进行了整改。本项目设备实际安装过程中，主要变动为分切车间位置变动；取消吹膜车间；检验室、研发室、办公楼位置变动；原料及成品库房位置变动；环保设施上取消了 VOCs 处理装置；项目不再涉及危险废物，取消了危废暂存间。其余建设内容与环评及环评批复基本一致，因此，本项目在项目组成上不存在重大变动。

### 2.3 产品规模

本项目为机械零配件精加工，项目产品方案见下表。

表 2-3 项目年生产量

产品名称	性状/规格 (g/条)	环评预计年加工量	实际年加工量	变动情况	
分切	PET 膜	12u	1200t/a	1200t/a	一致
	VMPET 膜	12u	800t/a	800t/a	一致
	BOPP 膜	18u/18u/38u	1000t/a	1000t/a	一致
生产和分切	功能性薄膜	<b>25u-100u</b>	<b>2000t/a</b>	不再生产，仅分切 2000t/a	减少生产工序，改为外购成品仅进行分切
仅仓储、销售	PET 膜、VMPET 膜、BOPP 膜、高阻膜等	/	5000t/a	5000t/a	一致
合计			10000t/a	10000t/a	一致

备注：产品执行标准为：——。

由上表可知，本项目实际加工量和环评预计年加工量对比，环评拟采取吹膜生产+分切工序的功能性薄膜改为了购买成品膜仅进行分切，但以上变动均不属重大变动，满足验收条件。

### 2.4 项目主要设备

本项目实际建成的设备与环评对照情况，详见下表。

表 2-4 环评设计与实际建成的设备对照表

序号	设备名称	规格	环评预计台(套)数	实际台(套)数	变动	备注
1	膜分切机	FAAA-2700 型	2	2	0	/
2	膜分切机	ZFG-1800 型	3	3	0	/
3	纸管分切机	2600 型	1	1	0	/
4	吹膜机 (含电晕机)	DW-3-180	2	0	-2	/
5	冷水塔	/	1	0	-1	/
6	破碎机	/	1	0	-1	/
7	空压机	力达 Z-0.12/8 博大 MC1-301	2	0	-2	/

8	拉力机	/	1	0	-1	/
9	热封仪	/	1	0	-1	/
10	摆锤	/	1	0	-1	/
11	落镖	/	1	0	-1	/
12	摩擦系数议	/	1	0	-1	/
13	恒温烘箱	/	1	0	-1	/

由上表可知，本项目环评与实际比较，主要变动为吹膜机减少 2 台、冷水塔减少 1 台、破碎机减少 1 台、空压机减少 2 台、拉力机减少 1 台、热封仪减少 1 台、摆锤减少 1 台、落镖减少 1 台、摩擦系数议减少 1 台、恒温烘箱减少 1 台。其余建设内容与环评及批复要求基本一致。因此，本项目工艺设备在数量和规格型号上不存在重大变化，满足验收条件。

### 原辅材料消耗及水平衡：

#### 2.5 原辅材料消耗

本项目原料、辅料、燃料消耗情况详见下表。

表 2-5 项目主要原辅材料消耗及来源

类别	名称	规格/性状	环评预测年消耗量	实际年消耗量	备注	变化情况
主辅料	聚丙烯膜(BOPP)	20~1500kg/卷	1010t/a	1616t/a	用于分切	新增 606t/a 用于分切
	聚酯膜(PET)	20~1500kg/卷	1215t/a	2025t/a	用于分切	新增 810t/a 用于分切
	聚酯镀铝膜(VMPET)	20~1500kg/卷	810t/a	1417.5t/a	用于分切	新增 607.5t/a 用于分切
	聚乙烯(PE)	50kg/袋	1900t/a	0	/	减少 1900t/a
	聚丙烯(PP)	50kg/袋	80t/a	0	/	减少 80t/a
	聚酰胺(PA)	50kg/袋	40t/a	0	/	减少 40t/a
	纸管		9t/a	9t/a	制卷	无变化
	胶带		3t/a	3t/a	包装	无变化
	包装泡沫	10kg/袋	1.5t/a	1.5t/a		无变化
		PET 膜、VMPET 膜、BOPP 膜、PE 膜、高阻膜等	1500kg/卷	5000t/a	5000t/a	仅仓储、销售
	机油	20kg/桶	0.05t/a	0	/	减少 0.05t/a
能源	自来水	/	1620m <sup>3</sup>	1620m <sup>3</sup>	自来水厂	无变化
	电	/	100 万度	100 万度	市政供电	无变化

由上表可知，本项目实际原辅材料的消耗与环评对比，聚丙烯膜(BOPP)新增 606t/a、

聚酯膜(PET)新增 810t/a、聚酯镀铝膜(VMPET)新增 607.5t/a; 聚乙烯(PE)减少 1900t/a、聚丙烯(PP)减少 80t/a、聚酰胺(PA)减少 40t/a、机油减少 0.05t/a, 但以上变动均不属重大变动, 满足验收条件。

## 2.6 水源及水平衡

### 2.6.1 项目用水情况

#### 生活用水及排放情况

项目劳动定员 40 人, 实行白班 8h 工作制, 生产 300 天, 厂内提供食宿, 参照《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2009)及《四川省用水定额》(DB51/T2138-2016), 员工用水量平均按 130L/人·d 核算, 排水系数按 0.8 计。项目生活用水量为 5.2m<sup>3</sup>/d (1560m<sup>3</sup>/a), 排水量为 4.16m<sup>3</sup>/d (1248m<sup>3</sup>/a)。

注: 厂区车间清洁采取人工清扫, 不涉及地坪、车间冲洗等用排水。

本项目用水情况详见下表:

表 2-6 项目用水情况一览表

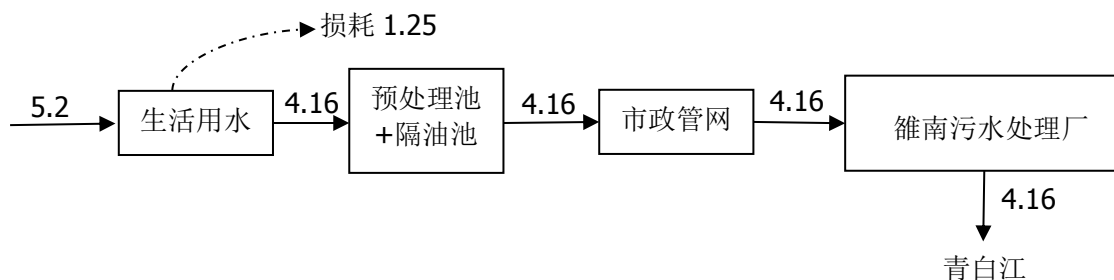
环评与实际	类别	用水标准	数量	用水量	排水量	排水去向
环评	职工办公生活	0.13m <sup>3</sup> /人·d	40 人	5.2m <sup>3</sup> /d	4.16m <sup>3</sup> /d	项目生活污水通过与预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准, 然后通过市政污水管网进入雒南污水处理厂处理达标后, 排入青白江。
实际	职工办公生活	0.13m <sup>3</sup> /人·d	40 人	5.2m <sup>3</sup> /d	4.16m <sup>3</sup> /d	项目生活污水通过与预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准, 然后通过市政污水管网进入雒南污水处理厂处理达标后, 排入青白江。
增减情况	/	/	一致	一致	一致	无变化

由上表可知, 本项目用排水量与环评一致, 满足验收条件。

### 2.6.2 排水

产区采用雨污分流, 雨水经排水沟直接排放。

根据上述分析项目用排水情况, 本项目水平衡图见下图。



综上所述，本项目实际运行期间，原辅材料种类与环评一致，未增加新的物料，不会产生新的污染物。同时，由水平衡分析可知，本项目废水类型与环评一致。因此，本项目原辅料无大变动，满足验收条件。

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

### 2.7 项目运行期工艺流程

本项目建设已完成，本项目主要从事功能性薄膜的生产。功能性薄膜分切（功能性薄膜吹膜挤出生产已取消，本次验收不再作具体介绍，仅对分切产品工艺进行介绍）具体工艺流程及产污环节如下图：

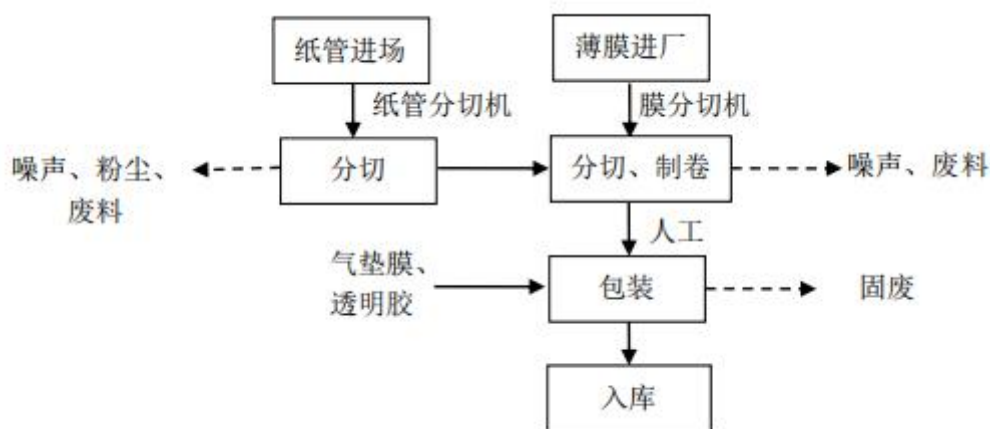


图 1-1 功能性薄膜分切工艺流程及产污节点图

- (1) 将外购的纸管按照不同的尺寸放置在纸管分切机上进行分切备用。
- (2) 将外购的塑料薄膜和不同尺寸的纸管分别安装到薄膜分切机上，在转轴工作的状态下，运用分切机上自带的刀片将塑料薄膜按照设计尺寸分切并卷制在纸管上。
- (3) 在操作台上将分切卷制成型的塑料薄膜进行包装，用气垫膜进行两端的包装，再用透明胶固定，包装完成后成为成品入库。

## 项目变动情况:

### 2.8 项目变动情况说明

#### 2.8.1 车间功能布局及安装设备

##### 1、环评要求

分切车间，1F 及部分 2F，面积约 2500m<sup>2</sup>，设置 5 台膜分切机，1 台纸管分切机等；吹膜车间，1F，约 400m<sup>2</sup>，设置吹膜机 3 台，破碎机 1 台，凉水塔 1 台；检验室位于 2 楼，研发室位于 2 楼；办公楼 3F，砖混结构，位于项目东南面，高 12.15m,建筑面积 752.57m<sup>2</sup>；原材料及成品库房位于分切车间内，1、2 层吹膜车间内，西面。

##### 2、实际情况

分切车间，1F，约 400m<sup>2</sup>，高 9.0m，设置 5 台膜分切机，1 台纸管分切机等；取消吹膜车间；检验室、研发室均位于生产车间 1F；办公室位于车间内 2F，400m<sup>2</sup>；原材料及成品库房位于位于车间中部及西北区域。

**对比：①项目分切车间生产位置进行调整。②取消了吹膜车间及设备。③检验室、研发室、办公室位置进行了调整。④车间内库存区进行了调整。**

#### 2.8.2 设备情况

##### 1、环评设计

安装有膜分切机 5 台、纸管分切机 1 台、吹膜机 2 台、冷水塔 1 台、破碎机 1 台、空压机 2 台、拉力机 1 台、热封仪 1 台、摆锤 1 台、落镖 1 台、摩擦系数议 1 台、恒温烘箱 1 台。

##### 2、实际情况

安装有膜分切机 5 台、纸管分切机 1 台。

**对比：减少 2 台吹膜机、减少 1 台冷水塔、减少 1 台破碎机、减少 2 台空压机、减少 1 台拉力机、减少 1 台热封仪、减少 1 台摆锤、减少 1 台落镖、减少 1 台摩擦系数议、减少 1 台恒温烘箱。**

#### 2.8.3 环保设施情况

##### 1、环评要求

安装 1 套“2 级活性炭处理”处理吹膜 VOCs，废气经处理后通过 1 根 15m 排气筒排放；食堂油烟依托原有油烟净化器处理后楼顶排放；生活污水经隔油池和化粪池处理后进入市政管网；车间内设置一般固废暂存间和危废暂存间各一处。

## 2、实际情况

项目已取消吹膜工序，因此取消2级活性炭处理装置；食堂油烟依托原有油烟净化器处理后楼顶排放；生活污水经隔油池和化粪池处理后进入市政管网；设置有一般固废暂存区1处。

**对比：减少2级活性炭装置1套，减少危废暂存间1处。**

表 2-7 项目变动情况一览表

类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动情况	变动原因	分析及结论
性质	新建	新建	无	/	实际与环评保持一致，无重大变动
规模	功能性包装薄膜：仓储销售 5000t/a；分切 3000t/a；吹膜生产 2000t/a	功能性包装薄膜：仓储销售 5000t/a，分切 5000t/a	减少 2000t/a 吹膜产量；新增 2000t/a 分切产量	受市场需求影响	不属于重大变化
地点	四川省德阳市广汉市向阳镇刘家碾 2 号（原张化村五社）	四川省德阳市广汉市向阳镇刘家碾 2 号（原张化村五社）	无	/	实际与环评保持一致，无重大变动
工艺流程	分切工艺：分切→制卷→包装→入库 吹膜生产工艺：配料→多层共挤→冷却成型→电晕→检验→收卷→入炉	分切工艺：分切→制卷→包装→入库	减少吹膜生产	实际建设过程中，为满足市场需求；节约企业开资	不属于重大变化
环境保护措施	2 级活性炭装置+15m 高排气筒	项目已取消吹膜工序，不再产生 VOCs	减少吹膜废气，减少 2 级活性炭装置	因吹膜工序取消，不再需要 2 级活性炭装置	不属于重大变化
	食堂油烟：油烟净化器	食堂油烟：油烟净化器	无	/	实际与环评保持一致，无重大变动
	含油废水：隔油池	含油废水：隔油池	无	/	实际与环评保持一致，无重大变动
	一般固废暂存间 1 处，危废暂存间 1 处	一般固废暂存间 1 处	减少危废暂存间	项目不再涉及危废产生	不属于重大变化

布局调整	分切车间, 1F 及部分 2F, 面积约 2500m <sup>2</sup> , 设置 5 台膜分切机, 1 台纸管分切机等; 吹膜车间, 1F, 约 400m <sup>2</sup> , 设置吹膜机 3 台, 破碎机 1 台, 凉水塔 1 台; 检验室位于 2 楼, 研发室位于 2 楼; 办公楼 3F, 砖混结构, 位于项目东南面, 高 12.15m, 建筑面积 752.57m <sup>2</sup> ; 原材料及成品库房位于分切车间内, 1、2 层吹膜车间内, 西面	分切车间, 1F, 约 400m <sup>2</sup> , 高 9.0m, 设置 5 台膜分切机, 1 台纸管分切机等; 取消吹膜车间; 检验室、研发室均位于生产车间 1F; 办公室位于车间内 2F, 400m <sup>2</sup> ; 原材料及成品库房位于位于车间中部及西北区域	①项目分切车间生产位置进行调整。②取消了吹膜车间及设备。③检验室、研发室、办公室位置进行了调整。④车间内库存区进行了调整	根据生产需求, 降低公司运营成本	不属于重大变化
设备调整	膜分切机 5 台、纸管分切机 1 台、吹膜机 2 台、冷水塔 1 台、破碎机 1 台、空压机 2 台、拉力机 1 台、热封仪 1 台、摆锤 1 台、落镖 1 台、摩擦系数议 1 台、恒温烘箱 1 台	膜分切机 5 台、纸管分切机 1 台	减少 2 台吹膜机、减少 1 台冷水塔、减少 1 台破碎机、减少 2 台空压机、减少 1 台拉力机、减少 1 台热封仪、减少 1 台摆锤、减少 1 台落镖、减少 1 台摩擦系数议、减少 1 台恒温烘箱	根据生产需求, 降低公司运营成本	不属于重大变化

综上所述, 本项目主要变动为减少吹膜工序及对应 2 级活性炭处理装置; 项目不再涉及危废, 减少危废暂存间 1 处; 另外项目车间布局进行了调整; 设备上减少 2 台吹膜机、减少 1 台冷水塔、减少 1 台破碎机、减少 2 台空压机、减少 1 台拉力机、减少 1 台热封仪、减少 1 台摆锤、减少 1 台落镖、减少 1 台摩擦系数议、减少 1 台恒温烘箱。但项目产品种类与产能不发生变化, 根据《污染影响类建设项目综合重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688 号, 2020 年 12 月 13 日)文件, 说明项目不属于重大变化项目。

## 2.9 项目排污许可证办理情况

项目已于 2021 年 6 月 1 日通过了排污许可证申报, 登记编号为 91510681MA655HUE14001Y。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

### 3.1 主要污染源

分析项目环评文件，结合现场调查结果，本项目主要污染源汇总见下表。

表 3-1 本项目主要污染源及污染因子汇总表

序号	类别	产污节点	污染物	主要污染因子
1	废气	生产过程	吹膜废气	VOCs
			破碎、切割粉尘	颗粒物
		食堂	食堂油烟	油烟
2	废水	生活、办公	生活污水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS
3	噪声	设备运行	设备噪声	昼间等效连续 A 声级
4	固废	生产过程	废边角料	/
			废包装材料	/
			不合格产品	/
		生活、办公	生活垃圾	/
5	危废	设备维护	废机油	/
		废气治理	废活性炭	/

### 3.2 污染物治理和排放

#### 3.2.1 废气

##### (1) 吹膜有机废气

项目 PE 膜生产过程，PE、PP、PA 颗粒熔融过程中会产生少量有机废气，根据《空气污染物排放和控制手册》（美国国家环保局）中相关统计资料表明：塑料胶粒在无控制措施加热时，挥发性有机物排放系数为 0.35kg/t 树脂原料。根据业主提供的资料，项目 PE、PP、PA 颗粒年使用量为 2020t，产生的有机废气约 0.707t/a，产生速率为 0.098kg/h（年生产时间约 7200h）。

环评要求治理措施：根据项目有机废气产生及排放情况，评价要求：在吹膜机上方安装集气罩（可设置风阀，设备使用时开启），类比同类项目，捕集效率约 80%。有机废气经收集后进入两级活性炭处理后，通过 15m 高排气筒向大气排放。净化效率以 80%计，则有组织 VOCs 排放量为 0.113t/a。未捕集的 20%有机废气为无组织排放，无组织 VOCs 排放量为 0.141t/a，排放速率 0.020kg/h，通过车间安装排风扇，加强车间排风，以无组织方式扩散到大气中。

**实际治理措施：**项目已取消吹膜工序，厂区不再产生 VOCs，无需安装两级活性炭处理装置。

##### (2) 破碎粉尘

项目共设有 1 台破碎机，用于破碎不合格产品、边角料，破碎后进行外售。根据业主



提供的资料，破碎为一字刀轴，刀具成 V 字型排列，旋转过程中剪刀式剪切粉碎，破碎后粒径为 2-5mm，项目在每台破碎机进料口和出料口均设置有防尘帘；同时，由于此类粉尘的比重较大（约 0.95-1.35g/cm<sup>3</sup>），自然沉降较快，主要集中在机械设备附近，影响范围小，评价不进行定量分析。

**环评要求治理措施：**项目设置有单独破碎车间（位于生产车间内），粉尘产生较少，破碎过程中产生的粉尘比重较大，在车间很快会沉降下来。环评要求加强通风，及时清扫地面灰尘。

**实际治理措施：**项目实际生产不再涉及破碎工序，产生不合格品及边角料定期收集后外售处置。

### （3）纸管切割粉尘

项目纸管分切过程中主要产生纸屑，在出料口有一定的粉尘产生，经业主介绍，本项目纸管分切时产生的粉尘量约为原料的 0.1%，项目原材料（纸管）为 9t/a，因此，该阶段粉尘产生量约为即 0.009t/a，产生速率为 0.003kg/h（项目年生产天数 300 天，日均作业约 10h（仅白天））。

**环评要求治理措施：**项目设置有单独纸管分切车间（位于生产车间内），分切过程中主要产生纸屑，部分粉尘，比重较大，在车间很快会沉降下来，采取密闭分切车间的方式。通过此方式，约有 70%的粉尘自然沉降于破碎间内，因此会有 30%的粉尘逸散，以无组织形式排放，粉尘排放量为 0.003t/a,速率约 0.001kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限值。由此可见，产生的粉尘主要是影响项目厂区，对外环境影响不明显。

**实际治理措施：**项目实际生产过程中采用刀片式分切机直接分切，不会产生粉尘，产生边角料定期收集后，外售处置。

### （4）食堂油烟

项目食堂和弘晟嘉瑞共用，提供中午及晚上就餐，每次约 100 人就餐。每人每次食用油消耗约 25g，每餐备餐时间约 2h，一般油烟挥发量占总耗油量的 2-4%，平均为 2.83%，则油烟产生量为 141.5g/d、35.375g/h。

**环评要求治理措施：**食堂油烟经集气罩收集经油烟净化器处理后屋顶排放，油烟净化器风机风量约 6000m<sup>3</sup>/h、净化器效率 75%，则油烟排放浓度约 1.47mg/m<sup>3</sup>，能达到《饮食业油烟排放标准（试行）》要求。

**实际治理措施：**食堂油烟经集气罩收集经油烟净化器处理后屋顶排放。



油烟净化器

### 3.2.2 废水

项目运营期排放的废水为生活污水，无生产废水。

本项目全厂工作定员为 40 人，设置住宿。根据《建筑给水排水设计规范》，人均用水量为 100L/d，则生活用水量为 4.0m<sup>3</sup>/d（1200m<sup>3</sup>/a），污水的排放量按用水量的 85%计，则生活污水日产生量为 3.4m<sup>3</sup>（约 1020m<sup>3</sup>/a），主要污染物有 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N 等。

本项目提供中午及晚上就餐，每次约 40 人就餐。根据《建筑给水排水设计规范》，人均用水量为 30L/d，则食堂用水量为 1.2m<sup>3</sup>/d（360m<sup>3</sup>/a），污水的排放量按用水量的 85%计，则食堂废水日产生量为 1.02m<sup>3</sup>（约 306m<sup>3</sup>/a），主要污染物有 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N、动植物油等。

环评要求治理措施：项目为租赁四川欧雅龙装饰材料有限公司闲置办公楼和厂房进行建设。厂区已接入北侧外的污水管网，厂内原建设有 1 口隔油池和 1 口化粪池（容积均为 3 4m<sup>3</sup>），本次项目利用现有隔油池和化粪池预处理生活污水。项目生活污水中的食堂废水经隔油池隔油处理后，同其他生活污水一并汇入化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准后，排入污水管网，进入广汉市雒南污水处理厂，最终经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标后入排青白江。。

**实际治理措施：**产生生活污水经隔油池和化粪池处理后，通过市政管网进入雒南污水处理厂处理达标后，外排青白江。



隔油池



化粪池

### 3.2.3 噪声

项目噪声源主要为各生产线设备噪声等，此外还有空压机等辅助设备噪声。噪声源强一般在 65~85dB(A) 之间。

环评要求治理措施：

- 1、合理布局：主要声源设备（除空压机和凉水塔）均布置在生产厂区内。
- 2、合理选型：所有声源设备选用低噪声设备，从源头削减噪声强度。
- 3、工程措施：对各设备基础进行减震处理，并加强设备的日常运行维护，确保设备正常运转，避免故障引起高噪声。
- 4、厂房隔声：整个生产车间采用密闭的钢架结构，可起到一定的隔声作用，减小设备运行噪声对厂界的影响。
- 5、合理安排作业时间，破碎机等设备夜间不运行。
- 6、本项目原料及成品堆放区布置在厂房内，厂房对于货物装卸过程中的噪声有一定的削减作用，同时在装卸过程中做到文明操作。
- 7、设置单独破碎机房，进行隔离，减少设备噪声。

通过采取减震、隔声等治理措施后，本项目的噪声源强可降噪约 10-30dB(A)。

实际治理措施：

- 1、合理布局：主要产噪设备均布置在车间内，利用车间进行隔声；
- 2、定期对设备进行维护和保养；
- 3、本项目使用设备均选用低噪设备。

另外，经监测数据表明，项目厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求。

### 3.2.4 固废

本项目产生的固废分为一般固废和危废两大类。

## 1、一般废物

一般固废主要包括废边角料、废包装材料、不合格产品和员工生活办公垃圾。

**环评要求治理措施：**废边角料、废包装材料、不合格产品收集后外售处置；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。

**实际治理措施：**建立固废暂存点一处（20m<sup>2</sup>）用于暂存废边角料、废包装材料、不合格产品，暂存后的废边角料、废包装材料、不合格产品定期外售；生活垃圾经垃圾桶收集后由环卫部门定期清运处理。

**现场照片：**



## 2、危险废物

项目危废废物包括：设备润滑产生的废机油、废含油棉纱和手套、废活性炭等。

**环评要求治理措施：**废机油、废含油棉纱和手套、废活性炭，送具有危废处理资质的单位统一处置。危废废物为重点监控对象，用塑料桶收集、储存，不允许随意倾倒及填埋，必须按照国家危险废物管理的规定，交有危险废物处理资质单位处置。严格遵守《危险废物转移联单管理办法》，办理好有关转移手续，待本项目建成投入使用前，需立即与具有危险废物处理资质的单位进行衔接，待合同签订后须上报环保局备案。

**实际治理措施：**本项目目前已取消吹膜工序，不再产生废活性炭，厂仅进行分切生产，所用设备不涉及机油，因此项目不再产生危废。因此厂内不再设置危废暂存间，不再签订危废协议。

### 3.2.5 地下水污染防治措施

本项目地下水污染防治措施和对策，应坚持“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则。

**实际治理措施：**①厂区膜、纸管分切车间进行一般防渗处理；②厂区库房、办公楼、

其余车间等进行简单防渗。



车间内一般防渗

### 3.2.6 应急措施

#### 3.3.1 现有应急措施

目前厂区内生产车间内设置有干粉灭火器、消防栓等消防器材作为厂区应急设施。

#### 3.3.2 风险识别

表 3-2 风险识别一览表

序号	主要风险点	涉及的风险物质	风险类型
1	生产车间、库房	原料及产品	火灾事故

#### 3.3.3 本次验收评价根据现场勘察，提出以下安全应急措施：

##### (1) 目的

厂区存在一定火灾爆炸风险事故。为了确保厂区生产及运营安全运行，提高现场应急措施处理能力，迅速、妥善的处理好火灾爆炸、大气污染与地下水及土壤污染应急事故，防止事故扩大，最大限度的减少人员伤亡和财产损失，把事故危害降低到最低程度，特制定厂区火灾爆炸事故应急处置措施如下：

##### (2) 事故特征

风险事故类型主要为火灾爆炸。从本项目原料物质的种类及特性、生产工艺过程、储存分析，上述风险事故类型往往具有关联性。根据本项目建设特点，生产场所和储存场所均为一般风险源，不构成重大危险源。

##### (3) 防治措施

#### 火灾爆炸风险预防措施：

- 1) 存放可燃、易燃物品的场所保持阴凉通风，远离火种，高温处，严禁吸烟。
- 2) 设置一定的防火、禁烟等安全警示标识，配备足够的消火栓、灭火器等消防器材。
- 3) 制定安全检查制度，定期对易燃物品储存区进行安全性检查。

4) 尽可能减少可燃、易燃物品的储存量。

5) 易燃易爆场所安装可燃气体检测报警装置。

#### (4) 应急组织与职责

##### ①应急组织体系

我公司成立火灾爆炸应急救援指挥部，作为我公司应急处置事故的最高决策机构。

总指挥：冯刚

##### ②应急救援指挥部职责

A.分析原料及产品存放存在的危险、危害因素及可能发生的事故并制定批准预防措施和应急处置措施。

B.负责组织各职能部门人员，制定、修订安全事故应急预案，建立应急预案管理制度，完善人、财、物保障体系，加强专业应急救援队伍建设。

C.突发火灾事故后，根据事故发生的情况迅速启动应急管理制度，统一部署、指挥协调应急救援行动，发布应急救援启动和恢复命令。

D.负责应急救援装备和资金的筹措使用，为废机油泄露事故应急处置体构必要的物力、财力和技术保障。

E.负责组织应急救援的培训和演练，做好应急救援的各项准备工作。

F.配合事故调查处理，落实应急整改措施，及时向上级安全应急部门报告事故的应急处置情况，并总结应急工作经验。

##### ③应急救援指挥部各成员单位职责

A.总指挥是处理火灾爆炸事故的全权指挥者，制定事故的处置计划。

B.在发生火灾爆炸事故时，应急救援指挥部成员应组织人员实施救援行动，及时向总指挥汇报事故情况，必要时向上级安全及特种设备应急部门发出求援请求，事后总结应急救援工作经验教训。

C.指挥部各成员应在总指挥、副总指挥的领导的开展工作统一服从指挥。

##### ④现场应急救援指挥部下设

A.现场指挥组：主要负责现场抢救工作，及时处理突发事故。

B.抢险抢修组：负责抢险抢修指挥协调。

C.医疗救护组：主要负责对受伤人员的医疗救护。

#### (5) 应急处置

## ①事故应急处置程序

### A.事故报告

a.1 火灾爆炸事故后，现场工作人员要根据发生的事故类型及现场情况，立即向事故处理值班室汇报。

a.2 值班室接到事故汇报后，立即通知应急救援指挥部组织自救。发生特大事故，应急救援指挥部总指挥在组织自救的同时，向上级应急救援组织上报，启动相应的应急救援预案。

基本情况包括：事故发生的时间、地点、事故类型：

事故简要经过、伤亡人数、伤害程度、涉及范围：

事故原因的初步判断：

事故发生后已采取的应急抢救方案、措施和进展情况，必要时附事故现场图。

### B.应急响应

应急救援指挥部接到汇报后，启动一级响应，立即组织现场自救并参照有关标准，迅速作出判断，确定报警和相应应急救援级别。如事故较小，不足以启动救援措施，则发出“预警”报警，密切关注事态发展；如事故较大，预计单位难以控制，则立即发出“现场应急”报警，向上级公司及政府部门汇报，并下达启动应急救援措施的命令，即启动二级响应程序。

火灾爆炸应急救援措施启动后，按照应急救援人员通讯录，迅速通知应急救援指挥部成员及抢险救援人员，与基层科室和车间密切配合处理。

### C.现场指挥

发生事故后，有应急救援指挥部负责指挥协调人员进行自救互救工作。当采取应急自救处置措施后仍不能有效控制事态的发展或出现人员伤亡时，应启动危险化学品事故应急救援总预案。

### D.应急结束

d.1 应急处置结束后，进入临时应急恢复阶段，应急救援指挥部要组织现场清理、人员清点和撤离。

d.2 应急处置结束后，单位恢复正常的生产秩序，应急救援指挥部组织专业人员对应急进行总结评审。

### E.后期处置

e.1 生产技术部门负责事故后期的损失评估和生产秩序恢复。



e.2 善后处理部门负责事故后其的善后赔偿、影响消除。

e.3 安全管理部门负责事故后期抢险过程和应急救援能力的评估和应急措施的修订工作。

## ②现场应急处置应遵循的原则

### A.现场应急处置应遵循的原则

a.1 救人优先的原则：现场工作人员本着“以人为本，救人第一”的原则，首先进行自救，然后进行救助他人：

a.2 防止事故扩大，缩小影响范围的原则：

a.3 保护救灾人员生命安全的原则：

a.4 利于恢复医疗工作的原则。

### B.火灾爆炸处置措施

b.1 划定警戒区范围时，应当结合实际事故情形，依据物质的易燃易爆及有毒特性、可能的泄漏量、当时的风速、风向、周边地形；若发生火灾事故，同时还要考虑可能的火焰辐射热及生成烟的波及范围。

警戒范围确定后，同时应注意做到以下几点：

①应在通往事故现场的主要干道上实行交通管制。

②警戒区域的边界应设警示标志并有专人警戒。

③迅速将警戒区内与事故应急处理无关的人员撤离，以减少不必要的人员伤亡。

④除应急处理人员外，其他无关人员禁止进入警戒区。

b.2 由应急救援指挥部负责统一分工，四川创搜新材料科技有限公司厂长任现场指挥，抢险人员佩戴过滤式防毒面具，对抢险人员做防冻处理，携带抢险工具等第一时间到达现场，现将事件区域内部由各车间按规程的事故紧急状态处理措施实施停止生产、断电，然后准备干粉等灭火器随时准备进行灭火，同时设置隔离带以防事故蔓延。

b.3 医疗事故组迅速进入应急状态，将吸入高浓度氧氧中毒人员迅速抬至通风、空气新鲜处进行现场救护，冻伤及骨折危重人员立即分别进行表面创口处理、包扎、固定、心肺复苏等院前救护措施，后立即转送至就近医疗机构进行抢救。

b.4 由四川创搜新材料科技有限公司运行工段厂长负责维持现场秩序，指挥现场人员进行安全的疏散，按照“轻、重、缓、急”的原则，统一安排，保障抢险通道的畅通，杜绝次生事故的发生。



b.5 一旦发生火灾、爆炸，抢险人员要与消防人员密切配合，不要站立在着火点的下风侧，避免吸入烟气晕倒。

b.6 发生室内火灾，进行扑救前，应先打开门窗。灭火时还应佩戴防毒面具和氧气呼吸器，避免中毒危险。

b.7 事故发生后，制氧厂应急救援指挥部召开事故分析会，及时查找事故原因，总结教训，杜绝此类事故的再次发生。

#### (6) 培训与演练

① 应急抢险救护人员按规定佩带符合标准的个人防护器具。

② 应采购国家指定的专业厂家生产的抢险救援器材，要严格采购、入库、存放过程及使用前的检验验收关，并按规定使用。

③ 制定的应急救援对策及措施要有针对性、使用性和可操作性，事前要经过演练。

④ 现场自救互救应遵循保护个人安全的原则，防止事故蔓延，降低事故损失。

⑤ 单位每年至少组织一次应急处置方案的宣传、贯彻、学习和演练，演练结束后，应急救援指挥部对方案的适用性和抢险人员的能力进行评审。

⑥ 应急救援结束后，应急救援指挥部应组织人员对本次救援工作进行总结，找出存在的问题，修订完善应急措施。

### 3.3 环保设施“三同时”落实情况

本项目环评总投资 2200 万元，环评环保投资估算为 35 万元，占总投资的 1.59%；实际总投资 2200 万元，环保投资 12 万元，实际环保投资占总投资的 0.55%，环保治理措施及投资落实情况见下表。

表 3-4 “三同时”环保设施和投资落实情况一览表

治理对象	环保设施		投资（万元）	
	环评及批复要求	设计与实际建成	环评	实际
废气治理	<b>有机废气：</b> 吹膜产生的 VOCS 采用集气罩收集后经两级活性炭+15m 排气筒排放	项目不再涉及吹膜工序，因此不会产生 VOCs，也不需要采用 2 级活性炭进行治理	10	0
	<b>破碎粉尘：</b> 破碎车间密闭，每台破碎机进料口和出料口设置防尘帘，加强通排风、及时清扫	项目实际不安装破碎机，因此不再产生破碎粉尘，无需采取治理措施	1	0
	<b>食堂油烟：</b> 依托已有油烟净化器	<b>食堂油烟：</b> 依托已有油烟净化器	0	0
废水治理	<b>生活污水：</b> 依托已建化粪池 1 座（34m <sup>3</sup> ），废水经预处理后接入市政污水管网	<b>生活污水：</b> 依托已建化粪池 1 座（34m <sup>3</sup> ），废水经预处理后接入市政污水管网	0	0

四川创搜新材料科技有限公司功能性包装薄膜生产加工项目

噪声治理	<b>设备噪声：</b> 各类设备减振、隔声、设置封闭破碎间	<b>设备噪声：</b> 各类设备减振、隔声、设置封闭破碎间	3	3
固废治理	设置固废暂存间，进行“防风、防雨、防渗”，禁止露天堆放	设置有一般固废暂存间 1 处，位于厂区南面	1	1
危废治理	设置危废暂存间，危废定期交由资质单位处置	厂区不再涉及危废，因此不再设置危废暂存间	4	0
地下水防渗	办公楼、库房等维持现有地面防渗措施等（水泥地坪）	办公楼、库房等维持现有地面防渗措施等（水泥地坪）	0	0
	膜、纸管分切车间：0.75mm 以上的人工合成材料，防渗层渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$	分切车间：.75mm 以上的人工合成材料，防渗层渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$	10	2
	吹膜车间：1.5mm 以上的人工合成材料，防渗层渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$	已取消，不再涉及吹膜车间		
	危废暂存间：2mm 以上的人工合成材料，防渗层渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$	已取消，不再涉及危废暂存间		
环境管理及风险防范	消防器材配置	消防器材配置	4	4
	环保管理、安全标志等。	环保管理、安全标志等。	2	2
合计			35	12

表四

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**

经过本环境影响评价形成结论如下：

**1、产业政策及规划相容性**

本项目不属于“鼓励类、限制类及淘汰类”项目，为允许类。经广汉市行政审批局以川投资备[2020-510681-29-03-484509] FGQB-0229 号进行了备案登记，选址位于广汉市向阳镇刘家碾 2 号，用地规划为工业用地，符合规划。

**2、项目选址的环境可行性**

本项目所在区域周围主要为工业企业，对本项目无明显制约影响。同时，本项目外排污染物经治理后均达标排放，不会对区域环境和周边企业造成影响。因此，本项目选址合理，与外环境相容。

**3、清洁生产**

项目从生产管理、废物回用、污染治理等各个环节采取有效、可行措施，控制和减少污染物的排放，保护了大气环境、水环境和声环境。评价认为，满足了清洁生产的原则。

**4、环境质量现状****4.1 环境空气**

根据环境质量公报，广汉市 2019 年可吸入颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）、可吸入颗粒物（PM<sub>10</sub>）、二氧化硫(SO<sub>2</sub>)、二氧化氮（NO<sub>2</sub>）、臭氧（O<sub>3</sub>）年平均浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。2019 年，广汉市属于大气环境质量达标区。

**4.2 声学环境**

项目拟建地昼间、夜间噪声能满足《声环境质量标准（GB3096-2008）》3 类类标准要求。

**4.3 地表水环境**

项目地表水评价等级为三级 B。根据环境质量公报，2019 年青白江入境断面（向阳大桥断面）12 个月均满足《地表水环境质量标准》III 类水域标准；青白江出境断面（清江桥断面）有 9 个月满足《地表水环境质量标准》III 类水域标准，特征污染物为总磷。广汉市人民政府制定了《青白江流域（广汉段）水体达标方案》，力争到 2019 年实现青白江（广汉段）水体生态环境良好，水质稳定达到 III 类要求。

**5、达标排放**

废水经化粪池预处理满足《污水综合排放标准》三级标准后接入市政污水管网，最终

汇入雒南污水处理厂处理达标后排入地表水体—青白江；吹膜有机废气经两级活性炭吸附+15m 排气筒排放后满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》中有机废气环境浓度限值要求，纸管分切粉尘经密闭沉降后无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》要求；噪声源通过采取减振、隔声、合理平面布局等综合防噪措施后，对声学环境贡献较小，厂界噪声均能达标，做到了达标排放；固体废物通过分类收集、处理、处置后，不会对环境造成二次污染。因此，项目做到了达标排放。

## 6、污染治理措施可行性

评价认为，项目在采取各项污染物治理措施后，各污染物可达标排放，因此拟采取的污染防治措施经济技术可行。

## 7、总量控制

项目建议总量控制指标

污染物类型	污染物		建议总量指标
大气污染	VOCs		0.254t/a
	粉尘		0.003t/a
水污染物	COD	厂区排口	0.663t/a
	NH <sub>3</sub> -N	厂区排口	0.060t/a
	COD	污水处理厂排口	0.066t/a
	NH <sub>3</sub> -N	污水处理厂排口	0.007t/a

## 8、环境影响评价结论

### 8.1 施工期

本项目施工期将产生扬尘、噪声和建筑垃圾等。由于施工期时间有限，影响范围以局部污染为主，因此施工期重点是加强管理，只要精心安排，施工进度严格管理，施工废水、建筑垃圾按规定处理，该项目施工期不会对周围环境产生明显影响。

### 8.2 营运期

#### 8.2.1 大气环境影响

有机废气经两级活性炭吸附+15m 排气筒排放后满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》中有机废气环境浓度限值要求，纸管分切粉尘经密闭沉降后无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》要求，不会对周边大气环境产生影响。

#### 8.2.2 水环境影响分析

废水经化粪池预处理后进入市政污水管网经雒南污水处理厂处理达《城镇污水处理厂

污染物排放标准》一级 A 标准后排入青白江，不会对受纳水体青白江水环境造成影响。

### 8.2.3 噪声影响分析

项目营运期噪声源分别采取隔声、减振等噪声控制措施和合理平面布局后，厂界的噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，不会造成明显的噪声污染影响。

### 8.2.4 固体废物影响分析

项目营运期产生固体废物经分类收集，严格做好固体废物的暂存管理，并采取有效的处置措施，使其均得以妥善处置，不会对环境造成污染影响。

### 8.2.5 地下水环境影响分析

在吹膜车间、危废暂存间等都严格按照要求进行防渗漏处理后，正常运行期间无废水泄漏和渗漏，也无废水排放，不会造成地下水污染影响，也不会对地下水造成影响。

### 8.2.6 平面布局合理性

通过对项目总平布置分析可知，平面布局较为合理。

### 8.2.7 环境风险评价

项目营运过程中，应认真落实各项风险防范措施，加强营运过程中风险防范措施的落实，确保工程安全运行，风险防范措施可行。

## 9、建设项目环保可行性结论

(1) 项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划；

(2) 项目所在区域水环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，政府制定有《青白江流域（广汉段）水体达标方案》，建设项目拟采取的措施能满足区域环境质量改善目标管理要求；

(3) 建设项目废水、废气、固废及噪声采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家规定的排放标准，并采取了必要的措施预防和控制生态破坏；

综上所述，项目符合国家产业政策，选址符合当地总体规划，总图布局合理，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取污染物治理措施技术经济可行，措施有效，可确保污染物排达标排放。工程实施后，只要认真落实本报告表所提出的各项污染防治措施、环境风险防范措施，加强内部环境管理和安全生产运行管理，实现环境保护措施的有效运行，严格执行“三同时”制度，从环境保护角度看，项目在项目在四川省德阳市广汉市向阳镇张化村五社建设是可行的。

环境保护对策及建议:

(1) 保证环保工程所需资金, 认真落实各项环保措施, 确保污染物达标排放, 避免形成二次污染。

(2) 项目营运过程中, 应根据固废性质严格分类收集、处置, 使固体废物及危险废物处理措施得以落实。

(3) 认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策, 建立一套完善的“环境管理手册”, 落实环境管理规章制度, 强化管理, 确定专门的环境管理人员, 落实专人负责环保处理设施的运行和维护, 接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下, 定期对污染物进行监测, 并建立污染物管理档案。

(4) 按照《清洁生产促进法》的规定, 建立有效的环境管理体系, 提高企业管理水平, 从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节, 从新产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置的各个方面, 进行“全过程控制”, 进一步全面提高清洁生产水平, 减少原材料消耗, 降低能耗, 减少污染物排放。进一步提高清洁生产水平。

#### 4.2 审批部门审批决定

德阳市生态环境局关于对四川创搜新材料科技有限公司功能性包装薄膜生产加工项目《环境影响报告表》的批复:

四川创搜新材料科技有限公司:

你公司报送的功能性包装薄膜生产加工项目《环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究, 批复如下:

一、该项目为新建项目, 拟在广汉市向阳镇刘家碾 2 号租赁四川欧雅龙装饰材料有限公司厂房建设, 占地 3798.5 平方米。项目内容及规模为: 依托办公楼, 改造生产车间和相关公辅设施, 购置膜分切机、纸管分切机、吹膜机、冷水塔、破碎机、空压机、热封仪、恒温烘箱等生产设备, 布设功能性包装薄膜生产线, 形成全厂年产功能性包装薄膜 10000 吨的生产能力, 其中仓储销售 PET 膜、VMPET 膜、BOPP 膜、PE 膜、高阻膜等 5000 吨, 生产并分切功能性薄膜 2000 吨, 分切 PET 膜 1200 吨、VMPET 膜 800 吨、BOPP 膜 1000 吨。项目总投资 2200 万元, 其中环保投资 35 万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案(备案号: 川投资备【2020-510681-29-03-484509】FGQB-0229 号), 符合国家现行产业政策;根据广汉市向阳镇规划及广汉市向阳镇人民政府出具的《关于四川创搜新材料科技有限公司项目用地及污水处理情况说

明的函》，项目用地性质为工业用地，选址符合规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈，根据专家对《报告表》的审查意见、《报告表》的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目对环境的不利影响能够得到缓解和控制，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，同意该项目按报告表中所列建设性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施进行建设和运行。

## 二、项目建设及运行中应重点做好以下工作：

（一）必须严格贯彻执行"预防为主、保护优先"的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

（二）严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。落实吹膜有机废气的集气罩捕集设施和二级活性炭吸附装置，确保有机废气经处理后由 15 米高排气筒达标排放;设置单独破碎车间，密闭分切车间，破碎粉尘、部分纸管切割粉尘自然沉降，及时收集管理，确保其不影响周边环境;落实食堂油烟净化器，确保食堂油烟经处理后引至屋顶达标排放。

（三）严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。冷却水定期更换，排入雨水管网;食堂废水经现有隔油池处理后，与生活污水一并经现有预处理设施处理后排入市政污水管网，纳入广汉市第二污水处理厂处理。

（四）严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放。

（五）落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照"减量化、资源化、无害化"的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，并落实专人管理和移交处置联单工作，定期交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。生活垃圾交环卫部门清运处理。

（六）高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止"跑、冒、滴、漏"现象产生。严禁在雨水排沟上布设洗手池。

（七）项目以分切车间、吹膜车间边界为起点，划定 50 米包络范围为卫生防护距离控制区，该区域引进项目时应注意其环境相容性，并协助镇政府监督项目卫生防护距离内不

得新建居住、学校、医院等敏感建筑，发现问题及时向镇政府和相关部门反映。

三、该项目运营后，COD 排放量为 0.066 吨/年、NH<sub>3</sub>-N 排放量为 0.007 吨/年、VOCs 排放量为 0.254 吨/年，其总量指标来源按德阳市广汉生态环境局文件（广环发〔2020〕129 号）执行。

四、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

五、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

六、建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应按照国家要求对配套建设的环境保护设施进行验收，未经验收或验收不合格的，不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。

七、该项目日常环境保护监督检查工作由德阳市广汉生态环境保护综合行政执法大队负责，并接受各级生态环境部门的监督管理。

#### 4.3 环评批复落实情况

根据现场调查，本项目环评批复落实情况见下表：

表 4-1 环评批复落实情况表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构和各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放	<b>已落实。</b> 项目已设置有专门的环境管理人员与管理制度。
2	格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。落实吹膜有机废气的集气罩捕集设施和二级活性炭吸附装置，确保有机废气经处理后由 15 米高排气筒达标排放；设置单独破碎车间，密闭分切车间，破碎粉尘、部分纸管切割粉尘自然沉降，及时收集管理，确保其不影响周边环境；落实食堂油烟净化器，确保食堂油烟经处理后引至屋顶达标排放	<b>已落实。</b> 项目实际运营过程中已取消吹膜工序与破碎工序，不再产生 VOCs 与粉尘；食堂油烟经已建油烟净化器处理后屋顶排放。
3	严格落实并优化报告表提出的各项废水处	<b>已落实。</b> 项目污水主要是生活废水，无生产废



	理措施。冷却水定期更换，排入雨水管网；食堂废水经现有隔油池处理后，与生活污水一并经现有预处理设施处理后排入市政污水管网，纳入广汉市第二污水处理厂处理	水产生。生活废水经隔油池和预处理池处理后达到 GB8978-1996 三级标准后通过市政管网进入雒南污水处理厂处理达标后，外排青白江。另外因取消吹膜生产线，因此不再涉及冷却水的使用。
4	严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放	<b>已落实。</b> 实际采取合理布局：主要产噪设备均布置在车间内，利用车间进行隔声；定期对设备进行维护和保养；本项目使用设备均选用低噪设备。
5	落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应遵循“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，并落实专人管理和移交处置联单工作，定期交由有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。生活垃圾交环卫部门清运处理	<b>已落实。</b> 建立固废暂存点一处（20m <sup>2</sup> ）用于暂存废边角料、不合格产品等，暂存后的废边角料、不合格产品等定期外售；生活垃圾经垃圾桶收集后由环卫部门定期清运处理。另外项目因取消吹膜生产线，项目不再产生危险废物。
6	高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设洗手池	<b>已落实。</b> 项目已在厂区内设置有灭火器及消防设施等用于预防环境风险事故。
7	项目以分切车间、吹膜车间边界为起点，划定 50 米包络范围为卫生防护距离控制区，该区域引进项目时应注意其环境相容性，并协助镇政府监督项目卫生防护距离内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑，发现问题及时向镇政府和相关部门反映	项目已取消吹膜生产工序与破碎工序，不再需要设置卫生防护距离。
8	该项目运营后，COD 排放量为 0.066 吨/年、NH <sub>3</sub> -N 排放量为 0.007 吨/年、VOCs 排放量为 0.254 吨/年，其总量指标来源按德阳市广汉生态环境局文件（广环发〔2020〕129 号）执行	项目实际运营后，COD 排放量为 0.066 吨/年、NH <sub>3</sub> -N 排放量为 0.007 吨/年，不再涉及 COCs
9	该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环评文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报原审批部门重新审核	项目未发生重大变动，目前正处于验收阶段
10	建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程	建设项目目前已竣工，目前正处于验收阶段，

<p>程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应按照相关要求对配套建设的环境保护设施进行验收，未经验收或验收不合格的，不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污</p>	<p>并已取得排污许可证。</p>
---	-------------------

表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境空气检测质量保证手册》和《环境水质检测质量保证手册》等要求进行，实施全程序质量控制。

1、验收监测期间，工况满足验收监测的规定要求；

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

6、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

7、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后升级 $\leq 0.5\text{dB}$  (A)。

8、实验室分析质量控制。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

**5.1 监测分析及监测仪器**

本次检测项目的检测依据、依据来源、使用仪器见下表。

表 5-1 噪声监测方法、方法来源一览表

项目	检测方法	依据来源	使用仪器及编号
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	QRJC-037 AWA6228+噪声统计分析仪

**5.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制**

噪声检测过程符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求，声级计在测试前后用标准声源进行校准。测时无雨雪、无雷电天气，风速小于 5.0m/s。噪声测定的原始数据条现场打印，做好检测点位与文件号的对应关系以及检测点位示意图等相关的记录。打印条有项目编号、监测点位名称以及检测人员签名。填写采样记录并校核。

表六

验收监测内容：

**6.1 噪声**

项目噪声监测点位布置图见附图，监测内容详见下表。

**表 6-1 噪声监测内容一览表**

编号	监测点位	监测项目	监测时间及频次
1#	项目厂界东北侧外约1m处	昼间等效连续 A 声级(LAeq)	正常工况下连续监测 2 天，每天 昼间监测一次。
2#	项目厂界东南侧外约1m处		
3#	项目厂界西南侧外约1m处		
4#	项目厂界西北侧外约1m处		

表七

验收监测期间生产工况记录：

### 7.1 生产工况

根据现场踏勘，本项目属于功能性包装薄膜生产加工项目，已建成的生产线生产工艺指标满足环评要求，能够连续、稳定、正常生产。因此，本次验收通过核算本项目主体工程在验收监测期间的产品实际产量作为项目工况记录的依据。

本项目验收监测期间生产工况详见下表。

表 7-1 验收监测期间生产工况

监测日期	产品名称	设计年产量	设计日产量	验收监测期间实际产量	设备开工率 工况 (%)
2022.1.12	分切功能性 包装薄膜	5000t/a	17t/a	15t/d	88%
2022.1.12	仓储销售	5000t/a	17t/a	15t/d	88%
2022.1.13	分切功能性 包装薄膜	5000t/a	17t/a	15t/d	88%
2022.1.13	仓储销售	5000t/a	17t/a	15t/d	88%

由上表可知，本项目满足验收关于生产工况的要求。

验收监测结果：

### 7.2 污染物达标排放监测结果

#### 7.2.1 噪声

本项目正生产期间，噪声监测结果见下表。

表7-2 噪声检测结果表

点位	测量时间		Leq	标准限值
▲1#项目厂界东北侧外约1m处	2022年1月12日	昼间	53.5	昼间 60
	2022年1月13日	昼间	53.5	
▲2#项目厂界东南侧外约1m处	2022年1月12日	昼间	53.0	
	2022年1月13日	昼间	53.7	
▲3#项目厂界西南侧外约1m处	2022年1月12日	昼间	53.6	
	2022年1月13日	昼间	53.1	
▲4#项目厂界西北侧外约1m处	2022年1月12日	昼间	54.7	
	2022年1月13日	昼间	54.1	

由上表检测结果可知：2022年1月12日、13日验收监测期间，项目厂界噪声昼间、监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值要求。（项目夜间不生产因此未监测夜间噪声值）

### 7.3 总量控制指标

本项目总量控制指标及污染物实际排放量见下表。

表 7-8 废水污染物排放总量控制指标表

类别	污染物	废水来源	环评废水排放量 (t/a)	实际废水排放量 (t/a)	环评总量 (t/a)	实际总量 (t/a)	达标情况
废水	COD	生活污水	1248	1248	0.066	0.066	达标
	氨氮				0.007	0.007	达标

综上，污染物的排放量满足总量控制要求。

表八

**验收监测结论：****8.1 工程建设**

四川创搜新材料科技有限公司位于四川省德阳市广汉市向阳镇刘家碾2号（原张化村五社），主要从事功能性包装薄膜生产加工，于2020年10月由成都中成科创环保科技有限公司编制完成了该项目环境影响报告表，并于2020年12月9日取得了德阳市生态环境局出具的德环审批【2020】579号环评批复文件。根据环评内容及批复意见，可知本项目共建成并运营有5条功能性包装薄膜分切生产线，目前能达年分切功能性包装薄膜5000t/a，仓储销售功能性包装薄膜5000t/a的生产能力。

根据现场踏勘调查，本项目建成内容、规模及生产设备配套情况与环评文件及其环评批复文件基本一致。

**8.2 环境保护措施**

按项目环评文件及其批复文件的相关要求，本项目废水、废气、噪声和固废污染防治措施均已落实，并确保各污染物能够达标排放或综合利用。

**8.3 污染物排放情况****8.3.1 废气**

项目运营期产生废气主要为食堂油烟。

项目已取消吹膜工序，厂区不再产生VOCs。项目实际生产不再涉及破碎工序，不再产生粉尘；切管采用刀片式分切机，不再产生粉尘；食堂油烟经集气罩收集经油烟净化器处理后屋顶排放。

因此项目不会对周边大气环境造成较大影响。

**8.3.2 废水**

项目运营期排放的废水为生活污水，无生产废水。

项目定员为40人，生活污水排放量为4.16m<sup>3</sup>/d，产生生活污水经隔油池和化粪池处理后，通过市政管网进入雒南污水处理厂处理达标后，外排青白江。

**8.3.3 噪声**

由监测可知，本项目厂界噪声昼间监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值要求。

**8.3.4 固废**

一般固废：建立固废暂存点一处（20m<sup>2</sup>）用于暂存废边角料、废包装材料、不

合格产品，暂存后的废边角料、废包装材料、不合格产品定期外售；生活垃圾经垃圾桶收集后由环卫部门定期清运处理。另外厂区实际运营不再产生危废。

因此，本项目固体废物在采取上述处理措施后均能得到科学合理的处置，并满足固废“减量化、资源化和无害化”处理处置要求。

### **8.3.5 地下水**

项目地下水防治措施：①厂区膜、纸管分切车间进行一般防渗处理；②厂区库房、办公楼、其余车间等进行简单防渗。

### **8.4 环境调查管理结论**

本项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，技术资料与环境保护档案资料基本齐全。建立了环境管理制度。本项目工程环境管理基本上落实了环境影响评价文件及其批复文件的要求。

综上所述，本项目严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声、固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过建设四川创搜新材料科技有限公司功能性包装薄膜生产加工项目竣工环境保护设施验收。

### **8.5 建议**

- (1) 加强对生产设备的日常管理与维护工作，使其保持良好的运行状态，减少污染物的排放；
- (2) 加强环境监管，严格按照环评文件提出的环境监测计划定期实施环境监测。
- (3) 做好风险防范措施，最大程度杜绝风险事故发生。



四川创搜新材料科技有限公司功能性包装薄膜生产加工项目

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川创搜新材料科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	功能性包装薄膜生产加工项目					项目代码	[2020-510681-29-03-484509]FGQB-0229 号			建设地点	四川省德阳市广汉市向阳镇刘家碾2号（原张化村五社）			
	行业类别（分类管理名录）	C2921 塑料薄膜制造					建设性质	√新建 □改扩建 □技术改造			项目厂区中心经度/纬度	北纬：104.224385 东经：30.921745			
	设计生产能力	仓储销售功能性包装薄膜 5000t/a；分切功能性包装薄膜 3000t/a；生产功能性包装薄膜 2000t/a					实际生产能力	仓储销售功能性包装薄膜 5000t/a；分切功能性包装薄膜 5000t/a；			环评单位	四川齐荣监测有限责任公司			
	环评文件审批机关	德阳市生态环境局					审批文号	德环审批【2020】579 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2021 年 1 月					竣工日期	2021 年 2 月			排污许可证申领时间	2021.6.1			
	环保设施设计单位	/					环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91510681MA655HUE14001Y			
	验收单位	四川齐荣检测有限责任公司					环保设施监测单位	四川齐荣检测有限责任公司			验收监测时工况	88%			
	投资总概算（万元）	2200					环保投资总概算（万元）	35			所占比例（%）	1.59			
	实际总投资（万元）	2200					实际环保投资（万元）	12			所占比例（%）	0.55			
	废水治理（万元）	3	废气治理（万元）	0	噪声治理（万元）	3	固体废物治理（万元）	1			绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	8	
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400h				
运营单位	四川创搜新材料科技有限公司					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91510681MA655HUE14			验收时间	2022 年 1 月				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水				0.1248		0.1248			0.1248					
	化学需氧量				0.066		0.066			0.066					
	氨氮				0.007		0.007			0.007					
	石油类														
	废气														
	二氧化硫														
	烟尘														
	工业粉尘														
	氮氧化物														
	工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升