

四川瑞之帆食品有限公司

速冻饺子皮加工

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：\_\_\_\_\_四川瑞之帆食品有限公司\_\_\_\_\_

编制单位：\_\_\_\_\_四川齐荣检测有限责任公司\_\_\_\_\_

2022年3月

四川齐荣检测有限责任公司





表一

建设项目名称	速冻饺子皮加工				
建设单位名称	四川瑞之帆食品有限公司				
建设项目性质	√新建 □改扩建 □技改 □迁建				
建设地点	广汉市三水镇旌江干道1号6-3-2				
主要产品名称	速冻饺子皮				
设计生产能力	速冻饺子皮年产150吨				
实际生产能力	速冻饺子皮年产150吨				
建设项目环评时间	2021年6月	开工建设时间	2021年7月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2021.11.17-2021.11.18		
环评报告表 审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表 编制单位	成都中成科创环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	150	环保投资总概算 (万元)	8.7	比例	5.8%
实际总概算(万元)	150	环保投资(万元)	8.7	比例	5.8%
验收监测依据	<p><b>1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</b></p> <p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日实施）；</p> <p>2、中华人民共和国国务院令 第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017年7月16日）；</p> <p>3、环境保护部国环规环评〔2017〕4号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（2017年11月22日）。</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，（2017年6月27日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2019年1月1日起实施。</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日修订）。</p>				

	<p><b>1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范</b></p> <p>1、生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年第 9 号）；</p> <p><b>1.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定</b></p> <p>1、成都中成科创环保科技有限公司《四川瑞之帆食品有限公司速冻饺子皮加工环境影响报告表》（2021 年 6 月）；</p> <p>2、德阳市生态环境局，德环审批[2021]347 号“关于四川瑞之帆食品有限公司速冻饺子皮加工项目《环境影响报告表》的批复”（2021 年 7 月 21 日）</p> <p><b>1.4 其他文件</b></p> <p>1、委托书；</p> <p>2、立项文件；</p> <p>3、营业执照；</p> <p>4、法人身份证复印件；</p> <p>5、国土证；</p> <p>6、四川齐荣检测有限责任公司“检测报告”（QRJC[环]202111018 号）；</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p><b>1.5 本项目环境执行标准情况：</b></p> <p>一、环境质量标准</p> <p>1、《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；</p> <p>2、《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水域标准；</p> <p>3、《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准，即昼间 60dB（A）、夜间 50dB（A）。</p> <p>二、污染物排放标准</p> <p>1、废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。</p> <p>2、废气：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。</p> <p>3、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，即昼间 60dB（A）、夜间 50dB（A）；靠近道路侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准值，</p>

即昼间 70dB (A)、夜间 55dB (A)。

4、固废：按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求，妥善处理，不得形成二次污染。

表二

## 工程建设内容：

四川瑞之帆食品有限公司，选址于广汉市三水镇旌江干道1号6-3-2，租赁新鑫和公司6-3-2厂房进行适应性改造，建设“速冻饺子皮加工”，项目用地面积1150m<sup>2</sup>，项目总投资150万元，购置安装和面机、压面机、叠面机等设备。预计年生产速冻饺子皮150吨。

2021年6月成都中成科创环保科技有限公司编制完成了该项目环境影响报告表；2021年7月21日德阳市生态环境局以德环审批[2021]347号出具了环评批复文件。2022年3月2日获得排污许可证，登记编号为91510681MA65WCEL0B001U。

### 2.1 地理位置

**本项目外环境关系：**项目周边企业主要为新鑫和公司内食品企业（所在楼栋有四川自然未食品、四川九庄食品、四川九庄食品、四川九道梁食品、四川省鑫海焜霖食品、四川可可益佳食品、四川香典食品、四川圆豆豆食品等）；最近企业为项目北面石氏租赁公司，距离项目约240m；项目东北面约680m为顺源钢结构；项目西南面约560m为保强龙商砼。

### 2.2 建设内容及规模

项目总投资150万元，该项目为新建项目。项目内容及规模为：购置安装和面机、压面机、叠面机等设备。预计年生产速冻饺子皮150吨。

根据现场踏勘，本项目组成主要分为主体工程、辅助公用工程、环保工程、仓储设施，项目实际建成内容与环评文件及其环评批复文件内的项目建设内容基本一致，具体详见下表。

**表 2-1 环评及批复要求与实际建成的项目组成对照表**

项目组成		建设内容		备注
		环评内容	实际建成	
主体工程	生产厂房	面积约1150m <sup>2</sup> ，框架结构，车间内分为面粉暂存间、添加剂库、和面间、配料室、制面间、内包间、外包间、速冻间、成品冻库等功能区，配置和面机、流水线制面设备、全自动包装机等	面积约1150m <sup>2</sup> ，框架结构，车间内分为面粉暂存间、添加剂库、和面间、配料室、制面间、内包间、外包间、速冻间、成品冻库等功能区，配置和面机、流水线制面设备、全自动包装机等	一致
	给水系统	接市政供水管网	接市政供水管网	一致
公辅工程	排水系统	雨污分流。生活污水和拖布清洁废水进入新鑫和公司污水处理系统；雨水排入新鑫和公司雨水管网	雨污分流。生活污水和拖布清洁废水进入新鑫和公司污水处理系统；雨水排入新鑫和公司雨水管网	一致
	供电系统	接新鑫和供电网	接新鑫和供电网	一致
	消毒	产品内包装使用臭氧杀菌，操作人员使用免洗手消毒液，设备采用75%酒精喷洒擦拭消毒	产品内包装使用臭氧杀菌，操作人员使用免洗手消毒液，设备采用75%酒精喷洒擦拭消毒	一致
	检验室	对产品水分、重量进行检验，不涉及化学检验	对产品水分、重量进行检验，不涉及化学检验	一致

办公设施	车间内设置办公室和卫生间，项目员工 10 人，无人住宿，厂内不提供餐饮和住宿		车间内设置办公室和卫生间，项目员工 10 人，无人住宿，厂内不提供餐饮和住宿	一致
仓储及其他	原料库	车间内分割设置，用于面粉、添加剂等原料暂存	车间内分割设置，用于面粉、添加剂等原料暂存	一致
	外包材库房	车间内分割设置，用于外包装材料暂存	车间内分割设置，用于外包装材料暂存	一致
	速冻间	位于车间内东南面，分割设置，面积约 30m <sup>2</sup> ，用于初品速冻	位于车间内东南面，分割设置，面积约 30m <sup>2</sup> ，用于初品速冻	一致
	成品冻库	位于车间内东面，分割设置，面积约 220m <sup>2</sup> ，用于产品暂存	位于车间内东面，分割设置，面积约 220m <sup>2</sup> ，用于产品暂存	一致
环保工程	固废暂存	车间配备多个垃圾桶收集固废，每天转运至新鑫和公司垃圾中转站	车间配备多个垃圾桶收集固废，每天转运至新鑫和公司垃圾中转站	一致
	废水处理	依托新鑫和公司已建化粪池及污水处理站	依托新鑫和公司已建化粪池及污水处理站	一致

综上，项目建设内容与环评及环评批复一致，因此，本项目在项目组成上不属于重大变动。

### 2.3 产品规模

本项目具体产品方案详见下表。

表 2-2 项目产品方案

产品类别	单位	环评预测产量	实际年产量
速冻饺子皮	t/a	150	150

由上表可知，实际加工量和环评预计年加工量一致，无重大变动，满足验收条件。

### 2.4 项目主要设备

本项目实际建成的设备与环评对照情况，详见下表。

表 2-3 环评设计与实际建成的设备对照表

类别	工艺	设备名称	环评数量	实际数量	变动
面皮加工	投面、和面、压面	和面机	1 台	1 台	0
		压面机	4 台	6 台	+2
	调制面团	和面机	1 台	1 台	0
		叠面机	2 台	3 台	+1
速冻	速冻	速冻机	1 台	1 台	0
包装	自动包装	包装机	1 台	1 台	0
共用单元	制冷	制冷设备	1 套	1 套	0

由上表可知，本项目增加 2 台压面机、1 台叠面机，但生产能力不变，其余工艺设备在数量和规格型号上与环评和批复一致，因此，不存在重大变化。

### 2.5 项目劳动定员及生产制度

项目劳动定员 10 人，实行单班制（白班 10h），夜间不生产，年工作 300 天。

原辅材料消耗及水平衡：

## 2.5 原辅材料消耗

本项目原料、辅料消耗情况详见下表。

表 2-4 项目主要原辅材料消耗及来源

类别	名称	环评消耗量	实际消耗量	包装方式	来源
原辅料	小麦粉	100t/a	100t/a	编织袋	汽运
	食用盐	0.5t/a	0.5t/a	编织袋	汽运
	碳酸钠	1.0t/a	1.0t/a	塑料袋	汽运
	产品用水	60t/a	60t/a	管网供给	汽运
喷码	水性油墨	0.1L	0.1L	桶装	汽运
工具消毒	75%酒精	0.01L	0.01L	桶装	汽运

综上所述，本项目实际运行期间，原辅材料种类与环评一致，未增加新的物料，不会产生新的污染物。因此，本项目原辅料无大变动，满足验收条件。

## 2.6 水源及水平衡

### 2.6.1 用水

#### 1、生活用水

项目劳动定员 10 人，不设置食堂。根据《建筑给水排水设计规范》要求，办公生活用水量约为 50L/人，生活用水量约为 0.5m<sup>3</sup>/d。

#### 2、拖布清洁用水

根据车间清洁面积并参考《建筑给水排水设计规范》，拖布清洁用水量约 0.3m<sup>3</sup>/d。

### 2.6.2 排水

项目补充新鲜水量约 1.0m<sup>3</sup>/d，主要用水单元为办公生活用水、水性油墨调配补充用水和冷却塔补水等，项目水平衡关系见下图。

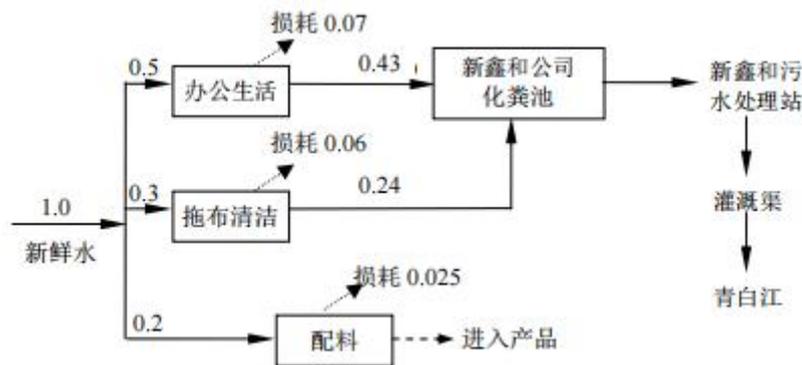


图 2.1 本项目水平衡图 (m<sup>3</sup>/d)

综上所述，由水平衡分析可知，本项目废水类型与环评一致。

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

## 2.7 项目运行期工艺流程

### 1、速冻饺子皮生产

项目运营期主要工艺流程及产污位置见图 2.2。

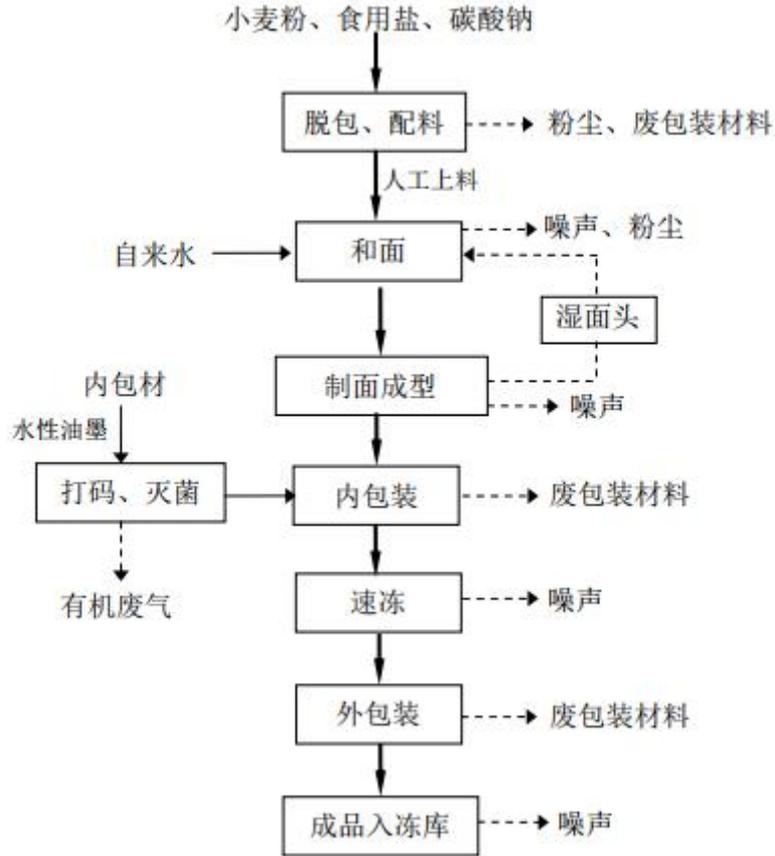


图 2.2 速冻饺子皮生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

（1）原料检验：袋装小麦粉、碳酸钠、食用盐等原辅料由材料员抽检，确保原辅料符合卫生及产品要求，进入面粉暂存间和添加剂库暂存待用。

（2）脱包、配料：合格的原辅料脱包后通过物流口进入配料室，按照产品要求对各原辅料称量，用容器暂存。此工序会产生粉尘和废包装材料。

（3）和面：配好的原辅料通过物流口进入和面间，使用双轴和面机，在密闭条件下加水搅拌，小麦粉中麦胶蛋白和麦谷蛋白逐渐吸水膨胀，相互粘连，形成一个连续的膜状基质，这些膜状基质相互交叉，形成立体状的并有一定弹性、延伸性、黏性和可塑性的面筋网状结构。此过程会产生设备噪声。

（4）制面成型：和面后的面团通过物流口转入制面间，通过皮带输送机进入制面成型

工序，经压面、叠面工序完成面皮制作。此工序会产生设备噪声和湿面头，湿面头返回和面工序。

(5) 内包装：成型面皮经自动包装机内包装（内包装材料采用环保水性油墨在内包装袋上打印生产日期等信息，并采用臭氧灭菌）。此过程会产生废包装材料。

(6) 速冻：经内包装后的产品转入速冻间，速冻温度控制在-30℃到-40℃之间，速冻时间约 30min，使产品中心温度降到约-5℃；

(7) 外包装：内包装完成后的成品由人工进行外包装，此过程会产生废包装材料。

(8) 成品入库：采用纸箱包装后入库（成品冻库-18℃）待售。

## 项目变动情况

## 2.8 项目变动情况说明

## 2.8.1 建设内容

1、原环评和批复中，建设单位设置压面机 4 台、叠面机 2 台；本次验收期间建设单位实际设置压面机 6 台、叠面机 3 台。

表 2-10 项目变动情况一览表

类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动情况	变动原因	分析及结论
性质	新建	新建	无	/	实际与环评保持一致，无重大变动
地点	广汉市三水镇旌江干道 1 号 6-3-2	广汉市三水镇旌江干道 1 号 6-3-2	无	/	
规模	速冻饺子皮 150t/a	速冻饺子皮 150t/a	无	/	
生产工艺	小麦粉、食用盐、碳酸钠→脱包、配料→和面→制面成型→内包装→速冻→外包装→成品入冻库	小麦粉、食用盐、碳酸钠→脱包、配料→和面→制面成型→内包装→速冻→外包装→成品入冻库	无	/	不属于重大变动
生产设备	和面机 2 台、压面机 4 台、叠面机 2 台、速冻机 1 台、包装机 1 台、制冷设备 1 套	和面机 2 台、压面机 6 台、叠面机 3 台、速冻机 1 台、包装机 1 台、制冷设备 1 套	增加 2 台压面机、1 台叠面机	环评设计生产设备的数量不能达到环评设计生产能力	
环保工程	固废暂存：车间配备多个垃圾桶桶收集固废，每天转运至新鑫和公司垃圾中转站	固废暂存：车间配备多个垃圾桶桶收集固废，每天转运至新鑫和公司垃圾中转站	无	/	实际与环评保持一致，无重大变动
	废水处理：依托新鑫和公司已建化粪池及污水处理站	废水处理：依托新鑫和公司已建化粪池及污水处理站	无	/	

综上所述，建设单位增加了 2 台压面机、1 台叠面机。但产品种类和数量不发生改变，不会增加污染物。根据生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）相应内容比对，本项目变动情况不属于重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

### 3.1 主要污染源

分析项目环评文件，结合现场调查结果，本项目主要污染源汇总见下表。

表 3-1 本项目主要污染源及污染因子汇总表

序号	类别	产污节点	污染物	主要污染因子
1	废气	配料、和面工序	粉尘	颗粒物
		打码工序	有机废气	VOCs
2	废水	员工办公生活	生活污水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N
3	噪声	生产设备	噪声	
4	一般 固废	生产过程	废包装材料	
			不合格品	
			废过滤网	
		员工办公生活	生活垃圾	

### 3.2 污染物治理和排放

#### 3.2.1 废气

项目生产过程中产生的废气主要为粉尘和打码废气。

##### 1、粉尘

项目设置独立脱包间及配料室，在和面的同时加新鲜水，减轻面粉粉尘的漂浮，同时和面机为加盖密闭结构，大部分面粉粉尘在车间内自然沉降。根据建设单位提供的资料，配料和面工序为间歇式工作方式，和面机单次运行时间约 30min，每天约 4 次，则粉尘产生速率约 0.033kg/h。由于倒料过程中同步加水，对粉尘有一定的抑制作用，同时湿润的面粉有一定的沉降，沉降率按 60%考虑，粉尘沉降量约 0.012t/a，此部分粉尘沉降在地面，经清扫收集后由环卫部门清运处置，严禁将沉降粉尘投入后续加工工艺。项目车间设置排风扇抽风，未经沉降的粉尘以无组织方式进行排放，排放量约 0.008t/a，排放速率约 0.013kg/h，颗粒物厂界无组织排放能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值要求，做到达标排放。

##### 2、打码废气

本项目使用环保油墨进行打码，仅在外包装上打上生产日期等信息，年使用量仅 1L，产生的废气量极少，为无组织排放，对周边大气环境无影响。

四川齐荣检测有限责任公司于 2021 年 11 月 17 日至 18 日对项目产生的无组织废气进行了监测，监测结果表明，本项目无组织废气颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求，满足达标排放要求。

### 3.2.2 废水

项目设备采用人工铲、刮方式清理设备上附着的面皮，采用吸尘器收集地坪上洒落的面粉，设备定期采用 75%酒精喷洒擦拭进行消毒，不用清水清洗。项目产生的废水主要为生活污水和拖布清洁废水。

#### 1、生活污水

项目劳动定员 10 人，不设置食堂。根据《建筑给水排水设计规范》要求，办公生活用水量约为 50L/人，生活用水量约为 0.5m<sup>3</sup>/d，废水产生量按用水量的 85%计，则生活污水产生量约为 0.43m<sup>3</sup>/d。

#### 2、拖布清洁废水

根据车间清洁面积并参考《建筑给水排水设计规范》，拖布清洁用水量约 0.3 m<sup>3</sup>/d，废水产生量按用水量的 80%计，则生活污水产生量约为 0.24m<sup>3</sup>/d。

**环评要求治理措施：**生活污水和拖布清洁废水经化粪池预处理后，进入新鑫和污水处理站处理达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中类III类水域标准后排入青白江。

**实际治理措施：**生活污水和拖布清洁废水经化粪池预处理后，进入新鑫和污水处理站处理达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中类III类水域标准后排入青白江。

### 3.2.3 地下水防治

根据项目特点结合地下水、土壤评价导则，本项目生产涉及的原辅料等物质不具有污染地下水和土壤的途径。

**环评要求：**按照食品卫生生产要求，车间地坪全部涂刷环氧树脂漆进行防渗处理。

**实际措施：**车间地坪全部涂刷环氧树脂漆进行防渗处理。

### 3.2.4 噪声

本项目运营期噪声主要来自和面机、压面机、叠面机、包装机等设备噪声，此外还有制冷机压缩机噪声及风机噪声。噪声源强一般在 60~70dB（A）之间。

**环评要求治理措施：**

（1）合理布局：除制冷压缩机外其余声源设备均布置在车间内，各车间采取夹心泡沫彩钢板隔断；

（2）合理选型：所有声源设备选用低噪声设备，从源头削减噪声强度；

（3）工程措施：对各设备基础进行减震处理，并加强设备的日常运行维护，确保设备正常运转，避免故障引起高噪声；

(4) 隔声、吸声：整个生产车间采用密闭的钢架结构，可起到一定的隔声作用，减小设备运行噪声对厂界的影响；

(5) 合理安排作业时间，夜间不生产；

(6) 本项目原料及成品堆放区布置在厂房内，厂房对于货物装卸过程中的噪声有一定的削减作用，同时在装卸过程中做到文明操作。

**实际治理措施：**生产车间采用密闭的钢架结构；主要声源设备位于生产厂区内；对各设备基础进行减震处理，日常加强对设备的维护；原料及成品堆放区布置在厂房内。

四川齐荣环境检测有限责任公司于 2021 年 11 月 18 日至 19 日对厂界噪声进行了监测，验收监测期间，项目厂界噪声监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求。

### 3.2.5 固体废物

本项目运营期固体废物主要为一般固体废弃物。

#### 环评要求治理措施：

##### (1) 废包装材料

原料拆包和包装过程产生的废包装材料，主要为瓦楞纸、塑料袋等，产生量约为 0.5t/a。

##### (2) 不合格品

检验过程产生的不合格产品，属于一般固废，产生量约 4.0t/a。

##### (3) 生活垃圾

本项目员工 10 人，生活垃圾按 0.5kg/人·d 计，产生量约为 5kg/d（1.5t/a）。

##### (4) 废过滤网

项目新风过滤装置会产生少量过滤网，产生量约 0.01t/a。

**环评要求治理措施：**设置多个垃圾桶收集固废（底部可采用不锈钢托盘，预防泄漏）。废包装材料、不合格品、生活垃圾由车间内设置的垃圾桶分类收集后，每天转运至新鑫和公司已建垃圾中转站，由当地环卫部门统一清运处理；废过滤网由设备厂家回收处理。

**实际治理措施：**设置多个垃圾桶收集固废（底部可采用不锈钢托盘，预防泄漏）。废包装材料、不合格品、生活垃圾由车间内设置的垃圾桶分类收集后，每天转运至新鑫和公司已建垃圾中转站，由当地环卫部门统一清运处理；废过滤网外售废品回收站。



### 3.3 环保设施“三同时”落实情况

本项目总投资 150 万元，其中环保投资 8.7 万元，占总投资的 5.8%。环保治理措施及投资落实情况见下表。

表 3-2 “三同时”环保设施和投资落实情况一览表

治理对象		环保设施		投资（万元）	
		环评及批复要求	设计与实际建成	环评	实际
施工期	固废处置	收集、运输等	收集、运输等	0.5	0.5
	废水	依托新鑫和公司已建化粪池处理后进入污水处理站处理达标后排放	依托新鑫和公司已建化粪池处理后进入污水处理站处理达标后排放	/	/
营运期	废水治理工程	依托新鑫和公司已建化粪池处理后进入污水处理站处理达标后排放	依托新鑫和公司已建化粪池处理后进入污水处理站处理达标后排放	/	/
	废气治理工程	设置独立配料及和面间，和面同时加水，大部分粉尘沉降在操作间地面，经吸尘器清扫后由环卫部门清运处置，少量的粉尘经排风扇引至车间外无组织排放	设置独立配料及和面间，和面同时加水，大部分粉尘沉降在操作间地面，经吸尘器清扫后由环卫部门清运处置，少量的粉尘经排风扇引至车间外无组织排放	0.5	0.5
	噪声治理工程	各类设备减振、隔声，选用低噪声设备	各类设备减振、隔声，选用低噪声设备	2.0	2.0
	固体废物收集设施及处置	车间内设置固废收集桶，分类收集	车间内设置固废收集桶，分类收集	0.2	0.2
		每天转运至新鑫和公司已建垃圾中转站，由环卫部门清运处置	每天转运至新鑫和公司已建垃圾中转站，由环卫部门清运处置	1.5	1.5
		废过滤网由设备厂家回收处置	废过滤网由设备厂家回收处置	/	/
	地下水污染防治	车间地坪采用“地面硬化+环氧树脂”防渗措施	车间地坪采用“地面硬化+环氧树脂”防渗措施	3.0	3.0
环境管理及风险防范	设置环保管理专员，配备相应的安全设施，如灭火器、警示标志、防雷和防静电措施等，定期进行安全培训	设置环保管理专员，配备相应的安全设施，如灭火器、警示标志、防雷和防静电措施等，定期进行安全培训	1.0	1.0	
合计				8.7	8.7

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

**4.1 建设项目环评报告表的主要结论和建议**

(1) 项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划；

(2) 项目所在区域水环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，人民政府制定有《青白江流域（广汉段）水体达标方案》，建设项目拟采取的措施能满足区域环境质量改善目标管理要求；

(3) 建设项目废水、废气、固废及噪声采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家规定的排放标准，并采取了必要的措施预防和控制生态破坏；

综上所述，项目符合国家产业政策，选址符合当地总体规划，总图布局合理，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取污染物治理措施技术经济可行，措施有效，可确保污染物排达标排放。工程实施后，只要认真落实本报告表所提出的各项污染防治措施、环境风险防范措施，加强内部环境管理和安全生产运行管理，实现环境保护措施的有效运行，严格执行“三同时”制度，从环境保护角度看，项目在四川省德阳市广汉市三水镇旌江干道1号6-3-2建设是可行的。

**4.2 审批部门审批决定**

2020年9月17日，德阳市生态环境局关于四川瑞之帆食品有限公司速冻饺子皮加工《环境影响报告表》的批复。

四川瑞之帆食品有限公司：

你公司报送的速冻饺子皮加工项目《环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为新建项目，拟在广汉市三水镇中心村8组租赁广汉新鑫和投资有限公司厂房建设，占地1150平方米。项目建设内容为：改造生产车间，依托相关公辅设施，购置和面机、压面机、速冻机、包装机等生产设备，布设饺子皮加工生产线，形成年产速冻饺子皮150吨的生产能力。项目总投资150万元，其中环保投资8.7万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案（备案号：川投资备【2104-510681-04-01-940384】FGQB-0126号），符合国家现行产业政策；根据广汉新鑫和投资有限公司取得的《国有土地使用证》及广汉市三水镇规划，项目用地性质为工业用地，选址符合规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈，根据专家对《报告表》的审查意见、

《报告表》的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目对环境的不利影响能够得到缓解和控制，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，同意该项目按报告表中所列建设性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施进行建设和运行。

二、项目建设及运行中应重点做好以下工作：

（一）必须严格贯彻执行"预防为主、保护优先"的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

（二）严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。设置独立脱包间及配料室，采用加盖密闭结构和面机，确保粉尘不影响周边环境。

（三）严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。生活污水和拖布清洁废水一并依托广汉新鑫和投资有限公司已建污水处理站处理后达标排放。

（四）严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放。

（五）落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照"减量化、资源化、无害化"的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。生活垃圾交环卫部门清运处理。

（六）高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止"跑、冒、滴、漏"现象产生。

三、该项目运营后，废水排入广汉新鑫和投资有限公司污水处理站处理，其总量指标在广汉新鑫和投资有限公司总量指标中调剂。

四、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

五、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

六、建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。

项目竣工后，纳入排污许可管理的行业，必须按照国家排污许可有关管理规定要求，申领、更换排污许可证或填报排污登记，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

七、该项目日常环境保护监督检查工作由德阳市广汉生态环境保护综合行政执法大队负责，并接受各级生态环境部门的监督管理。

#### 4.3 环评批复落实情况

根据现场调查，本项目环评批复落实情况见下表：

表 4-1 环评批复落实情况表

序号	环评批复要求	实际落实情况	
运营期	1	必须严格贯彻执行"预防为主、保护优先"的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。	已落实。严格贯彻执行"预防为主、保护优先"的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。
	2	严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。设置独立脱包间及配料室，采用加盖密闭结构和面机，确保粉尘不影响周边环境。	已落实。设置独立脱包间及配料室，采用加盖密闭结构和面机，确保粉尘不影响周边环境。
	3	严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。生活污水和拖布清洁废水一并依托广汉新鑫和投资有限公司已建污水处理站处理后达标排放。	已落实。生活污水和拖布清洁废水一并依托广汉新鑫和投资有限公司已建污水处理站处理后达标排放。
	4	严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放。	已落实。验收监测期间，项目厂界噪声监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求。
	5	落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照"减量化、资源化、无害化"的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。生活垃圾交环卫部门清运处理。	已落实。建设单位已设置多个垃圾桶收集固废。废包装材料、不合格品、生活垃圾由车间内设置的垃圾桶分类收集后，每天转运至新鑫和公司已建垃圾中转站，由当地环卫部门统一清运处理；废过滤网外售废品回收站。
	6	高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止"跑、冒、滴、漏"现象产生。	已落实。已建设各项环保应急设施，确保环境安全。
	7	纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。	于 2021 年 03 月 02 日取得排污许可登记，登记编号：91510681MA65WCEL0B001U

表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境空气检测质量保证手册》和《环境水质检测质量保证手册》等要求进行，实施全程序质量控制。

1、验收监测期间，工况满足验收监测的规定要求；

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

6、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

7、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后升级 $\leq 0.5\text{dB}$  (A)。

8、实验室分析质量控制。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

**5.1 监测分析及监测仪器**

本次检测项目的检测依据、依据来源、使用仪器见下表。

**表 5-1 噪声监测方法、方法来源一览表**

项目	检测方法	依据来源	使用仪器及编号
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	QRJC-036 AWA6228 <sup>+</sup> 噪声统计分析仪

**表 5-2 无组织废气监测方法、方法来源一览表**

项目	检测方法	方法依据	主要仪器设备名称及编号	方法检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	QRJC-008 GC-4000A 型气相色谱仪	0.001mg/m <sup>3</sup>

**5.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制**

噪声检测过程符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求，声级

计在测试前后用标准发生源进行校准。测时无雨雪、无雷电天气，风速小于 5.0m/s。噪声测定的原始数据条现场打印，做好检测点位与文件号的对应关系以及检测点位示意图等相关的记录。打印条有项目编号、监测点位名称以及检测人员签名。填写采样记录并校核。

### **5.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制**

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

(3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核，在测试时保证采样流量的稳定。

表六

## 验收监测内容:

## 6.1 噪声

项目噪声监测点位布置图见附图，监测内容详见下表。

表 6-1 噪声监测内容一览表

编号	监测点位	监测项目	监测时间及频次
1#	项目厂界南侧外约 1m 处	昼夜等效连续 A 声级 ( $L_{Aeq}$ )	正常工况下连续监测 2 天，每天昼夜监测一次。
2#	项目厂界西侧外约 1m 处		

## 6.2 废气

## 1、无组织废气

项目无组织废气监测点位布置图见附图，监测内容详见下表。

表 6-2 无组织废气监测内容一览表

编号	监测点位	监测项目	监测时间及频次
1#	项目厂界外上风向 2-50m 范围内设 1 个参照点	颗粒物	正常工况下连续监测 2 天，每天监测 3 次。
2#	项目厂界外下风向 2-50m 范围内设 3 个监控点		
3#			
4#			

表七

验收监测期间生产工况记录：

### 7.1 生产工况

根据现场踏勘，本项目属于速冻饺子皮加工，已建成的生产线生产工艺指标满足环评要求，能够连续、稳定、正常生产。因此，本次验收通过核算本项目主体工程在验收监测期间的产品实际产量作为项目工况记录的依据。

本项目验收监测期间生产工况详见下表。

表 7-1 验收监测期间生产工况

产品名称	设计年产量	设计日产量	验收监测期间实际产量	工况	监测日期
速冻饺子皮	150t/a	500kg/d	450kg/d	90%	2021.11.17
	150t/a	500kg/d	460kg/d	92%	2021.11.18

由上表可知，本项目满足验收关于生产工况的要求。

## 验收监测结果:

## 7.2 污染物达标排放监测结果

## 7.2.1 噪声

本项目正生产期间，噪声监测结果见下表。

表 7-2 验收监测期间噪声监测结果一览表 单位: dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
项目厂界南侧外约 1m 处	2021 年 11 月 17 日	昼间	54.2	60
	2021 年 11 月 18 日	昼间	54.7	
项目厂界西侧外约 1m 处	2021 年 11 月 17 日	昼间	54.1	
	2021 年 11 月 18 日	昼间	54.0	

根据监测结果可知：2021 年 11 月 17 日至 18 日验收监测期间，项目厂界噪声昼间在 54.0dB (A) ~54.7dB (A) 之间，监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类标准限值要求。

## 7.2.2 废气

## 1、无组织废气

本项目在生产期间，无组织废气监测结果见下表。

表 7-3 验收监测期间无组织废气监测结果一览表 单位: mg/m<sup>3</sup>

项目	点位	2021 年 11 月 17 日				2021 年 11 月 18 日				标准 限值
		厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	
颗粒物	第一次	0.036	0.073	0.091	0.091	0.055	0.092	0.110	0.147	1.0mg/ m <sup>3</sup>
	第二次	0.055	0.055	0.110	0.073	0.037	0.129	0.092	0.092	
	第三次	0.055	0.166	0.111	0.111	0.037	0.110	0.092	0.128	

根据监测结果可知：2020 年 11 月 17 日至 18 日验收监测期间，本项目无组织废气颗粒物排放浓度在 0.036mg/m<sup>3</sup>~0.166mg/m<sup>3</sup> 之间，低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值要求，因此，项目运营过程中产生的无组织废气颗粒物排放浓度能够达标排放。

## 7.3 总量控制指标

本项目不涉及废气总量控制因子，项目仅产生和排放生活污水及拖布清洁废水，依托新鑫和公司已建化粪池及污水处理站处理达标后排放，因此，本项目不单独下达水污染物总量控制指标，计入新鑫和公司废水总量控制指标。

表八

**验收监测结论:****8.1 工程建设**

四川瑞之帆食品有限公司，选址于广汉市三水镇旌江干道1号6-3-2，租赁新鑫和公司6-3-2厂房进行适应性改造，建设“速冻饺子皮加工”，项目用地面积1150m<sup>2</sup>，项目总投资150万元，购置安装和面机、压面机、叠面机等设备。预计年生产速冻饺子皮150吨。

根据现场踏勘调查，本项目工程的建成内容、规模及生产设备配套情况与环评文件及其环评批复文件基本一致。

**8.2 环境保护措施**

按项目环评文件及其批复文件的相关要求，本项目废水、废气、噪声污染防治措施均已落实，并确保各污染物能够达标排放或综合利用。

**8.3 污染物排放情况**

2021年11月17日至2021年11月18日，针对项目生产时排放的污染物进行实时监测，通过对监测结果的分析，项目各类污染物排放情况如下：

**8.3.1 废气**

本项目在生产过程中外排的废气主要为粉尘和打码废气。

粉尘：项目设置独立脱包间及配料室，在和面的同时加新鲜水，同时和面机为加盖密闭结构，大部分面粉粉尘在车间内自然沉降。项目车间设置排风扇抽风，未经沉降的粉尘以无组织方式进行排放。

打码废气：为无组织排放。

四川齐荣检测有限责任公司于2021年11月17日至2021年11月18日对项目产生的无组织废气进行了监测，监测结果表明，本项目无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求。因此，项目产生的各项废气能够达标排放。

**8.3.2 废水**

生活污水和拖布清洁废水经化粪池预处理后，进入新鑫和污水处理站处理达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中类III类水域标准后排入青白江。

**8.3.3 噪声**

由监测可知，本项目厂界噪声昼夜监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值要求。

### 8.3.4 固废

#### 1、一般固废

建设单位在厂房设置多个垃圾桶收集固废。废包装材料、不合格品、生活垃圾由车间内设置的垃圾桶分类收集后，每天转运至新鑫和公司已建垃圾中转站，由当地环卫部门统一清运处理；废过滤网外售废品回收站。

### 8.4 环境调查管理结论

本项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，技术资料与环境保护档案资料基本齐全。建立了环境管理制度。本项目工程环境管理基本上落实了环境影响评价文件及其批复文件的要求。

### 8.5 排污许可证申请情况

建设于2021年3月2日办理了排污许可证，登记编号为91510681MA65WCEL0B001U。

综上所述，本项目严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议四川瑞之帆食品有限公司速冻饺子皮加工通过建设项目竣工环境保护设施验收。

### 8.5 建议

- (1) 加强对生产设备的日常管理与维护工作，使其保持良好的运行状态，减少污染物的排放；
- (2) 加强环境监管，严格按照环评文件提出的环境监测计划定期实施环境监测。
- (3) 做好风险防范措施，最大程度杜绝风险事故发生。

速冻饺子皮加工

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川瑞之帆食品有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	速冻饺子皮加工				项目代码	川投资备[2104-510681-04-01-940384]FGQB-0126号			建设地点	广汉市三水镇旌江干道1号 6-3-2		
	行业类别（分类管理名录）	C1431 米、面制品制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心 经度/纬度	北纬：30.907027° 东经：104.332111°		
	设计生产能力	速冻饺子皮 150t/a				实际生产能力	速冻饺子皮 150t/a			环评单位	成都中成科创环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	德阳市生态环境局				审批文号	德环审批[2021]347号			环评文件类型	报告表		
	开工日期	2021年				竣工日期	2021年			排污许可证申领时间	2022.03.02		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91510681MA65WCEL0B001U		
	验收单位	四川齐荣检测有限责任公司				环保设施监测单位	四川齐荣检测有限责任公司			验收监测时工况	90%-92%		
	投资总概算（万元）	150				环保投资总概算（万元）	8.7			所占比例（%）	5.8		
	实际总投资	150				实际环保投资（万元）	8.7			所占比例（%）	5.8		
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	0.5	噪声治理（万元）	2.0	固体废物治理（万元）	2.2		绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	4
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400			
运营单位	四川瑞之帆食品有限公司				运营单位社会统一信用 代码（或组织机构代码）	91510681MA65WCEL0B			验收时间	2021.11.17-2021.11.18			
污染物 排放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排 放量(1)	本期工程实际排放 浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自 身削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核定排 放总量(7)	本期工程“以新带老” 削减量(8)	全厂实际排放 总量(9)	全厂核定排放总 量(10)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减 量(12)
	废水				0.015		0.015	0.015		0.015			
	化学需氧量		500	500	0.075		0.075	0.075		0.075	0.075		
	氨氮		45	45	0.00675		0.00675	0.00675		0.00675	0.00675		
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
工业固体废物													
与项目有关的其 他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升