

四川奥林涂料工业有限公司



自行监测方案



一、企业概况及监测能力简介

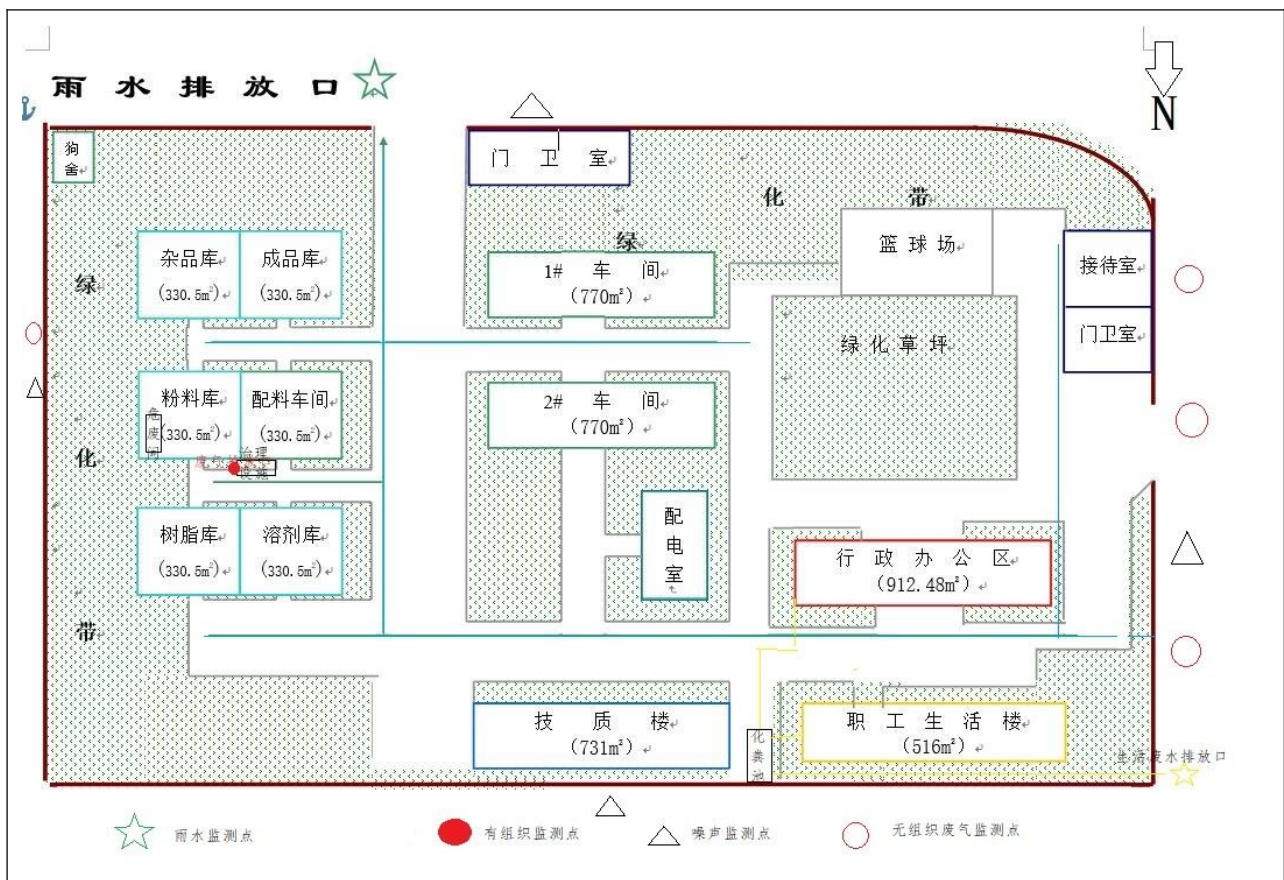
1、项目名称：四川奥林涂料工业有限公司

2、生产经营场所位置：旌阳区天元经济开发区长白山路北段

二、监测内容

(一) 监测项目

我公司监测项目包括有组织废气、无组废气、雨水、噪声等。



(二) 监测方法、频次及方法依据

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
1	废气	DA001	配料车间废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气量	臭气浓度	手工					/	/	/	不要求监测
2	废气	DA001	配料车间废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气量	苯	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/季	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010, 按照相关生态环境标准确定	
3	废气	DA001	配料车间	烟气流速,	甲苯	手工					非连续采样 至少 3	1 次/季	环境空气 苯系物的测定 活性	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
			废气排气筒	烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气流速							个		炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93, 按照相关生态环境标准确定	
4	废气	DA001	配料车间废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气流速	乙苯	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/季	按照相关生态环境标准确定	
5	废气	DA001	配料车间废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气流速	二甲苯	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/季	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93,	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
				含湿量, 烟气动压, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气流速									按照相关生态环境标准确定	
6	废气	DA001	配料车间废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气流速	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/月	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017), 按照相关生态环境标准确定	
7	废气	DA001	配料车间废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气流速	颗粒物	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996, 按照相关生态环境标准确定	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
8	废气	DA001	配料车间废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气量	苯乙烯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	按照相关生态环境标准确定	
9	废气	DA001	配料车间废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气量	苯系物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93, 按照相关生态环境标准确定	
10	废气	DA001	配料车间废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气	三甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	按照相关生态环境标准确定	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
				压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气流速										
11	废气	DA001	配料车间废气排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气动压, 烟气流速	异氰酸酯类	手工					按照相关生态环境标准确定	1次/季	按照相关生态环境标准确定	待国家污染物监测方法标准发布后实施
12	废气	厂界		温度, 气压, 风速, 风向	苯	手工					非连续采样 至少4个	1次/半年	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010, 按照相关生态环境标准确定	
13	废气	厂界		温度, 风速,	甲苯	手工					非连续采样 至少4	1次/半年	环境空气 苯系物的测定 活性	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				风向, 气压							个		炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	
14	废气	厂界		温度, 风速, 风向, 气压	二甲苯	手工					非连续采样 至少 4 个	1 次/半年	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	
15	废气	厂界		温度, 风速, 风向, 气压	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少 4 个	1 次/半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
16	废气	厂界		温度, 风速, 风向, 气压	颗粒物	手工					非连续采样 至少 4 个	1 次/半年	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	
17	废气	厂界		温度, 风速, 风向, 气压	臭气浓度	手工					非连续采样 至少 4 个	1 次/半年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	
18	废气	厂区内车间外		风速, 风向	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少 4 个	1 次/半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
													(HJ 38-2017)	
19	噪声	厂界		风速, 风向	噪声	手工					按照相关生态环境标准确定	1次/季	按照相关生态环境标准确定	
20	废水	DW002	雨水排放口	水温	pH值	手工					按照相关生态环境标准确定	1次/月	按照相关生态环境标准确定	监测一年无异常情况, 放宽至每季度一次
21	废水	DW002	雨水排放口	水温	化学需氧量	手工					按照相关生态环境标准确定	1次/月	按照相关生态环境标准确定	监测一年无异常情况, 放宽至每季度一次
22	废水	DW002	雨水排放口	水温	氨氮(NH ₃ -N)	手工					按照相关生态环境标准确定	1次/月	按照相关生态环境标准确定	监测一年无异常情况, 放宽至每季度一次

三、委托监测

我公司日常环境监测工作委托有资质的单位进行监测。

四、质量控制和质量保证

我公司监测项目委托第三方有资质的监测单位开展，因此，为保证监测质量，我公司将对监测单位的资质进行严格确认，确保符合国家相关规定。

五、监测数据记录、整理、存档要求

监测期间手工监测的记录和自动监测运行维护记录按照 HJ 819 执行，应同步记录监测期间的生产工况，由专人进行数据整理，存档。存档记录保存期限不少于 5 年。