

广汉市煦川混凝土有限公司
升级绿色搅拌站技改项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 广汉市煦川混凝土有限公司

编制单位： 四川齐荣检测有限责任公司

2023年3月

四川齐荣检测有限责任公司

建设单位法人代表：廖清伟 （签字）

编制单位法人代表：简欣

项 目 负 责 人：李程程

建设单位：广汉市煦川混凝土有限公司
（盖章）

电话：13981093198

传真：

邮编：618500

地址：四川省德阳市广汉市三水镇宝莲村13组

编制单位：四川齐荣检测有限责任公司
（盖章）

电话：2851880

传真：

邮编：618409

地址：德阳市旌阳区工业集中发展区韶山路与九龙江路交汇处

表一

建设项目名称	升级绿色搅拌站技改项目				
建设单位名称	广汉市煦川混凝土有限公司				
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	四川省德阳市广汉市三水镇宝莲村 13 组				
主要产品名称	普通商品砼、碾压混凝土				
设计生产能力	普通商品砼：60 万 m ³ /年 碾压混凝土：20 万 m ³ /年				
实际生产能力	普通商品砼：60 万 m ³ /年 碾压混凝土：20 万 m ³ /年				
建设项目环评时间	2022 年 5 月	开工建设时间	2022 年 6 月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2022 年 12 月 8 日、9 日		
环评报告表 审批部门	德阳市生态环境 局	环评报告表 编制 单位	成都隆兰水环境科技有限 公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	3000 万元	环保投资总概算	35 万元	比例	1.17%
实际总概算	3000 万元	环保投资	35 万元	比例	1.17%
验收监测依据	<p>1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日实施）；</p> <p>2、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>3、环境保护部国环规环评〔2017〕4 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（2017 年 11 月 22 日）。</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（8442017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2015 年 8 月 29 日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2019 年 1 月 1 日起实施。</p> <p>8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日起实施；</p> <p>9、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办</p>				

	<p>环评函（2020）688号）。</p> <p>1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>1、生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术规范污染影响类》的公告（公告2018年第9号）；</p> <p>1.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定</p> <p>1、广汉市煦川混凝土有限公司《升级绿色搅拌站技改项目环境影响报告表》（2022年5月）；</p> <p>2、德阳市生态环境局文件，德环审批（2022）190号“德阳市生态环境局关于广汉市煦川混凝土有限公司升级绿色搅拌站技改项目《环境影响报告表》的批复”（2022年2月23日）；</p> <p>1.4 其他文件</p> <p>1、委托书；</p> <p>2、营业执照；</p> <p>3、批复文件；</p> <p>4、排污许可证；</p> <p>5、工况表及验收监测报告</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1.5 本项目环境执行标准情况：</p> <p>一、环境质量标准</p> <p>1、环境空气：《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；</p> <p>2、地表水：《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准；</p> <p>3、声环境：《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准；</p> <p>4、地下水：执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的III类标准。</p> <p>二、污染物排放标准</p> <p>1、废气执行：《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表2、表3中最高允许排放浓度及无组织排放标准。</p> <p>2、废水执行：项目无外排废水。</p> <p>3、厂界噪声执行：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（G</p>

B12348-2008) 中 2 类区域标准。

4、固废执行《一般工业固废贮存、处理场污染物控制标准》(GB18599-2001)及 2013 年修改单和《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2010)标准及 2013 年修改单。

表二

工程建设内容：

广汉市煦川混凝土有限公司位于四川省德阳市广汉市三水镇宝莲村 13 组，主要从商品混凝土生产，于 2022 年 5 月由成都隆兰水环境科技有限公司编制完成了该项目环境影响报告表，并于 2022 年 6 月 13 日取得了德阳市生态环境局出具的德环审批【2022】190 号环评批复文件。

2.1 地理位置

本项目位于四川省德阳市广汉市三水镇宝莲村 13 组，周边以闲置用地为主，厂区现状标高（455m）。

北面：距离广金公里 90m，北面有农户存在，最近一户距离本项目厂界 105m。

东北面：有农户存在，最近一户距离本项目厂界 328m。

东面：东面临厂区为中国五冶一带一路项目经理部的仓库；有农户存在，最近一户距离本项目厂界 159m。

南面：隔墙 20m 为由西向东流的青白江，水体功能为行洪灌溉等。隔河有住户存在，最近一户距离本项目厂界 358m。

西面：临厂区为垃圾堆放站；有农户存在，最近一户距离本项目厂界 209m。其余为待建空地和农田。

项目隔墙 20m 为青白江（现状标高 453m），根据调查，2020 年 8 月 11 日发生的 50 年一遇洪水也只与厂区所在地平线所齐平，为了满足后续行洪要求，厂区已将厂区所在段堤防加高 20 厘米。同时，本项目除砂石为库房堆放外，其余原辅料均为筒仓，项目筒仓高 15.5m，厂区运营过程中也无废水外排，不会对青白江造成影响。

综上所述，在项目污染物达标排放的前提下，项目生产对其周边环境的影响不明显，对周边居民生活也无影响，且项目所在地块周边环境与本建设项目不冲突，区域交通便利。故本项目建设与外环境关系相容。

2.2 建设内容及规模

本项目总投资 3000 万元，本次技术改造无新增用地，在已批准用地上改建现有车间将原有 2 条混凝土生产线（HZS150、HZS190A）更换为 HZS270 型混凝土搅拌站生产线两条并新增 HZS200 型混凝土生产线一条（备用）以及其他辅助设备，以实现原有产品产能进行扩充和满足现行行业规范要求，建成后形成全厂年产 80 万 m³ 商品混凝土的生产能力。

根据现场踏勘，本项目组成主要分为主体工程、环保工程、公辅设施、办公及生活设

施组成，项目实际建成内容与环评文件及其环评批复文件内的项目建设内容基本一致，具体详见下表。

表 2-1 环评及批复要求与实际建成的项目组成对照表

项目组成		建设内容		备注
		环评内容	实际建成	
主体工程	1#搅拌系统 (1#与2#生产线生产区)	占地面积 2000m ² ，原为 1 条 HZS150 生产线。搅拌系统由搅拌站、粉料输送装置、外加剂储存、供给系统、计量系统、粉料储存仓等组成，搅拌区全封闭。	占地面积 2000m ² ，原为 1 条 HZS150 生产线。搅拌系统由搅拌站、粉料输送装置、外加剂储存、供给系统、计量系统、粉料储存仓等组成，搅拌区全封闭。	一致
		占地面积 2000m ² ，原为 1 条 HZS150 生产线。搅拌系统由搅拌站、粉料输送装置、外加剂储存、供给系统、计量系统、粉料储存仓等组成，搅拌区全封闭。	占地面积 2000m ² ，原为 1 条 HZS150 生产线。搅拌系统由搅拌站、粉料输送装置、外加剂储存、供给系统、计量系统、粉料储存仓等组成，搅拌区全封闭。	一致
	2#搅拌系统 (3#生产线生产区)	占地面积 1720m ² ，原为 1 条 HZS190A 生产线。搅拌系统由搅拌站、粉料输送装置、外加剂储存、供给系统、计量系统、粉料储存仓等组成，搅拌区全封闭。	占地面积 1720m ² ，原为 1 条 HZS190A 生产线。搅拌系统由搅拌站、粉料输送装置、外加剂储存、供给系统、计量系统、粉料储存仓等组成，搅拌区全封闭。	一致
		生产线更换为 HZS200 型号（备用）	生产线更换为 HZS200 型号（备用）	一致
	物料供给系统	设置物料输送系统，沙石等骨料采用密闭式皮带输送；水泥、粉煤灰采用气动输送；水采用水泵输送	设置物料输送系统，沙石等骨料采用密闭式皮带输送；水泥、粉煤灰采用气动输送；水采用水泵输送	一致
	计量系统	骨料、粉料采用各物料独立称量的方式，所有称量都采用电子秤微机控制	骨料、粉料采用各物料独立称量的方式，所有称量都采用电子秤微机控制	一致
	控制系统	采用微机控制系统，自动化程度较高	采用微机控制系统，自动化程度较高	一致
配套工程	实验室	设置两间建筑面积共计为 40m ² 的实验室，主要用于用于预拌混凝土原料和产品的检测。	设置两间建筑面积共计为 40m ² 的实验室，主要用于用于预拌混凝土原料和产品的检测。	一致
		新建实验楼一座，建筑面积 850m ² ，1F 设置实验室，主要用于预拌混凝土原料和产品的检测。	实验楼一座，建筑面积 850m ² ，1F 设置实验室，主要用于预拌混凝土原料和产品的检测。	一致

仓储设施	1#原辅料堆场	用于堆放碎石和砂,位于项目区全封闭式生产厂区内,共计5个料仓,每个占地面积约806m ² ,总占地面积4030m ²	用于堆放碎石和砂,位于项目区全封闭式生产厂区内,共计5个料仓,每个占地面积约806m ² ,总占地面积4030m ²	一致	
		新建3个料仓,每个占地面积约1135m ² ,总占地面积3405m ²	新建3个料仓,每个占地面积约1135m ² ,总占地面积3405m ²	一致	
	2#原辅料堆场	用于堆放碎石和砂,位于项目区全封闭式生产厂区内,共计3个料仓,每个占地面积约416m ² ,总占地面积1248m ² 。	用于堆放碎石和砂,位于项目区全封闭式生产厂区内,共计3个料仓,每个占地面积约416m ² ,总占地面积1248m ² 。	一致	
	粉料储存罐	6个容量150t/个	6个容量150t/个	一致	
		水泥筒仓:设置9个容量250t/个	水泥筒仓:设置9个容量250t/个	一致	
		粉煤灰筒仓:设置3个容量250t/个	粉煤灰筒仓:设置3个容量250t/个	一致	
	外加剂储罐	外加剂储存罐4个容量10t/个,外加剂由供应厂家配比好,储罐拉至厂区。	外加剂储存罐4个容量10t/个,外加剂由供应厂家配比好,储罐拉至厂区。	一致	
		新增外加剂罐2个,10t/个	新增外加剂罐2个,10t/个	一致	
	办公生活设施	办公楼	建筑面积160m ² 。主要用于员工办公使用。	建筑面积160m ² 。主要用于员工办公使用。	一致
			新建办公楼一座,2F,建筑面积850m ²	新建办公楼一座,2F,建筑面积850m ²	一致
食堂		设置食堂一座,建筑面积88m ² 。为员工提供就餐。	设置食堂一座,建筑面积88m ² 。为员工提供就餐。	一致	
倒班房		位于实验楼2楼。主要用于员工倒班住宿使用。	位于实验楼2楼。主要用于员工倒班住宿使用。	一致	
公用工程	供水系统	取用地表水	取用地表水	一致	
	供电系统	区域电网,厂区内变压器接入	区域电网,厂区内变压器接入	一致	
	排水系统	雨污分流	雨污分流	一致	
环保工程	废水	生产废水	项目搅拌机和场地清洗废水经斜板沉淀池处理后与砂石分离机清洗废水流入浆水罐后回用于生产。项目在车辆进出场洗车区还设置了一座三级沉淀池处理后循环使用不外排。	项目搅拌机和场地清洗废水经斜板沉淀池处理后与砂石分离机清洗废水流入浆水罐后回用于生产。项目在车辆进出场洗车区还设置了一座三级沉淀池处理后循环使用不外排。	一致
		初期雨水收集	厂界四设置导流渠,初期雨水经导流渠引至初期雨水	厂界四设置导流渠,初期雨水经导流渠引至初期雨水	一致

		池处理后用于生产用水。扩建原有初期雨水池，总容积为 160m ³	池处理后用于生产用水。扩建原有初期雨水池，总容积为 160m ³	
	生活污水	食堂设置隔油池一座，容积 2m ³ ，配套建设 14m ³ 预处理池一座，及处理能力为 5m ³ /d 一体化污水处理设备一套，生活污水经处理后回用于生产，不外排。	食堂设置隔油池一座，容积 2m ³ ，配套建设 14m ³ 预处理池一座，及处理能力为 5m ³ /d 一体化污水处理设备一套，生活污水经处理后回用于生产，不外排。	一致
	废气	筒仓仓顶安装脉冲反吹式除尘器（除尘效率 99.9%），粉尘经处理后排放，搅拌主楼进行密闭处理，搅拌楼配有搅拌设备，搅拌设备自带布袋除尘系统除尘，除尘效率 99.9%	筒仓仓顶安装脉冲反吹式除尘器（除尘效率 99.9%），粉尘经处理后排放，搅拌主楼进行密闭处理，搅拌楼配有搅拌设备，搅拌设备自带布袋除尘系统除尘，除尘效率 99.9%	一致
		封闭式物料暂存间，地面采取硬化处理，安装喷雾装置	封闭式物料暂存间，地面采取硬化处理，安装喷雾装置	一致
		食堂油烟经油烟净化装置处理后引至屋顶排放	食堂油烟经油烟净化装置处理后引至屋顶排放	一致
固废处置	一般固废	生活垃圾由环卫清运，其他一般固废均回用于生产	生活垃圾由环卫清运，其他一般固废均回用于生产	一致
	危险废物	产生量较少，用于厂区设备润滑使用	产生量较少，用于厂区设备润滑使用	一致
噪声	设备噪声	新增设备设置减震；依托现有构筑物及绿化隔声；合理布局。	厂房隔声；合理布置；基础减振	一致

本项目实际建设内容与环评及批复文件一致，不存在重大变化，项目生产设备满足验收条件。

2.3 产品规模

本项目为机械加工、粉末冶金及铸造生产，项目产品方案见下表。

表 2-3 项目年生产量

产品名称	环评预计年加工量	实际年加工量	变动情况
普通商品砼	60 万 m ³ /年	60 万 m ³ /年	无变化
碾压混凝土	20 万 m ³ /年	20 万 m ³ /年	无变化

综上，本项目实际加工量和环评预计年加工量一致，满足验收条件。

2.4 项目主要设备

本项目实际建成的设备与环评对照情况，详见下表。

表 2-4 环评设计与实际建成的设备对照表

序号	设备名称	规格	环评预计台数	实际台数	变动	备注
生产设备						
1	混凝土搅拌主站	/	3	3	0	无变化
2	配料机	/	3	3	0	无变化
3	螺旋输送机	/	8	8	0	无变化
4	上料皮带机	/	6	6	0	无变化
5	骨料过渡斗	/	3	3	0	无变化
6	计量系统	/	9	9	0	无变化
7	水泥罐	/	9	9	0	无变化
8	粉煤灰罐	/	3	3	0	无变化
9	外加剂罐	/	6	6	0	无变化
10	破碎机	240×450	1	1	0	无变化
实验设备						
1	电液式压力试验机	/	1	1	0	无变化
2	坍落度筒	/	1	1	0	无变化
3	水泥净浆搅拌机	/	1	1	0	无变化
4	水泥胶沙搅拌机	/	1	1	0	无变化
5	搅拌机	/	1	1	0	无变化
6	水泥细度负压筛	/	1	1	0	无变化
7	电液式压力试验机	/	1	1	0	无变化
8	震击式标准震摆仪	/	1	1	0	无变化
9	电动抗折试验机	/	1	1	0	无变化
10	压力机	30t/200t	2	2	0	无变化
11	混凝土回弹仪	/	1	1	0	无变化
12	水泥细度负压筛析仪	/	1	1	0	无变化
13	维卡仪	/	1	1	0	无变化
14	雷氏夹测仪	/	1	1	0	无变化
15	混凝土收缩膨胀仪	/	1	1	0	无变化
16	马弗炉	/	1	1	0	无变化
17	混凝土贯入阻力仪	/	1	1	0	无变化
18	混凝土含气量测定仪	/	若干	若干	0	无变化
其他实验设备						
1	噪音牌	/	1	1	0	无变化
2	喷雾桩	/	11	11	0	无变化
3	除尘器	/	15	15	0	无变化
4	智能监测指示牌	/	1	1	0	无变化
5	砂石分离机	/	1	1	0	无变化

由上表可知，本项目环评设备与实际设备一致，不存在重大变化，满足验收条件。

原辅材料消耗及水平衡：

2.5 原辅材料消耗

本项目原料、辅料、燃料消耗情况详见下表。

表 2-5 项目主要原辅材料消耗及来源

类别	名称	规格/性状	环评预测年消耗量	实际年消耗量	变化
主辅料	散装水泥	/	255200t/a	255200t/a	与环评一致
	粉煤灰	/	48800t/a	48800t/a	与环评一致
	砂子	/	616000t/a	616000t/a	与环评一致
	碎石	/	858000t/a	858000t/a	与环评一致
	外加剂	/	6450t/a	6450t/a	与环评一致
	水	/	136000t/a	136000t/a	与环评一致
能源	自来水	/	17246t/a	17246t/a	与环评一致
	电	/	26.5 万度	26.5 万度	与环评一致
	天然气	/	50m ³ /a	50m ³ /a	与环评一致

综上所述，本项目实际运行期间，原辅材料及用水量与环评一致，未增加新的物料。

因此，本项目原辅料无大变动，满足验收条件。

2.6 水源及水平衡

2.6.1 项目用水情况

(1) 生活用水及排放情况

本项目新增员工 64 人，项目设食宿，根据《四川省人民政府关于印发<四川省用水定额>的通知》（川府函〔2021〕8 号）及《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2010）职工日常办公及生活用水量按 80L/人·d 计，全年工作 300 天，则项目实施后生活用水新增量 5.12m³/d，1536m³/a，排污系数 0.8，则项目每天的生活污水产生量为 4.096m³/d，每年产生量 1228.8m³/a。

(2) 工艺用水

混凝土生产过程中需要加入水，根据业主提供资料项目改扩建产品配料比发生改变，平均每立方混凝土需加水 180kg，技术改造完成后全厂年产混凝土 80 万 m³，故全厂需用水量 136000m³/a，直接进入产品，无工艺废水外排，技术改造新增用水量为 121600m³/a。

(3) 生产设备、车辆及地坪冲洗水及排放情况

①办本项目原为 2 台混凝土搅拌主机，技术改造将 2 台混凝土搅拌主机更换为新设备并新增一台备用混凝土搅拌主机。厂区技术改造完成后日常生产也仅为 2 条生产线，故搅拌机清洗用水无新增量。

②本项目砼车运输任务返厂后，需对罐体进行冲洗，本项目建成后，预计年产商品混

凝土 80 万 m³（技术改造新增产品产量 72 万 m³），砼车单车运输按 4m³ 计算，则技术改造新增量年需运输 18 万车次（每天按 600 辆计算）；技术改造完成后全厂产品年需运输 20 万车次（每天按 667 辆计算）。每次车辆返厂时需对运输车辆进行冲洗，砼车冲洗水量约 0.05t/辆·次，因此技术改造完成后全厂砼车冲洗用水量约 10000t/a（技术改造新增用水量为 9000m³/a）。污水产生量按用水量的 0.8 计，技术改造完成后全厂污水产生量为 8000m³/a，技术改造新增废水量为 24m³/d（7200m³/a）。

③商品混凝土作业区地面冲洗水

本项目生产区未新增用地，故技术改造无新增用水量。

④物料运输车辆清洗用水

技术改造新增量年平均需卡车运输约 40808 辆次（136 辆/天），技术改造完成后平均需卡车运输约 44450 辆次（148 辆/天），清洗水量为 0.02m³/辆·次，因此技术改造新增车辆每天冲洗水用量约 2.72m³/d（816m³/a），技术改造完成后全厂车辆冲洗用水为 2.96m³/d（888m³/a）。废水产生系数按 0.8 计，则技术改造新增运输车辆清洗废水产生量为 2.176m³/d（652.8m³/a），技术改造完成后全厂运输车辆清洗废水产生量为 2.368m³/d（710.4m³/a）

⑤砂石分离机清洗用水

技术改造新增砂石分离机，砂石分离机在暂时停止使用时必须冲洗干净。按砂石分离机平均每天冲洗 1 次，每次冲洗水 0.05m³ 计，砂石分离机冲洗水用量为 0.05m³/d，15m³/a。主要污染因子为 SS。该部分废水经排水沟进入三级沉淀池，经三级沉淀后回用于生产，不外排。废水产生系数按 0.8 计，则砂石分离机清洗废水产生量为 0.04m³/d，12m³/a。

本项目在作业区设集水沟，各清洗废水经集水沟收集后送入沉淀池，废水经沉淀处理后回用于生产不外排。

(4) 抑尘用水

项目原料装卸料和堆场将产生扬尘，道路运输车辆行驶产生道路扬尘。

厂区新增原料堆场抑尘喷雾装置用水量约为 2m³/d，厂区道路喷雾抑尘用水量约为 0.5m³/d。

(5) 试验用水

项目实验室主要按配方试制混凝土块，进行混凝土检验测试。其用水主要用于混凝土拌合以及混凝土块养护。技术改造无新增用水量。

本项目用水情况详见下表：

表 2-6 项目用水情况一览表

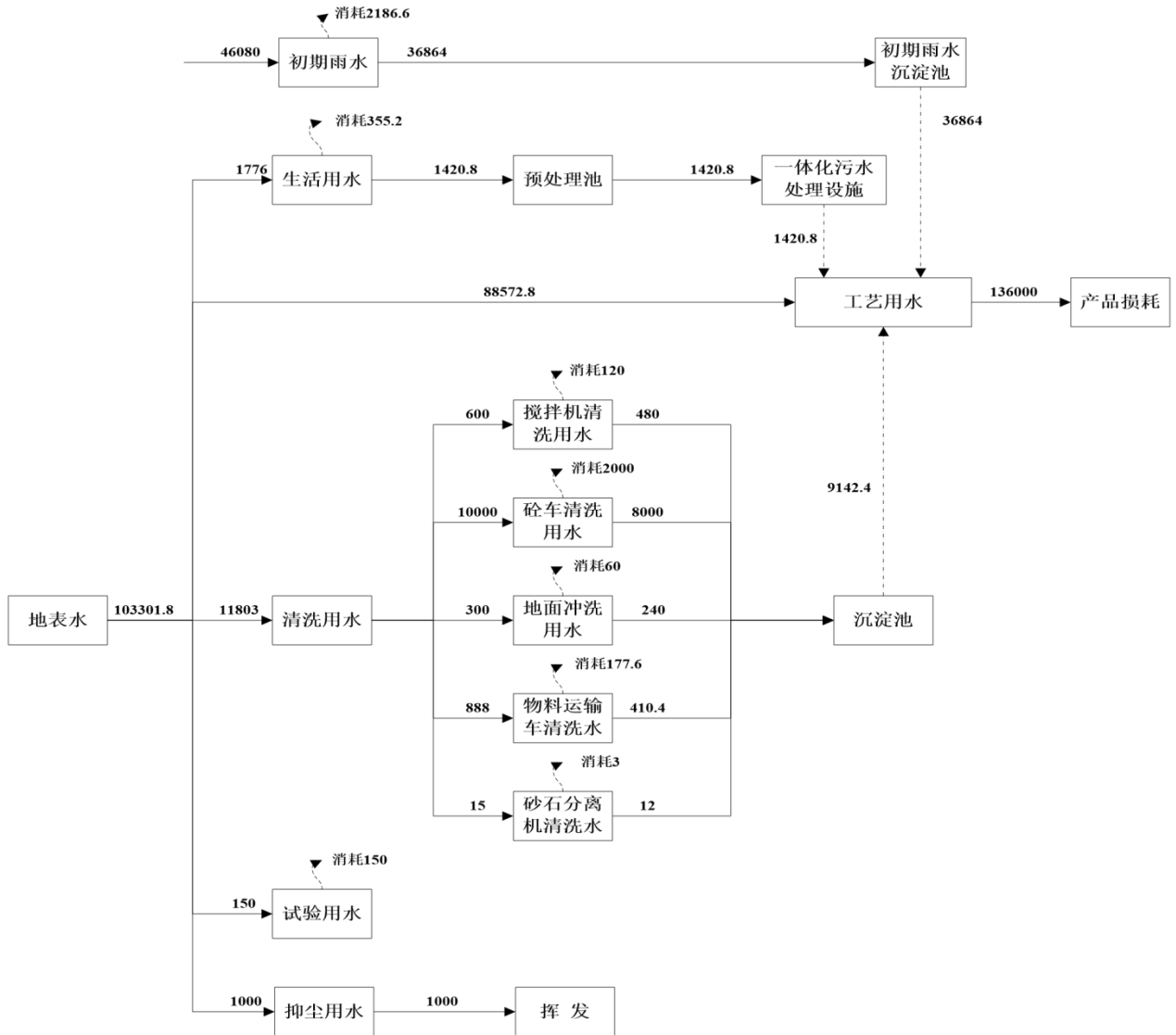
环评与实际	类别	用水标准	数量	用水量	排水量	排水去向
环评	生活用水	/	/	1776	1420.8	食堂废水经隔油池预处理后与其他生活污水经厂区预处理池处理+二级生化处理设施处理后排入青白江。
	工艺用水	/	/	136000	0	进入产品
	搅拌机清洗用水	/	/	600	480	沉淀池处理后流入浆水池回用于生产,循环利用,不外排。
	砼车清洗用水	/	/	10000	8000	沉淀池处理后流入浆水池回用于生产,循环利用,不外排。
	地面冲洗用水	/	/	300	240	沉淀池处理后流入浆水池回用于生产,循环利用,不外排。
	物料运输车清洗水	/	/	888	710.4	设置了一座三级沉淀池,用泵将沉淀后清水用于生产,不能满足生产时,用自来水补充,循环利用,不外排
	砂石分离机用水	/	/	15	12	砂石分离机清洗废水流入浆水池回用于生产不外排
	试验用水	/	/	150	0	进入检验测试土块
	抑尘用水	/	/	1000	0	蒸发
实际	生活用水	/	/	1776	1420.8	食堂废水经隔油池预处理后与其他生活污水经厂区预处理池处理+二级生化处理设施处理后排入青白江。
	工艺用水	/	/	136000	0	进入产品
	搅拌机清洗用水	/	/	600	480	沉淀池处理后流入浆水池回用于生产,循环利用,不外排。
	砼车清洗用水	/	/	10000	8000	沉淀池处理后流入浆水池回用于生产,循环利用,不外排。
	地面冲洗用水	/	/	300	240	沉淀池处理后流入浆水池回用于生产,循环利用,不外排。
	物料运输车清洗水	/	/	888	710.4	设置了一座三级沉淀池,用泵将沉淀后清水用于生产,不能满足生产时,用自来水补充,循环利用,不外排
	砂石分离机用水	/	/	15	12	砂石分离机清洗废水流入浆水池回用于生产不外排
	试验用水	/	/	150	0	进入检验测试土块
	抑尘用水	/	/	1000	0	蒸发
增减情况	/	/	/	无变化	/	无变化

由上表可知，本项目环评用水量与实际一致，满足验收条件。

2.6.2 排水

产区采用雨污分流，雨水经排水沟直接排放。

根据上述分析项目用排水情况，本项目水平衡图见下图。



综上所述，由水平衡分析可知，本项目废水类型与环评一致。

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

2.7 项目运行期工艺流程

原料运输：企业生产商品混凝土的原材料主要为砂、石、水泥、粉煤灰。砂、石经运输车辆运至公司后堆放在料场，水泥、粉煤灰采用密闭的罐车运输到厂区，用输灰管将罐车的出料口与原料罐的进料口连接，采用压缩空气将罐车中的料输送到原料全封闭式料仓中储存。

储存方式：砂、石堆放在砂石料场内。水泥、粉煤灰等分别在厂内的全封闭式料仓中储存。本项目添加的外加剂为液态，存储于外加剂箱。厂内输送过程：砂石料通过装载机从砂石料场运

厂内输送过程：砂石料通过装载机从砂石料场运至皮带输送机始端料斗内，料斗采取自落方式经格网落入匀速运转皮带上，进而输送至搅拌机内参与生产。原料配料过程为传送带自动输送至搅拌机，密闭配料搅拌。其中，装载机运输、投料过程有组织粉尘产生；砂石料传送采用封闭式传输带，该过程产生少量粉尘；搅拌机操作过程在密闭的设备内进行，且搅拌过程有水加入，该过程粉尘产生量很少。

其工艺流程及产污环节如下图：

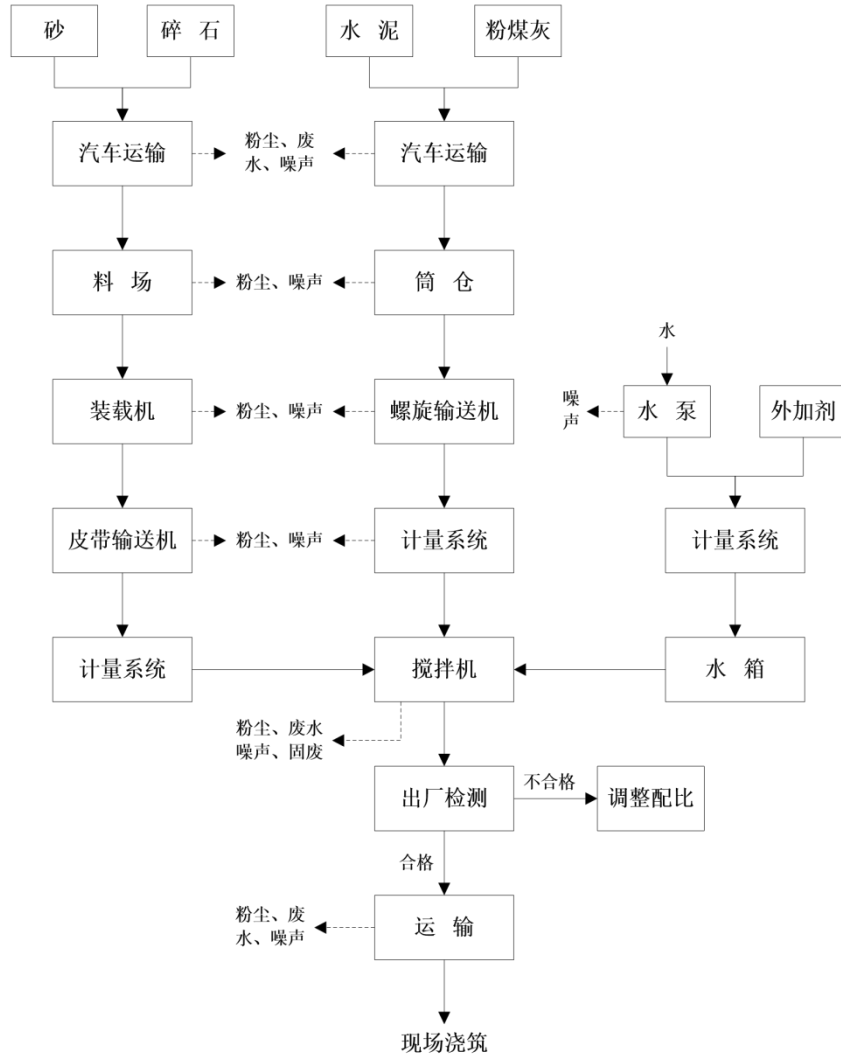


图 1-1 项目气门导管生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

生产时首先将原材料砂、石分别用装载机运送至进料口，以皮带输送方式提升送至搅拌楼的进料口，砂、石从进料口处分别进入砂仓和石仓；水泥、粉煤灰则以压缩空气吹入水泥全封闭式料仓和粉煤灰全封闭式料仓中（仓顶除尘器），辅以全封闭螺旋输送机供料；在底架处内设水箱和外加剂箱，搅拌用水采用压力供水。再通过微机控制系统根据选定的配方对各种原材料进行计量，并控制各步操作，配料过程采用电脑控制，从而保证混凝土的品质。然后把经自动计量、配料后的各种原材料输送至搅拌机混合搅拌，搅拌机采用自动盖料，密封搅拌。最后由专用混凝土搅拌运输车将生产的商品混凝土送到各建筑工地。项目主要工艺流程及产物位置见图。

项目变动情况:

2.8 项目变动情况

根据项目自查结果，结合本项目环评及其批复要求，对照《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号，2020年12月13日）的有关要求，本建设项目经济技术指标以及项目工程组成等部分建设内容较原环评及批复有所调整但不属于重大变动，项目工程变动情况见下表。

表 2-4 对照《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》项目变动一览表

分类	环办环评函[2020]688 号	环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	变动情况	是否属于重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	原有 2 条混凝土生产线（HZS150、HZS190A）更换为 HZS270 型混凝土搅拌站生产线两条并新增 HZS200 型混凝土生产线一条（备用）以及其他辅助设备，以实现原有产品产能进行扩充和满足现行行业规范要求，建成后形成全厂年产 80 万 m ³ 商品混凝土的生产能力	原有 2 条混凝土生产线（HZS150、HZS190A）更换为 HZS270 型混凝土搅拌站生产线两条并新增 HZS200 型混凝土生产线一条（备用）以及其他辅助设备，以实现原有产品产能进行扩充和满足现行行业规范要求，建成后形成全厂年产 80 万 m ³ 商品混凝土的生产能力	/	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	普通商品砼：60 万 m ³ /年 碾压混凝土：20 万 m ³ /年	普通商品砼：60 万 m ³ /年 碾压混凝土：20 万 m ³ /年	/	否
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	/	/	/	不涉及
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	/	/	/	不涉及
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化	四川省德阳市广汉市三水镇宝莲村 13 组	四川省德阳市广汉市三水镇宝莲村 13 组，卫生防护距离未发	无变化	否

	且新增敏感点的。		生变化和新增敏感点		
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化、导致一下情形之一	产品方案主要为：普通商品砼、碾压混凝土；原辅材料为散装水泥、粉煤灰、砂子、碎石、外加剂、水等；主要生产设备：混凝土搅拌主站、配料机、水泥罐等	产品方案主要为：普通商品砼、碾压混凝土；原辅材料为散装水泥、粉煤灰、砂子、碎石、外加剂、水等；主要生产设备：混凝土搅拌主站、配料机、水泥罐等	无变化	否
	新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）	主要废气污染物为颗粒物	主要废气污染物为颗粒物	无变化	否
	位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的	/	/	/	不涉及
	废水第一类污染物排放量增加的	/	/	/	不涉及
	其他污染物排放量增加 10%及以上的	/	/	/	不涉及
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的	废气：运输车辆动力起尘设置车辆冲洗平台；筒仓设置脉冲除尘装置，搅拌站顶部各设置一台袋式除尘装置；原料堆场、搅拌站全封闭、喷雾降尘；食堂设置高效油烟净化装置 1 台，油烟经处理后引至屋顶排放。 废水：食堂设置隔油池一座，容积 2m ³ ，配套建设 14m ³ 预处理池一座，及处理能力为 5m ³ /d 一体化污水处理设备一套，生活污水经处理后回用于生产，不外排。项目搅拌机和场地清洗废水经斜板沉淀池处理后与砂石分离机清洗废水流入浆水池后回用于生产，该部分水量不能满足生产时，用地表水或自来水补充。雨水经雨水收集池收集后，回用于生产，不外排，厂区已建一座初期雨水池，容积为	废气：运输车辆动力起尘设置车辆冲洗平台；筒仓设置脉冲除尘装置，搅拌站顶部各设置一台袋式除尘装置；原料堆场、搅拌站全封闭、喷雾降尘；食堂设置高效油烟净化装置 1 台，油烟经处理后引至屋顶排放。 废水：食堂设置隔油池一座，容积 2m ³ ，配套建设 14m ³ 预处理池一座，及处理能力为 5m ³ /d 一体化污水处理设备一套，生活污水经处理后回用于生产，不外排。项目搅拌机和场地清洗废水经斜板沉淀池处理后与砂石分离机清洗废水流入浆水池后回用于生产，该部分水量不能满足生产时，用地表水或自来水补	无变化	否

		80m ³ 。技术改造后厂区面积增加，需扩充初期雨水池容积，扩充容积为80m ³	充。雨水经雨水收集池收集后，回用于生产，不外排，厂区已建一座初期雨水池，容积为80m ³ 。技术改造后厂区面积增加，需扩充初期雨水池容积，扩充容积为80m ³		
新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的		无废水排放口	无废水排放口	无变化	否
新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的		未新增废气主要排放口	未新增废气主要排放口	无变化	否
噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的		噪声：营运期选用低噪声设备，加强设备的维护保养，设置减震基础和减震垫，确保噪声达标排放。 地下水、土壤：将危废暂存区划定为重点防渗区，其他生产区域为一般防渗区，增涂地面防渗涂层。	噪声：营运期选用低噪声设备，加强设备的维护保养，设置减震基础和减震垫，确保噪声达标排放。 地下水、土壤：将危废暂存区划定为重点防渗区，其他生产区域为一般防渗区，增涂地面防渗涂层。。	无变化	否
固体废物利用处置方式由委托外单位处理改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的		生活垃圾委托当地环卫部门及时清运，不排放；包括沉淀池沉渣、不合格产品及检测中心固废等收集后沉淀物暂存于临时堆场，固废间收集定期委托专业单位填埋或铺路；布袋除尘器收尘灰收集后回用于生产。废机油厂区设备润滑消耗	生活垃圾委托当地环卫部门及时清运，不排放；包括沉淀池沉渣、不合格产品及检测中心固废等收集后沉淀物暂存于临时堆场，固废间收集定期委托专业单位填埋或铺路；布袋除尘器收尘灰收集后回用于生产。废机油厂区设备润滑消耗	无变化	否
事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。		雨水经雨水收集池收集后，回用于生产，不外排，厂区已建一座初期雨水	雨水经雨水收集池收集后，回用于生产，不外排，厂区已建一座	无变化	否

		池，容积为 80m ³ ，技术改造后厂区面积增加，需扩充初期雨水池容积，扩充容积为 80m ³	初期雨水池，容积为 80m ³ ，技术改造后厂区面积增加，需扩充初期雨水池容积，扩充容积为 80m ³		
--	--	-----------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------	--	--

由上表可知，对照《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号，2020年12月13日）的有关要求，本项目不存在重大变化。

2.9 项目排污许可证办理情况

项目已于 2021 年 9 月 7 日取得了排污许可证，证书编号为 915106813233627435001Y。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

3.1 主要污染源

分析项目环评文件，结合现场调查结果，本项目主要污染源汇总见下表。

表 3-1 本项目主要污染源及污染因子汇总表

序号	类别	产污节点	污染物	主要污染因子
1	废气	运输	运输车辆动力起尘	颗粒物
		运输	汽车尾气	CO、HC、NOX、醛类、SO2 等
		罐区	粉料进仓粉尘	颗粒物
		管道	卸料完成取下管道时放空口产生的粉尘	颗粒物
		砂石堆场	砂石卸料、堆场粉尘	颗粒物
		输送、计量、投料	输送、计量、投料粉尘	颗粒物
		搅拌站	搅拌混合粉尘	颗粒物
		破碎机	破碎机粉尘	颗粒物
2	废水	生产过程	清洗废水	/
		生活、办公	生活污水	pH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS
3	噪声	设备运行	设备噪声	昼间等效连续 A 声级
4	固废	生产过程	沉淀池沉渣、不合格产品及检测中心固废等	/
			布袋除尘器收尘灰	/
		生活、办公	生活垃圾	/
5	危废	设备维护	废机油	/
		设备维护	废机油桶	/

3.2 污染物治理和排放

3.2.1 废气

(1) 运输车辆动力起尘

运输原料和成品的汽车进出，地面的泥灰随汽车扬起。

环评治理措施：本项目通过对运输道路进行洒水降尘，并定期清扫运输道路，降低道路粉尘量，厂区地面硬化，在运输过程中要限制车速，运输车辆不允许超载，出场前一律清洗轮胎防止增加道路粉尘量，减少扬尘对运输路线附近大气环境的污染，降低对沿线敏感点的不利影响。采取措施后，除尘效率可达 90%以上。

实际治理措施：厂区已设置 11 个喷雾桩，每个喷雾桩运行方式为：早晚间隔 35 分钟运行一次，每次运行 2 分钟；中午时段间隔 15 分钟运行一次，每次运行 5 分钟。



喷雾桩



喷雾桩

另外，通过监测数据表明，通过采取上述措施后，本项目厂界监测点颗粒物最高浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 2、表 3 中最高允许排放浓度及无组织排放标准。

（2）汽车尾气

本项目车辆在行驶过程中会产生一定量的汽车尾气。汽车尾气主要是指车辆起动、停车、行驶时，汽车怠速及慢速（ $\leq 5\text{km/h}$ ）状态下的尾气排放，包括排气管尾气、曲轴箱漏气以及油箱等燃料系统的泄漏。汽车废气中主要污染因子为 CO、HC、NOX、醛类、SO₂ 等。

环评治理措施：项目建设单位对项目区域内进出车辆进行严格管理，减少和车辆怠速时间，避免猛提速等高能耗操作；使用高标号汽油；正常维护汽车辆，定期维护保养，使车辆处于较好的运转状态。本项目汽车启动时间较短，废气产生量小，且项目区域内地势开阔，通风条件较好，汽车尾气经自然扩散和绿化吸附后对周边环境影响较小。

实际治理措施：项目建设单位通过严格管理进出车辆，加强车辆日常维护保养等措施减少汽车尾气影响。

（3）粉料进仓粉尘

在水泥、粉煤灰的罐装过程中，由于通过管道进入筒仓时进料口在筒仓下方，罐装车通过气力输送将水泥、粉煤灰等送至筒仓，此时粉尘会随筒仓里的空气从筒仓顶部的排气孔中排出。类比美国环保局的 AP-42 手册中推荐的混凝土搅拌站原料库上料时排尘系数，每上 1t 料产生粉尘 0.23kg。技术改造新增粉料使用量为 25.76 万 t/a，技术改造完成后全厂粉料使用量为 30.4 万 t/a（包括水泥、粉煤灰）。

环评治理措施：本项目筒仓设置于密闭搅拌楼中，筒仓高 15.5m，每个筒仓排气孔处安装有设备自带仓顶除尘器（共配置仓顶防尘器，总计 8 个），在往筒仓中输送水泥（粉煤灰）时，筒仓内空气排放时均经过仓顶除尘器过滤后排放，仓顶除尘器的除尘效率可在 99.7%以上。经除尘器处理后经厂房内喷雾除尘设施处理后，除尘效率在 80%。

实际治理措施：项目筒仓设置于密闭搅拌楼中，筒仓高 15.5m，每个筒仓排气孔处安装有设备自带仓顶除尘器（共配置仓顶防尘器，总计 8 个），在往筒仓中输送水泥（粉煤灰）时，筒仓内空气排放时均经过仓顶除尘器过滤后排放。（仓顶除尘器无验收监测条件，因此仅对厂界进行监测）



罐仓及仓顶除尘器

另外，通过监测数据表明，通过采取上述措施后，本项目厂界监测点颗粒物最高浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 2、表 3 中最高允许排放浓度及无组织排放标准。

（4）卸料完成取下管道时空口产生的粉尘

筒仓放空口在抽料时有粉尘产生。

环评治理措施：该粉尘可通过在筒仓放空口处安装自动衔接输料口，同时出料车辆接口也相应配套自动衔接口，待每次放料结束后先关闭筒仓放料口阀门，然后出料车辆才能行驶，如此不仅加强了输接料口的密封性，同时也减少了原料的损耗，降尘率可达到 98%，从而降低了粉尘的产生量。

实际治理措施：该粉尘可通过在筒仓放空口处安装自动衔接输料口，同时出料车辆接口也相应配套自动衔接口，待每次放料结束后先关闭筒仓放料口阀门，然后出料车辆才

能行驶。



自动衔接输料口

另外，通过监测数据表明，通过采取上述措施后，本项目厂界监测点颗粒物最高浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表2、表3中最高允许排放浓度及无组织排放标准。

（5）砂石卸料、堆场粉尘

根据有关调研资料分析，砂堆场主要的大气环境问题是粒径较小的砂粒、灰渣在风力和机械动力作用下引起的，会对下风向大气环境造成污染。

环评治理措施：建设项目使用的粉状原料将直接输送至粉料仓筒内储存，不在露天堆放；砂石经运输车辆输送至厂区后存放至项目砂石原料堆场内。运营期砂石料在封闭式料库内存储，原料堆场设置为全封闭堆场，仅在一侧设置出入口，并安装喷雾设施。

实际治理措施：粉状原料输送至粉料仓筒内储存，砂石经运输车辆输送至厂区后存放至项目砂石原料堆场内，原料堆场设置为全封闭堆场，仅在一侧设置出入口，并安装喷雾设施。



另外，通过监测数据表明，通过采取上述措施后，本项目厂界监测点颗粒物最高浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 2、表 3 中最高允许排放浓度及无组织排放标准。

（6）输送、计量、投料粉尘

砂石料通过皮带输送至预加料斗，再通过预加料斗投至搅拌机。其中斜胶带输送骨料过程中将产生粉尘。

环评治理措施：项目输送系统为地上，为全封闭廊道结构，在骨料输送过程中产生的粉尘均可在斜胶带机停车过程中沉降下来，收集后亦可回用于生产，除尘效率大于 98%。

实际治理措施：项目输送系统为地上，为全封闭廊道结构，在骨料输送过程中产生的粉尘均可在斜胶带机停车过程中沉降下来，收集后亦可回用于生产。



全封闭廊道结构

另外，通过监测数据表明，通过采取上述措施后，本项目厂界监测点颗粒物最高浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 2、表 3 中最高允许排放浓度及

无组织排放标准。

(7) 搅拌混合粉尘

项目进料搅拌过程中均存在持续的粉尘产生，本评价考虑该搅拌过程为持续排放，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件、3029 其他水泥类似制品制造）行业”中“混凝土制品-物料搅拌环节”产污系数为 0.13kg/t-产品。

环评治理措施：搅拌机安装布袋除尘器，除尘效率在 99.7%，除尘器根据搅拌主机运行时间运行，平均每年运行 2400h。搅拌楼经除尘器处理后经厂房内喷雾除尘设施处理后，除尘效率在 80%。项目搅拌机粉尘经仓顶除尘器处理后，经除尘器扩散。厂区搅拌楼均封装于车间内，除尘器处理后的废气经车间面源形式无组织扩散。

实际治理措施：搅拌混合粉尘采取搅拌机安装布袋除尘器处理后经厂房内喷雾除尘设施处理与封装车间降尘后，除尘器处理后的废气经车间面源形式无组织扩散。



搅拌站

另外，通过监测数据表明，通过采取上述措施后，本项目厂界监测点颗粒物最高浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 2、表 3 中最高允许排放浓度及无组织排放标准。

(8) 破碎机粉尘

本项目混凝土搅拌车清除固化后的混凝土需要经破碎后回用于生产，技术改造新增破碎机，由于生产效率要求，砼车出现混凝土在罐体内固化情况较少，且破碎机为小型封闭式临时设备以备不时之需，故此部分粉尘忽略不计，破碎时破碎机全封闭，且在车间内破碎，车间内有抑尘喷雾装置，可最小化较低粉尘产生量。

实际治理措施：破碎时破碎机全封闭，且在车间内破碎，车间内有抑尘喷雾装置。

另外，通过监测数据表明，通过采取上述措施后，本项目厂界监测点颗粒物最高浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表2、表3中最高允许排放浓度及无组织排放标准。

3.2.2 废水

根据水平衡分析和工艺流程分析结果可知，本项目废水包括生活污水，生产用水为清洗用水（设备清洗、车辆清洗、地面清洗）、工艺用水、试验用水。

（1）生活污水

环评治理措施：食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水进入预处理池+二级生化处理设施处理后回用于生产不外排。

实际治理措施：食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水进入预处理池+二级生化处理设施处理后回用于生产不外排。



二级生化处理设施

（2）生产用水

环评要求治理措施：工艺用水全部进入产品消耗。清洗用水包括设备清洗（搅拌机清洗，砂石分离机清洗）、车辆清洗（砼车清洗、物料运输车轮清洗）和地面清洗用水。项目搅拌机和场地清洗废水经斜板沉淀池处理后与砂石分离机清洗废水流入浆水罐后回用于生产，该部分水量不能满足生产时，用地表水或地下水补充。项目在车辆进出场洗车区还设置了一座三级沉淀池，该部分废水经沉淀池处理后循环使用，不外排。

实际治理措施：项目搅拌机和场地清洗废水经斜板沉淀池处理后与砂石分离机清洗废水流入浆水罐后回用于生产，该部分水量不能满足生产时，用地表水或地下水补充。项目在车辆进出场洗车区还设置了一座三级沉淀池，该部分废水经沉淀池处理后循环使用，不外排。



浆水罐



三级沉淀池

(3) 抑尘用水

项目在厂区设置立柱喷雾机，原料堆放区设置喷雾降尘系统，该部分水均于使用过程中全部蒸发损耗。

(4) 初期雨水

在场区四周按合理地面坡度设置导流沟，在导流沟末端设置 1 个初期雨水收集池，暴雨前 15 分钟打开雨水收集池的阀门，待暴雨 15 分钟后关闭雨水收集池的阀门。初期雨水经收集后用泵抽至生产区域，用于生产；后期雨水排入雨水管网。项目在场区内设置雨水收集池一座，初期雨水经雨水收集池收集沉淀后，回用于生产使用，不外排。



雨水收集池

3.2.3 噪声

项目运营期主要的噪声源来自生产设备。

环评要求治理措施：

①合理布局：在满足工艺和安全生产前提下，尽量将噪声设备集中安排，增大主要噪声源与厂界的距离，以减小对厂界的影响；

②选用低噪声设备：充分选用先进的低噪声设备，从声源上降低设备本身噪声；

③加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；

④对生产设备经常保持润滑，合理布置强噪声源，并对主要声源采取减震和隔声措施。

⑤加强工人的生产操作管理，减少或降低人为噪声的产生。

⑥夜间不生产。

⑦车间全封闭

⑧加强运输管理，禁止车辆超速和随意鸣笛，禁止野蛮装卸，合理安排运输路线，控制运输速度，在场镇和居民密集区运输时，必须限速，控制鸣笛

⑨夜间 20:00—早上 8:00 时间段不进行产品和原料的运输及装卸。

实际治理措施：

1、合理布局：主要产噪设备均布置在车间内，利用车间进行隔声；

2、定期对设备进行维护和保养；

3、本项目使用设备均选用低噪设备。

4、项目仅白天生产，夜间不进行生产。

另外，经监测数据表明，项目厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求。

3.2.4 固废

项目固废从性质上可分为危险危废和一般固废两大类，项目运营期产生一般固体废物主要包括生活垃圾、沉淀池沉渣、不合格产品及检测中心固废、布袋除尘器收尘灰等；危险固废包括含废机油桶、废机油。

1、一般废物

环评要求治理措施： 生活垃圾由垃圾桶收集后送环卫部门处理；沉淀池沉渣、不合格产品及检测中心固废收集后沉淀物暂存于临时堆场，固废间收集定期委托专业单位填埋或铺路；布袋除尘器收尘灰收集后回用于生产。

实际治理措施：生活垃圾由垃圾桶收集后送环卫部门处理；沉淀池沉渣、不合格产品及检测中心固废收集后沉淀物暂存于临时堆场，固废间收集定期委托专业单位填埋或铺路；布袋除尘器收尘灰收集后回用于生产。

2、危险废物

环评要求治理措施：

本项目在厂区内设置 1 间危废暂存间用于废机油的安全暂存，经厂区设备润滑使用消耗，无剩余废机油产生；废机油桶交由厂家回收利用，若有破损交由有资质单位进行回收处置。

实际治理措施：本项目在厂区内设置 1 间危废暂存间用于废机油的安全暂存，经厂区设备润滑使用消耗，无剩余废机油产生；废机油桶交由厂家回收利用（目前未产生破损油桶）。

现场照片：



3.2.5 地下水污染防治措施

环评要求治理措施：

办公生活区、厂区通道、路面一般地面硬化；雨水收集池；沉淀池；原料堆场；生产区域防渗技术要求为等效粘土防渗 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ；危险废物暂存间防渗技术要求为等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ 的要求；危废间防渗技术要求 $K \leq 10^{-10}cm/s$ 。

实际治理措施：办公生活区、厂区通道、路面地面采用混凝土硬化；雨水收集池；沉淀池；原料堆场；生产区域地面采用混凝土硬化，混凝土厚度为 10cm；危险废物暂存间地面采用混凝土硬化，混凝土厚度为 10cm 并铺设 2mm 厚的 HDPE 膜或其他人工材料。

3.3 环保设施“三同时”落实情况

本项目总投资 3000 万元，环评环保投资估算为 35 万元，占总投资的 1.17%；实际环保投资 35 万元，实际环保投资占总投资的 1.17%，环保治理措施及投资落实情况见下表。

表 3-4 “三同时”环保设施和投资落实情况一览表

治理对象	环保设施		投资（万元）	
	环评及批复要求	设计与实际建成	环评	实际
废气治理	运输车辆动力起尘： 设置车辆冲洗平台	运输车辆动力起尘： 设置车辆冲洗平台	/	/
	生产线产生的粉尘： 筒仓设置脉冲除尘装置，搅拌站顶部各设置一台袋式除尘装	生产线产生的粉尘： 筒仓设置脉冲除尘装置，搅拌站顶部各设置一台袋式除尘装	25	25
	生产粉尘、原料堆场粉尘： 原料堆场、搅拌站全封闭、喷雾降尘	生产粉尘、原料堆场粉尘： 原料堆场、搅拌站全封闭、喷雾降尘	/	/
	食堂油烟： 食堂设置高效油烟净化装置 1 台，油烟经处理后引至屋顶排放。	食堂油烟： 食堂设置高效油烟净化装置 1 台，油烟经处理后引至屋顶排放。	/	/
废水治理	生产废水： 项目搅拌机和场地清洗废水经斜板沉淀池处理后与砂石分离机清洗废水流入浆水池后回用于生产，该部分水量不能满足生产时，用地表水或自来水补充。	生产废水： 项目搅拌机和场地清洗废水经斜板沉淀池处理后与砂石分离机清洗废水流入浆水池后回用于生产，该部分水量不能满足生产时，用地表水或自来水补充。	/	/
	生活污水： 食堂设置隔油池一座，容积 2m ³ ，配套建设 14m ³ 预处理池一座，及处理能力为 5m ³ /d 一体化污水处理设备一套，生活污水经处理后回用于生产，不外排。。	生活污水： 食堂设置隔油池一座，容积 2m ³ ，配套建设 14m ³ 预处理池一座，及处理能力为 5m ³ /d 一体化污水处理设备一套，生活污水经处理后回用于生产，不外排。。	/	/
	初期雨水： 雨水经雨水收集池收集后，回用于生产，不外排，厂区已建一座初期雨水池，容积为 80m ³ ；技术改造后厂区面积增加，需扩充初期雨水池容积，扩充容积为 80m ³	初期雨水： 雨水经雨水收集池收集后，回用于生产，不外排，厂区已建 2 座初期雨水池，容积共 160m ³ ；	5	5
噪声治理	设备噪声： 新增设备设置减震；依托现有构筑物及绿化隔声；合理布局	设备噪声： 生产设备合理布局，基座减振隔声，加强维护，合理安排时间	3	3
固废治理	危险废物： 对危废暂存间进行四防处理，地面防渗严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB13271-2001）的相关要求进行建设。	危险废物：依托已建危废暂存间（1 间，6m ² ，位于生产车间内）	/	/
	一般固废： （1）设置固废暂存间，并进行防风、防雨、防渗处理。 （2）一般固废定期由相关企业清运	一般固废：依托已建固废暂存间		
地下水污	将危废暂存区划定为重点防渗区，	重点防渗：危废暂存间采用环氧树	/	/

广汉市煦川混凝土有限公司升级绿色搅拌站技改项目

染防治	其他生产区域为一般防渗区，增涂地面防渗涂层。	脂和铁托盘进行重点防渗		
环境风险	制定风险防范措施等	已制定风险防范措施	2	2
合计			35	35

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 项目环评结论

根据向前分析结果可知，本次评价结论如下：

- (1) 项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划。
- (2) 项目污水处理后全部回用于生产不外排，不会对区域地表水环境造成明显影响；
- (3) 项目采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家和四川省规定的排放标准，

项目实施“雨污分流”，加强固废暂存和管理，可有效预防和防治生态破坏。

(4) 本项目为技术改造，不存在与项目有关的原有环境问题。同时项目废水、废气、固废及噪声采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家规定的排放标准。

综上所述，项目符合国家产业政策，选址符合当地总体规划，总图布局合理，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取污染物治理措施技术经济可行，措施有效，可确保污染物排达标排放。工程实施后，只要认真落实本报告表所提出的各项污染防治措施、环境风险防范措施，加强内部环境管理和安全生产运行管理，实现环境保护措施的有效运行，严格执行“三同时”制度，从环境保护角度看，项目建设环境影响可行。

4.2 审批部门审批决定

关于广汉市煦川混凝土有限公司机械加工生产线项目环境影响报告表的批复：

广汉市煦川混凝土有限公司：

你公司报送的升级绿色搅拌站项目《环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为技改项目，拟在广汉市三水镇宝莲村 13 组现有厂区内建设，不新增用地。项目建设内容及规模为：依托现有生产车间及相关公辅设施，将原有 2 条混凝土生产线（HZS150、HZS190A）更换为 HZS270 型生产线并新增 1 条 HZS200 型生产线（备用），建成后全厂形成年产商品混凝土 80 万立方米的生产能力。项目总投资 3000 万元，其中环保投资 35 万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案（备案号：川投资备[2201-510681-07-02-469907]JXQB-0012 号），符合国家现行产业政策；根据项目所在地规划及广汉市自然资源局出具的《关于三水镇宝莲村 13 号地块用地情况的说明》，项目用地性质为工业用地，选址符合规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈，根据专家对《报告表》的审查意见、

《报告表》的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目对环境的不利影响能够得到缓解和控制，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，同意该项目按报告表中所列建设性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施进行建设和运行。

二、项目建设及运行中应重点做好以下工作：

（一）必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

（二）严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。采用密闭筒仓并落实车间喷雾降尘，粉料进仓粉尘及卸料管放空粉尘经仓顶除尘器处理后达标排放；采用全封闭原料堆场并落实喷雾降尘措施，确保卸料、堆放粉尘达标排放；设置封闭传送廊道、封闭搅拌楼，并落实喷雾降尘措施及布袋除尘器，确保输送计量粉尘、搅拌粉尘经处理后达标排放；落实运输道路洒水降尘措施，定期清扫，确保道路扬尘达标排放。

（三）严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。设备清洗废水、车辆清洗废水、地面清洁废水经沉淀处理后循环使用不外排；初期雨水经收集沉淀后回用于生产不外排；食堂废水经隔油处理后，与其他生活污水一并经预处理池及二级生化处理设施处理后回用于生产不外排。

（四）严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放。

（五）落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，并落实专人管理和移交处置联单工作，定期交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。生活垃圾交环卫部门清运处理。

（六）高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。

（七）项目以生产车间边界为起点，向外划定 50 米范围为卫生防护距离控制区，该区域引进项目时应注意其环境相容性，并协助镇政府监督项目卫生防护距离内不得新建居住、

学校、医院等敏感建筑，发现问题及时向镇政府和相关部门反映。

三、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

五、建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。项目竣工后，纳入排污许可管理的行业，必须按照国家排污许可有关管理规定要求，申领、更换排污许可证或填报排污登记，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

六、该项目日常环境保护监督检查工作由德阳市广汉生态环境保护综合行政执法大队负责，并接受各级生态环境部门的监督管理。

4.3 环评批复落实情况

根据现场调查，本项目环评批复落实情况见下表：

表 4-1 环评批复落实情况表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放	本项目已落实环保资金，并设置有专人进行环保管理，确保环保设施正常运行。
2	严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。采用密闭筒仓并落实车间喷雾降尘，粉料进仓粉尘及卸料管放空粉尘经仓顶除尘器处理后达标排放；采用全封闭原料堆场并落实喷雾降尘措施，确保卸料、堆放粉尘达标排放；设置封闭传送廊道、封闭搅拌楼，并落实喷雾降尘措施及布袋除尘器，确保输送计量粉尘、搅拌粉尘经处理后达标排放；落实运输道路洒水降尘措施，定期清扫，确保道路扬尘达标排放	已落实。 项目粉料采用密闭罐仓进行储存，粉料进仓粉尘及卸料管放空粉尘经仓顶除尘器处理后达标排放；并在厂区内设置有喷雾桩进行降尘；项目砂石堆场采用全封闭原料堆场并设置喷雾设施进行降尘；设置有封闭传送廊道、封闭搅拌楼，并设置喷雾降尘措施及布袋除尘器；厂区运输道路采取洒水降尘，定期清扫
3	严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。设备清洗废水、车辆清洗废水、地面清洁废水经沉淀处理后循环使用不外排；初期雨水经收集沉淀后回用于生产不外排；食堂废水经隔油处理后，与其他生活污水一并经预处理池及二级生化处理设	已落实。 设备清洗废水、车辆清洗废水、地面清洁废水经沉淀处理后循环使用不外排；初期雨水经收集沉淀后回用于生产不外排；食堂废水经隔油处理后，与其他生活污水一并经预处理池及二级生化处理设

	并经预处理池及二级生化处理设施处理后回用于生产不外排	施处理后回用于生产不外排
4	严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放	已落实。 项目噪声经生产设备合理布局，基座减振隔声，加强维护，合理安排时间后，可达标排放
5	落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，并落实专人管理和移交处置联单工作，定期交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。生活垃圾交环卫部门清运处理	已落实。 项目建有固废暂存点一处用于暂存一般固废；另外还建设有危废暂存间一处，并做好了防风、防雨、防晒、防渗处理。
6	高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生	已落实。 厂区目前设置消防栓及灭火器等应急设施，并制定有环境风险应急措施
7	项目以生产车间边界为起点，向外划定50米范围为卫生防护距离控制区，该区域引进项目时应注意其环境相容性，并协助镇政府监督项目卫生防护距离内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑，发现问题及时向政府和相关部门反映	项目卫生防护距离内无住宅、医院、学校等环境敏感设施
8	报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环评文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报原审批部门重新审核	项目未发生重大变动，目前正处于验收阶段
9	建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。项目竣工后，纳入排污许可管理的行业，必须按照国家排污许可有关管理规定要求，申领、更换排污许可证或填报排污登记，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收	已落实。 项目已进行了排污登记。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境空气检测质量保证手册》和《环境水质检测质量保证手册》等要求进行，实施全程序质量控制。

- 1、验收监测期间，工况满足验收监测的规定要求；
- 2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。
- 3、监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。
- 4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。
- 5、环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。
- 6、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。
- 7、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后升级 $\leq 0.5\text{dB}$ (A)。
- 8、实验室分析质量控制。
- 9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

5.1 监测分析及监测仪器

本次检测项目的检测依据、依据来源、使用仪器见下表。

表 5-1 噪声监测方法、方法来源一览表

项目	检测方法	依据来源	使用仪器及编号
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	QRJC-036 AWA6228+噪声统计分析仪

表 5-2 无组织排放废气监测方法、方法来源一览表

项目	检测方法	依据来源	使用仪器及编号
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	QRJC-(085、086、088、089)ZR-3922 型环境空气颗粒物综合采样器 QRJC-008ESJ200-4B型万分之一电子天平

5.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声检测过程符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求，声级计在测试前后用标准声源进行校准。测时无雨雪、无雷电天气，风速小于 5.0m/s。噪声测定的原始数据条现场打印，做好检测点位与文件号的对应关系以及检测点位示意图等相关的记录。打印条有项目编号、监测点位名称以及检测人员签名。填写采样记录并校核。

5.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。
- (3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核，在测试时保证采样流量的稳定。

表六

验收监测内容：

6.1 噪声

项目噪声监测点位布置图见附图，监测内容详见下表。

表 6-1 噪声监测内容一览表

编号	监测点位	监测项目	监测时间及频次
1#	项目厂界东侧外约 1m 处	昼间等效连续 A 声级(LAeq)	正常工况下连续监测 2 天，每天 昼间监测一次。
2#	项目厂界南侧外约 1m 处		
3#	项目厂界西侧外约 1m 处		
4#	项目厂界北侧外约 1m 处		

6.2 废气

本项目监测布点图见附图，具体监测内容如下：

1、项目无组织废气监测内容如表。

表 6-2 无组织废气监测内容一览表

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
○1#	项目厂界外上风向	颗粒物	采样 2 天，每天采 样 3 次	/
○2#	项目厂界外下风向			
○3#	项目厂界外下风向			
○4#	项目厂界外下风向			

表七

验收监测期间生产工况记录:

7.1 生产工况

根据现场踏勘，本项目属于升级绿色搅拌站技改项目，已建成的生产线生产工艺指标满足环评要求，能够连续、稳定、正常生产。因此，本次验收通过核算本项目主体工程在验收监测期间的产品实际产量作为项目工况记录的依据。

本项目验收监测期间生产工况详见下表。

表 7-1 验收监测期间生产工况

产品名称	设计日产量	验收监测期间实际产量	工况	监测日期
商品混凝土	2667m ³ /d	1733	65%	2022.12.8
商品混凝土	2667m ³ /d	2000	75%	2022.12.9

由上表可知，本项目满足验收关于生产工况的要求。

验收监测结果:

7.2 污染物达标排放监测结果

7.2.1 噪声

本项目正产生产期间，噪声监测结果见下表。

表7-2 噪声检测结果表

点位	测量时间		Leq	标准限值
	2022.12.8	2022.12.9		
▲1# 项目厂界东侧外约 1m 处	昼间	54.7	昼间 65	
	2022.12.9	54.7		
▲2# 项目厂界南侧外约 1m 处	昼间	55.6		
	2022.12.9	55.6		
▲3# 项目厂界西侧外约 1m 处	昼间	55.8		
	2022.12.9	55.7		
▲4# 项目厂界北侧外约 1m 处	昼间	55.7		
	2022.12.9	55.3		

由上表检测结果可知：2022 年 12 月 8 日、9 日验收监测期间，项目厂界噪声昼间、监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。

（①项目夜间不生产因此未监测夜间噪声值）

7.2.2 废气

厂界无组织废气监测结果见下表：

表 7-3 无组织废气监测结果一览表 单位：mg/m³

项目	点位	2022 年 6 月 16 日				2022 年 6 月 17 日				标准 限值
		厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	
		颗粒物	第一次	0.055	0.145	0.127	0.164	0.036	0.127	
第二次	0.073	0.201	0.146	0.128	0.055	0.146	0.183	0.091		

	第三次	0.055	0.165	0.110	0.165	0.055	0.166	0.129	0.129	
--	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--

由上表可知，2022年12月8日、9日验收监测期间，本项目厂界无组织排放废气颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限值。

7.3 总量控制指标

本项目不涉及总量控制。

表八

验收监测结论：**8.1 工程建设**

广汉市煦川混凝土有限公司位于四川省德阳市广汉市三水镇宝莲村 13 组，主要从事商品混凝土生产，于 2022 年 5 月由成都隆兰水环境科技有限公司编制完成了该项目环境影响报告表，并于 2022 年 6 月 13 日取得了德阳市生态环境局出具的德环审批【2022】190 号环评批复文件。

根据现场踏勘调查，本项目建成内容、规模及生产设备配套情况与环评文件及其环评批复文件基本一致。

8.2 环境保护措施

按项目环评文件及其批复文件的相关要求，本项目废水、废气、噪声和固废污染防治措施均已落实，并确保各污染物能够达标排放或综合利用。

8.3 污染物排放情况**8.3.1 废气**

项目粉料采用密闭罐仓进行储存，粉料进仓粉尘及卸料管放空粉尘经仓顶除尘器处理后达标排放；并在厂区内设置有喷雾桩进行降尘；项目砂石堆场采用全封闭原料堆场并设置喷雾设施进行降尘；设置有封闭传送廊道、封闭搅拌楼，并设置喷雾降尘措施及布袋除尘器；厂区运输道路采取洒水降尘，定期清扫。

因此项目不会对周边大气环境造成较大影响。

8.3.2 废水

设备清洗废水、车辆清洗废水、地面清洁废水经沉淀处理后循环使用不外排；初期雨水经收集沉淀后回用于生产不外排；食堂废水经隔油处理后，与其他生活污水一并经预处理池及二级生化处理设施处理后回用于生产不外排。

8.3.3 噪声

由监测可知，本项目厂界噪声昼间监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。

8.3.4 固废

一般固废：生活垃圾由垃圾桶收集后送环卫部门处理；沉淀池沉渣、不合格产品及检测中心固废收集后沉淀物暂存于临时堆场，固废间收集定期委托专业单位填埋或铺路；布袋除尘器收尘灰收集后回用于生产。

危险废物：本项目在厂区内设置 1 间危废暂存间用于废机油的安全暂存，经厂区设备润滑使用消耗，无剩余废机油产生；废机油桶交由厂家回收利用（目前未产生破损油桶）。

因此，本项目固体废物在采取上述处理措施后均能得到科学合理的处置，并满足固废“减量化、资源化和无害化”处理处置要求。

8.3.5 地下水

项目地下水防治措施：项目已在危废暂存间设置有防渗盘进行重点防渗处理，厂区及车间地面采用混凝土进行一般防渗。

8.4 环境调查管理结论

本项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，技术资料与环境保护档案资料基本齐全。建立了环境管理制度。本项目工程环境管理基本上落实了环境影响评价文件及其批复文件的要求。

综上所述，本项目严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声、固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过建设广汉市煦川混凝土有限公司升级绿色搅拌站技改项目竣工环境保护设施验收。

8.5 建议

- （1）加强对生产设备的日常管理与维护工作，使其保持良好的运行状态，减少污染物的排放；
- （2）加强环境监管，严格按照环评文件提出的环境监测计划定期实施环境监测。
- （3）做好风险防范措施，最大程度杜绝风险事故发生。

广汉市煦川混凝土有限公司升级绿色搅拌站技改项目

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：广汉市煦川混凝土有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	升级绿色搅拌站技改项目				项目代码	2201-510681-07-02-469907			建设地点	四川省德阳市广汉市三水镇宝莲村13组			
	行业类别（分类管理名录）	二十七、非金属矿物制品业				建设性质	□新建 □改扩建 √技术改造			项目厂区中心经度/纬度	北纬：104.353196 东经：30.922137			
	设计生产能力	普通商品砼：60万m ³ /年 碾压混凝土：20万m ³ /年				实际生产能力	普通商品砼：60万m ³ /年 碾压混凝土：20万m ³ /年			环评单位	四川齐荣监测有限责任公司			
	环评文件审批机关	德阳市生态环境局				审批文号	德环审批（2022）190号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2022年6月				竣工日期	2022年12月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	四川齐荣检测有限责任公司				环保设施监测单位	四川齐荣检测有限责任公司			验收监测时工况	65~75%			
	投资总概算（万元）	3000				环保投资总概算（万元）	35			所占比例（%）	1.17			
	实际总投资（万元）	3000				实际环保投资（万元）	35			所占比例（%）	1.17			
	废水治理（万元）	5	废气治理（万元）	25	噪声治理（万元）	3	固体废物治理（万元）	/		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	2	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	4800h				
运营单位	广汉市煦川混凝土有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	915106813233627435			验收时间	2023年2月				
污染物排放与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升