

四川成塑管业有限公司 《管材生产加工项目》 竣工环境保护验收组意见

2023年12月2日，四川成塑管业有限公司组织召开管材生产加工项目竣工环境保护验收现场检查会。验收组由建设单位（四川成塑管业有限公司）、验收监测单位（四川齐荣检测有限责任公司）、并特邀专家（名单附后）组成。

验收组成员现场查看了本项目环保设施运行情况和环境保护措施落实情况，听取了建设单位对项目环保“三同时”执行情况的自查汇报，根据四川齐荣检测有限责任公司的验收监测报告，依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规，建设项目竣工环境保护验收规范、环评报告及环评批复等要求，经验收小组认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

1、建设地点

旌阳区天元镇歇月村四组。

2、建设规模

本项目总投资 6000 万元，选址于德阳市旌阳区天元镇歇月村四组，租赁四川御野门窗有限公司已建的的闲置厂房作为生产车间，建设“管材生产加工项目”，建成后达年产 HDPE 双壁波纹管：1000t/a 的生产能力。

3、主要建设内容

本项目总投资 6000 万元，选址于德阳市旌阳区天元镇歇月村四组，租赁四川御野门窗有限公司已建的的闲置厂房作为生产车间，建设“管材生产加工项目”，租赁面积 15620m²，其中厂房面积 3620m²，安装挤塑机、波纹管成型机、切割机等设备，使用 PE 树脂颗粒、色母粒、钙粉进行双壁波纹管的生产。

（二）建设过程及环评审批情况

四川成塑管业有限公司位于旌阳区天元镇歇月村四组，主要从事塑料管的生产，于 2022 年 10 月由四川创新发环境科技有限责任公司编制完成了该项目环境影响报告表，并于 2022 年 11 月 4 日取得了德阳市生态环境局出具的德环审批【2022】348 号环评批复文件。

本项目为新建，目前项目配套的各项环保设施和措施已按环评和环评批复的要求建成并投入运行，运行情况良好，具备了验收监测条件，项目运行至今无投诉现象。

（三）投资情况

项目实际总投资 6000 万元，其中环保投资 25 万元，环保投资占总投资的 0.4%。

（四）验收范围

管材生产加工项目生产线及配套的环境保护设施和措施。

二、工程变动情况

与环评报告相比，发生变动的有：设备种类不发生变化，因成本控制，减少了 1 条备用生产线（包含 1 台锥双挤出机、1 台波纹管成型机、

1 台双壁波纹管切割机；受车间投料平台面积影响，将混料间设置在车间单独隔间内，投料平台采取电梯+人工的方式进行投料，为方便投料工位操作，现将投料工位设置为密闭投料隔间。除此之外，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施和环评报告均一致，无重大变动，满足验收条件。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水排放及治理

1、冷却水

冷却水产生于冷却定型工序。企业采取将冷却水通过水泵将冷却水抽至冷却水箱中，达到对管材以及塑料制品冷却定型的作用。

治理措施：生产工段产生的冷却水循环利用，不外排。

2、生活污水

主要是员工办公生活产生的生活污水。

治理措施：员工项目生活污水依托厂区西侧已建的预处理池（50m³）对本项目的生活污水进行预处理，生活污水经预处理池处理后排入市政污水管网，经管网进入天元污水处理厂，经污水处理厂处理达标后外排至石亭江。

（二）废气排放及治理

1、有机废气

项目主要使用原辅材料为 PE 树脂颗粒，在加热挤出过程中产生有机废气，加热温度在 210℃，低于其分解温度 270℃，因此在加热挤出过程中有少量的有机废气挥发。

治理措施：项目已在生产线的挤塑机排气孔上方安装了集气罩对有机废气进行有效捕集，被捕集的有机废气经管道引至已设置的活性炭吸附处理设备（TA002），风机风量 20000m³/h，有机废气经处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放。

2、粉尘

项目粉尘产生源点有：粉尘主要产生于钙粉的投料以及物料的混料工序；破碎过程中产生少量的粉尘。

治理措施：项目将破碎机、混料机设置在单独隔间内进行作业，并在破碎机、混料机内上方设置集气罩对产生粉尘进行收集，收集后的粉尘经布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放；挤出机投料口采取密闭隔间进行投料。

（三）噪声排放及治理

治理措施：合理布局，主要产噪设备均布置在车间内，利用车间进行隔声；定期对设备进行维护和保养；本项目使用设备均选用低噪设备。

（四）固废处置措施

项目运营过程中产生的固废为一般固废和危险固废，本项目一般工业固废主要为废包装材料、废边角料以及生活垃圾；危险固废为废机油与废活性炭。

治理措施：项目已建一般固废暂存区（20m²），包装材料经一般固废暂存间暂存后定期外售综合利用；废边角料、除尘灰收集暂存，回用于生产；生活垃圾采取大容量垃圾桶和小垃圾桶进行收集，定期由环

卫部门统一收集处理；本项目针对产生的废机油、废含油手套和废活性炭放置于危废暂存间进行暂存，经现场勘察该危废暂存间位于生产车间内北面，共 8m²，已做好相应标识、标牌，采用板房进行防风、防雨、防晒，对地面采用防渗盘进行防渗，按照相关要求对危险废物进行暂存。废机油和废活性炭收集后暂存于危废暂存间，交由有四川友源环境治理有限公司处理。

四、环境保护设施调试效果

（一）废气

监测结果表明，本项目布袋除尘器处理装置排气筒（DA001）中颗粒物满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中大气污染物特别排放限值；DA002 排气筒中排放 VOCs（以非甲烷总烃计）满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中大气污染物特别排放限值；厂界无组织排放废气颗粒物监测结果满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；VOCs（以非甲烷总烃计）监测结果满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

（二）噪声

监测结果表明，项目厂界噪声昼夜测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。

（三）总量控制检查

经核算，项目 VOCs（0.034t/a < 0.12t/a）满足总量控制需求。

（四）排污许可证申请情况

项目已于 2023 年 11 月取得排污许可证（编号为：91510600MA69GA5296001Y）。

五、工程建设对环境的影响

四川成塑管业有限公司管材生产加工项目位于旌阳区天元镇歇月村四组，根据四川齐荣检测有限责任公司编制的《四川成塑管业有限公司管材生产加工项目竣工环境保护验收监测报告》，项目产生的废水、废气、噪声均能达标排放，固体废物管理和处置基本符合相关固体废物管理、处置要求，项目对环境的影响较小。

六、验收结论

综上所述，验收组认为四川成塑管业有限公司管材生产加工项目在项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，验收期间污染物排放达到国家相关排放标准，固体废物管理和处置符合相关要求，项目总体上符合建设项目竣工环境保护验收条件，符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，建议通过环保验收。

七、后续要求

（一）强化粉尘治理措施；

（二）细化废气治理措施管理；

（三）强化应急管理措施；

（四）严格按照环评报告表要求执行环境监测计划；预留符合规范的采样平台及采用口，满足环保监管要求；

（五）建立环保设施运行管理制度，正常运行各项环保设施，杜绝不正常运行环保设施，确保各项污染物长期稳定达标排放。

八、验收人员信息

验收组人员名单附后。

验收组签字：李剑. 杨

四川成塑管业有限公司

2023年12月2日

附件 1：验收组名单